

(19)



(10) **LT 3090 B**

(12) **PATENTO APRAŠYMAS**

(11) Patent numeris: 3090

(51) Int.Cl.⁵: F16L 21/06

(21) Paraiškos numeris: IP810

(22) Paraiškos padavimo data: 1993 07 23

(41) Paraiškos paskelbimo data: 1994 04 25

(45) Patent paskelbimo data: 1994 11 25

(31,32,33) Prioritetas: 9209106, 1992 07 23, FR

(72) Išradėjas

Alain Percebois, FR

Jean-Pierre Vitel, FR

Philippe Renard, FR

Jacques Demolsson, FR

(73) Patent savininkas:

PONT-A-MOUSSON S.A., 91 avenue de la Libération, 54000 Nancy, FR

(74) Patentinis patikėtinis:

Rita Laurinavičiūtė, 5, UAB "Metida", Pilies g. 8/1-2, 2600 MTP Vilnius, LT

(54) Pavadinimas:

Vamzdinių elementų sujungimo užsklendžiamasis sandariklis

(57) Referatas:

Išradimas susijęs su vamzdžių sujungimo įranga, būtent su užsklendžiamuoju sandarikliu, sujungiančiu pirmojo vamzdinio elemento glotnųjį galą ir antrojo vamzdinio elemento įmovą.

Šis užsklendžiamasis sandariklis, kurio riebokšlis 8 yra ašinio suspaudimo tipo, sudarytas iš sandarinimo sąvaržos 9, skirtos riebokšlio 8 ašiniam suspaudimui, ir iš užsklendimo sąvaržos 12, kuria ant glotnaus vamzdžio galo suspaudžiamas užsklendimo žiedas 18; užsklendimo žiede 18 yra priekinis kyšulys 25 iš elastomero, atsiremiantis į sandarinimo sąvaržos 9 užpakalinę sienelę.

Taikoma vamzdžių sistemoms iš kaliaus ketaus.

Šis išradimas susijęs su vamzdžių sujungimo įranga, būtent su užsklendžiamu sandarikliu, sujungiančiu pirmojo vamzdinio elemento glotnųjį galą ir antrojo vamzdinio elemento įmovą. Sandariklis sudarytas iš

5 ašinio suspaudimo riebokšlio, esančio įmovoje, užsklendimo žiedo su vidiniais dantimis, apimančiais glotnųjį galą, ir iš sujungimo įtaiso, kuriame yra sujungimo su įmova priemonės ir kuris yra pritaikytas riebokšlio išilginiam suspaudimui sudaryti ir

10 užsklendimo žiedo atgaliniam slinkimui išvengti. Šis sujungimo įtaisas sudarytas iš dviejų sąvaržų: sandarinimo sąvaržos, skirtos ašiniui riebokšlio suspaudimui, ir kitos - užsklendimo sąvaržos, kuria suspaudžiamas užsklendimo žiedas ant glotnaus vamzdžio

15 galo. Ji ypač taikoma vamzdžių sistemoms iš kalaus ketaus.

Dokumente EP-A-334 380 aprašytas užsklendžiamasis sandariklis, kurio sujungimo įtaise yra vienintelė

20 sąvarža, skirta ir riebokšlio ašiniui suspaudimui sudaryti, ir užsklendimo žiedui suspausti ant siaurojo (glotnaus) vamzdžio galo. Dėl to sandariklio užsklendimo metu sumažėja sandarumas. Sandarumo sumažėjimas pasireiškia šiais atvejais:

25 a) Montavimo metu: užsklendimo žiedo dantys apima glotnaus vamzdžio galą, kada juos stumia sąvarža. Pastaroji turi slinkti išilgai vamzdžio ašies, kad susispaustų riebokšlis. Dėl to šio suspaudimo metu ji

30 traukia su savimi glotnųjį vamzdžio galą. Tada sandarumo kokybė priklauso nuo to, ar yra pakankamas pradinis ašinis tarpas tarp glotniojo vamzdžio galo ir įmos dugno: glotnasis galas tada atsiremia į įmos dugną, sąvarža negali slinkti ir dėl to nepakankamai

35 suspaudžiamas riebokšlis: pastarasis tada negali kaip reikiant atlikti sandarinimo funkcijų.

b) Eksploatavimo metu: negalima išmontuoti užsklendimo sistemos arba atlikti kito užsklendimo, nepažeidus sandarumo.

5 c) Taip pat eksploatavimo metu, veikiant vidiniam skysčio, tekančio vamzdžiu, slėgiui, glotnusias galas stengiasi pastumti išilgai vamzdžio ašies sąvaržą ir sumažinti riebokšlio suspaudimą, tai suprantama, sukelia sandarumo mažėjimą

10

Išradimo tikslas iš dalies arba visiškai panaikinti trūkumus, išvardintus anksčiau, ir, bedruoju atveju, išvengti sandarumo blogėjimo užsklendimo metu.

15

Dėl to išradimo objektu yra anksčiau minėto tipo užsklendžiamasis sandariklis, apibūdinamas tuo, kad užsklendimo žiede yra priekinis kyšulys iš elastomero, atsiremiantis į sandarinimo sąvaržos užpakalinę sienelę.

