

(19)



(10) **LT 3109 B**

(12) **PATENTO APRAŠYMAS**

(11) **Patento numeris: 3109**

(51) **Int.Cl.⁵: E04F 15/04**

(21) **Paraiškos numeris: IP497**

(22) **Paraiškos padavimo data: 1993 04 28**

(41) **Paraiškos paskelbimo data: 1994 06 15**

(45) **Patento paskelbimo data: 1994 12 25**

(72) **Išradėjas:**

Rasa Rosete Pidal, LT

Serchio Rosete Pidal, LT

(73) **Patento savininkas:**

Rasa Rosete Pidal, Kalvarijų g. 148-54, 2042 Vilnius, LT

Serchio Rosete Pidal, Kalvarijų g. 148-54, 2042 Vilnius, LT

(54) **Pavadinimas:**

Kreivalinijinio rašto meninio parketo gamybos būdas

(57) **Referatas:**

Kreivalinijinio rašto meninės dekoratyvinės dangos gamybos būdo esmė ta, kad pagal kopijavimo šablonus išpjaunamos ir presuojamos įvairaus ploto ir konfiguracijos detalės, kurios paskui klijuojamos į segmentą tikslaus detalių fiksavimo įrengime, kurį sudaro pagrindas ir ribojančios atramos su reguliavimo sraigtais, nustatančiais detalių padėtį segmente, ir priveržiantysis sraigtas, fiksuojantis klijuojamas detales įrengime. Suklijuoti segmentai, turintys dvi gerąsias išorines puses, apipjaunami pagal kopijavimo šabloną ir klojami ant pagrindo (juodosios grindys, išlyginamasis cementinis sluoksnis ir t.t.) "veidrodiniu atspindžiu", formuojant bendrą meninės dangos raštą. Pateikiamas būdas leidžia sudaryti tvirtą 5-35 mm storio segmento konstrukciją, neklijuojant jos ant jokio pagrindo iki klojimo ant grindų. Tai, kad segmentai turi dvi gerąsias išorines puses ir yra klojami "veidrodiniu atspindžiu", užtikrina tikslų detalių susijungimą visame klojamo paviršiaus plote.

Išradimas priklauso statybos sričiai, būtent parketinių dangų įrengimui. Taip pat ji galima pritaikyti remonto-restauracijos darbuose, atkuriant senas parketines dangas, patalpų interjerą ir baldus.

5

Šiuolaikiniai meninių dekoratyvinių dirbinių iš medienos, skirtų grindų, sienų plokščių ir kt. apdailai, gamybos būdai numato tiesialinijinių geometrinių detalių gamybą nustatytu tikslumu, jų klijavimą ant pagrindo (mediniai skydai, medžio drožlių plokštės, popierius, medžiaga ir kt.), parketo paviršiaus šlifavimą, lakavimą (G.I. Garasevič, V.F. Anenkov, A.A. Semenovskij "Parkelito plytelės grindims", VMTP ekonomikos, gamybos valdymo organizacijos ir miško ir medžio apdirbimo pramonės informacijos institutas, 1974 m.; E.N. Zacharov, A.M. Solovov "Dirbinių parketinėms dangoms gamyba užsienyje" VMTPEI, 1972 m.; A.M. Solovov, E.N. Zacharov "Parketinių dangų gamyba", VMTPEI, 1970 m.; I.A. Goldman "Parketo gamybos technologija ir įrengimai", Miško pramonė, 1974 m.). Prototipu priimtas geometrinio rašto meninio parketo gamybos būdas (TSRS a.l. Nr. 1604962), kurio esmė tokia: iš elementų su linijiniais ir kampiniais nukrypimais, atitinkamai ne daugiau 0,05 mm ir 5', formuojami daugiakampiai su laisvais kampais ir fragmentais renkami į skydus, kurie, prieš klojant parketą, apipjaunami tikslumu, kokio reikalauja kiekvienas elementas.

30 Bendri prototipo ir pateikiamo dekoratyvinės dangos gamybos būdo bruožai šie: iš pradžių užsibrėžtu tikslumu gaminamos detalės, paskui jos klijuojamos į skydą, skydas apipjaunamas.

