

(19)



(10) **LT IP294 A**

(12) **PARAIŠKOS APRAŠYMAS**

- (21) Paraiškos numeris: **IP294** (51) Int. Cl. (2006): **B29D 31/00**
B29D 31/02
- (22) Paraiškos padavimo data: **1993 01 25**
- (41) Paraiškos paskelbimo data: **1994 08 25**
- (62) Paraiškos, iš kurios dokumentas išskirtas, numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos padavimo data: —
- (85) Nacionalinio PCT lygio procedūros pradžios data: —
- (30) Prioritetas: —
- (71) Pareiškėjas:
Algimantas REIČIŪNAS, Antkalniškių km., 4430 Jurbarko r., LT
- (72) Išradėjas:
Algimantas REIČIŪNAS, LT
- (74) Patentinis patikėtinis/atstovas:
—

- (54) Pavadinimas:
Trinties poros formavimo įrenginys
- (57) Referatas:
—

B29D 31/00

Trietis peros formavime įrenginys

Išradimas priklauso specialių gaminių gamybai ir gali būti panaudotas gulių indėklams gaminti.

Žinomas instrumentas gaminti iš plastmasės tuščiaaviduriams žiediniams gaminiams. Jis turi laikiklį ir veikliąją dalį su viršūne ir pjaušančiomis briaunomis. Ant aktyvosios dalies priekinio paviršiaus padarytas griovelis, o pats priekinis paviršius padarytas iškilas. Instrumentas turi pritvirtintą prie aktyvosios dalies priedėlį su grioveliu, nukreiptu link priekinio paviršiaus griovelio ir sudarančiu šio tęsinį. Aktyvioji dalis dalinai apima priedėlį, kurio viršūnė yra viename lygyje su plekštuma, jungiančia veikliąją dalį su priedėliu (1).

Šio instrumento trūkumas yra siauros jo pritaikymo galimybės.

Žinomas instrumentas tuščiaaviduriams gaminiams gaminti iš plastmasės. Jis turi laikiklį su atraminiais paviršiais, aktyviąją dalį su pagrindine pjaušančia briauna, grioveliu vidinio paviršiaus dalyje, iškilu priekiniu paviršiumi, sudarytu iš dviejų dalių. Dalis prie pagrindinės pjaušančios briaunos yra plekščia ir sudaro aštrų kampą su užpakaliniu paviršiumi. Antrąji priekinio paviršiaus dalis taip pat padaryta plekščia ir kirsdamasi su užpakaliniu paviršiumi sudaro aštrų kampą ir antrą pjaušančią briauną. Abi šios dalys lauku sujungtos priekiniame paviršiuje. Abi pjaušančios briaunos yra vienoje plekštumoje ir sudaro į viršūnę aktyviojoje dalyje. Instrumente laikiklis padarytas rambe formos (2).

Šio instrumento trūkumas yra tai, kad jis nepailgina gaminio tarnavimo laiko, todėl įtakos jam.

Išradimo tikslas yra gaminio tarnavimo laiko pailginimas.

Nurodytas tikslas pasiekiamas tuo, kad žinomame formavimo

2.

ireagiuojame, sudarytame iš korpuse, laikiklio su atraminiais paviršiais ir aktyvesios dalies, korpusas padarytas ciliandro formos su plokščiu laikikliu dugne, turinčiu gausiai orientavimo ašį, laikiklio atraminiai paviršiai padaryti žiedų pavidalo, apatinis žiedas pastatytas ant laikiklio korpuse dugne ir turi žiedinį iškilimą, skerspjūvyje turintį lauke formos įgaubtą auskulumą centre pusėn, ant apatinio žiedo pastatytas U formos skerspjūvio intarpiais žiedas su žiediniu atraminiu grioveliu ant centrinio krašto, tarp apatinio ir intarpinio žiedo įdėtas riostainio formos ir spyruokliuojantis ir hermetizuojantis žiedas, ant kurio besiremiaantis intarpiais žiedas įstatytas su galimybe judėti dugne liak, o aktyvieji ireaginio dalis patalpinta virš korpuse, aprūpinta atraminės masės padavimo kanalu ir turi vertikalios judesio galimybę.

Ireaginio intarpinis žiedas įstatytas su dvipakopio judesio dugne liak galimybe, o antrosios šio judesio pakopos aukštis sudaro 0,5-0,8 mm.