20

Pagal kitas charakteristikas:

25

- sandarinimo sąvaržoje yra ašinio sujungimo su įmova elementai, tuo tarpu kai užsklendimo sąvaržoje yra ašinio sujungimo su sandarinimo sąvaržą elementai;

30

- sąvaržose yra nepriklausomos ašinio sujungimo su įmova priemonės;

- kiekvienos sąvaržos sujungimo priemonės laisvai pereina į kitą sąvaržą;

35

- visi sujungimo elementai yra išdėstyti radialiai iš įmos pusės ant sandarinimo sąvaržos periferinio atlanko;

- kiekvienos sąvaržos sujungimo elementai išdėstyti radialiai iš įmovos pusės ant periferinio atlanko sektoriaus kietai sujungto su šia sąvarža;

5

- yra numatytos tarpo parinkimo priemonės, kad galima būtų parinkti mažiausią tarpą tarp dviejų sąvaržų, kai sandariklis yra surinktas;

10

- tarpo parinkimo priemonėse numatytas užsklendimo sąvaržos nusriegtųjų sujungimo elementų išukimo ilgio ribojimas.

15

Dabar aprašysime išradimo realizavimo pavyzdžius, atsižvelgiant į pridėtuosius brėžinius, kuriuose:

20

- Fig. 1 pateiktas išradimą atitinkančio užsklendžiamo sandariklio išilginio pjūvio dalinis vaizdas, paimtas skersmens plokštumoje (linija I - I Fig. 3), einančioje per užsklendimo sąvaržos sujungimo elementą;

25

- Fig. 2 pateiktas to paties sandariklio analogiškas dalinis vaizdas, paimtas skersmens plokštumoje (linija II - II Fig. 3), einančioje per sandarinimo sąvaržos sujungimo elementą;

30

- Fig. 3 pateiktas užsklendimo sąvaržos pjūvio dalinis vaizdas, paimtas Fig. 1 ir Fig. 2 rodyklės III kryptimi;

35

- Fig. 4 ir Fig. 5 pateikti vaizdai, atinkantis Fig. 1 ir Fig. 2. ir susieti su išradime aprašomu užsklendžiamojo sandariklio antrojo varianto realizavimu;

- Fig. 6 pateiktas užsklendimo sąvaržos galo dalinis vaizdas, paimtas kryptimi, kurią rodo Fig. 4 arba Fig. 5 rodyklė VI;
- 5 - Fig. 7 pateiktas sandariklio galo kvadranto vaizdas, paimtas kryptimi, kurią rodo Fig. 4 arba Fig. 5 rodyklė VII;
- Fig. 8 pateiktas vaizdas, analogiškas Fig. 4 atitinkančiam sandariklio variantą, detalizuojama
10 Fig. 4, 5, 6, ir 7;
- Fig. 9 ir Fig. 10 pateikiami analogiškai Fig. 1 ir Fig. 2 vaizdai, paimti išilgai Fig. 11 linijų
15 IX-IX ir X-X atitinkamai, susieti su šio išradimo trečiuoju užsklendžiamąjo sandariklio realizavimo variantų;
- Fig. 11 pavaizduotas sandariklio galo dalinis
20 vaizdas, paimtas Fig. 9 arba Fig. 10 rodykle XI nurodyta kryptimi.

Fig. 1. 2 ir 3 pavaizduotas užsklendžiamasis sandariklis, sujungiantis pirmojo vamzdinio elemento
25 glotnųjį galą 1 ir antrojo vamzdinio elemento įmovą 2. Vamzdiniais elementais gali būti du vienodi kokios nors kanalinimo sistemos vamzdžiai, ypač iš kaliaus ketaus, kiekvienas vamzdis gali būti glotnių paviršių arba vienas vamzdžio galas gali būti įstatomas (siauresnis),
30 o antras - įmovinis. Šio aprašymo reikmėms tarsime, kad, kaip parodyta brėžiniuose, abu vamzdiniai elementai turi bendrą horizontaliąją ašį.

35 Glotniojo galo 1 išorinis paviršius yra cilindrinis, tuo tarpu įmos 2 išorė, pradedant jos įėjimu, yra sudaryta iš žiedinio flanšo 3, pereinančio į nuožulnųjį paviršių 4. Įmos vidus sudarytas iš nupjautinio kūgio

pavidalo įėjimo paviršiaus 5, už kurio yra išdrožta 6, besibaigianti beveik radialine (spinduline) galine sienele 7.

- 5 Sandariklį sudaro ašinio suspaudimo riebokšlis 8, sandarinimo sąvarža 9 su užkabinamomis suveržimo detalėmis 10, užsklendimo įtaisais 11 ir užsklendimo sąvarža 12. "Ašinio suspaudimo riebokšliu" suprantame įveržtosios iverės tipo riebokšlį, kuris mechanškai
10 suspaudžiamas išilgai ašies.

- Riebokšlis 8 yra iš elastomero. Kada jis užmaunamas ant įstatomojo vamzdžio galo ir laisvai atremiamas į įmovos sienele 7, turi susidaryti laisva erdvė tarp riebokšlio
15 išorinio (periferinio) paviršiaus ir išdrožos 6.

- Sandarinimo sąvarža 9 sudaryta iš ištisinio vidinio žiedo 13, orientuojamo apytikriai išilgai ašies, laisvai apimančio įstatomojo vamzdžio galą 1 ir
20 įlendančio į išdrožą 6, kad prispaustų riebokšlį 8 prie radialinės sienelės 7. Šio įlindimo gylis yra kritinis, kad būtų galima garantuoti norimus sandarumo parametrus.

- 25 Nuo žiedo 13 užpakalinio krašto (Fig. 1 ir Fig. 2 dešinėje) į išorę eina ištisinė radialinė uždanga 14, žiedinio 3 lygyje turinti šešias sriegtines skylės 15 (Fig. 1), vienodu atstumu išdėstytas ant to paties apskritimo.