35 Prototipas turi eilę trūkumų, kaip konstrukcijos, taip ir meninio lygio atžvilgiu. Nepriklausomai nuo to, kaip būtų renkama medienos tekstūros kryptis, gaminant

- meninio parketo skydo detales, klojant jas į raštą, jos tarpusavyje klijuojamos galais, o tai neduoda patikimo sujungimo. Esant darbinei apkrovai, parketo lūžio linija praeina per detalių suklijavimo vietas, ir tai
- 5 reikalauja klijuoti parketą ant pagrindo (skydų) prieš klojant jį ant grindų. Tai žymiai padidina darbo sąnaudas, gatavos produkcijos savikainą, parketo transportavimo ir sandėliavimo išlaidas.
- 10 Nagrinėjant prototipo parketo rašto meninį lygį, tampa aišku, kad šis būdas negali išeiti už tiesialinijinės geometrijos ribų, ir yra galimos tik įvairios žvaigždžių ir daugiakampių kompozicijos.
- 15 IŠRADIMO TIKSLAS - tai galimybė gaminti sudėtingo kreivalinijinio rašto meninę dekoratyvinę dangą be pagrindo, nuo 5 iki 35 mm storio, klijuojant iš anksto pagal kopijavimo šablona pagamintas detales į segmentą tikslaus detalių fiksavimo įrengime, kuri sudaro
- 20 pagrindas iš ribojančios atramos su reguliavimo sraigtais, nustatančiais detalių padėti segmente, ir priveržiantysis sraigtas, fiksuojantis klijuojamas detales įrengime.
- 25 Kreivalinijinio rašto meninė dekoratyvinė danga GAMINAMA taip: iš pradžių norimo rašto formavimui gaminamos nuo 5 iki 35 mm storio segmento detalės, kurias sudaro skirtingo ploto ir konfigūracijos kreivalinijinės figūros, išpjautos siaurapjūkliau arba
- 30 juostiniu pjūkliau pagal kopijavimo šablona. Darbiniai detalių kraštai sutepami klijais ir detalės suspaudžiamos tikslaus detalių fiksavimo įrengime, kuri sudaro pagrindas ir ribojančios atramos su reguliavimo sraigtais, nustatančiais detalių padėti segmente, ir
- 35 priveržiantysis sraigtas, fiksuojantis klijuojamas detales įrengime. Suklijuotas segmentas, turintis dvi gerąsias išorines puses, apipjaunamas pagal kopijavimo

šablona tikslumu, kokio reikalauja kiekviena iš detalių. Paruošti segmentai klojami ant pagrindo (juodosios grindys, išlyginamasis cementinis sluoksnis ir t.t.) "veidrodiniu atspindžiu", formuojant bendrą
5 parketinės dangos raštą.

Išradimas iliustruojamas pavyzdžiais:

10 1 figūra - segmentas, suklijuotas iš skirtingo ploto ir konfiguracijos detalių, vaizdas iš priekio.

2 figūra - segmentas, vaizdas iš šono.

15 3 figūra - segmentai, udėti "veidrodiniu atspindžiu".

20 4. figūra - detalių klijavimo į segmentą įrengimas, kur 1 pažymėtas priveržiantysis sraigtas, 2,3,4 - ribojančios atramos su reguliavimo sraigtais.

Pateiktos meninės dekoratyvinės dangos gamybos būdas leidžia sudaryti stiprią segmento konstrukciją, kurioje
25 suklijuotos tarpusavyje kreivalinijinės detalės dar labiau stiprins ją. Lūžio linija tenka ne detalių suklijavimo vietoms, o pačioms detalėms. Stipri segmento konstrukcija leidžia ją transpor-tuoti, sandėliuoti ir ilgą laiką saugoti, išlaikant jo kokybę,
30 ir neklijuoti segmento ant pagrindo iki klojimo ant grindų. Tai, kad segmentai turi dvi gerąsias išorines puses, leidžia kloti juos "veidrodiniu atspindžiu", o tai užtikrina tikslų detalių susijungimą visame klojamo paviršiaus plote. Kreivalinijinio rašto meninės
35 dekoratyvinės dangos gamybos būdo išradimas žymiai praplatina patalpų interjero meninio apipavidalinimo galimybes. Segmentus galima panaudoti sienų plokščių,

baldu, durų filingų ir kt. apdailai, pasirinkus norimą segmento storį nuo 5 iki 35 mm. Tai, kad parketui nereikalingas pagrindas, žymiai sumažina jo savikainą ir darbo sąnaudas.

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

Kreivalinijinio rašto meninio parketo gamybos būdas, apimantis detalių gamybą, jų suklijavimą, apipjovimą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad iš 5-35 mm storio medienos išpjauna kreivalinijines detales, kurias paskui surenka ir suklijuoja į segmentą tikslaus detalių fiksavimo įrengime, panaudoja abi segmento puses, sudedant jas veidrodiniu atspindžiu.

