

(19)



(10) **LT 2005 077 A**

(12) **PARAIŠKOS APRAŠYMAS**

(21) Paraiškos numeris: **2005 077**

(51) Int. Cl. (2006): **B65D 81/00**

(22) Paraiškos padavimo data: **2005 08 23**

(41) Paraiškos paskelbimo data: **2006 06 27**

(62) Paraiškos, iš kurios dokumentas išskirtas, numeris: —

(86) Tarptautinės paraiškos numeris: **PCT/GB2004/000279**

(86) Tarptautinės paraiškos padavimo data: **2004 01 23**

(85) Nacionalinio PCT lygio procedūros pradžios data: **2005 08 23**

(30) Prioritetas: **20030001702, 2003 01 24, GB**

(71) Pareiškėjas:

KRAFT FOODS R&D, INC., Bayerwaldstrasse 8, 81737 Munich, DE

(72) Išradėjas:

**Andrew HALLIDAY, GB
Colin BALLARD, GB
Satwinder PANESAR, GB
Geoff RENDLE, GB
Maria GOMEZ, GB**

(74) Patentinis patikėtinis/atstovas:

Reda ŽABOLIENĖ, Advokatės Redos Žabolienės kontora METIDA, Verslo centras VERTAS, Gynėjų g. 16, LT-01109 Vilnius, LT

(54) Pavadinimas:

Kasetė ir būdas, skirti gėrimų gamybai

(57) Referatas:

Kasetė (1) skiriama naudoti gėrimų paruošimo aparate, kasetė talpina vieną arba daugiau gėrimo ingredientų (200) ir suformuota iš iš esmės orui ir vandeniui nelaidžių medžiagų, kasetė turi įėjimo angą (121) vandens terpei įleisti į kasetę ir išėjimo angą (122) iš vieno arba daugiau gėrimo ingredientų paruoštam gėrimui išpilti, kai vienas arba daugiau gėrimo ingredientų yra skystas šokolado ingredientas.

KASETĖ IR BŪDAS, SKIRTI GĖRIMŲ PARUOŠIMUI

Šis išradimas susijęs su kasete ir būdu gėrimams paruošti ir ypač naudojant sandarias kasetes, kurios suformuotos iš pagrinde orui ir vandeniui nelaidžių medžiagų ir kurios talpina vieną arba daugiau ingredientų, skirtų gėrimams paruošti.

Anksčiau buvo siūloma sandarinti gėrimo paruošimo ingredientus individuliuose orui nelaidžiuose pakeliuose. Pavyzdžiui, yra žinomas kasečių arba kapsulių, talpinančių suspaustą maltą kavą, panaudojimas tam tikruose kavos paruošimo aparatuose, kurie paprastai vadinami „ekspreso“ aparatais. Gaminant kavą ir naudojant šiuos paruošimo aparatus, kavos kasetės talpinamos į virimo kamerą, o karštas vanduo praleidžiamas per kasetę, esant palyginus aukštam slėgiui, taip ekstrahuojamos aromatinės kavos sudedamosios dalys iš maltos kavos, kad būtų pagamintas kavos gėrimas. Paprastai toks aparatas dirba didesniu negu 6×10^5 Pa slėgiu. Aprašytų paruošimo aparatų tipai kol kas palyginus brangūs, kadangi aparato elementai, pavyzdžiui, vandens siurbliukai ir sandarikliai, turi išlaikyti aukštą slėgį.

WO 01/58786 aprašyta kasetė gėrimams paruošti, kuri dirba paprastai slėgio diapazone nuo $0,7 \times 10^5$ iki $2,0 \times 10^5$ Pa. Be to, kasetė skirta naudoti gėrimų paruošimo aparate komercinei ir pramoninei rinkai ir yra palyginus brangi. Taigi išlieka reikalavimas gėrimo paruošimo kasetei, kad kasetės ir gėrimų paruošimo aparatas būtų tinkami ypač vietos rinkai kainų, eksploatacinių savybių ir patikimumo požiūriu.

Žinomas būdas pateikti gėrimų pieno pagrindu ingredientus kasetėje miltelių pavidalu arba kita dehidratuota forma. Be to, vartotojai pastoviai nurodo, kad tokių miltelių pavidalu produktų pieno pagrindu naudojimas nepalankiai veikia galutinio gėrimo skonį, spalvą ir struktūrą. Be to, pieno produktai miltelių pavidalu negali būti naudojami natūraliai atrodančių putų pieno pagrindu sukūrimui, kaip reikalauja vartotojai kapučino rūšies gėrimams. Tam tikras skaičius gėrimų paruošimo aparatų turi garo lazdelę arba panašų elementą daugybei pieno suputoti. Tačiau garo lazdelių pateikimas kelia aparato kainą ir reikalauja priemonių garui generuoti. Garo lazdelės darbas turi būti atliekamas rankiniu būdu ir reikalauja patirties, kad būtų sėkmingas. Be to, kadangi naudojamas garas potencialiai sukelia galimybę nudeginti vartotoją arba garu, arba karštais aparato elementais. Dar vartotojas turi turėti atskirą nuo aparato pieno tiekuvą.

Kasetė pagal šį išradimą talpina vieną arba daugiau gėrimo ingredientų, tinkamų gėrimo produktui sudaryti. Skystas gėrimo produktas gali būti, pavyzdžiui, vienas iš šių: kava, arbata, šokoladas arba gėrimas pieno produktų pagrindu, įskaitant pieną.

Reikia numanyti, kad čia naudojamas terminas „kasetė“ reiškia bet kokią pakuotę, konteinerį, paketėlį arba indą, kuris talpina vieną arba daugiau gėrimo ingredientų aprašytu būdu. Kasetė gali būti kieta, pusiau kieta arba lanksti.

5 Naudinga, kai skystas gėrimo ingredientas suteikia gėrimui puikią išvaizdą ir skonį palyginus su gėrimais pagamintais iš miltelių pavidalo produktų. Skystas ingredientas taip pat gali būti suputotas gėrimų paruošimo aparatu, kad pagamintų kapučino tipo putas. Kasetė, talpinanti skystą gėrimo ingredientą, gali būti naudojama toje pačioje gėrimų paruošimo aparate, kaip ir kasetės, talpinančios kietus arba tirpius gėrimo ingredientus. Putų sudarymui nereikia atskiros lazdelės arba garų padavimo.

10 Taigi vienu aspektu šis išradimas pateikia kasetę naudojimui gėrimų paruošimo aparate, kasetė talpina vieną arba daugiau gėrimo ingredientų ir yra suformuota iš pagrindo orui ir vandeniui nelaidžių medžiagų, kai vienas arba daugiau gėrimo ingredientų yra skystas šokolado ingredientas.

15 Kasetė gali turėti įėjimo angą vandens terpei į kasetę paduoti ir išėjimo angą iš skysto šokolado ingrediento pagamintam gėrimui išpilti.

Geriau, kai skystas šokolado ingredientas yra koncentruotas. Koncentruotų skysčių naudojimas leidžia išpilstyti didesnius gėrimo tūrius. Skystas šokolado ingredientas gali turėti daugiau negu 40 % kietųjų dalelių. Skystas šokolado ingredientas gali turėti nuo 70 iki 95 % kietųjų dalelių.

20 Skystas šokolado ingredientas gali turėti apie 90 % kietųjų dalelių.

Skystas šokolado ingredientas gali būti gelio formos.

Skysto šokolado ingrediento klampumas gali būti nuo 70 iki 3900 mPa, esant aplinkos temperatūrai. Klampumas gali būti nuo 1700 iki 3900 mPa, esant aplinkos temperatūrai.

25 Paprastai skystas šokolado ingredientas turi kakavos kietųjų dalelių. Skystas šokolado ingredientas gali turėti nuo 50 iki 80 % kakavos kietųjų dalelių. Skystas šokolado ingredientas gali turėti nuo 60 iki 70 % kakavos kietųjų dalelių.

30 Šio išradimo tam tikru požiūriu pateikiamas gėrimo išpilstymo būdas iš kasetės, talpinančios vieną arba daugiau skystų šokolado ingredientų darbo ciklo metu, apimantis šias stadijas: vandens terpės praėjimą per kasetę, kad paruoštų gėrimą vieno arba daugiau šokolado ingredientų praskiedimu, ir gėrimo išpilstymą į indą, kai vieną arba daugiau skystų šokolado ingredientų skiedžia santykiu nuo 2 su 1 iki 10 su 1.

Būdas gali papildomai apimti gėrimo praėjimo per priemones gėrimo putoms sudaryti stadiją, kai putų lygis yra didesnis negu 70 %. Putų lygis matuojamas kaip

sudarytų putų tūrio santykis su pradiniu skysto gėrimo ingrediento tūriu. Putojimas ypač svarbus išpilstymui tokiu gėrimu kaip kapučino arba pieno koktelis.

Šio išradimo kitu požiūriu pateikiama kasetė, skirta naudoti gėrimų paruošimo aparate, kasetė talpinanti vieną arba daugiau gėrimo ingredientų ir suformuota iš pagrinde orui ir vandeniui nelaidžių medžiagų, kai joje vienas arba daugiau gėrimo ingredientų yra skystas pieno pagrindu ingredientas.

Geriau, kai skystas pieno pagrindu ingredientas turi pieno.

Kasetė gali turėti įėjimo angą vandens terpei į kasetę paduoti ir išėjimo angą iš skysto pieno pagrindu ingrediento pagamintam gėrimui išpilti.

10 Natūralaus pieno ingredientas gali būti koncentruotas. Koncentruotų skysčių naudojimas leidžia išpilstyti didesnius gėrimo tūrius. Natūralaus pieno ingredientas gali turėti nuo 25 iki 40 % kietųjų dalelių. Natūralaus pieno ingredientas gali turėti 30 % kietųjų dalelių.

15 Natūralaus pieno ingrediento klampumas gali būti nuo 70 iki 3900 mPa, esant aplinkos temperatūrai. Natūralaus pieno ingredientas gali turėti nuo 0,1 iki 12 % riebalų.

Šio išradimo aspektu taip pat pateikiamas gėrimo išpilstymo būdas iš kasetės, talpinančios vieną arba daugiau natūralaus pieno ingredientų darbo ciklo metu, apima šias stadijas: vandens terpės praėjimą per kasetę, kad paruoštų gėrimą vieno arba daugiau skystų ingredientų praskiedimu, ir gėrimo išpilstymą į indą, kai vieną arba daugiau natūralaus pieno ingredientų skiedžia santykiu nuo 1 su 1 iki 6 su 1.

20 Vieną arba daugiau natūralaus pieno ingredientų galima skiesti santykiu apie 3 su 1.

Būdas gali papildomai apimti gėrimo praėjimo per priemones gėrimo putoms sudaryti stadiją, kai putų lygis yra didesnis negu 40 %.

25 Šio išradimo kitu aspektu pateikiama kasetė, skirta naudoti gėrimų paruošimo aparate, kasetė talpinanti vieną arba daugiau gėrimo ingredientų ir suformuota iš pagrinde orui ir vandeniui nelaidžių medžiagų, kai vienas arba daugiau gėrimo ingredientų yra skystas kavos ingredientas.

30 Kasetė gali turėti įėjimo angą vandens terpei į kasetę paduoti ir išėjimo angą iš skysto kavos ingrediento pagamintam gėrimui išpilti.

Skystas kavos ingredientas gali būti koncentruotas. Koncentruotų skysčių naudojimas leidžia išpilstyti didesnius gėrimo tūrius. Skystas kavos ingredientas gali turėti nuo 40 iki 70 % kietųjų dalelių. Skystas kavos ingredientas gali turėti nuo 55 iki 67 % kietųjų dalelių.

Skystas kavos ingredientas gali turėti natrio hidrokarbonato. Kavos ingredientas gali turėti nuo 0,1 iki 2,0 masės % natrio hidrokarbonato. Kasetė gali turėti nuo 0,5 iki 1,0 masės % natrio hidrokarbonato.

- 5 Skysto kavos ingrediento klampumas gali būti nuo 70 iki 3900 mPa, esant aplinkos temperatūrai. Klampumas gali būti nuo 70 iki 2000 mPa, esant aplinkos temperatūrai.

- Šio išradimo aspektu pateikiamas gėrimo išpilstymo būdas iš kasetės, talpinančios vieną arba daugiau skystų kavos ingredientų darbo ciklo metu, apima šias stadijas: vandens terpės praėjimą per kasetę, kad paruoštų gėrimą vieno arba daugiau skystų kavos ingredientų praskiedimu, ir gėrimo išpilstymą į indą, kai vieną arba daugiau skystų kavos ingredientų skiedžia santykiu nuo 10 su 1 iki 100 su 1.

Vieną arba daugiau skystų kavos ingredientų galima skiesti santykiu nuo 20 su 1 iki 70 su 1.

Būdas gali papildomai apimti gėrimo praėjimo per priemones gėrimo putoms sudaryti stadiją, kai putų lygis yra didesnis negu 70 %.

- 15 Šio išradimo kitu aspektu pateikiama kasetė, skirta naudoti gėrimų paruošimo aparate, kasetė talpinanti vieną arba daugiau gėrimo ingredientų ir suformuota iš pagrinde orui ir vandeniui nelaidžių medžiagų, kai vienas arba daugiau gėrimo ingredientų yra bet kuris iš šių: sultinys, vaisių sultys, praturtintas pienas, gazuotas gėrimas, kompotas arba desertas.

- 20 Kasetė gali turėti įėjimo angą vandens terpei į kasetę paduoti ir išėjimo angą iš vieno arba daugiau gėrimo ingredientų pagamintam gėrimui išpilti.

Šio išradimo visais aspektais kasetė gali turėti išorinį elementą ir vidinį elementą, surenkant sujungiamą su išoriniu elementu. Gali būti naudojamas suleidimas spragtelėjimu išorinio elemento ir vidinio elemento sujungimui surenkant kasetę.

- 25 Kasetė gali papildomai turėti priemones gėrimo čiurkšlei sudaryti, kai gėrimo čiurkšlės sudarymo priemonės turi angą gėrimo tekėjimo takelyje.

Kasetė gali papildomai turėti mažiausiai vieną įėjimo angą orui ir priemones gėrimo čiurkšlės slėgio mažėjimui generuoti, tuo būdu naudojimo metu oras iš mažiausiai vienos oro įėjimo angos įvedamas į gėrimą kaip daugybė mažų burbuliukų.

- 30 Šis išradimas taip pat apibrėžia gėrimą, pagamintą pagal bet kurį iš aukščiau minėtų būdų.

Tolimesniame aprašyme terminai „viršutinis“ ir „apatinis“ ir ekvivalentai bus naudojami aprašant išradimo požymių santykinį išdėstymą. Terminai „viršutinis“ ir „apatinis“ ir ekvivalentai turi būti suprasti kaip nurodantys kasetę (arba kitus elementus),

normaliai orientuotą įstatymui į gėrimų paruošimo aparatą ir tolesnį išpilstymą kaip parodyta, pavyzdžiui, Fig. 4. „Viršutinis“ ir „apatinis“ atitinkamai nurodo santykinę padėtį, artimesnę arba tolimesnę nuo kasetės viršutinio paviršiaus. Be to, terminai „viršutinis“ ir „apatinis“ ir ekvivalentai bus naudojami aprašyti išradimo požymių santykinę išdėstymą. Terminai „viršutinis“ ir „apatinis“ ir ekvivalentai turi būti suprasti kaip nurodantys santykinę padėtį kasetėje (arba kituose elementuose), atitinkamai artimesnes arba tolimesnes nuo centro arba pagrindinės kasetės (arba kitų elementų) X ašies.