- 30 Nuo išorinio radialinio uždangos 14 krašto į priekį eina periferinis atlankas 16, dengiantis žiedą 3 ir turintis tris beveik pusiaucilindrines atviras į vidų išpjovas 17, kurios pagal kampą reguliariai išdėstytos tarp skylių 15 (Fig. 1 ir Fig. 2). Priešais kiekvieną
35 išpjovą 17 uždangoje 14 yra skylė 14A.

Užsklendimo įtaisas 11 yra sudėtinė detalė, gauta užliejimo būdu. Ji sudaryta iš serijos metalinių intarpų, kartu sudarančių užsklendimo žiedą, esanti sąvaržiniame žiede 19 iš elastomero. Intarpai 18 galėtų būti pakeisti perpjautu ištisiniu žiedu, bet deriniui iš daugelio intarpų teikiama pirmenybė, nes jis geriau tinka įvairioms vamzdžių konfigūracijoms.

Kiekvienas intarpas 18 sudarytas iš kreivo trapecinio pjūvio su didele priekine radialine plokštuma ir maža užpakaline radialine plokštuma, su išoriniu radialiniu paviršiumi 20, konverguojančiu į užpakalinę plokštumą, pageidautina, statinės paviršiaus pavidalo, ir su vidiniu radialiniu paviršiumi, dažniausiai, cilindrinės arba plokščios formos, kuris sudarytas iš serijos dantukų 21, galinčių užsikabinti už glotniojo vamzdžio galo.

Žiedas 19 sudarytas iš priekinės cilindrinės dalies 22, kurios vidus yra dantytas ir užpakalinės cilindrinės dalies 23, kurios vidus taip pat gali būti dantytas. Šias dvi dalis jungia apvalkalas 24, dengiantis intarpų išorinį paviršių 20.

Priekinė dalis 22 pasibaigia priekiniu kyšuliu 25, sudarančiu atramos lūpą, besiremiančią į sąvaržos 9 uždangą 14. Būdamas tamprus, šis kyšulys 25 neleidžia spaudžiamai užsklendimo sąvaržai pastumti sandarinimo sąvaržą. Tuo būdu išvengiama sandarumo parametrų pakitimo, keičiant užsklendimo parametrus. Žiedas 19 iš visų pusių gaubia intarpus 18, išskyrus jų dantytąją vidinę dalį.

Užsklendimo sąvarža 12 sudaryta iš plokščios ir radialinės uždangos 26, kurioje yra šešios glotnios skylės 27 truputėlį didesnio skersmens už sriegtinių skylių 15 skersmenį. Uždangoje 26 dar yra trys

reguliariai išdėstytos glotnios skylės 28, kurių skersmuo žymiai didesnis (Fig. 3). Uždangos 26 periferinės radialinė dalis sujungta su suspaudžiančiąja beveik nupjauto kūgio formos dalimi 29, konverguojančia į užpakalinę dalį. Šios dalies vidinis paviršius beveik apytikriai atitinka intarpų 18 išorinį paviršių 20.

Kai įmova yra savo vietoje, aprašytojo sandariklio montavimas atliekamas taip.

Ant glotniojo vamzdžio galo iš eilės užmaunamos detalės 12, 11, 9, ir 8, žymiai pastumtos šio vamzdžio galo atžvilgiu. Riebokšlis 8 ir užsklendimo įtaisas 11 lengvai apspaudžia glotnųjį galą.

Pagaliau glotnųsio galas istumiamas į įmovą. Po to stumiamas riebokšlis 8 tol, kol jis atsiremia į įmos sienelę 7.

Savarža 9 į priekį pastumiama taip, kad jos priekinė plokštuma atsiremtų į riebokšlio užpakalinę plokštumą.

Pagaliau trijų suveržimo detalių 10 (Fig. 1 neparodytų) varžtai 31, kurių priekiniuose galuose yra ekscentriškos noselės 30, įkišami savo priekiniais galais į skylės 14A. Tada savarža 8 spaudžiama į priekinį sukančią veržlę 31A, esančią ant kiekvieno varžto 31, jų snapeliams 30 išsiremiant į įmos žiedą 3, o veržlėms - į užsklendimo savaržos uždangos užpakalinę plokštumą. Šis spaudimas žiedu 13 vamzdžio ašies kryptimi persiduooda į riebokšlį 8 ir tokiu būdu garantuoja sandariklio sandarumą. Kaip matyti iš Fig. 2, noselių 30 radialinė padėtis parenkama derinant kiekvienos noselės dvi šonines nuodrožas 32 ir išpjovų 17 galines plokštumas 33. Fig. 2 pjūvio plokštuma

pastumta šioje vietoje, kad parodytų šią sąveiką (žiūr. taip pat Fig. 7).

5 Koks bebūtų radialinis tarpas tarp ištatomojo vamzdžio galo ir įmovos, ir kokia bebūtų kampinė ištatomojo vamzdžio galo padėtis įmovos ašies atžvilgiu, reguliuojant veržlių 31 išukimą, galima gauti pageidaujamą sandarumą sandariklyje.

10 Po to i priekį stumiamas užsklendimo įtaisas 11 tol, kol jo dalis 25 atsiremia į sąvaržą 9. Tai lengva padaryti, kadangi šis įtaisas nėra susietas su radialiniu suspaudimu. Po to stumiama užsklendimo sąvarža 12 tol, kol jos vidinė nuožulnioji dalis
15- paliečia apvalkalą 24. Tai padarius, veržlės 31A lengvai pralenda pro tris skylės 28 (Fig. 2).

