1. Farmacinis preparatas, apimantis ekstruduotas ne sferines granules, kurių kiekviena turi aktyvų farmacinį ingredientą ir kurių kiekviena turi iš anksto nustatytą ašį ir vienodą iš anksto nustatytą skerspjūvio profilį, kur

ne mažiau kaip 80% granulių, pagal skaičių, turi pločio santykį mažiau nei 2,2 ir daugiau nei 0,7, ir kur granulės turi pločio santykio medianą daugiau nei 1,1 ir mažiau nei 1,7, kai pločio santykis apibrėžiamas, kaip granulių ilgis, išilgai iš anksto nustatytos ašies, padalintas iš mažiausio skerspjūvio matmens.

2. Farmacinis preparatas pagal 1 punktą, kur granulių pločio santykio apimtis mažesnė nei 0,9.

3. Farmacinis preparatas pagal 1 arba 2 punktą, kur mažiausias skerspjūvio matmuo yra tarp 0,25mm ir 2,5mm.

4. Farmacinis preparatas pagal bet kurį ankstesnį punktą, kur bent dalis granulių yra padengtos danga.

5. Farmacinis preparatas pagal 4 punktą, kur danga kontroliuoja aktyvaus farmacinio ingrediento išsiskyrimą.

6. Farmacinis preparatas pagal bet kurį ankstesnį punktą, kur aktyvus farmacinis ingredientas apima priešuždegiminį ingredientą.

7. Farmacinis preparatas pagal bet kurį ankstesnį punktą, kur aktyvus farmacinis ingredientas yra 5-aminosalicilo rūgštis.

8. Farmacinio preparato gavimo būdas, apimantis šiuos žingsnius:

ekstruduotų ne sferinių granulių, turinčių iš anksto nustatytą skerspjūvio profilį ir iš anksto nustatytą ašį, gamyba; ne sferinių granulių rūšiavimas į bent vieną frakciją pagal jų pločio santykį; ir ne sferinių granulių parinkimas tolesniam apdorojimui iš tam tikros frakcijos ar frakcijų, kur ne sferinių granulių rūšiavimo žingsnis yra vykdomas praleidžiant ne sferines granules per ilgio separatorių, kur

granulės neįgyja savybių, atsirandančių granuliavimo proceso metu, prieš tai, kai granulės yra nukreipiamos į rūšiavimo žingsnį, kur ilgio separatorius apima paviršių, turintį pagamintas ertmes, kai paviršius sukurtas slinkti iš anksto nustatytu keliu taip, kad ant paviršiaus esanti granulė, turinti iš anksto nustatytą ryšį tarp tam tikros ertmės matmenų ir granulės ilgio, įkristų ir būtų suskirstoma į tam tikrą frakciją.

9. Būdas pagal 8 punktą, kur granulės yra paruošiamos: praleidžiant homogenizuotą šlapią masę per ekstruzijos tinklelį, turintį iš anksto nustatytų matmenų angas; ir smulkinant ekstruzinę masę, siekiant pagaminti granules.

10. Būdas pagal 8 arba 9 punktą, kur paviršius yra cilindras, iš anksto nustatytas kelias sukasi aplink cilindro ašį, ir granulių surinkimo talpykla, kur jos klasifikuojamos į tam tikras frakcijas, yra už cilindro ašies.

11. Būdas pagal bet kurį iš 8 - 10 punktų, kur kiekviena paviršiaus ertmė yra tinkama talpinti tik vieną iš anksto nustatytų matmenų granulę.

12. Būdas pagal bet kurį iš 8 - 11 punktų, kur pasirinktos granulės turi granulių savybes pagal bet kurį iš 1 – 3 punktų.

13. Būdas pagal bet kurį iš 8 - 12 punktų, kur pasirinktos granulės yra toliau padengiamos farmacine danga tinkama uždegiminės žarnų ligos gydymui.

14. Būdas pagal bet kurį iš 8 - 12 punktų, kur granulės, kurios nebuvo atrinktos tolesniam apdorojimui, yra toliau smulkinamos ir vėliau vėl rūšiuojamos pagal jų pločio santykius.

15. Būdas pagal 14 punktą, kur granulės, kurios nebuvo atrinktos tolesniam apdorojimui, yra toliau vėl rūšiuojamos tokiu pat procesu, kaip granulės surūšiuotos ankstesniame rūšiavimo žingsnyje.

16. Ilgio separatoriaus panaudojimas farmacinio preparato paruošimo būde, kur jis naudojamas parenkant ne sferines granules, kurių kiekviena turi iš anksto nustatytą ašį ir vienodą, iš anksto nustatytą skerspjūvio profilį, ir iš kurių dauguma turi aktyvų farmacinį ingredientą, kur ilgio separatorius apima paviršių, turintį daug identiškų, iš anksto suformuotų ertmių, kai kiekviena ertmė yra tinkama vienos, ne sferinės granulės laikymui, o paviršius sukurtas slinkti iš anksto nustatytu keliu taip, kad ne sferinė granulė iš pradžių laikoma ertmėje, vėliau iškris iš ertmės iš anksto nustatyto kelio padėtyje, kur padėtis priklauso nuo atitinkamo ne sferinės granulės ilgio.

17. Panaudojimas pagal 16 punktą, kur farmacinio preparato gamybos būdas apima pasirinktų ne sferinių granulių padengimą taip, kad naudojamas aktyvus farmacinis ingredientas yra išskiriamas iš anksto nustatytu dažniu.