Šio išradimo įgyvendinimo variantai dabar bus aprašomi tik pavyzdžiu su nuorodomis į pridedamus brėžinius, kuriuose:

Fig. 1 parodytas kasetės pirmojo ir antrojo įgyvendinimo variantų išorinio elemento skersinio pjūvio vaizdas;

Fig. 2 parodytas išorinio elemento, pavaizduoto Fig. 1, detalės skersinio pjūvio vaizdas, rodantis vidun nukreiptą cilindrinę iškyšą;

Fig. 3 parodytas išorinio elemento, pavaizduoto Fig. 1, detalės skersinio pjūvio vaizdas, rodantis prapjovą;

Fig. 4 parodytas išorinio elemento pagal Fig. 1 perspektyvinis vaizdas iš viršaus;

Fig. 5 parodytas apversto išorinio elemento pagal Fig. 1 perspektyvinis vaizdas iš viršaus;

Fig. 6 parodytas išorinio elemento pagal Fig. 1 plano vaizdas iš viršaus;

Fig. 7 parodytas kasetės pirmojo įgyvendinimo varianto vidinio elemento skersinio pjūvio vaizdas;

Fig. 8 parodytas vidinio elemento pagal Fig. 7 perspektyvinis vaizdas iš viršaus;

Fig. 9 parodytas apversto vidinio elemento pagal Fig. 7 perspektyvinis vaizdas iš viršaus;

Fig. 10 parodytas vidinio elemento pagal Fig. 7 plano vaizdas iš viršaus;

Fig. 11 parodytas surinktos kasetės pirmojo įgyvendinimo varianto skersinio pjūvio vaizdas;

Fig. 12 parodytas kasetės antrojo įgyvendinimo varianto vidinio elemento skersinio pjūvio vaizdas;

Fig. 13 parodytas vidinio elemento pagal Fig. 12 detalės skersinio pjūvio vaizdas, parodant angą;

Fig. 14 parodytas vidinio elemento pagal Fig. 12 perspektyvinis vaizdas iš viršaus;

Fig. 15 parodytas apversto vidinio elemento pagal Fig. 12 perspektyvinis vaizdas iš viršaus;

Fig. 16 parodytas vidinio elemento pagal Fig. 12 kitas skersinio pjūvio vaizdas;

Fig. 17 parodytas vidinio elemento pagal Fig. 12 kitos detalės skersinio pjūvio
5 vaizdas, rodantis oro įėjimo angą;

Fig. 18 parodytas surinktos kasetės antrojo įgyvendinimo varianto skersinio pjūvio vaizdas;

Fig. 19 parodytas kasetės pagal šį išradimą trečiojo ir ketvirtojo įgyvendinimo variantų išorinio elemento skersinio pjūvio vaizdas;

Fig. 20 parodytas išorinio elemento pagal Fig. 19 detalės skersinio pjūvio vaizdas,
10 rodantis vidun nukreiptą cilindrinę iškyšą;

Fig. 21 parodytas išorinio elemento pagal Fig. 19 plano vaizdas iš viršaus;

Fig. 22 parodytas išorinio elemento pagal Fig. 19 perspektyvinis vaizdas iš viršaus;

Fig. 23 parodytas apversto išorinio elemento pagal Fig. 19 perspektyvinis vaizdas
15 iš viršaus;

Fig. 24 parodytas kasetės trečiojo įgyvendinimo varianto vidinio elemento skersinio pjūvio vaizdas;

Fig. 25 parodytas vidinio elemento pagal Fig. 24 plano vaizdas iš viršaus;

Fig. 26 parodytas vidinio elemento pagal Fig. 24 detalės skersinio pjūvio vaizdas,
20 rodantis viršutinį apvadą;

Fig. 27 parodytas vidinio elemento pagal Fig. 24 perspektyvinis vaizdas iš viršaus;

Fig. 28 parodytas apversto vidinio elemento pagal Fig. 24 perspektyvinis vaizdas iš viršaus;

Fig. 29 parodytas surinktos kasetės trečiojo įgyvendinimo varianto skersinio pjūvio
25 vaizdas;

Fig. 30 parodytas kasetės ketvirtojo įgyvendinimo varianto vidinio elemento skersinio pjūvio vaizdas;

Fig. 31 parodytas vidinio elemento pagal Fig. 30 plano vaizdas iš viršaus;

Fig. 32 parodytas vidinio elemento pagal Fig. 30 perspektyvinis vaizdas iš viršaus;

Fig. 33 parodytas apversto vidinio elemento pagal Fig. 30 perspektyvinis vaizdas iš viršaus;

Fig. 34 parodytas surinktos kasetės ketvirtojo įgyvendinimo varianto skersinio pjūvio vaizdas;

pjūvio vaizdas;

Fig. 35a parodytas koncentracijos su darbo ciklo laiku grafikas;

Fig. 35b parodytas putų susidarymo su darbo ciklo laiku grafikas;

Fig. 35c parodytas temperatūros su darbo ciklo laiku grafikas.

Kaip parodyta Fig. 11, kasetė 1 paprastai turi išorinį elementą 2, vidinį elementą 3 ir sluoksniuotą medžiagą 5. Išorinis elementas 2, vidinis elementas 3 ir sluoksniuota medžiaga 5 sujungti, kad sudarytų kasetę 1, kuri turi vidų 120 vienam arba daugiau gėrimo ingredientų talpinti, įėjimo angą 121, išėjimo angą 122 ir gėrimo tekėjimo takelį, susiejantį įėjimo angą 121 su išėjimo anga 122 ir kuris eina per vidų 120. Įėjimo anga 121 ir išėjimo anga 122 iš pradžių užsandarintos sluoksniuota medžiaga 5, o atidaromos perduriant arba prapjaunant sluoksniuotą medžiagą 5. Gėrimo tekėjimo takelis apibrėžiamas vidine erdve tarp išorinio elemento 2, vidinio elemento 3 ir sluoksniuotos medžiagos 5, kaip aptariama žemiau. Kiti elementai gali būti pasirinktinai įtraukti į kasetę 1, pavyzdžiui, filtras 4, kaip bus aprašyta toliau.

Pirmasis kasetės 1 variantas, kuri bus aprašytas kaip pagrindas, parodytas Fig. 1 – 11. Kasetės 1 pirmasis variantas ypač skiriamas naudoti išpilstant filtruotus produktus, pavyzdžiui, skrudintą ir maltą kavą arba arbatžoles. Be to, šis kasetės 1 variantas ir kiti žemiau aprašyti variantai gali būti naudojami su kitais produktais, pavyzdžiui, šokoladu, kava, arbata, saldikliais, gaivinamaisiais gėrimais, pagardais, alkoholiniais gėrimais, pagardintu pienu, vaisių sultimis, vaisvandeniais, padažais ir desertu.

Kaip matyti iš Fig. 5, kasetės 1 bendra forma paprastai yra apvali arba disko formos, esant kasetės 1 skersmeniui žymiai didesniame negu jos aukštis. Pagrindinė ašis X eina per išorinio elemento centrą, kaip parodyta Fig. 1. Paprastai išorinio elemento 2 skersmuo yra $74,5 \text{ mm} \pm 6 \text{ mm}$, o bendras aukštis yra $16 \text{ mm} \pm 3 \text{ mm}$. Paprastai surinktos kasetės tūris yra $30,2 \text{ ml} \pm 20 \%$.

Išorinį elementą 2 paprastai sudaro dubenėlio formos gaubtas 10, turintis lenktas žiedines sienelės 13, dengtą viršų 11 ir atvirą apačią 12. Išorinio elemento 2 skersmuo yra mažesnis viršuje 11 palyginus su apačios 12 skersmeniu, to padarinys yra žiedinės sienelės 13 plėtimasis, einant skersai nuo dengto viršaus 11 į atvirą apačią 12. Žiedinė sienelė 13 ir dengtas viršus 11 kartu apibrėžia talpyklą, turinčią vidų 34.

Dengtame viršuje 11 yra tuščiavidurė vidun nukreipta cilindrinė iškyša 18, išcentruota ant pagrindinės ašies X. Kaip aiškiau parodyta Fig. 2, cilindrinė iškyša 18 turi laiptuotą profilį, turintį pirmąją, antrąją ir trečiąją dalis 19, 20 ir 21. Pirmoji dalis 19 yra stati, apvali, cilindrinė. Antroji dalis 20 yra nukirsto kūgio formos ir smailėjanti į vidų. Trečioji dalis 21 yra kitas status apvalus cilindras, uždengtas apatiniu paviršiumi 31.

Pirmosios, antrosios ir trečiosios dalies 19, 20 ir 21 skersmuo didėjančiai mažėja taip, kad cilindrinės iškyšos 18 skersmuo mažėja einant skersai nuo viršaus 11 į cilindrinės iškyšos 18 dengtą apatinį paviršių 31. Paprastai horizontali briauna 32 suformuojama ant cilindrinės iškyšos 18 ties sandūra tarp antrosios ir trečiosios dalių 20 ir 21.

5 Išorėn besitęsianti briauna 33 suformuojama išoriniame elemente 2 link apačios 12. Išorėn besitęsianti briauna 33 sudaro antrąją sienelę 15, bendraašią su žiedine sienele 13 taip, kad apibrėžtų žiedinį takelį, suformuojant kolektorių 16 tarp antrosios sienelės 15 ir žiedinės sienelės 13. Kolektorius 16 tęsiasi aplink išorinio elemento 2 pakraščiu. Daugybė įpjovų 17 išdėstyta žiedinėje sienelėje 13 lygyje, kad sudarytų
10 dujų ir skysčio susisiekimą tarp kolektoriaus 16 ir išorinio elemento 2 vidaus 34. Kaip parodyta Fig. 3, įpjovos 17 sudaro vertikalius plyšius žiedinėje sienelėje 13. Įpjovų yra nuo 20 iki 40. Įgyvendinimo variante parodytos trisdešimt septynios įpjovos 17, paprastai išdėstytos lygiais tarpais aplink kolektoriaus 16 pakraštį. Geriau, kai įpjovų 17 ilgis yra nuo 1,4 iki 1,8 mm. Paprastai kiekvienos įpjovos ilgis yra 1,6 mm, sudarantis 10 % bendro
15 išorinio elemento 2 aukščio. Kiekvienos įpjovos plotis yra nuo 0,25 iki 0,35 mm. Paprastai kiekvienos įpjovos plotis yra 0,3 mm. Įpjovų 17 plotis yra pakankamai siauras, kad neleistų gėrimo ingredientams ištekti per jas į kolektorių 16 arba laikant, arba naudojant.

Įėjimo kamera 26 suformuota išoriniame elemente 2, jo pakraštyje. Kaip geriausiai matyti iš Fig. 5, pateikta cilindrinė sienelė 27, kuri apibrėžia įėjimo kameros 26 vidų ir
20 atitveria įėjimo kamerą 26 nuo išorinio elemento 2 vidaus 34. Cilindrinė sienelė 27 turi uždarą viršutinį paviršių 28, kuris suformuotas plokštumoje, statmenoje pagrindinei ašiai X, ir atvirą apatinį galą 29, turintį bendrą plokštumą su išorinio elemento 2 apačia 12. Vidinė kamera 26 susisiekiama su kolektoriumi 16 per dvi įpjovas 30, kaip parodyta Fig. 1. Priešingai, kad būtų susisiekiama tarp kolektoriaus 16 ir vidinės kameros 26 gali būti
25 panaudota nuo vienos iki keturių įpjovų.

Išorėn besitęsiančio peties 33 apatinis galas turi išorėn besitęsiantį kraštelį 35, kuris tęsiasi statmenai pagrindinei ašiai X. Paprastai kraštelio 35 plotis yra nuo 2 iki 4 mm. Kraštelio 35 dalis yra padidinama, kad suformuotų rankeną 24, kurios dėka gali būti prilaikomas išorinis elementas 2. Rankena 24 turi į viršų pasuktą apvadą 25, kad pagerintų
30 sugriebimą.

Išorinis elementas 2 suformuotas kaip atskiras vientisas elementas iš didelio tankio polietileno, polipropileno, polistireno, poliesterio arba sluoksniuotos medžiagos iš dviejų arba daugiau šių medžiagų. Tinkamas polipropilenas yra iš polimerų grupės, gaunamos iš

DSM UK Limited (Redditch, Jungtinė Karalystė). Išorinis elementas gali būti matinis, skaidrus arba pusiau skaidrus. Gamybos būdas gali būti formavimas liejimu.

Vidinis elementas 3, kaip parodyta Fig. 7 – 10, turi žiedinį rėmą 41 ir žemyn besitęsiantį cilindrinį piltuvą 40. Pagrindinė ašis X praeina per vidinio elemento 3 centrą,

5 kaip parodyta Fig. 7.

Kaip geriausiai matyti iš Fig. 8, žiedinis rėmas 41 turi išorinį apvadą 51 ir vidinę stebulę 52, sujungtus lygiais tarpais išdėstytais dešimčia radialinių stipinų 53. Vidinė stebulė 5 yra vientisa su cilindrinio piltuvu 40 ir tęsiasi iš jo. Filtravimo angos 55 suformuotos žiediniame rėme 41 tarp radialinių stipinų 53. Filtras 4 dedamas ant žiedinio

10 rėmo 41 taip, kad uždengtų filtravimo angas 55. Geriau, kai filtras pagamintas iš medžiagos, kurios stiprumas šlapioje būklėje yra didelis, pavyzdžiui, iš poliesterio neaustinio pluošto medžiagos. Kitos medžiagos, kurios gali būti naudojamos, turi vandeniui nelaidžią celiuliozės turinčią medžiagą, pavyzdžiui, celiuliozės turintys austiniai popieriaus pluoštai. Austiniai popieriaus pluoštai gali būti maišomi su polipropileno,

15 polivinilchlorido ir (arba) polietileno pluoštais. Šių plastmasinių medžiagų įdėjimas į celiuliozės turinčią medžiagą suteikia celiuliozės turinčiai medžiagai šilumos išlaikymo savybę. Filtras 4 taip pat gali būti apdorojamas arba padengiamas medžiaga, kuri aktyvinama šiluma ir (arba) slėgiu taip, kad ji tokiu būdu gali būti sandariai prispausta prie žiedinio rėmo 41.

20 Kaip parodyta Fig. 7 skersinio pjūvio vaizde, vidinė stebulė 52 išdėstyta žemiau negu išorinis apvasas 51, todėl žiedinis rėmas 41 turi nuožulnų apatinį profilį.

Viršutinis kiekvieno stipino paviršius 53 turi stačią briauną 54, kuri dalina tuščią erdvę virš žiedinio rėmo 41 į daugybę kanalų 57. Kiekvienas kanalas 57 apribojamas iš abiejų pusių briaunomis 54 ir filtru 4 iš apačios. Kanalai 57 tęsiasi nuo išorinio apvado 51

25 žemyn link cilindrinio piltuvo 40 iki angų 56, apibrėžtų vidiniais briaunų 54 galais, ir yra atviri į piltuvą.

Cilindrinį piltuvą 40 sudaro išorinis vamzdis 42, supantis vidinį išpylimo kaklelį 43. Išorinis vamzdis 42 formuoja cilindrinio piltuvo 40 išorę. Išpylimo kaklelis 43 sujungtas su išoriniu vamzdžiu 42 ties išpylimo kaklelio 43 viršumi žiediniu flanšu 47.

30 Išpylimo kaklelį 43 sudaro įėjimas 45 viršutiniame gale, kuris susisiečia su kanalų 57 anga 56, ir išleidimo anga 44 apatiniame gale, per kurią paruoštas gėrimas išpilamas į puoduką arba kitą indą. Išpylimo kaklelį 43 sudaro nupjauto kūgio formos dalis 48 viršutiniame gale ir cilindrinė dalis 58 apatiniame gale. Cilindrinė dalis 58 gali būti nežymiai smailejanti taip, kad siaurėtų link išleidimo angos 44. Nupjauto kūgio dalis 48 padeda

nukreipti gėrimą iš kanalų 57 žemyn išleidimo angos 44 pusėn, nesudarant gėrimo srauto turbulencijos. Viršutinis nupjauto kūgio dalies 48 paviršius turi keturias atramines briaunas 49, lygiais tarpais išdėstytas aplink cilindrinio piltuvo 40 pakraštį. Atraminės briaunos 49 apibrėžia kanalus 50. Viršutiniai atraminių briaunų 49 kraštai sulyginėti vienas su kitu ir statmenai pagrindinei X ašiai.

Vidinis elementas 3 gali būti suformuotas kaip atskiras vientisas elementas iš polipropileno arba panašios medžiagos kaip aprašyta aukščiau tuo pačiu formavimo liejimu būdu kaip išorinis elementas 2.

Priešingai, vidinis elementas 3 ir (arba) išorinis elementas 2 gali būti pagaminti iš mikroorganizmų suskaidomo polimero. Tinkamų medžiagų pavyzdžiai apima suyrantį polietileną (pavyzdžiui, SPITEK, tiekiamą Symphony Environmental, Borehamwood, Jungtinė Karalystė), mikroorganizmų suskaidomą poliesterio amidą (pavyzdžiui, BAK 1095, tiekiamą Symphony Environmental), polipieno rūgštis (PLA, tiekiamą Cargil, Minnesota, JAV), polimerus krakmolo pagrindu, celiuliozės darinius ir polipeptidus.