Pagaliau šeši užsklendimo varžtai 34 (Fig. 1) ištumiami iš užpakalinės dalies į priekinę per skylės 27, per
20 kurias lengvai jie pralenda, ir yra išukami į skylės 15. Sūkdamį šiuos varžtus, radialiai suspaudžiamie intarpus 18 ant glotniojo vamzdžio, tuo užsklęsdami sandariklį.

25 Matome, kad sandariklio užsklendimas jokių būdu nepakeičia sandariklio sąvaržos 9 padėties, o taip pat ir sandarumo parametrų, kuriuos lemia tik sandarinimo sąvarža, tuo tarpu, kai užsklendimo parametrai priklauso tik nuo užsklendimo sąvaržos 12. Be to, galima
30 atgal atitraukti sąvaržą 12, atsukus varžtus 34 nepakenkiant sandarumui.

Tačiau eksploataavimo metu atgalinė stuma, kuri susidaro skysčiui tekant ištatytoju vamzdžiu, per intarpus 18
35 gali nežymiai pastumti sąvaržą 12. Šiuo atveju sąvaržą 12 taip pat priverčia atgal pasislinkti ir sąvaržą 9. Dėl to atsipalaiduoja riebokšlis. Šio pavojaus

išvengiama naudojant sandariklio variantą, pavaizduotą Fig. 4-7, besiskiriantį nuo aprašytojo tik užsklendimo sąvaržos užkabinimo būdu.

- 5 Iš tikrųjų, šiame variante skylės 27 yra ant to paties apskritimo, kaip ir skylės 28 (Fig. 6), ir skylės 15 yra glotnios. Varžtai 34 pakeisti varžtais 34A, analogiškais varžtams 31, bet ilgesniais, susietais su veržlėmis 34B, kurios, pageidautina, yra tokios pat, kaip veržlės 31A. Atitinkamai, sąvaržos 9 atlanke yra devynios išpjovos 17 (Fig. 7).

- 15 Taigi, montuojant sandariklį, po to, kai suveržimo elementais 10 užsandarinama taip, kaip ir aprašytame variante (Fig. 5 yra identiškas Fig. 2), iš pradžių uždedamas užsklendimo įtaisas 11, po to - sąvarža 12, kuri užkabinama už įmovos žiedo 3 varžtais 34A - 34B: varžtų 34A priekiai įkišami pro skylės 15 ir 27, ir veržlės 34B užsukamos ant šių varžtų. Jos atsiremia į sąvaržos 12 uždangos 26 užpakalinę sienelę (Fig. 4).

- 25 Tokiu būdu Fig. 4-7 pavaizduoto išradimo realizavimo atveju abi sąvaržos užsikabina nepriklausomai viena nuo kitos už įmovos žiedo 3, tas garantuoja tai, kad galimas užsklendimo sąvaržos 12 poslinkis nepakeičia riebokšlio suspaudimo, taigi ir sandariklio sandarumo.

- 30 Reikia pažymėti tai, kad šis derinys turi trūkumą. Stengiantis pasiekti būseną, kad sąvaržos 12 ir 9 susilieję, gali susidaryti per didelis riebokšlio 8 suspaudimas, mažiausiai vietinis.

- 35 Norint išvengti šio trūkumo, Fig. 8 variante ilgujų varžtų 34A ir veržlių 34B sriegiai yra apriboti taip, kad, kada veržlės yra užsuktos iki galo, sąvarža 12 būna atstumu mažiausiai lygiu nustatytam dydžiui d nuo

savaržos 9, įskaitant pastarosios toliausią padėtį, kad būtų užtikrintas sandariklio sandarumas.

5 Tuo pačiu tikslu Fig. 1-3 pavaizduoto išradimo realizavimo variante galima riboti varžtų 34 sriegių ilgį.

10 Fig. 9-11 pavaizduotas išradimo realizavimo būdas skiriasi nuo to, kuris pateiktas Fig. 4-7 arba Fig. 8 tik dviejų savaržų išorinių radialinių dalių sandara.

15 Iš tikrųjų, sandarinimo savaržos 9 uždangos 14 periferinis išorinis skersmuo apytikriai lygus žiedo 3 skersmeniui (Fig. 9), išskyrus trijų suveržimo detalių 10 įstatymo vietas, kurias sudaro radialiniai kyšuliai 9A su išgrežtomis skylėmis 14A (Fig. 10 ir Fig. 11). Kiekvienas kyšulys 9A turi periferinio atlanko 16A sektorių, nukreiptą į priekį ir savo galūnėje 17A turinti U formos dalį, atvirą į vidų, skirtą 20 radialiniam trumpo suveržimo elemento 10 laikymui.

25 Taip pat užsklendimo savaržos uždanga 26 yra išorinio skersmens, mažesnio už mažiausią skersmenį, kuri lemia veržlės 31A, kai jos yra savo vietoje (Fig. 10), bet tarp šių veržlių yra trys radialūs kyšuliai 26A su dviem skylėmis 27 (Fig. 1 ir Fig. 11). Kiekvienas kyšulys 26A laiko periferinio atlanko 16B sektorių apytikriai to paties skersmens, kaip sektoriai 16A, nukreiptą į priekį ir kurio galūnėje 17B yra U formos dalis, atvira 30 į vidų ir skirta dviejų ilgų varžtų 34A radialiniam laikymui.

