

(19)



(10) **LT 3351 B**

(12)

PATENTO APRAŠYMAS

(11) Patent numeris: **3351**

(51) Int.Cl.⁵: **F16L 59/06**

(21) Paraiškos numeris: **IP739**

(22) Paraiškos padavimo data: **1993 07 01**

(41) Paraiškos paskelbimo data: **1995 01 31**

(45) Patent paskelbimo data: **1995 07 25**

(60) SU duomenys: **PCT/FI 89/00012, 1989 01 23**
SU 4830894, 1990 08 10

(31,32,33) Prioritetas: **880667, 1988 02 12, FI**

(72) Išradėjas:
Osmo Solkkeli, FI

(73) Patent savininkas:
OY PARTEK AB, SF-21600 Parainen, FI

(74) Patentinis patikėtinis:
Rita Laurinavičiūtė, 5, UAB "Metida", Pilies g. 8/1-2, 2600 MTP Vilnius, LT

(54) Pavadinimas:
Izoliacinių latakų sukietinimo įtaisas

(57) Referatas:

Išradimas priskiriamas izoliacinių latakų sukietinimo įtaisui. Įtaisą sudaro dviejų dalių forma (1, 2), kurios viena dalis yra apgaubiamą dalį (1), kita dalis yra apgaubianti dalis (2). Apgaubiamos dalies (1) priekinė briauna (5) kontaktuoja su apgaubiančios dalies (2) vidiniu paviršiumi (6) ir slysta išilgai iki susilietimo su iš anksto suformuotu izoliaciniu latakų (4), patalpintu formoje. Tikslas yra apsisaugoti nuo vatos patekimo iš formos tarp pusių.

Šis išradimas priskiriamas izoliacinių lataku sukietinimo įtaisui, kuri sudaro dviejų dalių forma ir kietinančio oro praleidimo per formą ir per iš anksto suformuotą izoliacinį lataką, apgaubianti formoje
5 patalpintą šerdi, priemonės.

Panašus išradimas aprašytas patente US-PS 2778759.

Šio įtaiso trūkumą sudaro tai, kad latako išoriniame
10 paviršiuje formos pusių susijungimo plokštumoje atsiranda užvartos. Formos pusės negali pilnai prisispauti viena prie kitos dėl užvartų, kurių priežastimi yra vata, patenkanti tarp sujungimo plokštumų.

15 Šio išradimo tikslas yra naujo įtaiso, skirto izoliacinių lataku sukietinimui nesudarant užvartų, sukūrimas.

20 Šio įtaiso pagrindinis skiriamasis bruožas yra tai, kad susidedanti iš dviejų dalių forma turi apgaubiamą dalį ir apgaubiančią dalį ir apgaubiamos dalies kraštas yra pritaikytas kontaktuoti su apgaubiančios dalies vidiniu paviršiumi ir slysti juo iki kontaktavimo su iš anksto
25 suformuotu izoliaciniu lataku.

Pirmiausia, apgaubiamos dalies priekinė briauna yra smaili ir lanksti, o apgaubianti dalis turi tiesų nukreipiantį paviršių, besitęsiantį nuo izoliacinio
30 latako diametralinio paviršiaus link apgaubiamos dalies ir besibaigiantį plėtojantį priėmimo angą, apgaubiamos dalies lanksti priekinė briauna skirta kontaktuoti su apgaubiančios dalies vidiniu paviršiumi plėtojantį priėmimo angos srityje.

35 Kadangi apgaubiamos dalies priekinė briauna slysta išilgai apgaubiančios dalies vidinio paviršiaus

glaudžiai su ja kontaktuodama, nelieta jokio tarpo tarp formos dalių sukietinimo metu, leidžiančio susiformuoti užvartai.

5 Gaminant didelio diametro izoliacinius latakus, kurių vidinis diametras 90 mm. ar daugiau, yra pageidautina naudoti perforuotą šerdį ir tiekti kietinantį orą iš kiekvienos formos dalių pro iš anksto suformuotą izoliacinį lataką į šerdies vidų arba atvirkščiai.

10 Gaminant nedidelio diametro izoliacinius latakus, kurių vidinis diametras mažesnis nei 90 mm., pageidautina naudoti ištisinę šerdį ir tiekti kietinantį orą iš vienos formos pusės pro iš anksto suformuotą izoliacinį lataką į kitą formos pusę.

15 Žemiau išradimas bus aprašytas su nuoroda į pridėtus schematinius paveikslus.

20 Pav. 1 parodyta forma atidarytoje padėtyje.

Pav. 2 parodyta forma dalinai uždarytoje padėtyje.

Pav. 3 parodyta forma uždarytoje padėtyje.

25 Skaičiumi 1 pažymėta kietinančios formos apgaubiama dalis, skaičius 2 žymi formos apgaubiančią dalį, skaičius 3 žymi šerdį ir skaičius 4 žymi iš anksto suformuotą lataką, išdėstyta aplink šerdį. Apgaubiama dalis 1 ir apgaubianti dalis 2 turi pusiau cilindro formos perforuotą vidinį paviršių.

30 Apgaubiama dalis 1 turi lanksčią, smailą priekinę briauną 5, o apgaubiančios dalies vidinis paviršius tęsiasi nuo pusiau cilindrinės dalies diametralinės plokštumos link apgaubiamos dalies ir ją sudaro tiesus

nukreipiantis paviršius 6, kuris baigiasi platėjančia priėmimo anga 7.