Sluoksniuotą medžiagą sudaro du sluoksniai, pirmasis aliuminio sluoksnis ir antrasis lieto polipropileno sluoksnis. Aliuminio sluoksnio storis yra nuo 0,02 iki 0,07 mm. Lieto polipropileno sluoksnio storis yra nuo 0,025 iki 0,065 mm. Viena įgyvendinimo variante aliuminio sluoksnio storis yra 0,06 mm, o polipropileno sluoksnio storis yra 0,025 mm. Ši sluoksniuota medžiaga yra ypač naudinga, kadangi ji turi didelį atsparumą lenkimui surinkimo metu. Todėl sluoksniuota medžiaga 5 gali būti iš anksto išpjauta, kad pakoreguotų dydį ir formą, ir toliau perduota į surinkimo barą gamybos linijoje nepatiriant deformacijų. Taigi, sluoksniuota medžiaga 5 yra ypatingai tinkama lydymui. Gali būti naudojamos kitos sluoksniuotos medžiagos, apimančios PET/aliuminis/PP, PE/EVOH/PP. PET/metalizuota medžiaga/PP ir aliuminis/PP sluoksniuotas medžiagas. Gali būti naudojama valcuota sluoksniuotos medžiagos žaliava vietoj štampuotos žaliavos.

Kasetė gali būti uždaroma standžiu arba pusiau standžiu dangteliu, vietoj lanksčios sluoksniuotos medžiagos.

Kasetės 1 surinkimas apima šias stadijas:

- a) vidinis elementas 3 įstatomas į išorinį elementą 2;
- b) filtras 4 išpjaunamas pagal formą ir uždedamas ant vidinio elemento 3 taip, kad tilptų virš cilindrinio piltuvo 40 ir remtųsi į žiedinį rėmą 41;
- c) vidinis elementas 3, išorinis elementas 2 ir filtras 4 sujungiami ultragarsiniu suvirinimu;
- d) kasetė 1 užpildoma vienu arba daugiau gėrimo ingredientų;

e) sluoksniuota medžiaga 5 pritvirtinama prie išorinio elemento 2.

Šios stadijos detaliau bus aptartos žemiau.

Išorinis elementas 2 orientuojamas atvira apačia 12 į viršų. Tuomet vidinis elementas 3 įstatomas į išorinį elementą 2 su išoriniu apvadu 51, kad laisvai tilptų į ašinę iškyšą 14 kasetės 1 viršuje 11. Išorinio elemento 2 cilindrinė iškyša 18 tuo pačiu metu talpinama vidinio elemento 3 viršutinėje cilindrinio piltuvo 40 dalyje. Cilindrinės iškyšos 18 trečioji dalis 21 įstatyta į cilindrinio piltuvo 40 vidų su cilindrinės iškyšos 18 uždara apačia 31, atremta į vidinio elemento 3 atramines briaunas 49. Tada filtras 4 talpinamas virš vidinio elemento 3 taip, kad filtro medžiaga kontaktuotų su žiediniu apvadu 51. Filtrui 4 sujungti su vidiniu elementu 3 ir tuo pačiu metu toje pačioje proceso stadijoje vidiniam elementui 3 sujungti su išoriniu elementu 2 naudojamas ultragarsinio suvirinimo būdas. Vidinis elementas 3 ir filtras 4 privirinami prie išorinio apvado 51. Vidinis elementas 3 ir išorinis elementas 2 sujungiami suvirinimo linijomis aplink išorinį apvadą 51 ir taip pat aplink briaunų 54 viršutinius kraštus.

Kaip aiškiau pavaizduota Fig. 11, išorinis elementas 2 ir vidinis elementas 3, kai sujungti kartu, apibrėžia tuščią erdvę 130 viduje 120 žemiau žiedinio rėmo 41 ir cilindrinio piltuvo 40 išorėje, kuri sudaro filtravimo kamerą. Filtravimo kamera 130 ir kanalai 57 virš žiedinio rėmo 41 atskiriami filtriniu popieriumi 4

Filtravimo kamera 130 talpina viena arba daugiau gėrimo ingredientų 200. Vienas arba daugiau gėrimo ingredientų supakuota filtravimo kameroje 130. Filtruotiems gėrimams ingredientais paprastai yra skrudinta ir malta kava arba arbatžolės. Jei nusprendžiama, gėrimo ingredientų pakavimo tankis filtravimo kameroje 130 gali būti keičiamas. Paprastai filtruotos kavos produktui filtravimo kamera talpina nuo 5,0 iki 10,2 g skrudintos ir maltos kavos filtravimo sluoksnyje, kurio storis paprastai yra 5 iki 14 mm. Pasirinktinai vidus 120 gali talpinti vieną arba daugiau elementų, pavyzdžiui, rutulių, kurie laisvai juda viduje 120 padėdami maišyti, sukeliant turbulenciją ir išjudinant gėrimo ingredientų sąnašas gėrimo išpylimo metu.

Tada sluoksniuota medžiaga 5 tvirtinama prie išorinio elemento 2, suformuojant suvirinimo siūlę 126 aplink sluoksniuotos medžiagos 5 pakraštį, kad sujungtų sluoksniuotą medžiagą su aukštyn nukreipto išsikišusio krašto 35 apatiniu paviršiumi. Suvirinimo siūlė 126 skirta sandarinti sluoksniuotą medžiagą 5 prie įėjimo kameros 26 cilindrinės sienelės 27 apatinio krašto. Toliau suvirinimo siūlė 125 formuojama tarp sluoksniuotos medžiagos 5 ir cilindrinio piltuvo 40 išorinio vamzdžio 42 apatinio krašto. Sluoksniuota medžiaga 5 formuoja filtravimo kameros 130 apatinę sienelę ir taip pat sandarina įėjimo kamerą 26 ir

cilindrinį piltuvą 40. Be to, prieš darbą tarp sluoksniuotos medžiagos 5 ir išpylimo kaklelio 43 apatinio krašto egzistuoja mažas tarpelis 123. Gali būti naudojami įvairūs suvirinimo būdai, pavyzdžiui, šiluminis ir ultragarsinis suvirinimas, priklausomai nuo sluoksniuotos medžiagos 5 sudedamųjų medžiagų charakteristikų.

5 Naudinga tai, kad vidinis elementas 3 išsidėsto tarp išorinio elemento 2 ir sluoksniuotos medžiagos 5. Vidinis elementas 3 suformuojamas iš palyginus standžios medžiagos, pavyzdžiui, polipropileno. Vidinis elementas 3 formuoja apkrovą nešantį elementą, kuris dirba išlaikydamas tarpą tarp sluoksniuotos medžiagos 5 ir išorinio elemento 2, kai kasetė 1 spaudžiama. Geriau, kai naudojimo metu kasetė 1 veikiama
10 gniuždymo apkrova nuo 130 iki 280 N. Gniuždymo jėga neleidžia kasetei susilpnėti, veikiant vidiniam slėgio pakilimui, ir taip pat tarnauja tam, kad suspaustų vidinį elementą 3 ir išorinį elementą 2 kartu. Tai garantuoja, kad kanalų ir angų vidiniai matmenys kasetėje 1 bus užfiksuoti ir jų nebus galima pakeisti kasetės 1 slėgio pakilimo metu.

Kad būtų panaudota kasetė 1, pirmiausiai ji įdedama į gėrimų paruošimo aparatą, o
15 įėjimas ir išėjimas atidaromi gėrimų paruošimo aparato aštriais elementais, kurie perforuoja ir sulanksto sluoksniuotą medžiagą 5. Vandens terpė, paprastai vanduo, su slėgiu įeina į kasetę 1 per įėjimą 121 į įėjimo kamerą 26, esant slėgiui nuo 0,1 iki 2,0 barų. Tada vanduo nukreipiamas tekėti per įpjovas 30 ir aplink kolektorių 16, o į kasetės 1 filtravimo kamerą 130 per daugybę įpjovų 17. Vanduo spaudžiamas radialiai vidun
20 filtravimo kameroje 130 ir susimaišo su joje esančiais gėrimo ingredientais 200. Tuo pačiu metu vanduo spaudžiamas aukštyn per gėrimo ingredientus. Vandens praėjimu per gėrimo ingredientus sudarytas gėrimas praeina per filtrą 4 ir filtravimo angas 55 į kanalus 57, gulinčius virš žiedinio rėmo 41. Filtro 4 sandarinimas ant stipinų 53 ir apvado 51 suvirinimas su išoriniu elementu 2 užtikrina, kad nebūtų trumpo sujungimo ir kad visas
25 gėrimas išbėgtų per filtrą 4.

Tada gėrimas teka žemyn radialiniais kanalais 57, suformuotais tarp briaunų 54, ir per angas 56 į cilindrinį piltuvą 40. Gėrimas praeina kanalais 50 tarp atraminių flanšų 47 ir žemyn per išpylimo kaklelį 43 į išleidimo angą 44, kur gėrimas išpilamas į indą, pavyzdžiui, puodelį.

30 Geriau, kai gėrimo paruošimo aparatas turi valymo oru galimybę, suspaustas oras spaudžiamas per kasetę 1 darbo ciklo pabaigoje, kad išstumtų likusį gėrimą į indą.

Fono tikslu dabar bus aprašytas antrasis kasetės 1 variantas su nuorodomis į Fig. 12 – 18. Antrasis kasetės 1 variantas ypač naudotinas pilstant ekspreso rūšies produktus, pavyzdžiui, skrudintą ir maltą kavą, kur pageidaujama pagaminti gėrimą, turintį smulkių

burbuliukų putas. Antrojo varianto kasetės 1 daugelis požymių yra tie patys kaip ir pirmojo varianto ir vienodi skaitmenys naudojami nurodyti vienodus požymius. Tolimesniame aprašyme bus aptarti skirtumai tarp pirmojo ir antrojo variantų. Bendri požymiai, kurie veikia tuo pačiu būdu detaliau nebus aptariami.

- 5 Išorinis elementas 2 yra tos pačios konstrukcijos kaip ir kasetės 1 pirmajame variante ir parodytas Fig. 1 – 6.

Vidinio elemento 3 žiedinis rėmas 41 yra toks pat kaip pirmajame variante. Taip pat filtrai 4 išdėstyti ant žiedinio rėmo 41, kad uždengtų filtravimo angas 55. Cilindrinio piltuvo 40 išorinis vamzdis 42 yra toks pat kaip ankstesnis. Be to, yra keletas skirtumų antrojo varianto vidinio elemento 2 konstrukcijoje palyginus su pirmuoju variantu. Kaip parodyta Fig. 16, išpylimo kaklelis 43 turi pertvarą 65, kuri tęsiasi nuo išleidimo angos 44 iki pusės išpylimo kaklelio 43. Pertvara 65 padeda apsaugoti nuo gėrimo pusrų ir (arba) taškymosi, kai gėrimas išteka per išpylimo kaklelį 43. Išpylimo kaklelio 43 profilis taip pat yra kitoks ir turi laiptuotą profilį su atskiru staigiu posūkiu 66 arti vamzdelio 43 viršutinio galo.

Apvadas 67 sukonstruotas stačiai nuo žiedinio flanšo 47, jungiančio išorinį vamzdį 42 su išpylimo kakleliu 43. Apvadas 67 supa įėjimą 45 į išpylimo kaklelį 43 ir apibrėžia žiedinį kanalą 69 tarp apvado 67 ir išorinio vamzdžio 42 viršutinės dalies. Apvadas 67 turi vidun nukreiptas briauneles 68. Iš vienos pusės aplink apvado 67 perimetrą yra tarpas 70 griovelio forma, kuris tęsiasi nuo apvado 67 viršutinio krašto iki taško, esančio vos žemiau briaunelės 68 lygio, kaip aiškiausiai parodyta Fig. 12 ir 13. Griovelio plotis 0,64 mm.

Oro įėjimo anga 71 išdėstyta žiediniame flanše 47 pagal perimetrą ir sulygiuota į vieną liniją su tarpu 70, kaip parodyta Fig. 16 ir 17. Oro įėjimo anga 71 turi kiaurymę, einančią per flanšą 47 taip, kad sujungtų virš flanšo 47 esančią vietą su tuščia vieta, esančia po flanšu 47 tarp išorinio vamzdžio 42 ir išpylimo kaklelio 43. Geriau, kai, ir kaip parodyta, oro įėjimo anga 71 turi viršutinę nupjauto kūgio formos dalį 73 ir apatinę cilindrinę dalį 72. Oro įėjimo anga 71 paprastai suformuojama liejimo įrankiu, pavyzdžiui, pirštu. Oro įėjimo angos 71 smailėjantis profilis leidžia lengviau išimti liejimo įrankį iš išlieto elemento. Išorinio vamzdžio 42 sienelės netoli oro įėjimo angos 71 suformuotos taip, kad suformuotų lataką 75, einantį nuo oro įėjimo angos 71 iki išpylimo kaklelio 43 įėjimo angos 45. Kaip parodyta Fig. 17, nuožulni briauna 74 suformuojama tarp oro įėjimo angos 71 ir latakų 75, kad užtikrintų, kad gėrimo čiurkšlė, ištekanči iš griovelio 70, ne iškarto atsitrenktų į flanšo 47 viršutinį paviršių visiškai arti oro įėjimo angos 71.

Antrojo kasetės 1 varianto surinkimo procedūra yra panaši į pirmojo varianto. Tačiau yra tam tikri skirtumai. Kaip parodyta Fig. 18, cilindrinės iškyšos 18 trečioji dalis 21 įstatyta atraminio apvado 67 viduje labiau negu atremta į atraminę briauną. Cilindrinės iškyšos 18 briauna 32 tarp antrosios dalies 20 ir trečiosios dalies 21 remiasi į vidinio elemento 3 atraminio apvado 67 viršutinį kraštą. Sandūros zona 124 yra suformuojama tarp vidinio elemento 3 ir išorinio elemento 2, sudarančio galinį sandarinimą tarp cilindrinės iškyšos 18 ir atraminio apvado 67, kuris tęsiasi aplink beveik visą kasetės 1 perimetrą. Sandarinimas tarp cilindrinės iškyšos 18 ir atraminio apvado 67 yra skysčiui laidus, kadangi griovelis 70 atraminiame apvade 67 eina per atraminį apvadą 67 ir žemyn iki vietos, esančios vos žemiau briaunos 68. Todėl sandūra įrengta tarp cilindrinės iškyšos 18 ir atraminio apvado 67 transformuoja griovelį 70 į angą 128, kaip aiškiausiai parodyta Fig. 18, sudarant dujų ir skysčio susisiekimą tarp žiedinio kanalo 69 ir išpylimo kaklelio 43. Anga paprastai yra 0,64 mm pločio ir 0,69 mm ilgio.

Antrojo kasetės varianto 1 darbas išpilti gėrimą yra panašus į pirmojo varianto darbą, tik su tam tikrais skirtumais. Gėrimas radialiniais kanalais 57 teka žemyn išilgai kanalų 57, suformuotų tarp briaunų 54, ir per angas 56 į cilindrinio piltuvo 40 kanalus 69. Iš žiedinio kanalo 69 gėrimas išstumiamas per angą 128 siurbiamuoju slėgiu gėrimo, sukaupto filtravimo kameroje 130 ir kanaluose 57. Tokiu būdu gėrimas išstumiamas per angą 128 kaip čiurkšlė į išsiplėtimo kamerą, suformuotą išpylimo kaklelio 43 viršutiniu kraštu. Kaip parodyta Fig. 18, gėrimo čiurkšlė eina tiesiai per oro įėjimo angą 71. Kai gėrimas patenka į išpylimo kaklelį 43, gėrimo čiurkšlės slėgis krinta. Dėl to oras įtraukiamas į gėrimo srovę per oro įėjimo angą 71 daugybės mažų oro burbuliukų forma. Gėrimo čiurkšlė, išeinanti iš angos 128, nukreipiama žemyn į išėjimo angą 44, kur gėrimas išpilamas į indą, pavyzdžiui, puodelį, kur oro burbuliukai sudaro norimas putas. Tokiu būdu anga 128 ir oro įėjimo anga 71 kartu sudaro čiurkšlinį siurblį, kuris neša orą į gėrimą. Gėrimo srautas į čiurkšlinį siurblį turi būti kiek galima vienesnis, kad sumažintų slėgio nuostolius. Naudinga, kai čiurkšlinio siurblio sienelės padaromos įgaubtos, kad sumažintų nuostolius dėl sienelės trinties poveikio. Angos 128 matmenų tolerancija yra maža. Geriau, kai angos dydis yra nustatytas $\pm 0,02 \text{ mm}^2$. Plaukai, skaidulėlės ar kiti paviršiaus netikslumai gali būti viduje arba čiurkšlinio siurblio išėjime, kad padidintų efektyvaus skerspjuvio plotą, kuris, kaip nustatyta, padidina oro įtraukimo laipsnį.