35 Šis realizavimo būdas užtikrina visišką abiejų savaržų nepriklausomumą ir, savaime suprantama, duoda galimybę naudoti tik vieną iš dviejų savaržų. Taigi, galima naudoti tik savaržą 9, norint realizuoti riebokšlio ašinio suspaudimo neužsklęstą sandariklį ir galima

naudoti tik sąvaržą 12, norint užsklęsti sandariklį, turint "automatinį" riebokšlį, t. y. radialiai suspausta riebokšlį, kai ji veikia į imovą istūmtas įstatomasis vamzdis.

5

Kiekvienu išradimo realizavimo atveju priklausomai nuo vamzdinių elementų vardinio skersmens ir jais pernešamo skysčio vardinio slėgio kiekvienai sąvaržai pasirenkamas tam tikras varžtas arba suveržimo elementų skaičius.

10

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

1. Vamzdinių elementų sujungimo užsklendžiamasis sandariklis, jungiantis pirmojo vamzdinio elemento
5 glotnųjį galą (1) ir antrojo vamzdinio elemento įmovą (2), sudarytas iš ašinio suspaudimo sandarinimo riebokšlio (8), užsklendimo žiedo (18) su vidiniais dantimis (21), apimančiais glotnųjį vamzdžio galą, ir iš sąvaržinio įrenginio (9, 12), turinčio užkabinimo už
10 įmovos priemonės (10, 34, 34A, 34B), pritaikytas riebokšlio (8) ašiniam suspaudimui sudaryti ir užsklendimo žiedo atgaliniam slinkimui sulaikyti ir šis sąvaržinis įrenginys sudarytas iš dviejų sąvaržų, t.y. iš sandarinimo sąvaržos (9), skirtos riebokšlio (8)
15 ašiniam suspaudimui, ir iš užsklendimo sąvaržos (12), skirtos užsklendimo žiedui (18) suspausti ant glotniojo vamzdžio (1) galo, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad užsklendimo žiedas (18) turi priekinį kyšulį (25) iš elastomero, skirtą atsiremti į sandarinimo sąvaržos
20 (9) užpakalinę sienelę.

2. Užsklendžiamasis sandariklis pagal 1 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad sandarinimo sąvaržoje (9) yra ašinio užkabinimo už įmovos (2) elementai (10), tuo
25 tarpu, kai užsklendimo sąvarža (12) turi ašinio užkabinimo už sandarinimo sąvaržos (9) elementus (34).

3. Užsklendžiamasis sandariklis pagal 1 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad sąvaržos (9, 12) yra
30 nepriklausomi ašinio užkabinimo už įmovos (2) elementai (10, 34A, 34B).

4. Užsklendžiamasis sandariklis pagal 3 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad kiekvienos sąvaržos (9, 12) užkabinimo elementai (10, 34A, 34B) laisvai pralenda
35 pro kitą sąvaržą.

