

(19)



(10) **LT IP204 A**

(12) **PARAIŠKOS APRAŠYMAS**

- (21) Paraiškos numeris: **IP204** (51) Int. Cl. (2006): **B28B 7/00**
- (22) Paraiškos padavimo data: **1992 08 17**
- (41) Paraiškos paskelbimo data: **1994 03 25**
- (62) Paraiškos, iš kurios dokumentas išskirtas, numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos padavimo data: —
- (85) Nacionalinio PCT lygio procedūros pradžios data: —
- (30) Prioritetas: —
- (71) Pareiškėjas:
Algimantas PREIKŠAS, Šviesos g. 14-58, Grigiškės, 4050 Trakų r., LT
- (72) Išradėjas:
Algimantas PREIKŠAS, LT
- (74) Patentinis patikėtinis/atstovas:
—

- (54) Pavadinimas:
Forma dekoratyvinei sienų apdailos plokštei gaminti ir plokštės gamybos būdas
- (57) Referatas:
—

LT IP204 A

TIK⁵ B28B 7/00

FORMA DEKORATYVINEI SIENŲ APDAILOS PLOKŠTEI
GAMINTI IR PLOKŠTĖS GAMYBOS BŪDAS

Išradimas skirtas surenkamo betono ir gelžbetonio gamybai..

Žinoma forma gaminams iš betono mišinių gaminti, turinti padėklą su pagal padėklo perimetrą išdėstytais baziniais bortais, kurie apgaubia kontūrinę formuojanti rėmelį (TSRS aut.liud. Nr.I49I723, TIK⁴ B28B 7/00). Ši forma nepritaikyta gaminti dekoratyvines sienų apdailos plokštes.

Žinoma forma gaminams iš betono mišinių gaminti su reljefiniu paviršiumi, turinti ant padėklo uždėta keičiamą plokštę reljefui sudaryti su tvirtinimo iškilimais ir padėties fiksumi (TSRS aut.liud.Nr.I43028I, TIK⁴ B28B 7/00).

Šios formos trūkumas yra nedidelis pagaminamų plokščių skaičius, kadangi greitai susidėvi plokštė reljefinio paviršiaus sudarymui. Be to, ši plokštė yra monolitinė, todėl keisti dekoratyvinę plokštės paviršių galima tik pakeičiant šią plokštę.

Išradimo tikslas yra padidinti formos ilgaamžiškumą.

Šiuo tikslu formoje dekoratyvinei sienų apdailos plokštei gaminti, turinčioje padėklą-stalą, ant jo uždėta keičiamą plytą reljefiniam paviršiui plokštėje gauti ir šonines sieneles, šoninių sienelių aukščio ir plokštės storio santykis ne mažesnis kaip 2, o keičiamos plytos reljefinis paviršius atitinka plokštės reljefinį paviršių.

Dekoratyvinės sienų apdailos plokštės būde, kuriuo plokštės gaminamos formoje su keičiama reljefine plyta, ją užpilant betonu, įdedant armatūrą, sutankinant betoną ir išlaikant iki betono sukietėjimo, plyta su reljefiniu paviršiumi pakeičiama pirma pagaminta plokšte, kuri, prieš užpilant formą betonu, ištepama tepalu.

19

Išradimo esmė paaiškinama brėžiniu, kur I pav. pavaizduota forma, vaizdas iš viršaus, 2 pav. - vaizdas iš šono, 3 pav. - metalinė liniuotė betonui išlyginti, gaminant plokštes, 4 pav. - metalinė liniuotė pirmos plokštės betonui išlyginti.