Trečiasis kasetės 1 variantas pagal šį išradimą parodytas Fig. 19 – 29. Kasetės 1 trečiasis variantas ypatingai naudotinas pilstymui tirpių produktų, kuriais gali būti

milteliai, skystis, sirupas, želė arba panašios formos. Tirpus produktas ištirpinamas arba sudaro suspensiją vandens terpėje, pavyzdžiui, vandenyje, kai naudojimo metu vandens terpė praeina per kasetę 1. Gėrimų pavyzdžiai apima kakavos kietąsias daleles, kavą, pieną, arbatą, sultinį arba kitus pakartotinai hidratuojamus arba vandenyje tirpius produktus. Kasetės 1 trečiojo varianto daugelis požymių yra tokie pat kaip ankstesnių variantų ir vienodos skaitmeninės nuorodos naudojamos vienodiems požymiams. Tolimesniame aprašyme bus aptariami skirtumai tarp trečiojo ir ankstesnių variantų. Bendrieji požymiai, kurie veikia tuo pačiu būdu, detaliau nebus nagrinėjami.

Sulyginant su ankstesnių variantų išoriniu elementu 2, trečiojo varianto išorinio elemento 2 tuščiavidurė vidun nukreipta cilindrinė iškyša 18 turi didesnę bendrą skersmenį, kaip parodyta Fig. 20. Būtent pirmosios dalies 19 skersmuo paprastai yra nuo 16 iki 18 mm, palyginus su ankstesnių variantų išorinio elemento 2 skersmeniu, kuris lygus 13,2 mm. Be to, pirmoji dalis 19 turi išgaubtą išorinį paviršių 19a arba išsipūtimą, kaip geriausiai parodyta Fig. 20, kurio funkcija bus aprašyta žemiau. Kasetės 1 trečiosios dalies 21 skersmuo yra, be to, toks pat, briaunos 32 plote būdamas didesnis trečiajame kasetės 1 variante. Paprastai surinktos kasetės 1 tūris yra $32,5 \text{ ml} \pm 20 \%$.

Griovelių skaičius ir išdėstymas žiedinės sienelės 13 apatiniame krašte taip pat yra įvairus. Būna nuo 3 iki 5 griovelių. Fig. 23 parodytame įgyvendinimo variante pateikti keturi grioveliai 36, išdėstyti lygiais tarpais apvado 16 perimetru. Grioveliai 36 yra truputį platesni negu ankstesniuose kasetės 1 variantuose, nuo 0,35 iki 0,45 mm, geriau, kai 0,4 mm, pločio.

Kitais aspektais kasetės 1 išoriniai elementai 2 yra tokie patys.

Vidinio elemento 3 cilindrinio piltuvo 40 konstrukcija yra tokia pati kaip kasetės 1 pirmajame variante, pateiktame su išoriniu vamzdžiu 42, išpylimo kakleliu 45, žiediniu flanšu 47 ir atraminėmis briaunomis 49. Vienintelis skirtumas yra tas, kad išpylimo kaklelis 45 turi viršutinę nupjauto kūgio dalį 92 ir apatinę cilindrinę dalį 93.

Priešingai ankstesniems variantams ir kaip parodyta Fig. 24 – 28, žiedinis rėmas 41 pakeistas gaubto dalimi 80, kuri supa cilindrinį piltuvą 40 ir sujungta su juo aštuoniais radialiniais strypais 87, kurie liečiasi su cilindrinio piltuvu 40 prie žiedinio flanšo 47 arba netoli jos. Gaubto dalies 80 cilindrinė iškyša 81 tęsiasi aukštyje nuo strypo 87, kad apibrėžtų kamerą 90 su atviru viršutiniu paviršiumi. Cilindrinės iškyšos 81 viršutinis apvadas 91 turi nulenktą profilį, kaip parodyta Fig. 26. Gaubto dalies 80 žiedinė sienelė 82 tęsiasi žemyn nuo strypo 87, kad apibrėžtų žiedinį kanalą 86 tarp gaubto dalies 80 ir išorinio vamzdžio 42.

Žiedinė sienelė 82 apatiniame krašte turi išorinį flanšą 83, kuris guli statmenai pagrindinei ašiai X. Apvadas 84 tęsiasi žemyn nuo flanšo 83 apatinio paviršiaus ir turi penkias angas 85, kurios išdėstytos lygiais tarpais perimetru aplink apvadą 84. Tokiu būdu apvadas turi dantytą apatinį profilį.

- 5 Angos 89 išdėstytos tarp strypų 87 ir leidžia susisiekti kamerai 90 su žiediniu kanalu 86.

- 10 Kasetės 1 trečiojo varianto surinkimo procedūra yra tokia pati kaip pirmojo varianto, tik su tam tikrais skirtumais. Išorinis elementas 2 ir vidinis elementas 3 spaudimu pritaikyti vienas prie kito, kaip parodyta Fig. 29, ir geriau išlaikomi kartu suleidimu spragtelėjimu negu suvirinimu. Sujungiant du elementus, vidun nukreipta cilindrinė iškyša 18 talpinama gaubto dalies 80 cilindrinės iškyšos 81 viduje. Vidinis elementas 3 išlaikomas išoriniame elemente 2 cilindrinės iškyšos 18 pirmosios dalies 19 išgaubto išorinio paviršiaus 19a trinties sukibimu su viršutinės cilindrinės iškyšos 81 užlenktu apvadu 91. Maišymo kameros 134 padėtis išoriniame elemente 2 su jame išdėstytu vidiniu
- 15 elementu 3 nustatoma gaubto dalies 80 išorėje. Gėrimo ingredientai 200 maišymo kameroje 134 talpinami prieš išpilstymą. Reikia pastebėti, kad keturi įėjimo grioveliai 36 ir penkios angos 85 išskirstytos perimetru viena kitos atžvilgiu. Dviejų dalių radialinis išdėstymas viena kitos atžvilgiu nereikalauja nustatymo arba užfiksavimo surinkimo metu, kadangi keturių įėjimo griovelių 36 ir penkių angų 85 naudojimas užtikrina, kad
- 20 susidarytų nesutapimas tarp įėjimo griovelių ir angų, esant bet kokiam elementų santykiškai kintamam išdėstymui.

Vienas arba daugiau gėrimo ingredientų sudedama į kasetės maišymo kamerą 134. Jei nusprendžiama, gėrimo ingredientų sudėjimo į maišymo kamerą 134 tankumas gali būti keičiamas.

- 25 Tuomet sluoksniuotoji medžiaga 5 pritvirtinama prie išorinio elemento 2 ir vidinio elemento 3 tokiu pačiu būdu kaip buvo aukščiau aprašyta ankstesniuose variantuose.

- 30 Naudojimo metu vanduo įeina į maišymo kamerą 134 per keturis griovelius 36 tokiu pačiu būdu kaip kasetės ankstesniuose variantuose. Vanduo spaudžiamas radialiai vidun per maišymo kamerą ir maišosi su joje esančiais gėrimo ingredientais. Maišymo kameroje 134 produktas tirpinamas arba maišomas vandenyje ir sudaro gėrimą, o tuomet gėrimo ir vandens siurbiamuoju slėgiu maišymo kameroje 134 nukreipiamas per angas 85 į žiedinį kanalą 86. Keturių įėjimo griovelių 36 ir penkių angų 85 išdėstymas perimetru garantuoja, kad vandens čiurkšlės negali eiti radialiai tiesiai iš įėjimo griovelių 36 į angas 85 be cirkuliacijos maišymo kameroje 134. Tokiu būdu produkto ištirpimo arba

susimaišymo laipsnis ir konsistencija žymiai padidėja. Gėrimas stumiamas aukštyn į žiedinį kanalą 86, per angas 89 tarp strypų 87 ir į kamerą 90. Gėrimas eina iš kameros 90 per įėjimo angas 45 tarp atraminių briaunų 49 į išpylimo kaklelį 43 ir link išėjimo angos 44, kur gėrimas išpilamas į indą, pavyzdžiui, puodelį. Kasetė ypač tinka naudoti su gėrimo ingredientais, kurie yra tirštų skysčių arba želė forma. Vieno panaudojimo atveju skysto šokolado ingredientas, kurio klampumas nuo 5000 iki 10000 mPa, esant 0 °C temperatūrai ir kieto kūno refrakcijos Briks skaičiui 67 ± 3 , talpinamas kasetėje 1. Kito panaudojimo atveju skysta kava, kurios klampumas nuo 70 iki 2000 mPa, esant 0 °C temperatūrai ir bendram kietų medžiagų lygiui nuo 40 iki 70 %, talpinama kasetėje 1. Skystas kavos ingredientas gali turėti nuo 0,1 iki 2,0 masės % natrio hidrokarbonato, geriau, kai nuo 0,5 iki 1,0 masės %. Natrio hidrokarbonatas išlaiko kavos pH lygį lygų 4,8 arba mažiau, įgalinant kava pripildytą kasečių laikymo terminą pratęsti iki 12 mėnesių.

Kasetės 1 ketvirtasis variantas, įgyvendinantis šį išradimą, parodytas Fig. 30 – 34. Kasetės 1 ketvirtasis variantas skiriamas būtent naudoti skystų produktų išpilstymui, pavyzdžiui, koncentruoto natūralaus pieno. Daugelis kasetės 1 ketvirtojo varianto požymių yra tokie patys kaip ankstesniuose variantuose, ir vienodi skaitmenys naudojami vienodų požymių nuorodoms. Tolimesniame aprašyme bus aptarti skirtumai tarp ketvirtojo ir ankstesnių variantų. Bendri požymiai, kurie funkcionuoja tuo pačiu būdu, detaliau nebus aptariami.

Išorinis elementas 2 yra toks pat kaip trečiajame kasetės 1 variante ir parodytas Fig. 19 – 23.

Vidinio elemento 3 cilindrinis piltuvas 40 yra panašus į tą, kuris parodytas kasetės 1 antrajame variante, bet su tam tikrais skirtumais. Kaip parodyta Fig. 30, išpylimo kaklelis 43 suformuotas su viršutine nupjauto kūgio dalimi 106 ir apatine cilindrine dalimi 107. Ant išpylimo kaklelio 43 vidinio paviršiaus yra trys ašinės briaunos 105, skirtos nukreipti išpilamą gėrimą žemyn link išėjimo angos 44 ir apsaugoti išpilamą gėrimą nuo sukimosi kaklelyje. Todėl briaunos 105 veikia kaip slopintuvas. Kaip ir antrajame kasetės 1 variante oro įėjimo anga 71 įrengta žiediniame flanše 47. Be to, latakas 75 žemiau oro įėjimo angos 71 yra daug ilgesnis negu antrajame variante.

Gaubto dalis 80 yra panaši į tą, kuri parodyta trečiajame kasetės 1 variante. Briaunoje 84 įrengta nuo 55 iki 12 angų 85. Paprastai dažniau daroma dešimt angų negu penkios, kaip pateikta trečiajame kasetės 1 variante.

Žiedinis dubuo 100 tęsiasi nuo gaubto dalies 80 flanšo 83 ir yra vientisas su juo. Žiedinis dubuo 100 turi išplatėjusi korpusą 101 su atvira viršutine anga 104, kuri nukreipta

į viršų. Fig. 30 ir 31 parodytos keturios tiekimo angos 103, išdėstytos korpuse 101 dubens 100 apačioje arba netoli jo, kur jis jungiasi su gaubto dalimi 80. Geriau, kai tiekimo angos išdėstomos lygiais tarpais aplink dubens 100 pakraštį.

5 Sluoksniuota medžiaga 5 yra tos rūšies, kuri aprašyta aukščiau ankstesniuose variantuose.

Ketvirtojo kasetės 1 varianto surinkimo procedūra yra tokia pati kaip ir trečiojo varianto.

Kasetės ketvirtojo varianto darbas yra panašus į trečiojo varianto. Vanduo įeina į kasetę 1 ir į maišymo kamerą 134 tokiu pačiu būdu kaip ir anksčiau. Vanduo susimaišo su
10 atskiestu arba skystu produktu, kuris tuomet stumiamas žemiau dubens 100 ir per angas 85 link išėjimo angos 44, kaip buvo aprašyta aukščiau. Dalis skysto produkto iš pradžių yra saugoma žiediniame dubenyje 100 kaip parodyta Fig. 34 ir iškart neskiedžiama vandeniui, įeinančiu į maišymo kamerą 134. Atskiestas skystas produktas maišymo kameros 134 apatinėje dalyje linkęs išeiti per angas 85, negu būti išstumtas į žiedinį dubenį 100 per
15 viršutinę angą 104. Todėl skystas produktas žiediniame dubenyje 100 liks santykinai koncentruotas darbo ciklo pradinių stadijų metu palyginus su produktu, esančiu maišymo kameros 134 apatinėje dalyje. Skystas produktas žiediniame dubenyje 100 veikiamas sunkio jėgos varva per tiekimo angas 103 į produkto srovę, išeinančią iš maišymo kameros 134 per angas 85 ir žemiau dubens 100. Žiedinis dubuo 100 išlygina
20 koncentraciją atskiesto skysto produkto, įeinančio į cilindrinį piltuvą 40, sulaikant dalį koncentruoto skysto produkto ir išleidžiant jį į išeinančią skysčio srovės tekėjimo takelį stabiliau per visą darbo ciklą kaip parodyta Fig. 46a, kur pieno koncentracija, išmatuota kaip procentinė dalis nuo bendro esančių kietų dalelių kiekio, parodyta darbo ciklo metu apytikriai 15 sekundžių. Linija a iliustruoja koncentracijos profilis su dubeniu 100 tuo
25 tarpu linija v iliustruoja kasetę be dubens 100. Kaip galima pamatyti koncentracijos profilis su dubeniu 100 yra didesnis net darbo ciklo metu ir čia nėra staigaus didelio koncentracijos kritimo, kaip atsiranda be dubens 100. Pieno pirminė koncentracija paprastai yra 30 – 35 % suspenduotų kietųjų dalelių ir ciklo pabaigoje 10 % suspenduotų kietųjų dalelių. Tai baigiasi skiedimo santykiu apytikriai 3 su 1, nors galimi pagal šį
30 išradimą skiedimo santykiai 1 su 1 ir 6 su 1. Kitiems skystiems gėrimo ingredientams koncentracijos gali keistis. Pavyzdžiui, skysto šokolado pradinė koncentracija yra apytikriai 67 % suspenduotų kietųjų dalelių ir to ciklo pabaigoje 12 – 15 % suspenduotų kietųjų dalelių. Tai baigiasi skiedimo santykiu (vandens terpės santykis su gėrimo ingredientu paruoštame gėrime) apie 5 su 1, nors galimi pagal šį išradimą skiedimo

santykiai 2 su 1 ir 10 su 1. Skystos kavos pradinė koncentracija yra 40 – 67 % ir koncentracija paruošimo pabaigoje yra 1 – 2 % suspenduotų kietųjų dalelių. Tai baigiasi skiedimo santykiu 20 su 1 ir 70 su 1, nors galimi pagal šį išradimą skiedimo santykiai 10 su 1 ir 100 su 1.

- 5 Gėrimas iš žiedinio kanalo 86 spaudžiamas su slėgiu per angą 128 filtravimo kameroje 134 ir kameroje 90 surinkto gėrimo siurbiamuoju slėgiu. Tokiu būdu gėrimas išstumiamas per angą 128 kaip čiurkšlė į išsiplėtimo kamerą, suformuotą išpylimo kaklelio 43 viršutiniu kraštu. Kaip parodyta Fig. 34, gėrimo čiurkšlė praeina tiesiai per oro įėjimo angą 71. Kai gėrimas įeina į išpylimo kaklelį 43, krinta gėrimo čiurkšlės slėgis.
- 10 Todėl oras įterpiamas į gėrimo srovę per oro įėjimo angą 71 daugybės mažų oro burbuliukų forma. Gėrimo čiurkšlė, ištekti iš angos 128, nukreipiama žemyn į išėjimo angą 44, kur gėrimas išpilamas į indą, pavyzdžiui, puoduką, kur oro burbuliukai sudaro norimą putotą išvaizdą.

- Naudinga, kai vidinis elementas 3, išorinis elementas 2, sluoksniuota medžiaga 5 ir
- 15 filtras 4 visi gali būti be vargo sterilizuoti dėl elementų atskirumo ir, kad jie atskirai nesudaro vingiuotų kanalų arba siaurų plyšių. Tik sujungus elementus po sterilizacijos suformuojami reikalingi kanalai. Tai yra ypatingai svarbu, kur gėrimo ingredientas yra produktas pieno pagrindu, pavyzdžiui, natūralaus pieno koncentratas.