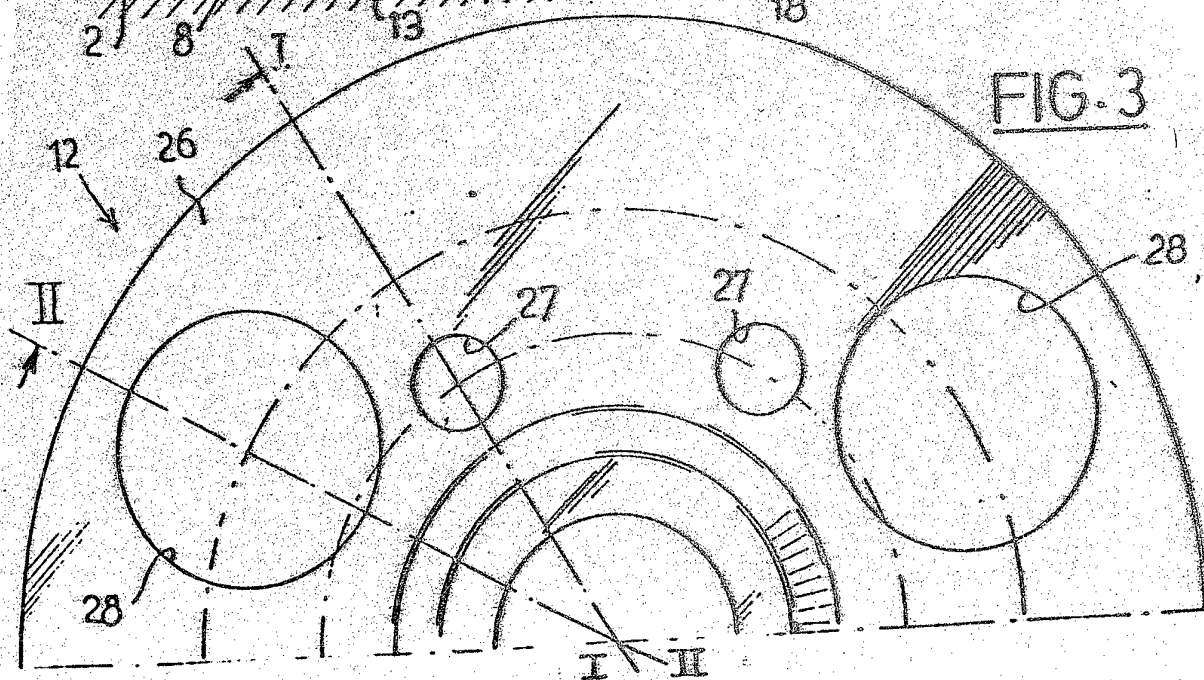
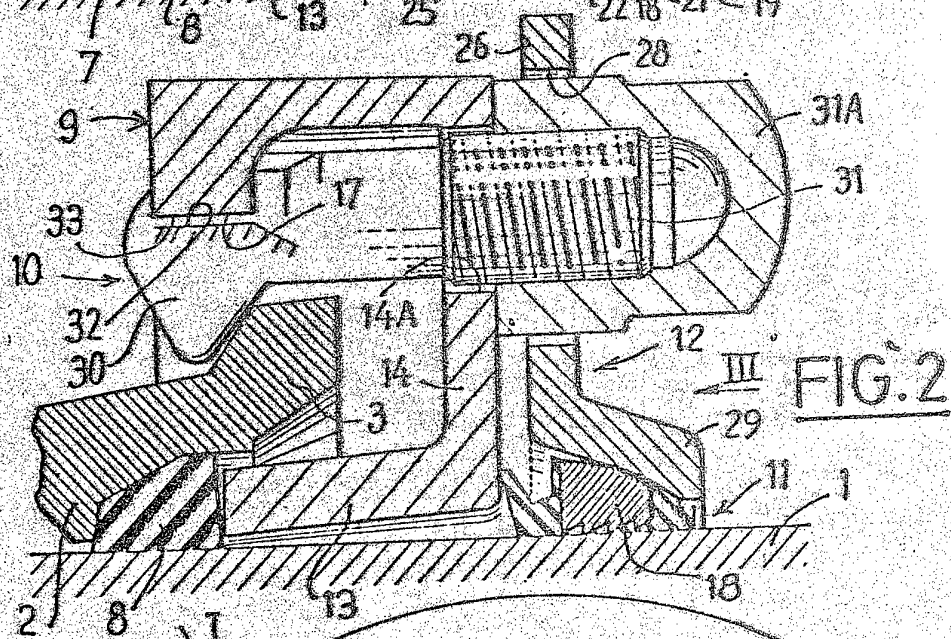
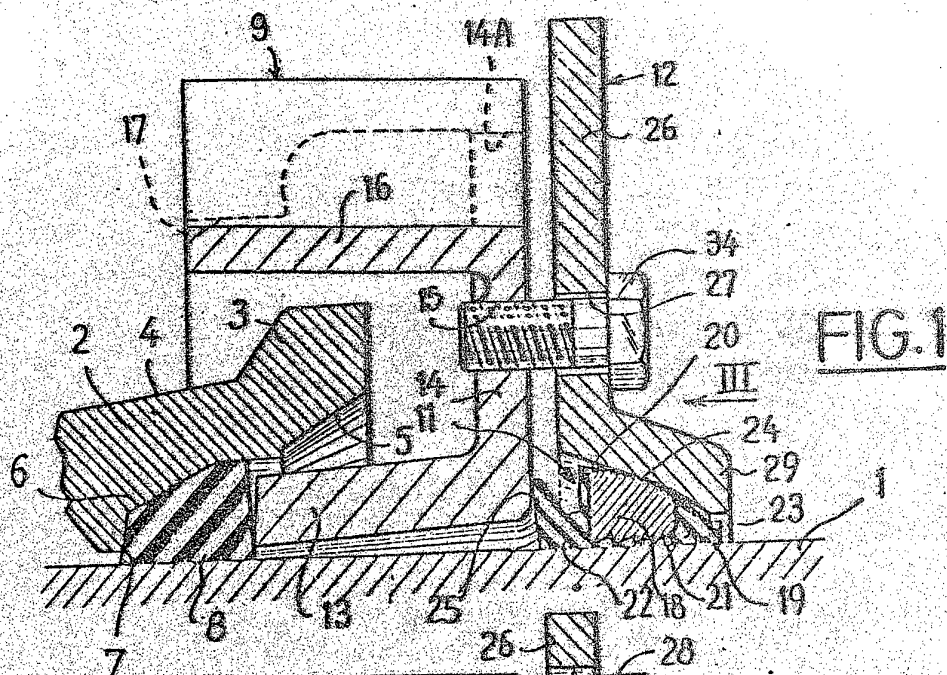
5. Užsklendžiamasis sandariklis pagal 3 ir 4 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad užkabinimo elementai (10, 34A, 34B) iš įmovos (2) pusės yra išdėstyti radialiai, naudojant sandarinimo sąvaržos (9) periferinį atlanką.

10 6. Užsklendžiamasis sandariklis pagal 3 ir 4 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad kiekvienos sąvaržos (9, 12) užkabinimo elementai (10, 34A, 34B) iš įmovos (2) pusės yra išdėstyti radialiai, naudojant periferinio atlanko sektorių (16A, 16B), kietai sujungtą su šia sąvarža.

15 7. Užsklendžiamasis sandariklis pagal bet kurį iš 1-6 punktų, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad jame yra numatyti minimalaus tarpo (d) tarp dviejų sąvaržų (9, 12) palaikymo būdai, kada sandariklis yra sumontuotas.

20 8. Užsklendžiamasis sandariklis pagal 7 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad minėtieji tarpo palaikymo būdai naudoja užsklendimo sąvaržos (12) nusriegtųjų užkabinimo elementų (34, 34A, 34B) išukimo ilgio ribojimą.

