

(11) Patent numeris: **3229**

(51) Int.Cl.⁵: **E04B 1/14,**
E04B 5/02

(21) Paraiškos numeris: **IP296**

(22) Paraiškos padavimo data: **1993 01 27**

(41) Paraiškos paskelbimo data: **1994 08 25**

(45) Patent paskelbimo data: **1995 04 25**

(72) Išradėjas:
Vytautas Paškevičius, LT
Lolita Radžiūnienė, LT
Evaldas Radžiūnas, LT

(73) Patent savininkas:
Vytautas Paškevičius, T. Masiulio g. 17-32, 3014 Kaunas, LT

(54) Pavadinimas:
Medienos ir betono perdangos plokštė

(57) Referatas:

Išradimas priklauso statybinių konstrukcijų gamybos pramonei.

Plokštė susideda iš išilginių briaunų (1), sujungtų skersinėmis briaunomis (2), armuotos betono juostos (3), turinčios pastorintus atrėmimo galus (4), ir pakėlimo kilpų (5).

Plokštės gamybos technologinis procesas vyksta šia tvarka:

Supjausto reikiamo ilgio išilgines briaunas (1) ir jas vinimis sujungia su skersinėmis briaunomis (2). Prie išilginių briaunų (1) apatinės dalies apkabomis (6) pritvirtina metalinį tinklą (7) ir šį medienos-metalo karkasą deda į paruoštą betonavimui formą. Po to įdeda ir pritvirtina prie metalinio karkaso kilpos (5) ir užbetonuoja plokštės apatinę juostą (3) ir jos galus (4) betonu.

Kai betonas pasiekia 70% projekcinio stiprumo, plokštės realizuojamos užsakovui.

Išradimas priklauso statybinių konstrukcijų gamybos pramonei.

5 Žinoma briaunota lovinio skerspjūvio gelžbetonio perdangos plokštė turinti armuotas išilgines ir skersines briaunas bei apatinę tempiamą juostą ("Tipinės konstrukcijos ir gaminiai", katalogas SK-LJ-12, Kaunas, 1972).

10 Plokštės trūkumas tas, kad ji sunki, didelės medžiagų ir energetinės sąnaudos, sudėtinga gamyba.

15 Žinoma medienos stačiakampio skerspjūvio tuščiavidurė perdangos plokštė, turinti išilgines briaunas, prie kurių gniuždomoj ir tempiamoj zonoj pritvirtintos juostos iš lakštinių medžiagų arba lentų ("Įtemptai armuotos gelžbetoninės perdangos plokštės", V., 1983).

20 Šios plokštės trūkumas tas, kad didelės medienos sąnaudos, maža atlaikomoji galia.

Fig. 1 - siūlomos medienos-betono perdangos plokštės vaizdas plane.

25 Fig. 2 - plokštės vertikalus pjūvis A-A.

Fig. 3 - plokštės vertikalus pjūvis B-B. Fig. 4 - plokštės detalė "A" pjūvyje A-A.

30 Plokštė susideda iš išilginių briaunų 1, sujungtų skersinėmis briaunomis 2, armuotos betono juostos 3, turinčios pastorintus atrėmimo galus 4, ir pakėlimo kilpų 5.

35 Plokštės gamybos technologinis procesas vyksta šia tvarka:

Supjausto reikiamo ilgio išilgines briaunas 1 ir jas
vinimis sujungia su skersinėmis briaunomis 2. Prie
išilginių briaunų 1 apatinės dalies apkabomis 6
pritvirtina metalinį tinklą 7 ir šį medienos-metalio
5 karkasą deda į paruoštą betonavimui formą. Po to įdeda
ir pritvirtina prie metalinio karkaso kilpas 5 ir
užbetonuoja plokštės apatinę juostą 3 ir jos galus 4
betonu.

10 Kai betonas pasiekia ne mažiau 70% projekcinio
stiprumo, plokštės realizuojamos užsakovui.

Siūlomos plokštės pranašumas tas, kad jos gamybai
reikalingos minimalios medžiagų sąnaudos. Ji 2-3 kartus
15 lengvesnė už žinomas bazines. Plokštės aukštis 5-8 cm
mažesnis už žinomą, todėl sutaupoma sienų ir pertvarų
statyboje apie 2-3% deficitinių medžiagų ir darbo
sąnaudų. Grindų įrengimui nereikia medinių gulekšnių,
nes lentas arba drožlių plokštės galima prikalti prie
20 plokštės išilginių briaunų.

Ši plokštė gali būti naudojama gyvenamųjų,
visuomeninių, žemės ūkio pastatų statyboje.