- Gėrimo kasetės ketvirtasis variantas yra ypač naudingas pilstymui koncentruoto
- 20 produkto pieno pagrindu, pavyzdžiui, natūralaus pieno. Anksčiau pieno miltelių produktai buvo tiekiami paketėlių forma, įdedant į iš anksto paruoštą gėrimą. Be to, kapučino rūšies gėrimui būtina sudaryti pieno putas. Tai anksčiau buvo pasiekama, praleidžiant garą per natūralaus pieno produktą. Be to, tai sąlygoja nuostatas tiekti garą, kuris didina išlaidas ir aparato, naudojamo gėrimo išpilstymui, kompleksiškumą. Garo naudojimas taip pat didina
- 25 pavojų susižeisti veikiant kasetei. Todėl šis išradimas pateikia kasetę, talpinančią skystus produktus pieno pagrindu. Nustatyta, kad koncentruojant pieno produktus galima gauti daugiau putų tam tikram pieno tūriui, kai palyginama su šviežiu arba sterilizuotu superaukšta temperatūra pienu. Tai sumažina pieno kasetės dydį. Šviežias pusiau riebus pienas turi apytikriai 1,6 % riebalų ir 10 % kietų dalelių. Koncentruoto natūralaus pieno
- 30 ruošiniai pagal šį išradimą turi nuo 3 iki 10 % riebalų ir nuo 25 iki 40 % kietųjų dalelių. Tipiniame pavyzdyje ruošinys turi 4 % riebalų ir 30 % kietųjų dalelių. Koncentruoto pieno ruošiniai tinkami sudaryti putas, naudojant žemo slėgio paruošimo aparatą, kaip bus aprašyta žemiau. Būtent pieno putojimo pasiekama, esant slėgiui žemiau 2 barų, geriau,

139

esant apytikriai 1,5 baro, naudojant aukščiau aprašytą kasetės ketvirtąjį įgyvendinimo variantą.

Koncentruoto pieno putojimas yra ypač naudingas tokiems gėrimams kaip kapučino ir pieno kokteiliai. Geriau, kai pieno praėjimas pro angą 128 ir virš oro įėjimo angos 71 ir pasirinktinis dubens 100 naudojimas įgalina pieno putojimo lygį padaryti didesniu negu 40 %, geriau didesniu negu 70 %. Skystam šokoladui putojimo lygis galimas didesnis negu 70 %. Skystai kavai putojimo lygis galimas didesnis negu 70 %. Putojimo lygis matuojamas kaip sudarytų putų tūrio santykis su paruošto skysto gėrimo ingrediento tūriu. Pavyzdžiui, paruošta 138,3 ml gėrimo, 58,3 ml sudaro putos, putų susidarymas matuojamas kaip $[58,3/(138,3-58,3)] \cdot 100 = 72,9 \%$. Pieno (ir kitų skystų ingredientų) putų susidarymas yra padidinamas dubens 100 sąlyga, kaip matyti iš Fig. 35b. Pieno, išpilstomo esant dubeniui 100, putų susidarymas (linija a) yra didesnis negu pieno, išpilstomo be dubens (linija b). Taip yra todėl, kad pieno putų susidarymas tiesiogiai susiejamas su pieno koncentracija ir kaip parodyta Fig. 35a, dubuo 100 išlaiko didesnę pieno koncentraciją darbo ciklo didesniąją dalį. Taip pat žinoma, kad pieno putų susidarymas tiesiogiai susijęs su vandens terpės temperatūra kaip parodyta Fig. 35c. Tokiu būdu dubuo 100 yra naudingas, kadangi daugiau pieno lieka kasetėje arti darbo ciklo pabaigos, kai vandens terpė karščiausia. Tai vėl pagerina putų susidarymą.

Ketvirtojo varianto kasetė taip pat naudinga išpilstant skystos kavos produktus kaip aprašyta aukščiau.

Nustatyta, kad gėrimo kasetės įgyvendinimo variantai pagal šį išradimą pateikia pagerintą užpilstyto gėrimo konsistenciją, kai sulyginama su technikos lygiu žinomomis kasetėmis. Nuorodos daromos į 1-ą lentelę apačioje, kurioje parodyti skysto pusgaminio išėigos rezultatai dvidešimčiai pavyzdžių kiekvienai A ir B kasetei, talpinančiai skrudintą ir maltą kavą. Kasetė A yra gėrimo kasetė pagal šio išradimo pirmąjį įgyvendinimo variantą. Kasetė B yra technikos lygiu žinoma kasetė kaip aprašyta pareiškėjo tarptautinės paraiškos publikacijoje WO01/58786. užvirinto gėrimo refrakcijos rodiklis matuojamas Briks skaičiumi ir paverčiamas į procentinį tirpių kietųjų dalelių kiekį (TD %), naudojant standartines lenteles ir formules. Žemiau pavyzdžiuose:

$$TD \% = 0,7774 \cdot (\text{Briks skaičius}) + 0,0569.$$

$$\text{Išėigos \%} = (TD \% \cdot \text{skysto pusgaminio tūris (g)}) / (100 \cdot \text{kavos svoris (g)})$$

160

1 lentelė
A kasetė

Pavyzdys	Skysto pusgaminių tūris (g)	Kavos svoris (g)	Briks skaičius	TD %	Išigos %
1	105,6	6,5	1,58	1,29	20,88
2	104,24	6,5	1,64	1,33	21,36
3	100,95	6,5	1,67	1,36	21,05
4	102,23	6,5	1,71	1,39	21,80
5	100,49	6,5	1,73	1,40	21,67
6	107,54	6,5	1,59	1,29	21,39
7	102,70	6,5	1,67	1,36	21,41
8	97,77	6,5	1,86	1,50	22,61
9	97,82	6,5	1,7	1,38	20,75
10	97,83	6,5	1,67	1,36	20,40
11	97,6	6,5	1,78	1,44	21,63
12	106,64	6,5	1,61	1,31	21,47
13	99,26	6,5	1,54	1,25	19,15
14	97,29	6,5	1,59	1,29	19,35
15	101,54	6,5	1,51	1,23	19,23
16	104,23	6,5	1,61	1,31	20,98
17	97,5	6,5	1,73	1,40	21,03
18	100,83	6,5	1,88	1,36	21,14
19	101,67	6,5	1,67	1,36	21,20
20	101,32	6,5	1,68	1,36	21,24
				Vidurkis	20,99

B kasetė

Pavyzdys	Skysto pusgaminių tūris (g)	Kavos svoris (g)	Briks skaičius	TD %	Išigos %
1	100,65	6,5	1,87	1,511	23,39
2	95,85	6,5	1,86	1,503	22,16
3	98,4	6,5	1,8	1,456	22,04
4	92,43	6,5	2,3	1,845	26,23
5	100,26	6,5	1,72	1,394	21,50
6	98,05	6,5	2,05	1,651	24,90
7	99,45	6,5	1,96	1,581	24,19
8	95,62	6,5	2,3	1,845	27,14
9	94,28	6,5	2,17	1,744	25,29
10	96,13	6,5	1,72	1,394	20,62
11	96,86	6,5	1,81	1,464	21,82
12	94,03	6,5	2,2	1,767	25,56
13	96,28	6,5	1,78	1,441	21,34
14	95,85	6,5	1,95	1,573	23,19
15	95,36	6,5	1,88	1,518	22,28
16	92,73	6,5	1,89	1,526	21,77
17	88	6,5	1,59	1,293	17,50
18	93,5	6,5	2,08	1,674	24,08
19	100,88	6,5	1,75	1,417	22,00
20	84,77	6,5	2,37	1,899	24,77
				Vidurkis	23,09

Atlikus t-bandymo statistinę analizę pagal viršuje esančius duomenis, gauti šie rezultatai:

2 lentelė. T-Bandymas: dviejų pavyzdžių tariamai lygūs pakitimai

	Išeigos % (A kasetė)	Išeigos % (B kasetė)
Vidutinis	20,99	23,09
Pakitimas	0,77	5,04
Stebėjimai	20	20
Susumuotas pakitimas	2,90	
Spėjamas vidutinis skirtumas	0	
df	38	
t Būvis	- 3,90	
P(T<=t) vienos galinės fazės	0,000188	
t Kritinis vienos galinės fazės	1,686	
P(T<=t) dviejų galinių fazių	0,000376	
t Kritinis dviejų galinių fazių	2,0244	
Standartinis nuokrypis	0,876	2,245

5

Analizė parodė, kad konsistencijos išeiga %, kuri prilyginta skysto pusgaminio stiprumui, šio išradimo kasetėms yra žymiai geresnė (esant 95 % patikimumo lygiui) negu technikos lygiu žinomoms kasetėms, esant 0,88 % standartiniam nuokrypiui palyginus su 2,24 %. Tai reiškia, kad šio išradimo kasetėmis paruošti gėrimai turi labiau pasikartojantį ir pastovų stiprumą. To pageidauja vartotojai, kurie mėgsta savo gėrimus ragauti pakartotinai ir nepageidauja gėrimų stiprumo savavališkų pakeitimų.

10

Aukščiau aprašytos kasečių medžiagos gali būti pateiktos su užtvaros danga, kad pagerintų jų atsparumą deguoniui ir (arba) drėgnumui ir (arba) kitų teršalų patekimui. Uztvaros danga taip pat gali sumažinti gėrimo ingredientų iš kasečių vidaus ištekėjimą ir (arba) sumažinti ekstrahuojamųjų medžiagų ekstrahavimo laipsnį iš kasetės medžiagų, kurios gali neigiamai paveikti gėrimo ingredientus. Uztvaros danga gali būti iš medžiagų, parinktų iš PET, poliamido, EVOH, PVDC arba kitų metalizuotų medžiagų grupės. Uztvaros danga gali būti uždėta tam tikram skaičiui mechanizmu, apimant, bet neapribojant, garų nusodinimą, vakuuminį nusodinimą, plazminį padengimą, bimetalinio profilio šlampavimą, žymėjimą formoje ir dviejų arba daugybės stadijų liejimą.

15

20

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

- 5 1. Kasetė (1), skirta naudoti gėrimų paruošimo aparate, kasetė talpinanti vieną arba daugiau gėrimo ingredientų (200) ir suformuota iš pagrinde orui ir vandeniui nelaidžių medžiagų, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad vienas arba daugiau gėrimo ingredientų yra skystas šokolado ingredientas.
- 10 2. Kasetė pagal 1 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad kasetė turi įėjimo angą (121) vandens terpei į kasetę paduoti ir išėjimo angą (122) iš skysto šokolado ingrediento pagamintam gėrimui išpilti.
- 15 3. Kasetė pagal 1 arba 2 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skystas šokolado ingredientas yra koncentruotas.
4. Kasetė pagal 3 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skystas šokolado ingredientas turi daugiau negu 40 % kietųjų dalelių.
- 20 5. Kasetė pagal 4 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skystas šokolado ingredientas turi nuo 70 iki 95 % kietųjų dalelių.
6. Kasetė pagal 5 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skystas šokolado ingredientas turi apie 90 % kietųjų dalelių.
- 25 7. Kasetė pagal bet kurią ankstesnę punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skystas šokolado ingredientas yra gelio formos.
8. Kasetė pagal bet kurią ankstesnę punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skysto šokolado ingrediento klampumas yra nuo 70 iki 3900 mPa, esant aplinkos temperatūrai.
- 30 9. Kasetė pagal 8 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skysto šokolado ingrediento klampumas yra nuo 1700 iki 3900 mPa, esant aplinkos temperatūrai.

10. Kasetė pagal bet kurį ankstesnį punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skystas šokolado ingredientas turi kakavos kietųjų dalelių.
- 5 11. Kasetė pagal 10 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skystas šokolado ingredientas turi nuo 50 iki 80 % kakavos kietųjų dalelių.
12. Kasetė pagal 11 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skystas šokolado ingredientas turi nuo 60 iki 70 % kakavos kietųjų dalelių.
- 10 13. Gėrimo išpilstymo būdas iš kasetės (1), talpinančios vieną arba daugiau skystų šokolado ingredientų darbo ciklo metu, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad apima šias stadijas: vandens terpės praėjimą per kasetę, kad paruoštų gėrimą vieno arba daugiau šokolado ingredientų praskiedimu, ir gėrimo išpilstymą į indą, kai vieną arba daugiau skystų šokolado ingredientų skiedžia santykiu nuo 2 su 1 iki 10 su 1.
- 15 14. Būdas pagal 13 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad papildomai apima gėrimo praėjimo per priemonės gėrimo putoms sudaryti stadiją, kai putų lygis yra didesnis negu 70 %.
- 20 15. Kasetė (1), skirta naudoti gėrimų paruošimo aparate, kasetė talpinanti vieną arba daugiau gėrimo ingredientų (200) ir suformuota iš pagrinde orui ir vandeniui nelaidžių medžiagų, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad vienas arba daugiau gėrimo ingredientų yra skystas pieno pagrindu ingredientas.
- 25 16. Kasetė pagal 15 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skystas pieno pagrindu ingredientas turi pieno.
- 30 17. Kasetė pagal 15 arba 16 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skystas pieno pagrindu ingredientas yra natūralaus pieno ingredientas.
18. Kasetė pagal 17 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad kasetė turi įėjimo angą (121) vandens terpei į kasetę paduoti ir išėjimo angą (122) iš skysto pieno pagrindu ingrediento pagamintam gėrimui išpilti.

19. Kasetė pagal 17 arba 18 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad natūralaus pieno ingredientas yra koncentruotas.
- 5 20. Kasetė pagal 19 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad natūralaus pieno ingredientas turi nuo 25 iki 40 % kietųjų dalelių.
21. Kasetė pagal 20 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad natūralaus pieno ingredientas turi 30 % kietųjų dalelių.
- 10 22. Kasetė pagal bet kurį iš 17- 21 punktų, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad natūralaus pieno ingrediento klampumas yra nuo 70 iki 3900 mPa, esant aplinkos temperatūrai.
- 15 23. Kasetė pagal bet kurį iš 17- 22 punktų, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad natūralaus pieno ingredientas turi nuo 0,1 iki 12 % riebalų.
- 20 24. Gėrimo išpilstymo būdas iš kasetės (1), talpinančios vieną arba daugiau natūralaus pieno ingredientų darbo ciklo metu, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad apima šias stadijas: vandens terpės praėjimą per kasetę, kad paruoštų gėrimą vieno arba daugiau skystų ingredientų praskiedimu, ir gėrimo išpilstymą į indą , kai vieną arba daugiau natūralaus pieno ingredientų skiedžia santykiu nuo 1 su 1 iki 6 su 1.
- 25 25. Būdas pagal 24 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad vieną arba daugiau natūralaus pieno ingredientų skiedžia santykiu apie 3 su 1.
- 30 26. Būdas pagal 24 arba 25 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad papildomai apima gėrimo praėjimo per priemones gėrimo putoms sudaryti stadiją, kai putų lygis yra didesnis negu 40 %.
27. Kasetė (1), skirta naudoti gėrimų paruošimo aparate, kasetė talpinanti vieną arba daugiau gėrimo ingredientų (200) ir suformuota iš pagrinde orui ir vandeniui nelaidžių medžiagų, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad vienas arba daugiau gėrimo ingredientų yra skystas kavos ingredientas.

28. Kasetė pagal 27 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad kasetė turi įėjimo angą (121) vandens terpei į kasetę paduoti ir išėjimo angą (122) iš skysto kavos ingrediento pagamintam gėrimui išpilti.

5

29. Kasetė pagal 28 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skystas kavos ingredientas yra koncentruotas.

10

30. Kasetė pagal 28 arba 29 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skystas kavos ingredientas turi nuo 40 iki 70 % kietųjų dalelių.

31. Kasetė pagal 30 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skystas kavos ingredientas turi nuo 55 iki 67 % kietųjų dalelių.

15

32. Kasetė pagal bet kurį iš 28 - 31 punktų, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skystas kavos ingredientas turi natrio hidrokarbonato.

33. Kasetė pagal 32 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad turi nuo 0,1 iki 2,0 masės % natrio hidrokarbonato.

20

34. Kasetė pagal 33 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad turi nuo 0,5 iki 1,0 masės % natrio hidrokarbonato.

25

35. Kasetė pagal bet kurį iš 28 - 34 punktų, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skystos kavos ingrediento klampumas yra nuo 70 iki 3900 mPa, esant aplinkos temperatūrai.

30

36. Kasetė pagal 35 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad skystos kavos ingrediento klampumas yra nuo 70 iki 2000 mPa, esant aplinkos temperatūrai.

37. Gėrimo išpilstymo būdas iš kasetės (1), talpinančios vieną arba daugiau skystų kavos ingredientų darbo ciklo metu, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad apima šias stadijas: vandens terpės praėjimą per kasetę, kad paruoštų gėrimą vieno arba daugiau skystų kavos ingredientų praskiedimu, ir gėrimo išpilstymą į indą, kai

vieną arba daugiau skystų kavos ingredientų skiedžia santykiu nuo 10 su 1 iki 100 su 1.