114



3/4

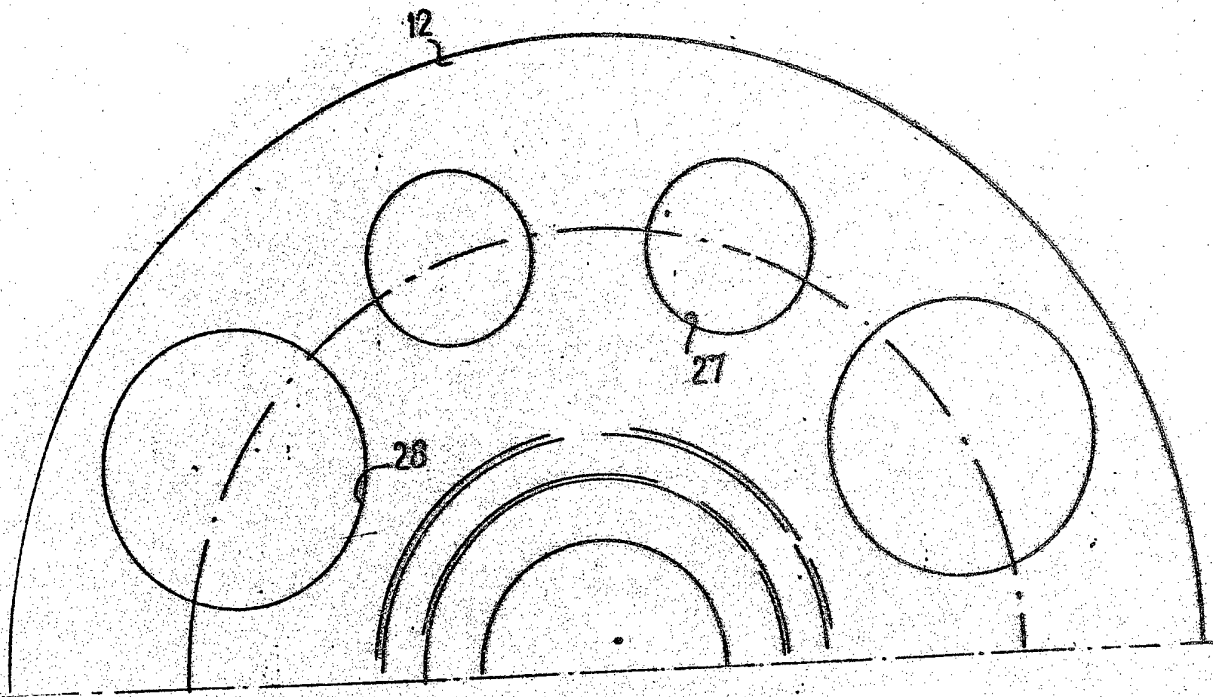


FIG. 6

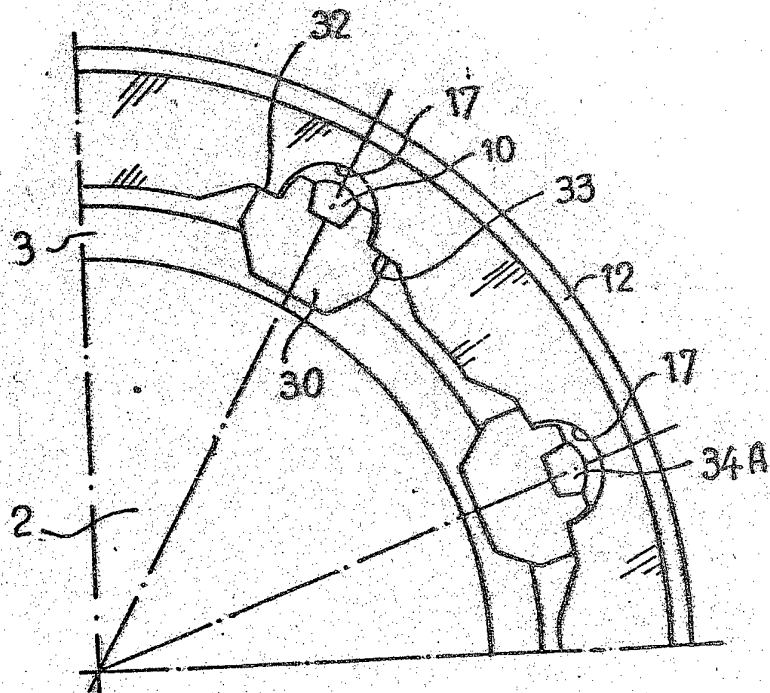


FIG. 7