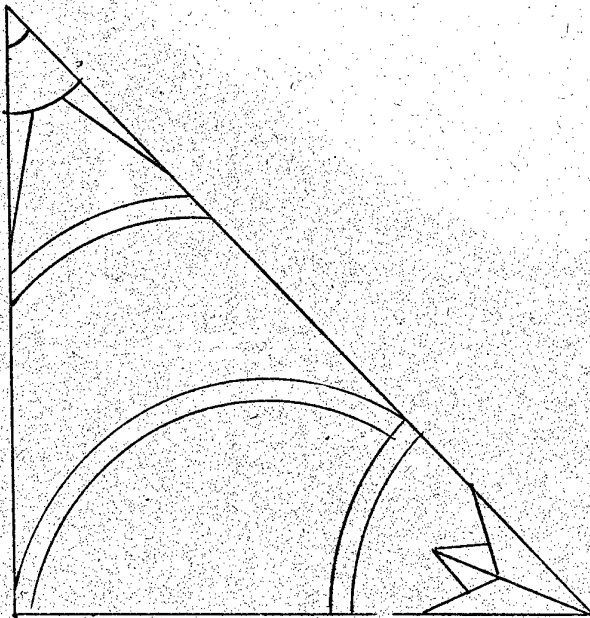


fig.1



fig. 2

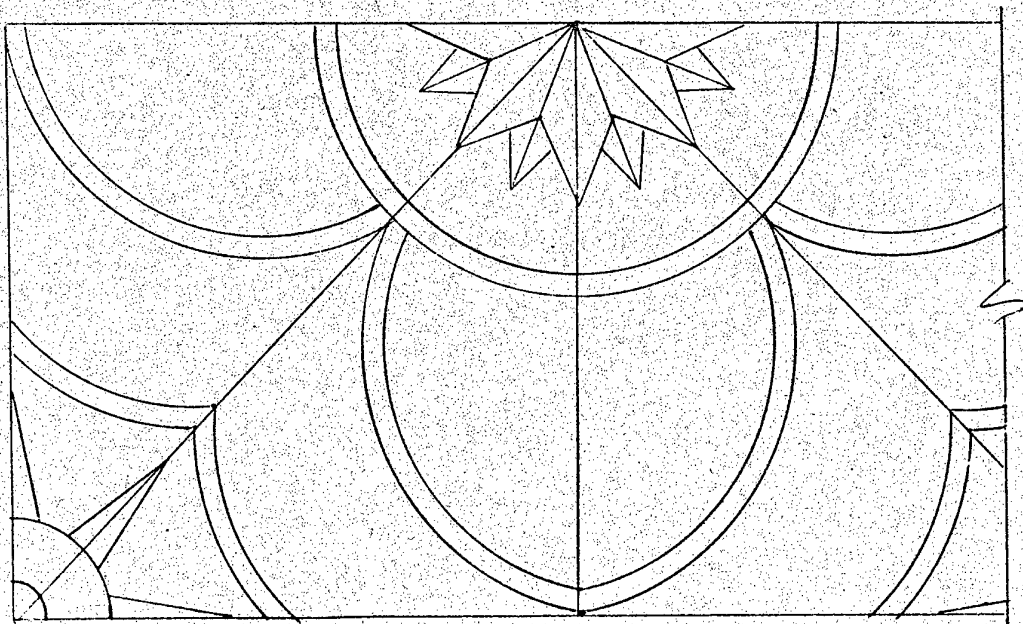


fig.3

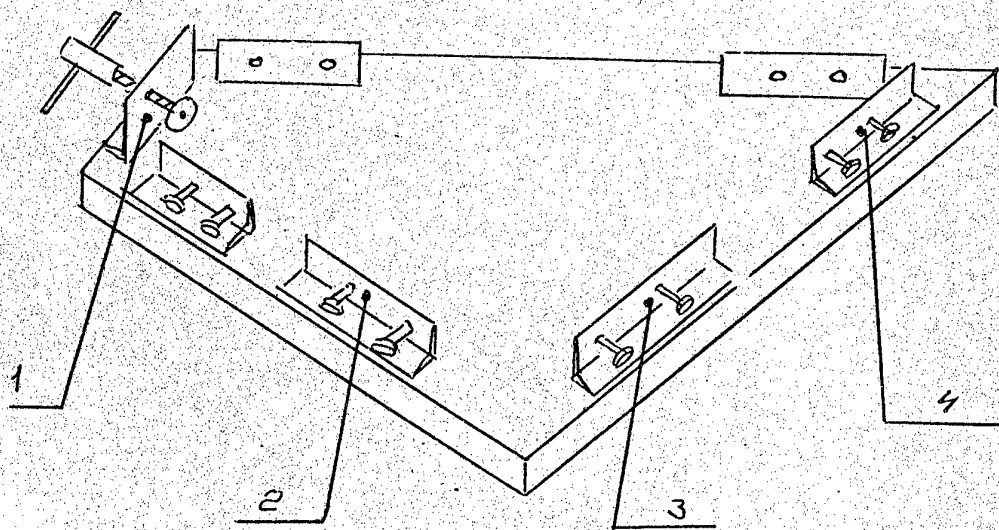


fig. 4