- 5 38. Būdas pagal 37 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad vieną arba daugiau skystų kavos ingredientų skiedžia santykiu nuo 20 su 1 iki 70 su 1.
- 10 39. Būdas pagal 37 arba 38 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad papildomai apima gėrimo praėjimo per priemonės gėrimo putoms sudaryti stadiją, kai putų lygis yra didesnis negu 70 %.
- 15 40. Kasetė (1), skirta naudoti gėrimų paruošimo aparate, kasetė talpinanti vieną arba daugiau gėrimo ingredientų (200) ir suformuota iš pagrinde orui ir vandeniui nelaidžių medžiagų, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad vienas arba daugiau gėrimo ingredientų yra bet kuris iš šių: sultinys, vaisių sultys, aromatizuotas pienas, gazuotas gėrimas, kompotas arba desertas.
- 20 41. Kasetė pagal 40 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad kasetė turi įėjimo angą (121) vandens terpei į kasetę paduoti ir išėjimo angą (122) iš vieno arba daugiau gėrimo ingredientų pagamintam gėrimui išpilti.
- 25 42. Kasetė pagal bet kurį iš 1 – 12, 15 – 23, 27 – 36 arba 40 - 41 punktų, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad kasetė turi išorinį elementą (2) ir vidinį elementą (3), surenkant sujungiamą su išoriniu elementu.
- 30 43. Kasetė pagal 42 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad naudojamas suleidimas spragtelėjimu išorinio elemento ir vidinio elemento sujungimui surenkant.
44. Kasetė pagal 42 arba 43 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad papildomai turi priemonės gėrimo čiurkšlei sudaryti, ir tuo, kad šios gėrimo čiurkšlės sudarymo priemonės turi angą gėrimo tekėjimo takelyje.
45. Kasetė pagal 44 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad papildomai turi mažiausiai vieną įėjimo angą orui ir priemonės gėrimo čiurkšlės slėgio mažėjimui generuoti,

tuo būdu naudojimo metu oras iš mažiausiai vienos oro įėjimo angos įvedamas į gėrimą kaip daugybė mažų burbuliukų.

- 5 46. Gėrimas, pagamintas būdu pagal bet kurį iš 13 – 14, 24 – 26, 37 – 39 punktų.

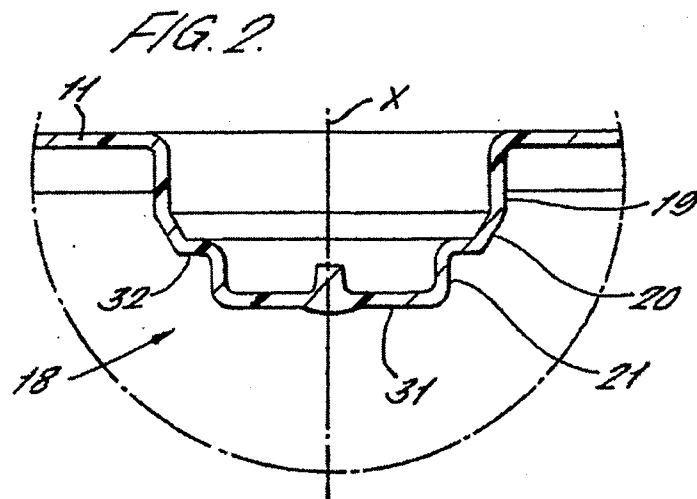
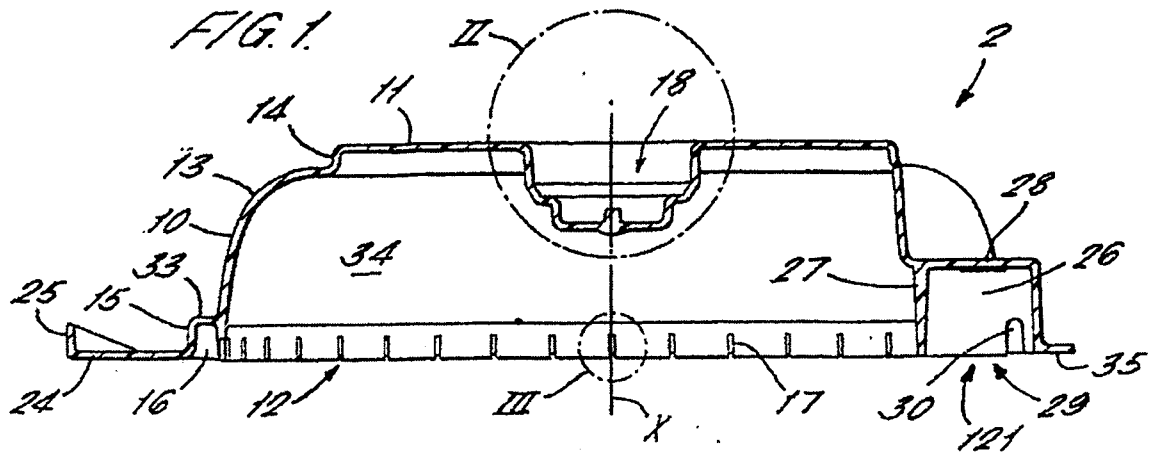
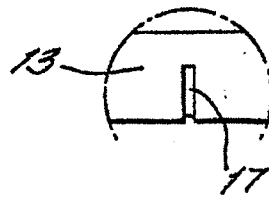


FIG. 3.



MSD

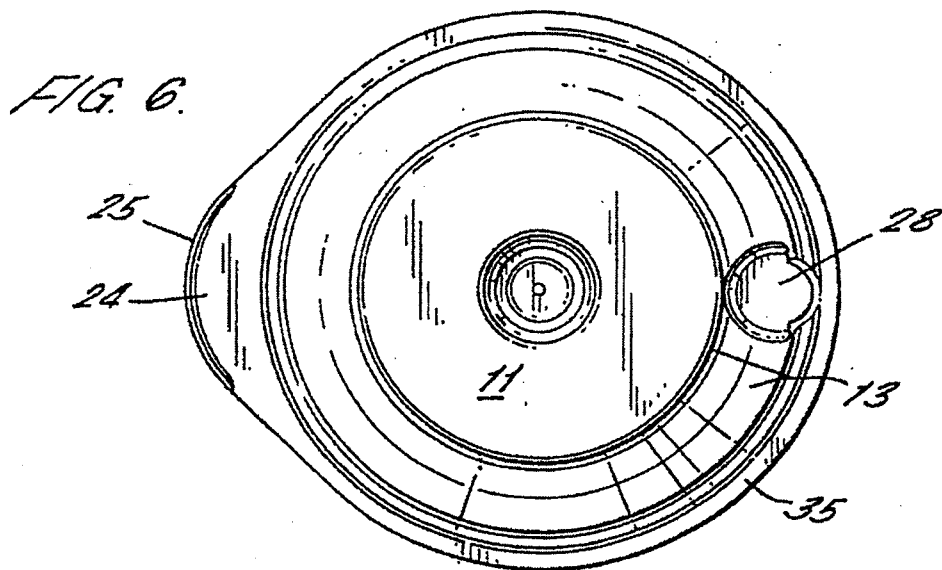
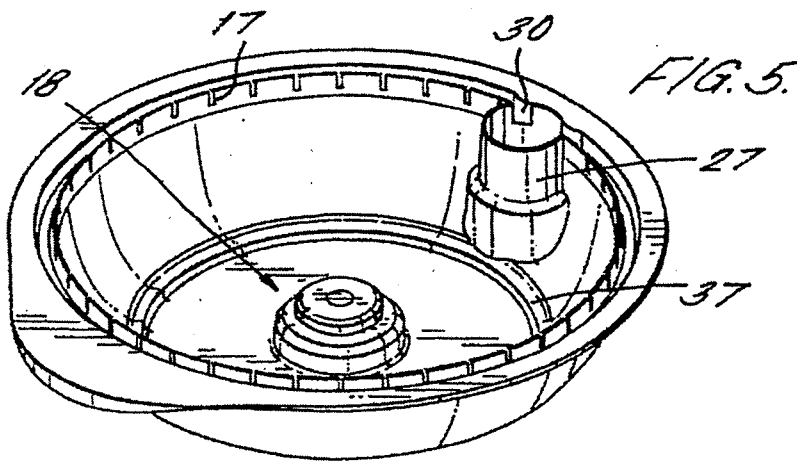
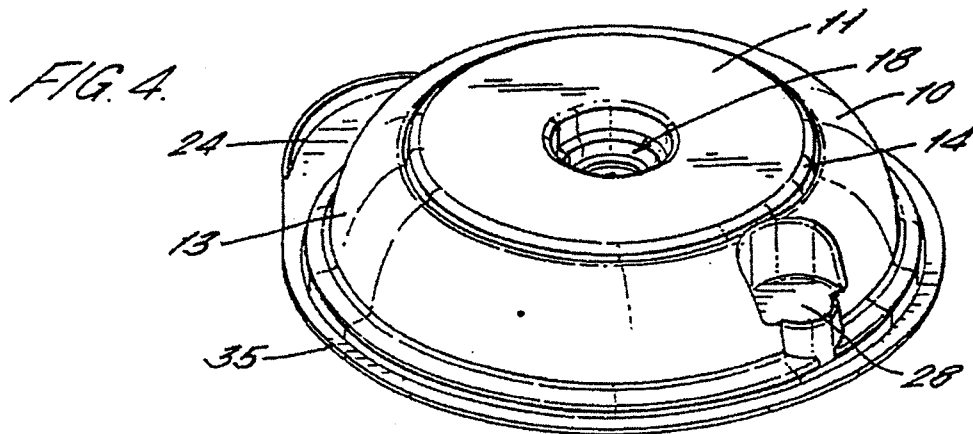


FIG. 7.

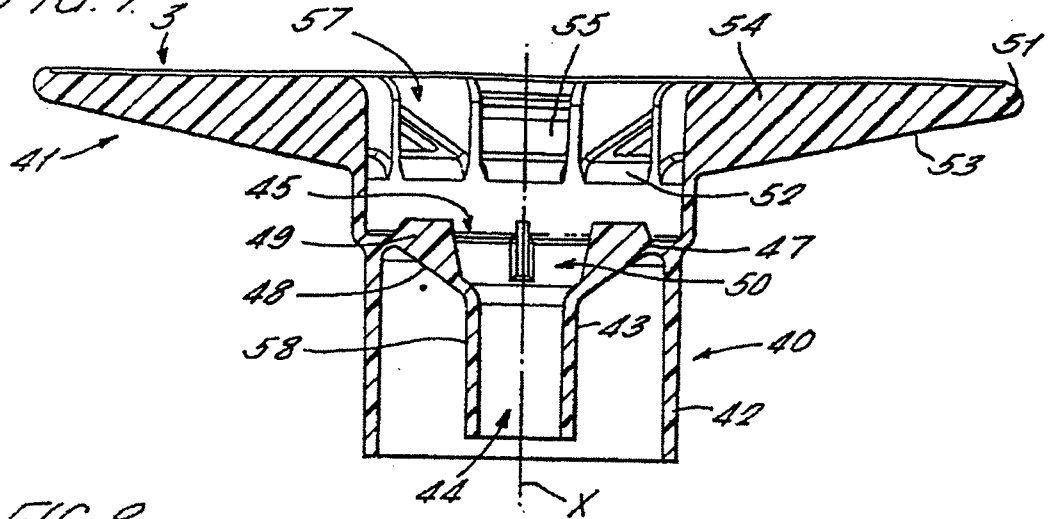


FIG. 8.

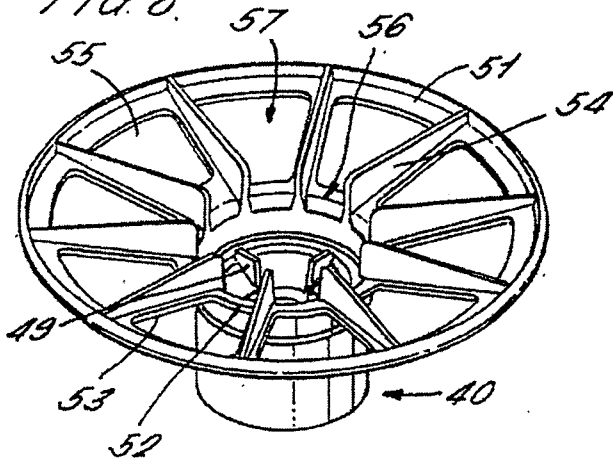


FIG. 9.

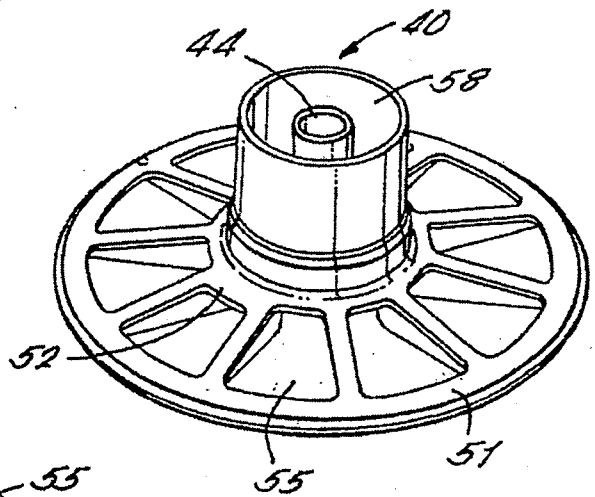


FIG. 10.