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

5 Medienos ir betono perdangos plokštė, susidedanti iš
tempiamos ir gniuždomos zonos, išilginių ir skersinių
briaunų, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad
išilginės briaunos yra medinės, keletą centimetrų
trumpesnės už projektinį plokštės ilgį, o apatinės
dalies tempiama zona sujungta su armuota betonine
juosta, be to, plokštės atrėmimo galai - betoniniai.

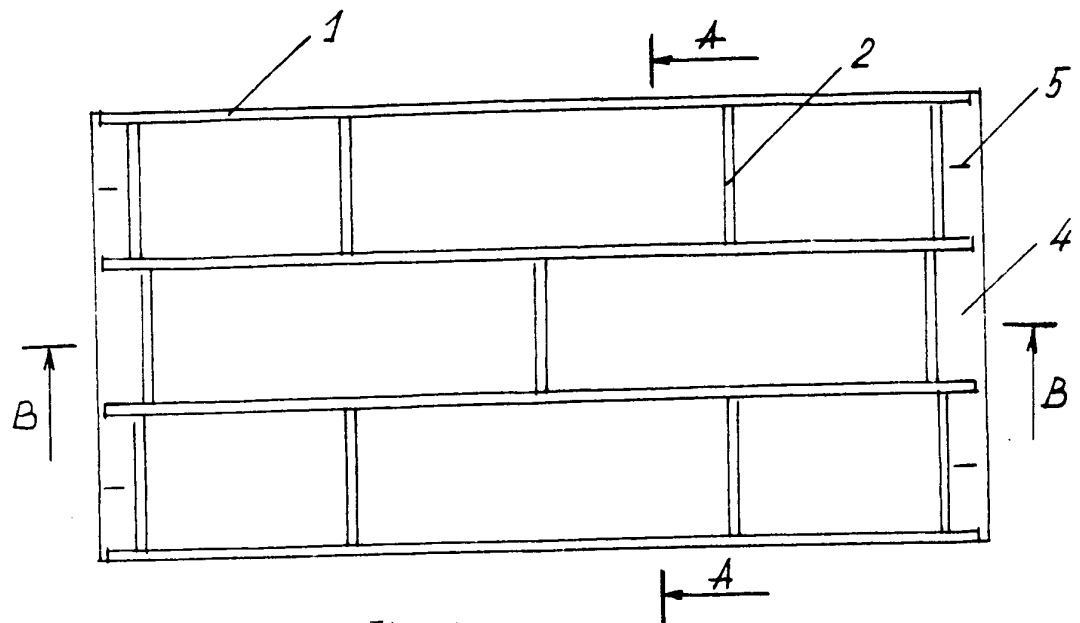


Fig. 1.

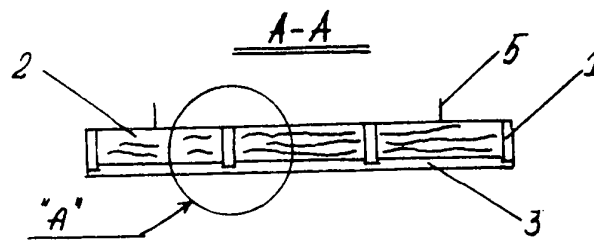


Fig. 2.

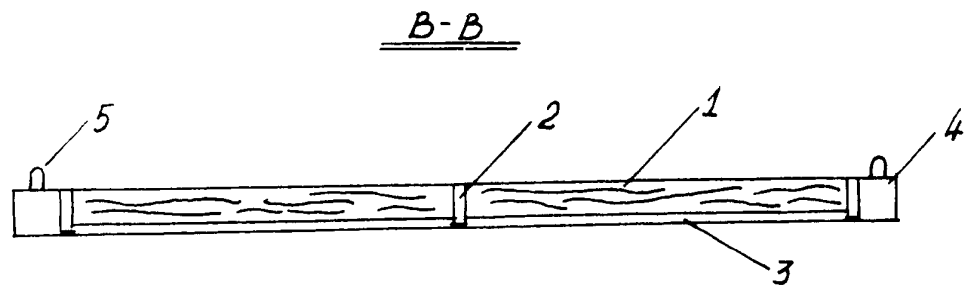


Fig. 3

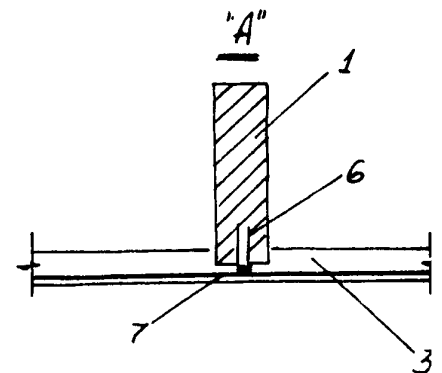


Fig. 4