Forma dekoratyvinei sienų apdailos plokštei gaminti sudaryta iš metalinio padėklo-stalo I, kurio matmenys gali būti įvairūs, pav. 180 x 40 x 1,2. Tokiu būdu, ant padėklo-stalo I galima įrengti kelias plokščių liejimo formas. Formą sudaro ir šoninės sienelės, sudarytos iš metalinių kampainių 2: dviejų ilgų kampainių, kurių ilgis, pvz., 150 cm, ir dviejų trumpų kampainių, kurių ilgis, pvz., 32 cm. Formos šoninių sienelių aukštis ne mažiau kaip 2 kartus didesnis už plokštės storį. Kampainių ilgis atitinka būsimos apdailos plokštės ilgį ir plotį. Metaliniuose kampainiuose išgręžtos skylės 3 tam, kad varžtais 4 būtų galima kampainius priveržti prie metalinio pagrindo, t.y. padėklo-stalo I. Varžtai 4 gali būti padaryti su auselėmis, kad būtų patogiau priveržti. Vibratorius (galima naudoti rankinę vibratorinę šlifavimo mašiną, kaip kilnojamą vibratorių) ir metalinė liniuotė 5 naudojami betonui išlyginti, gaminant pirmąją plokštę. Metalinė liniuotė 6 naudojama betonui išlyginti, gaminant dekoratyvinę plokštę.

Norint pagaminti dekoratyvinę apdailos plokštę, reikia pirmiausia pagaminti norimą dekoratyvinės plokštės formą. Forma gaminama tokiu būdu: imamos plastmasinės apdailos plokštės 33 x 33 cm dydžio ir dedamos ant metalinio padėklo-stalo I į formą 150 x x 32 cm, padarytą iš kampainių 2. Sukomponavus visą formą iš plastmasinių apdailos plokščių, jų kraštai prispaudžiami kampainiais 2, juos priveržiant varžtais 4 prie metalinio padėklo-stalo I. Plastmasinių apdailos plokščių reljefinis paviršius atitinka plokštės reljefinį paviršių. Taip paruoštą formą užliejame

jame betonu, pagamintu iš 3 dalių sijoto žvyro ir I dalies cemento. Metalinės liniuotės 5 pagalba betoną išlyginame. Kad forma ilgiau tarnautų, į betoną dedame plieninės vielos tinklą. Vibratoriaus pagalba betoną sutankiname. Forma yra 2 - 3 cm storio. Kai betonas sukietėja, forma išimama, apverčiama ir jau galima lieti dekoratyvines plokštes. Formos paviršius ištepamas tepalu, kad būsima plokštė nesuliptų su forma. Po to ant formos pilamas betonas. Vibratoriaus pagalba betonas sutankinamas, kad plokštė būtų tvirtesnė, į ją dedamas vielos tinklas. Gaunama plokštė yra 2 - 3 cm storio. Plokštė keleta dienų turi būti drėkinama, kad betonas normaliai sukietėtų. Betonui sutvirtėjus, plokštė išimama ir vėl ruošiamą formą naujai plokštei lieti. Tokiu būdu galima pagaminti įvairių išmatavimų ir įvairaus dekoratyvinio rašto sienų apdailos plokštes. Pati forma tarnauja neribotam skaičiui apdailos plokščių pagaminti. Plokščių gamybai gali būti vietoje betono panaudoti kiti užpildai, pavyzdžiui plastmasė, epoksidinė derva ar gipsas.

Išradimo apibrėžtis

I. Forma dekoratyvinei sienų apdailos plokštei gaminti, turinti padėklą-stalą, ant jo uždėtą keičiamą plytą reljefiniam paviršiui plokštėje gauti ir šonines sienėles, **b e s i s k i r i a n t i** tuo, kad siekiant padidinti formos ilgaamžiškumą, šoninių sienelių aukščio ir plokštės storio santykis ne mažesnis kaip 2, o keičiamos plytos reljefinis paviršius atitinka plokštės reljefinį paviršių.

2. Dekoratyvinės sienų apdailos plokštės gamybos būdas, kuriuo plokštės gaminamos formoje su keičiama reljefine plyta, ją užpildant betonu, įdedant armatūrą, sutankinant betoną ir išlaikant iki betono sukietėjimo, **b e s i s k i r i a n t i s** tuo, kad plyta su reljefiniu paviršiumi pakeičiama pirma paga-

mintą plokštę, kuri, prieš užpildant formą betonu, ištepama tepalu.