Išradimo esmė pasižkiata brėžiniu, kur pavaizduotas bendras ireaginio vaizdas pjūvyje.

Ireagijs sudarytas iš korpuse 1, laikiklio 2, su atraminiais paviršiais 3, 4 ir aktyvesios dalies 5. Korpusas 1 padarytas ciliandro formos su plokščiu laikikliu 2 įtvirtintu ciliandro dugne. Laikiklis 2 turi gausiai orientavimo ašį 6. Laikiklio 2 atraminiai paviršiai 3, 4 padaryti žiedų 7, 8 pavidalo. Apatinis žiedas 7 pastatytas ant laikiklio 2 korpuse 1 dugne ir turi žiedinį iškilimą 9, skerspjūvyje turintį lauke formos įgaubtą atraminį auskulumą 10 centre pusėn. Ant apatinio žiedo 7 pastatytas U formos skerspjūvio intarpiais žiedas 8 su žiediniu atraminiu grioveliu 11, o ant centrinio žiedo 8 įdėtas riostainio formos hermetizuojantis ir spyruokliuojantis žiedas 12. Ant hermetizuojančio žiedo besire-

niaatis iatarpiaais žiedas 8, įstatytas su dvipakope galimybe judėti dugne liak. Antros judesio pakopos dydis 0,5-0,8 mm. Aktyvieji įrenginio dalis 5 patalpiama virš korpuse 1, aprūpiama atraminės masės padavimo kanalu 13 ir turi vertikalios judėjimo galimybę. Įrenginį įstatytas gaminyje - automobilyje VAZ 01-07 viršutinis ratulinis pirštą¹⁴ su gaubtu 15. Pirštą 14 sudarytas iš cilindrinio korpuse 16 ir sferinio antgalio 17. Gaubto 15 viršutinėje dalyje padaryta skylutė 18, atraminiai masė užpildyti, kuri sutampa su įrenginio aktyvesios dalies 5 kanalu 13.

Įrenginiu naudojasi taip.

Gaminys - automobilyje VAZ viršutinį atraminį pirštą 14 su gaubtu 15 (indeksas pagal katalogą D 210 Nr. 2101-2004192-01). Cilindrinį korpuse 16 per žiedų 7, 8 klauzines įstato į laikiklį 2 orientavimo angą 6. Pirštą 14 suorientuoja ir sucentruoja taip, kad jis apatinio antgalio 17 dalimi remiasi į šio antgalio 17 formą atitinkantį apatinio žiedo 7 atraminį aužulauką 10. Gaubto 15 apatinės dalies kraštus atremia į iatarpiaio žiedo 8 atraminį griovelį 11. Prie gaubto 15 skylutės 18 prišpaudžia įrenginio aktyviąją dalį 5 su kanalu 13. Atraminis^{nuv-} žulauka¹⁰ hermetizuoja pirštą 14 antgalio 17, o atraminis griovelis 11 pirštą 14 gaubto 15 susiliečius su įrenginiu. Kanalu 13 per skylutę 18 į gaminį tarp jo antgalio 17 ir gaubto 15 patenka skysta atraminė masė - plastmasė poliimida PA6-210 įkaitinta iki 180°C. Užpildžius tarpą tarp antgalio 17 ir gaubto 15 masės spaudimas stengiasi išpūsti gaubtą 15. Šį išpūtimą kompensuoja papildoma antroji iatarpiaio žiedo 8 judesio žemyn pakopa, sudaranti 0,5-0,8 mm ankštį ir tiek pat leidžianti išpūsti pirštą 14 gaubtą 15. Iatarpinis žiedas judesio pirmąją pakopą buvo nuspaustas hermetizuojant tarpą tarp jo griovelio

11 ir gaubto 15. Poliamidui ataušus gaminyje išimamas ir į įrenginį galima statyti sekaatį.

Palyginus su prototipu gaminio tarnavimo laikas pailginamas tuomet, kad išpūstas jo gaubtas plastmasiais atramiais sluoksniais, esantis tarp jo ir antgalio yra visą laiką spaudžiamas tarp jų ir, jam dylant, jis vistiek laike stipriai apglėbęs piršto antgalį, neleidžia pirštui išklikti antgalio atžvilgiu. Plastmasės išdilinimą kompiuterisuoja jos prispaudimas gaubto įtempimo sąskaita. Antrosios interpiaro žiedo judesio pakopos aukštis 0,5-0,8 mm užtikrina automobilio VAZ 01-07 viršutinio atramio piršto tarnavimo laiką pailgina, nes jis leidžia reikalingu ir pakankamu mastu išpūsti gaubtą ir to pagalba užtikrinti dylančio interpiaro prispaudinimą.