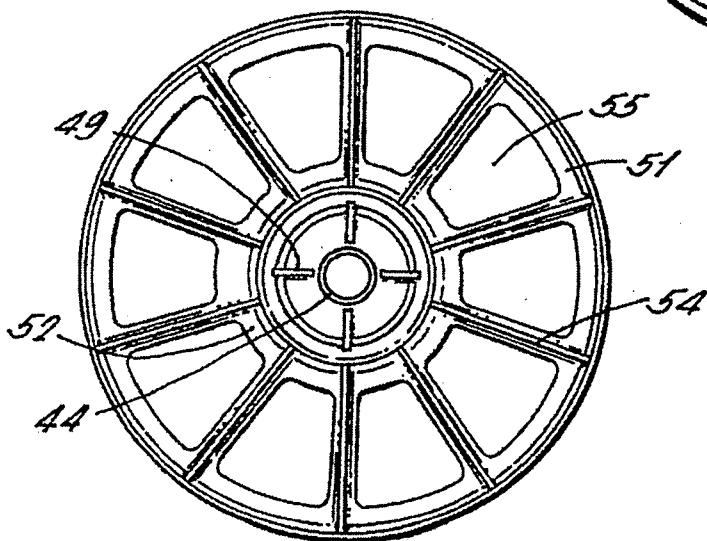
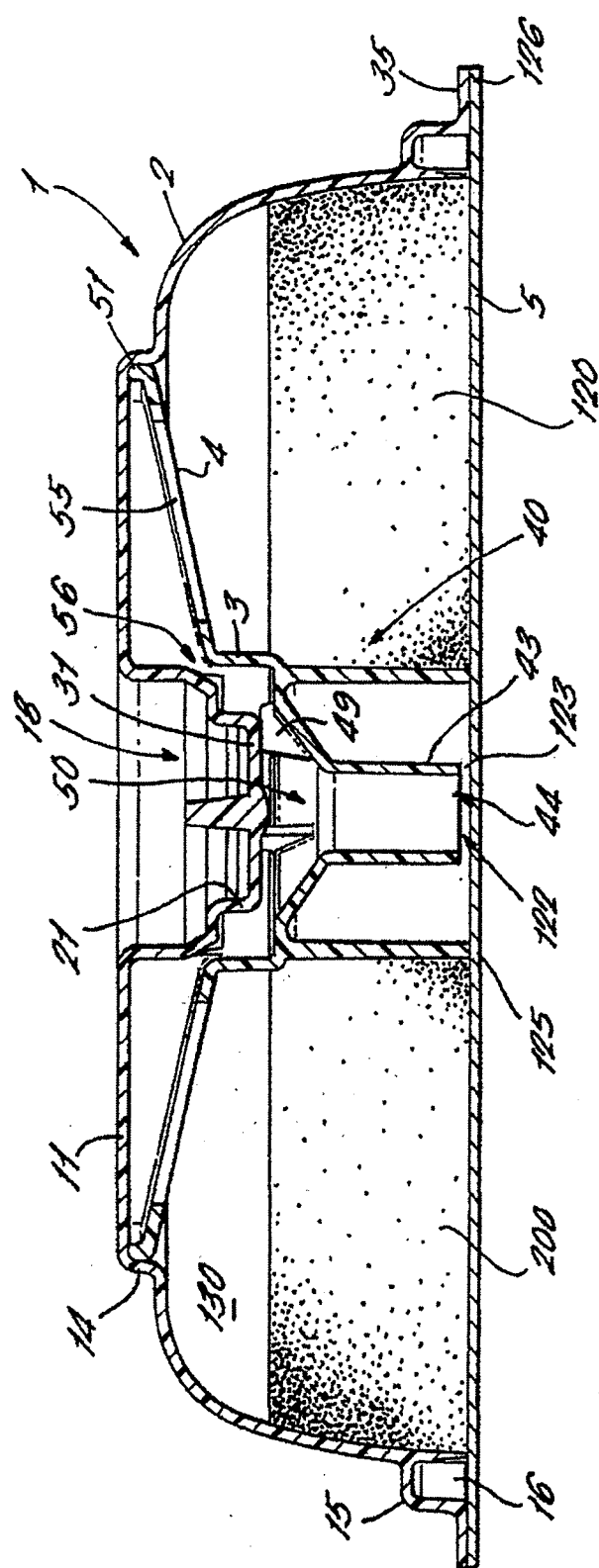
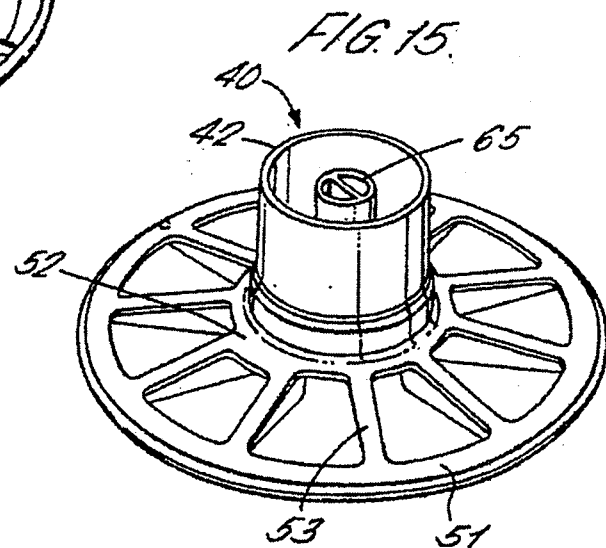
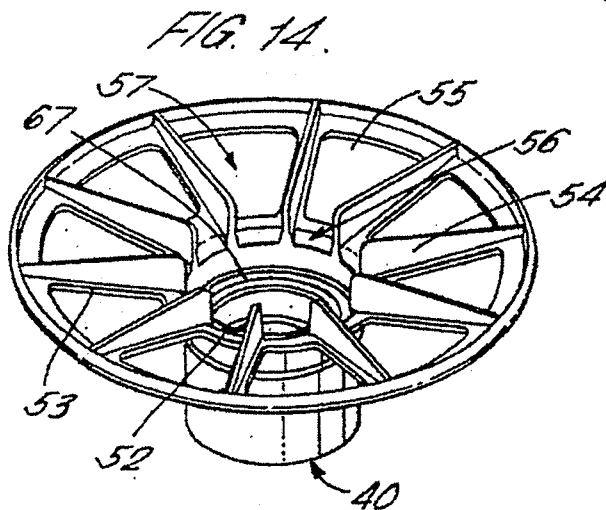
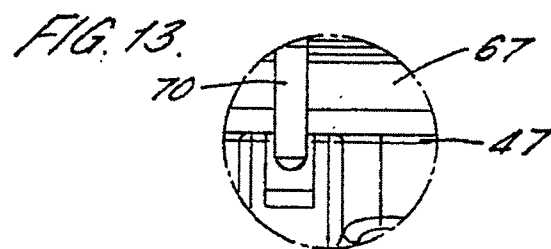
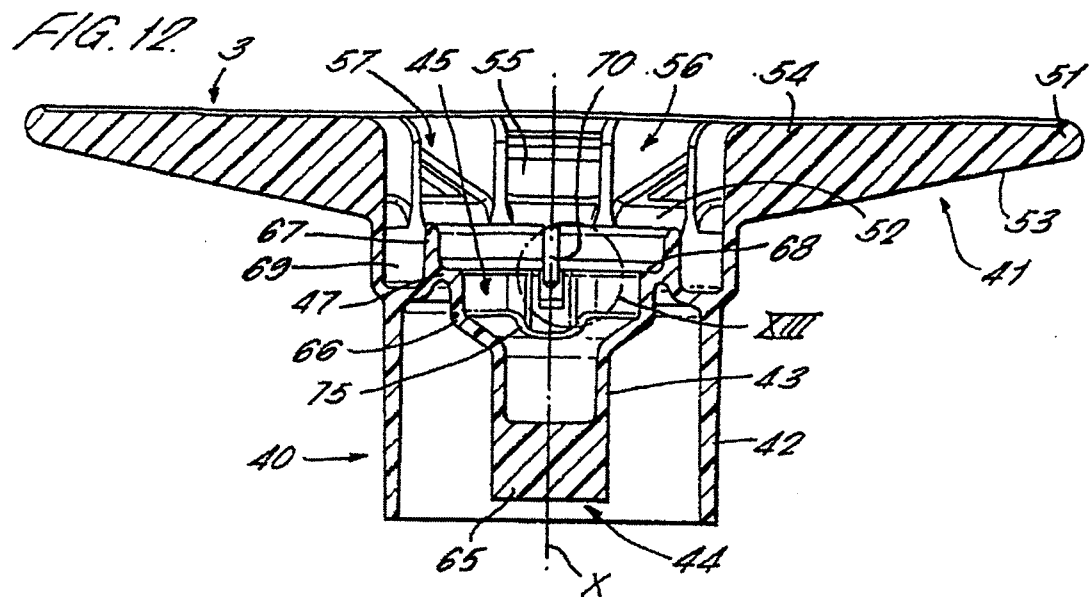


FIG. 11

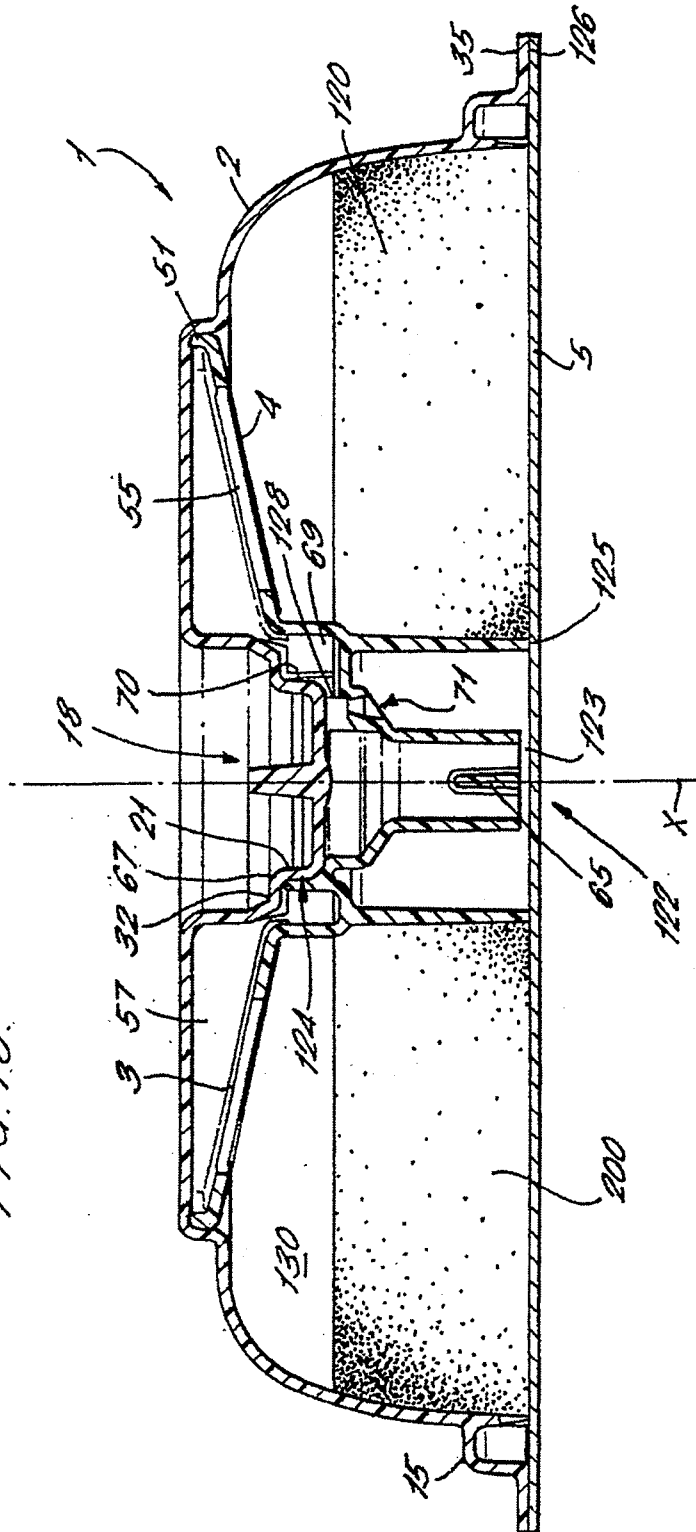


153



155

FIG. 18.



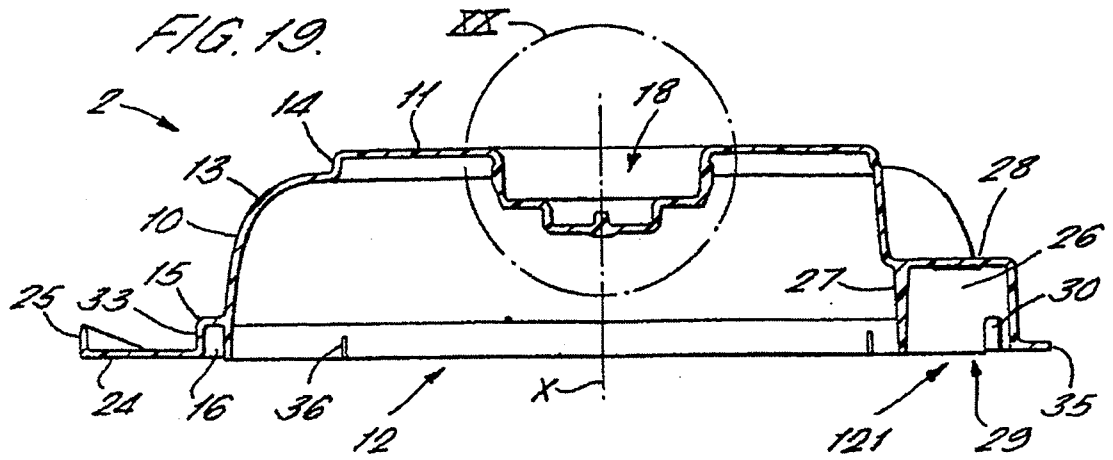
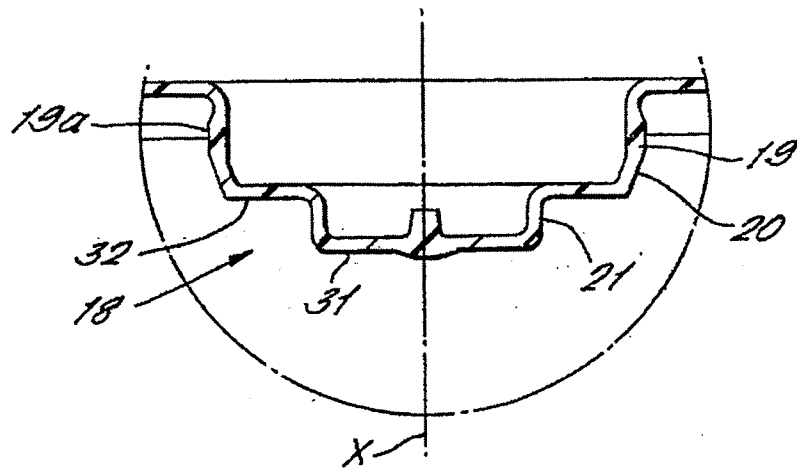


FIG. 20.



9/14

FIG. 21.

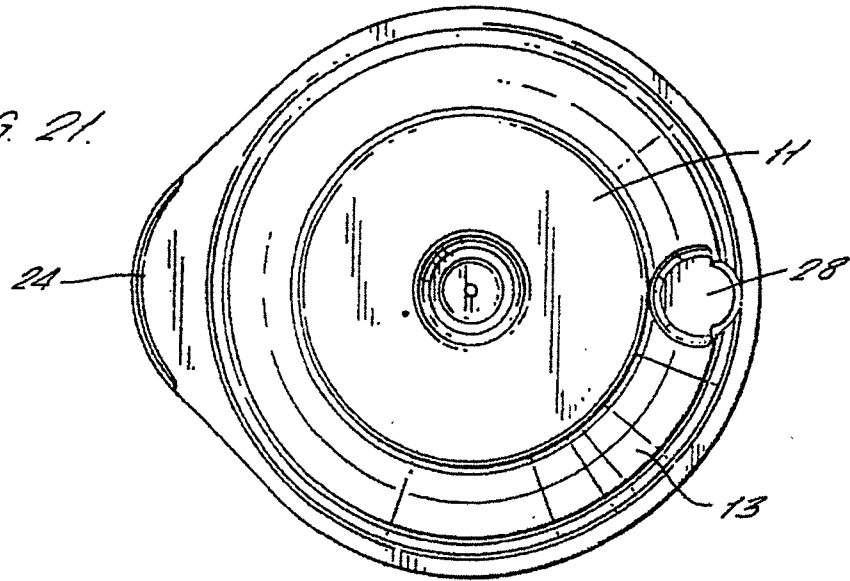


FIG. 22.