Autorius

Algimantas Preiksas

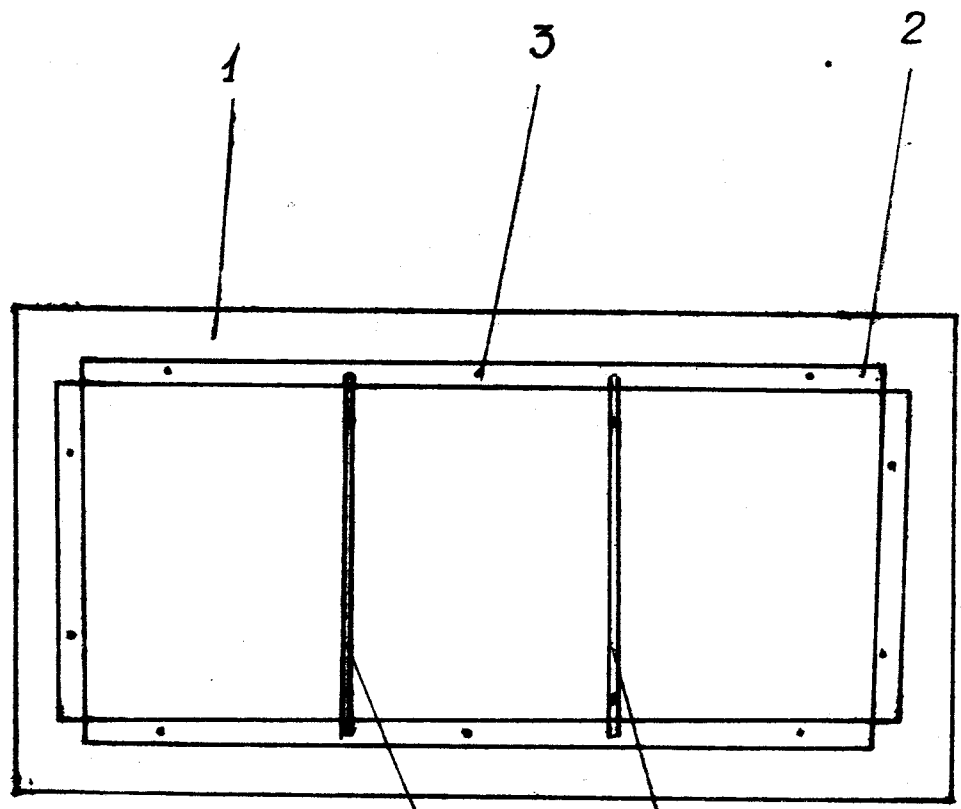


Fig. 1

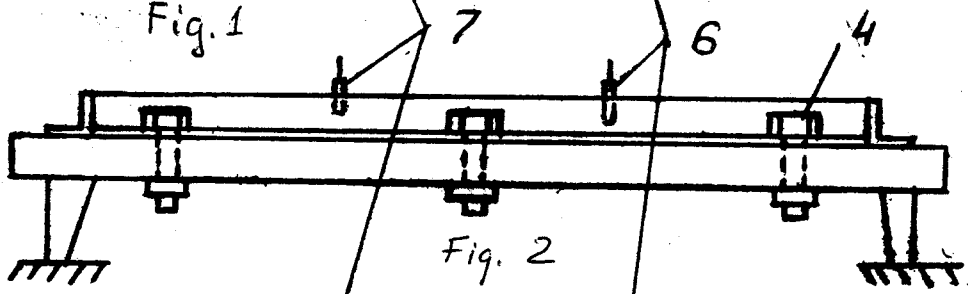


Fig. 2

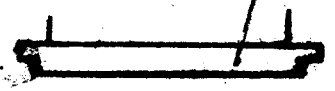


Fig. 3

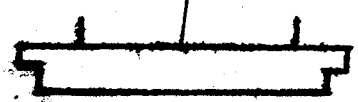


Fig. 4

Grey