Išrašas apibūdinantis

1. Trietis poros formavimo įrenginys, sudarytas iš korpuse, laikiklio su atraminiais paviršiais ir aktyviosios dalies, pasi-
žymintis tuo, kad tariet tikslą pailginti gaminio termavimo lai-
ką, korpuse padarytas cilindro formos su plėkščiu laikikliu šuga-
turiočiu gaminio orientavimo sąga, laikiklio atraminiai paviršiai
padaryti žiedų pavidalo, apatinį žiedą pastatytas ant laikiklio
korpuse šugos ir turi žiedinį iškilimą, skerspjūvyje turintį lauk
formos nušulimą centrs pusėn, ant apatinio žiedo pastatytas / fe-
nos skerspjūvyje iatarpinis žiedas su žiediniu atraminiu grioveli
ant centrinio krašto, tarp apatinio ir iatarpinio žiedų įdėtas
riestainio formos hermetizuojantis ir spirakliuojantis žiedas, su
kurio besiremiantis iatarpinis žiedas įstatytas su galimybe judė-
ti šugos liak, o aktyvioji įrenginio dalis patalpinta virš korpuse
sąrūpinata atraminės masės padavimo kanalu ir turi vertikalios ja-
dėjimo galimybę.

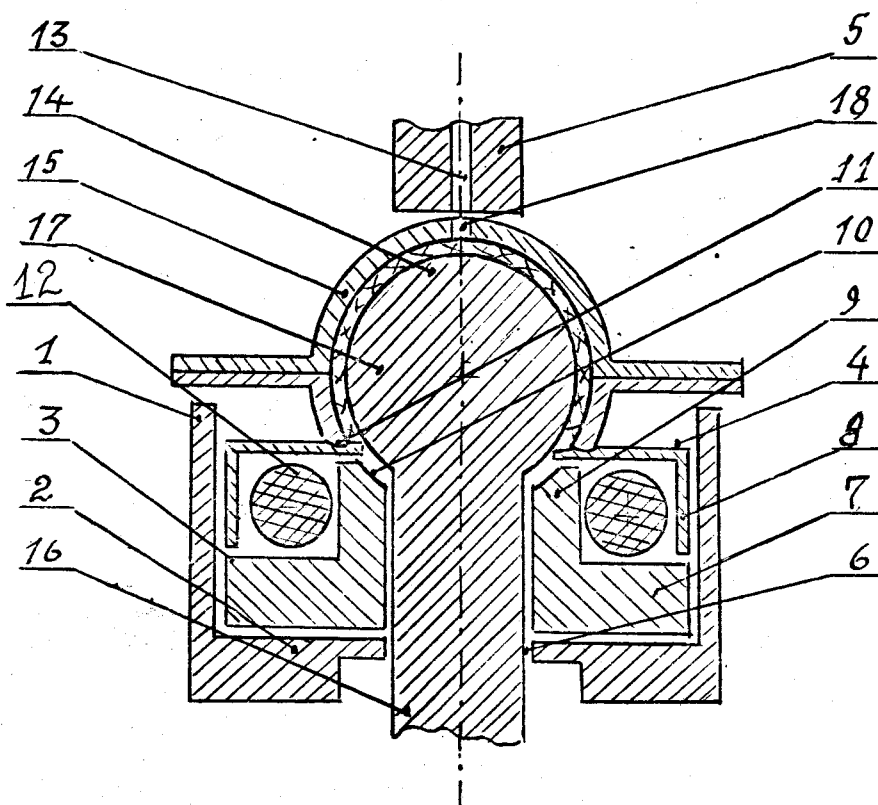
2. Įrenginys pagal p.1 pasižymintis tuo, kad iatarpinis
žiedas įstatytas su dvipakopio judesio šugos liak galimybe, o ant
sies iš šių pakopų sukėtis sudaro 0,5-0,8 mm.

Informacijos šaltiniai:

TSRS Aut.1.Br.1582527 TIK B29D 31/00 (nospaustuotas) 1984 m.

TSRS Aut.1.Br.1600192 TIK B29D 31/00 (nospaustuotas) 1989 m.

TRINTIES POROS FORMAVIMO ĮRENGINYS



A. REIČIŪNAS