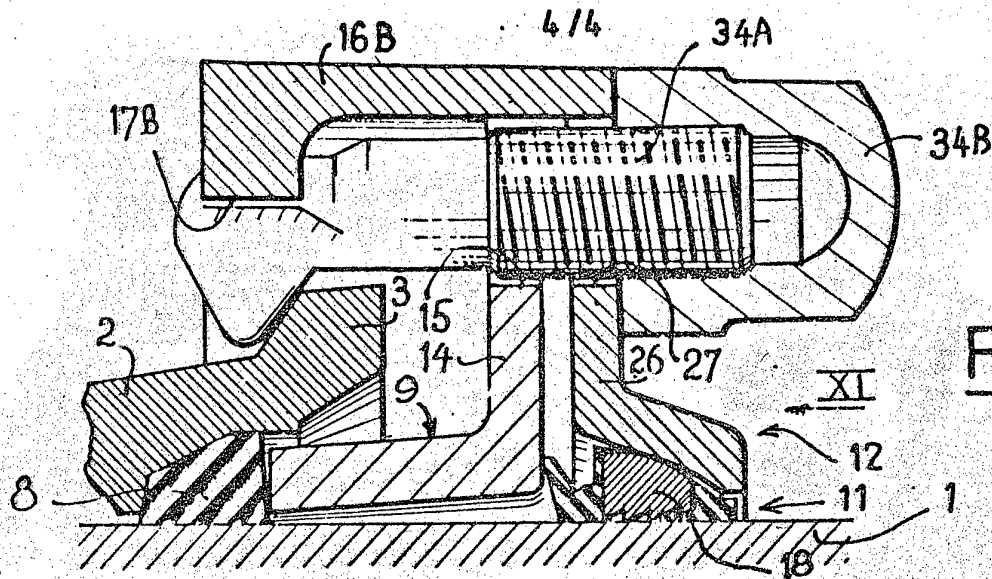


FIG. 9

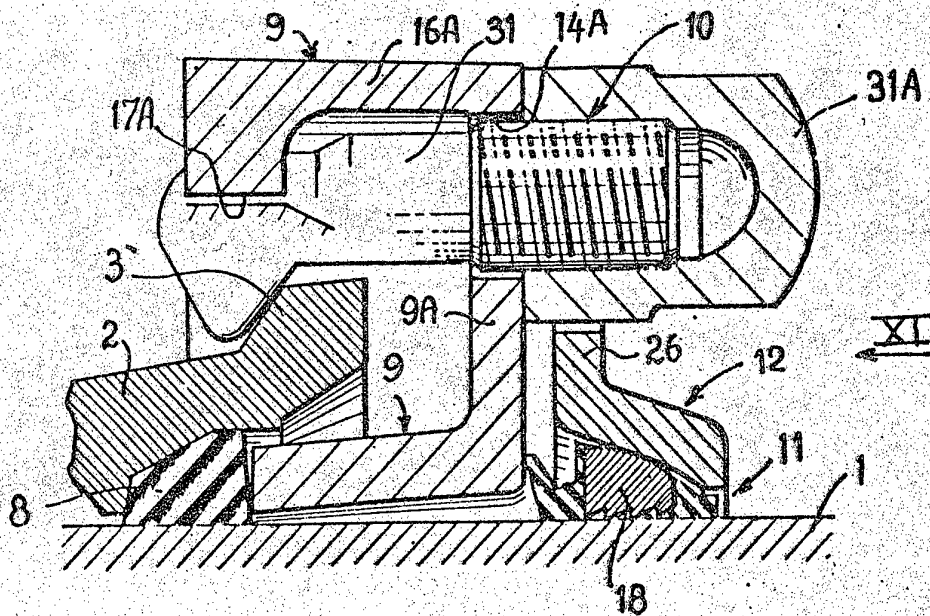


FIG. 10

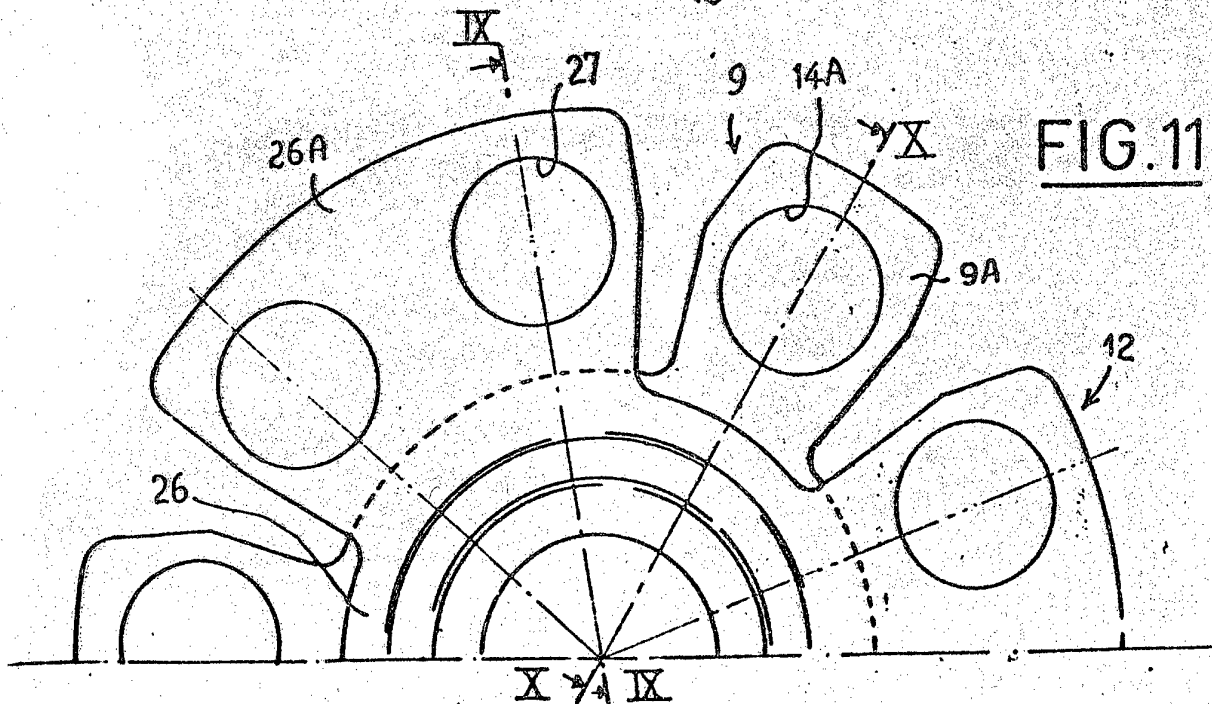


FIG. 11