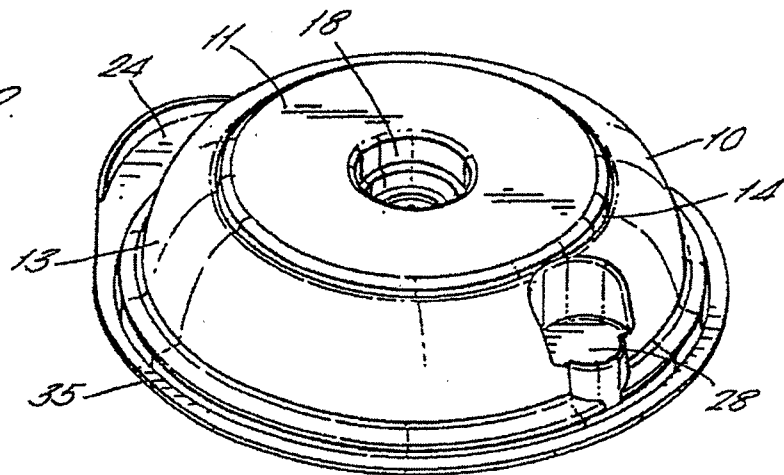
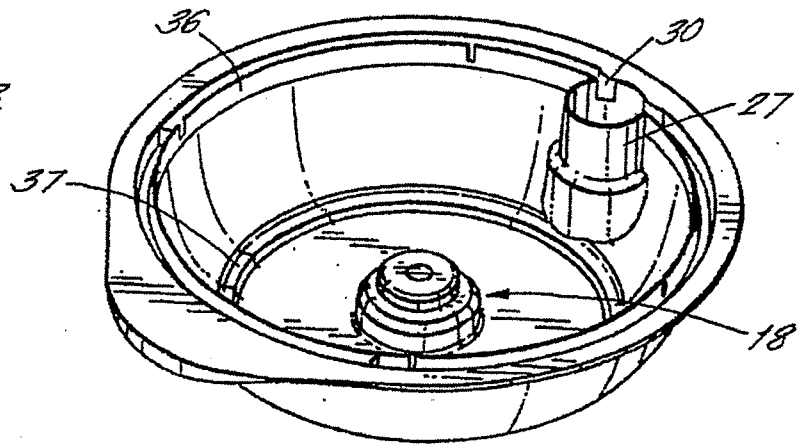
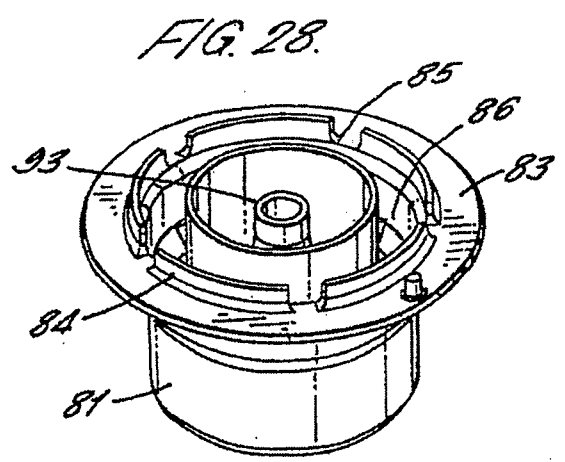
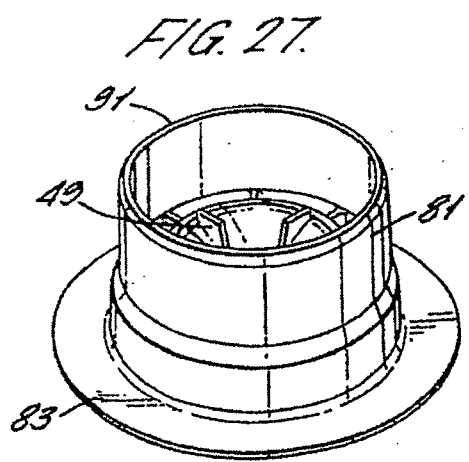
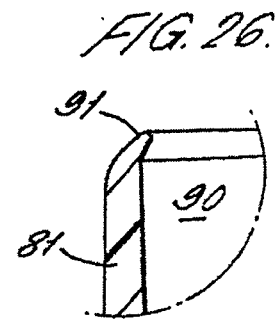
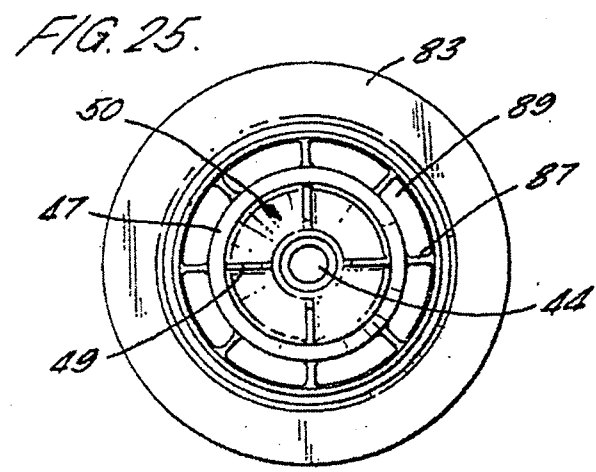
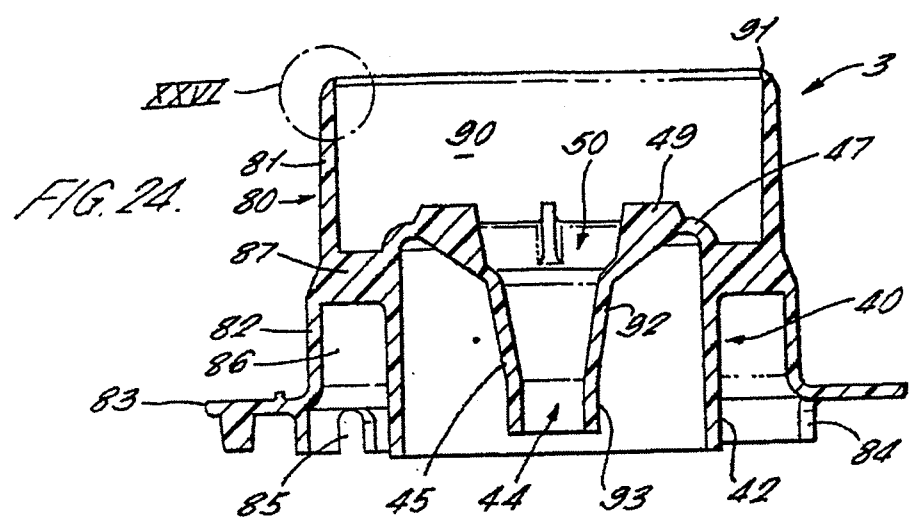


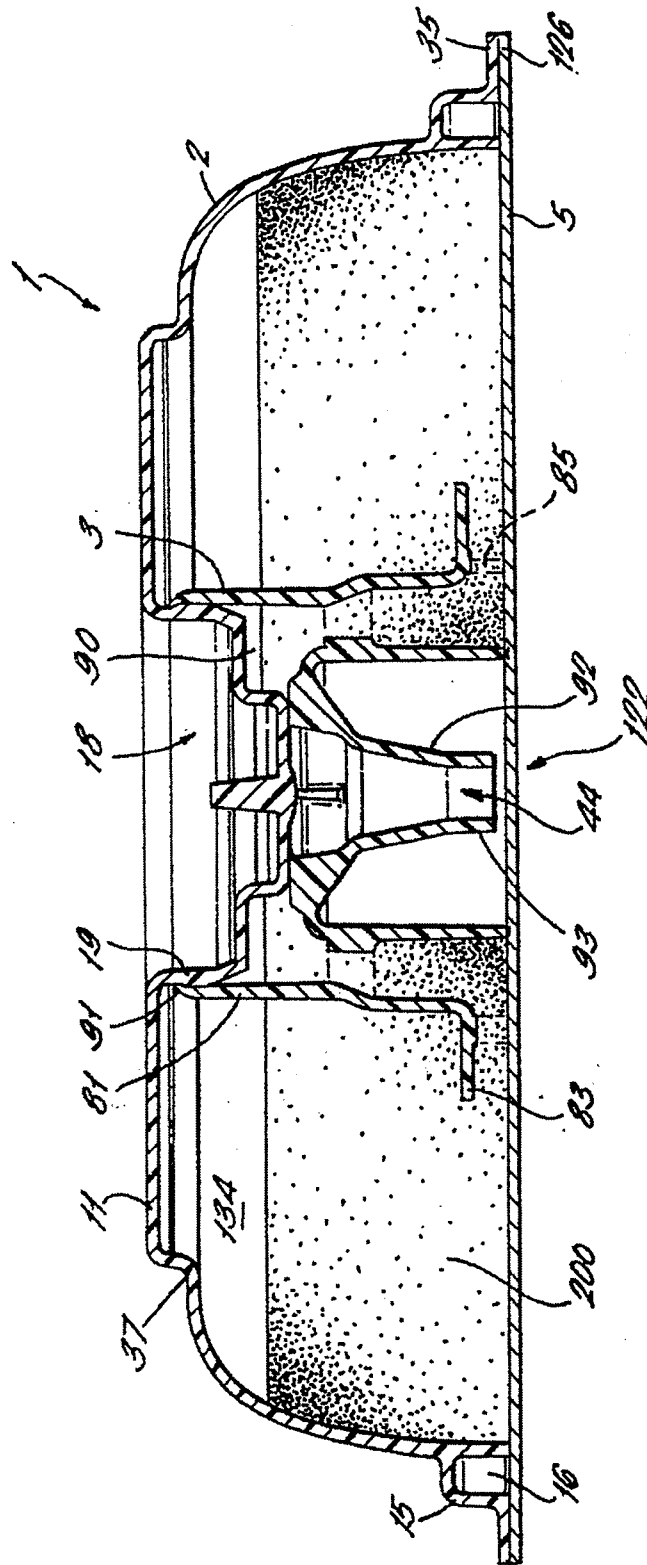
FIG. 23.





189

FIG. 29.



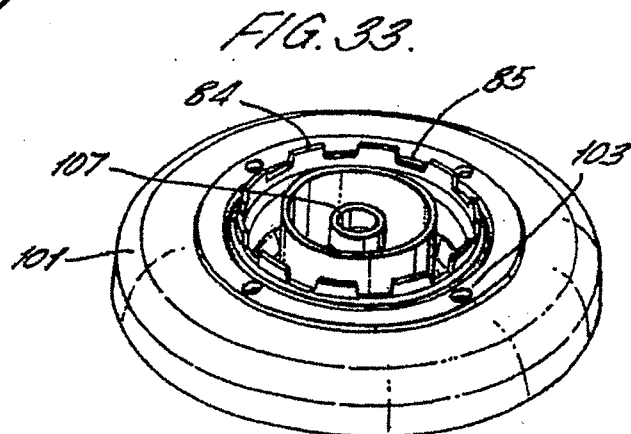
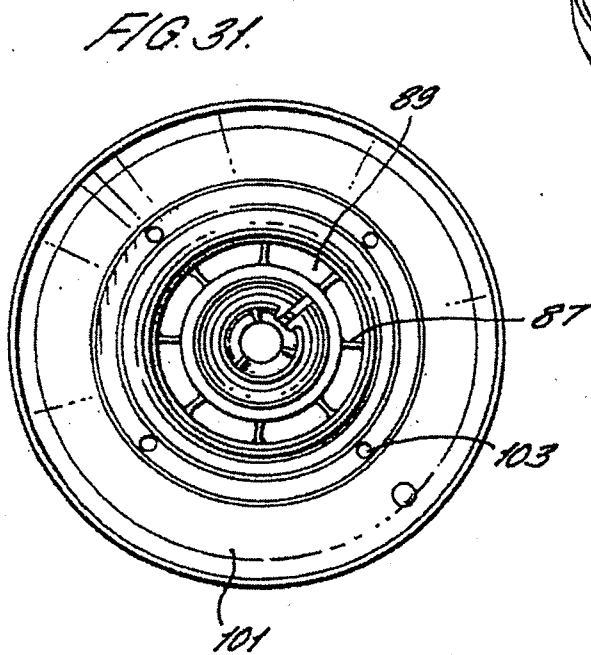
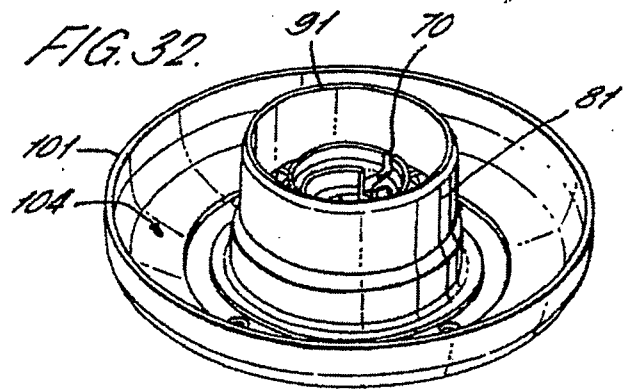
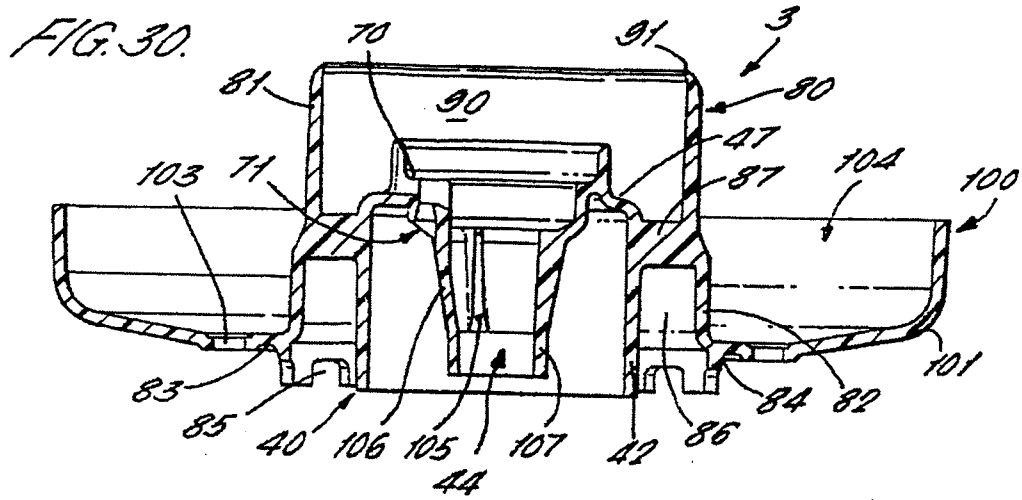
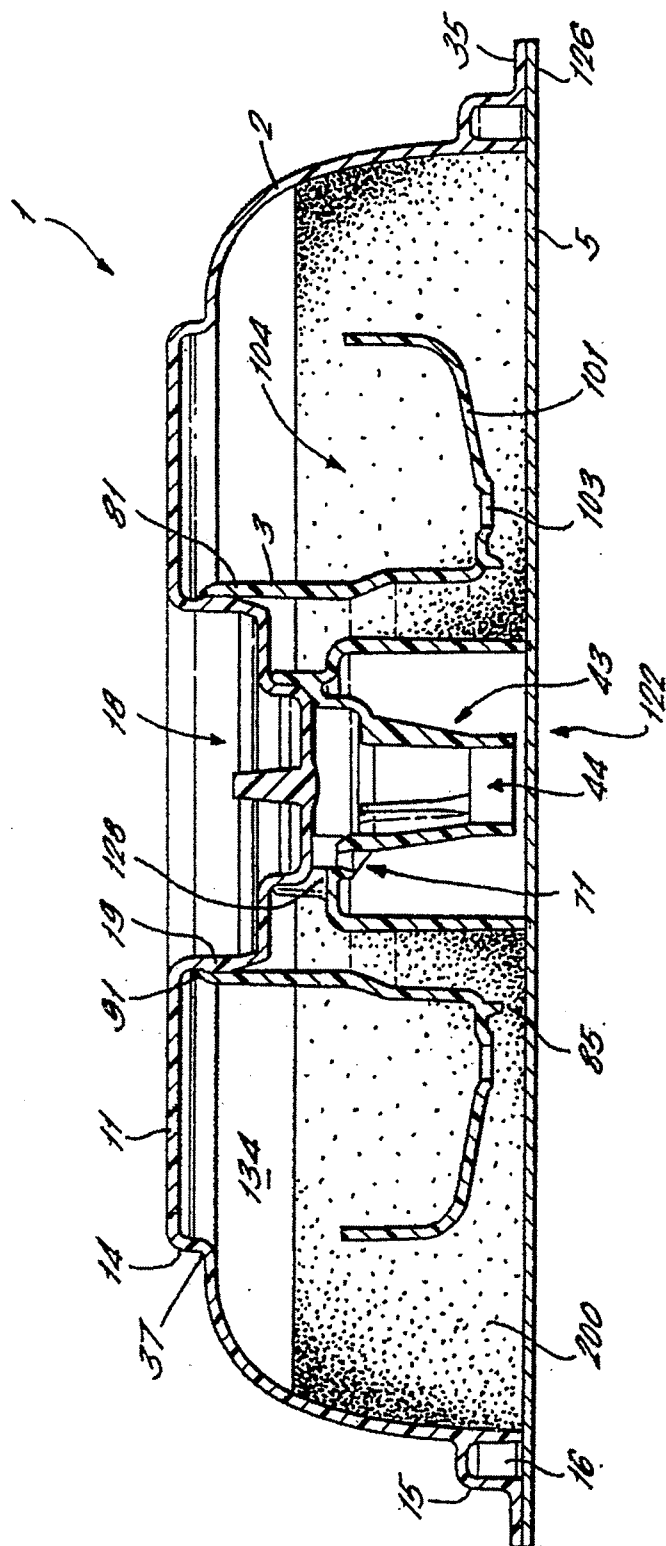


FIG. 34.



162

FIG. 35a.

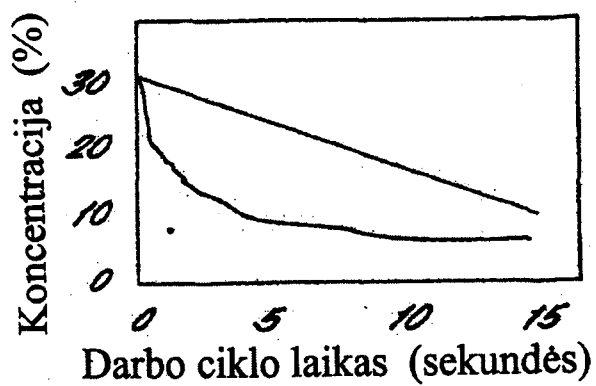


FIG. 35b.

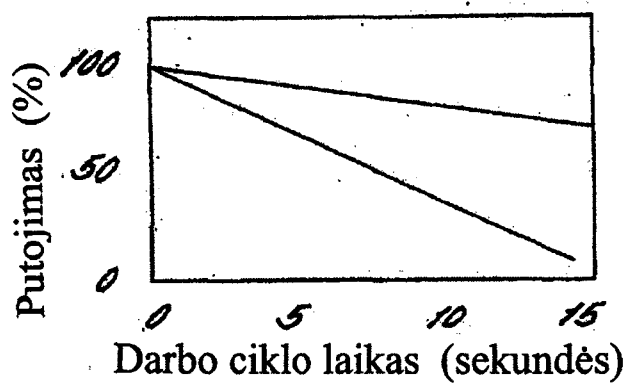


FIG. 35c.