Šerdis 3 su iš anksto suformuotu izoliaciniu lataku 4, kuri laiko, pavyzdžiui, galuose transporteris, įvedamas į atidengtą formą padėtyje, kuri parodyta pav. 1. Apgaubianti formos dalis 2 pakeliama į padėtį, parodytą pav. 2, po to apgaubiamą formos dalis 1 yra nuleidžiama į padėtį, parodytą pav. 3.

Formos dalies 1 lanksčios priekinės briaunos 5 pirmiausia kontaktuoja su apgaubiančios dalies 2 priėmimo angos 7 vidiniu paviršiumi ir slysta tolyn nukreipiančiuoju paviršiumi 6, standžiai sukontaktuojamos, kol iš anksto suformuotas latakas 4 susispaus su apgaubiamos dalies 1 pusiau cilindrinio paviršiumi. Tuo pat metu apgaubiamos dalies 1 priekinės briaunos nusitiesia beveik iki apgaubiančios dalies pusiau cilindrinio paviršiaus diametralinės plokštumos.

Jeigu, kaip tai parodyta pav. 3, izoliacinis latakas yra didelis, t.y. jo vidinis diametras yra mažiausiai 90 mm., šerdis 3 yra perforuojama ir kietinantis oras yra tiekiamas pro kiekvieną iš tuščiavidurių formos 1 ir 2 dalių ir pro iš anksto suformuotą izoliacinį lataką 4 į šerdies 3 vidinę ertmę rodyklių 11 kryptimis. Esant mažam latakui, verčiau naudoti vientisą šerdį ir kietinantį orą tiekti, pavyzdžiui, iš apgaubiamos dalies 1 ertmės 12 į formos apgaubiančios dalies 2 ertmę 14. Šiuo atveju, formos apgaubianti dalis 2 yra dalijama į dvi ertmes 13 ir 14, tuo būdu oro slėgis ertmėje 13 yra atmosferinis.

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

1. Įtaisas izoliacinių lataų sukietinimui, susidedantis iš dviejų dalių formos (1,2) ir priemonių sukietiniančio oro tiekimui pro formą (1,2) ir pro iš anksto suformuotą izoliacinį lataką (4), išdėstyta aplink šerdį (3), patalpintą formoje, b e s i s k i - r i a n t i s tuo, kad dviejų dalių forma (1,2) turi apgaubiamą dalį (1) ir apgaubiančią dalį (2), ir kad apgaubiamos dalies priekinė briauna yra pritaikyta kontaktuoti su apgaubiančios dalies (2) vidiniu paviršiumi ir slysti išilgai iki susilietimo su iš anksto suformuotu izoliaciniu lataku (4).
2. Įtaisas pagal 1 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad apgaubiamos dalies (1) priekinė briauna (5) yra smaili ir lanksti.
3. Įtaisas pagal punktą 1 ar 2 punktą, b e s i s k i - r i a n t i s tuo, kad apgaubianti dalis (2) turi tiesų nukreipiantį paviršių (6), besitęsiantį link apgaubiamos dalies ir besibaigiantį plėtėjančia priėmimo anga (7).
4. Įtaisas pagal 1 ir 2 punktus, b e s i s k i - r i a n t i s tuo, kad apgaubiamos dalies (1) priekinė briauna (5) yra pritaikyta kontaktuoti su apgaubiančios dalies (2) vidiniu paviršiumi plėtėjančios priėmimo kiaurymės zonos viduje.
5. Įtaisas pagal 1 punktą dideliems izoliaciniams latakams, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad šerdis (3) yra perforuota ir sukietinantis oras (10) yra pritaikytas tiekti iš kiekvienos formų pusių (1,2) pro iš anksto suformuotą izoliacinį lataką (4) į šerdies ertmę, arba atvirkščiai.

6. Įtaisas pagal 1 punktą mažiems izoliaciniams
latakams, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad šerdis
(3) yra ištisinė ir suketinantis oras (11) yra
pritaikytas tiekti iš vienos formos pusės (1) pro iš
5 anksto suformuotą izoliacinį lataką link kitos formos
pusės (2).

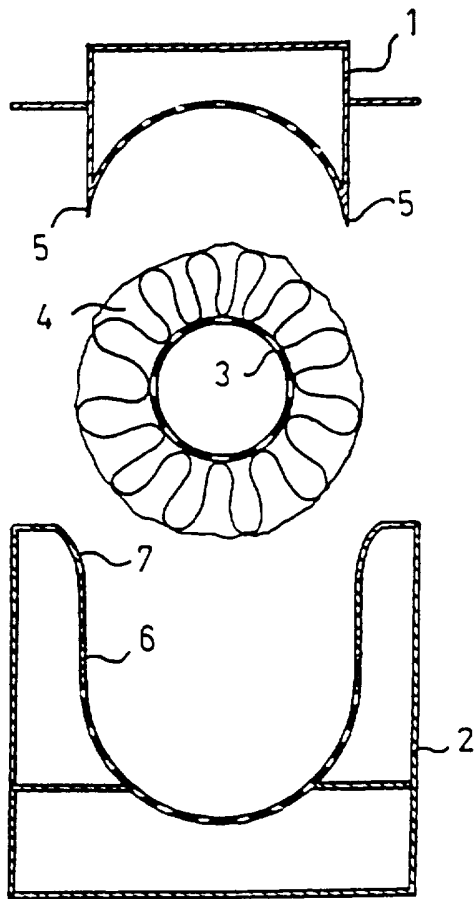


FIG. 1

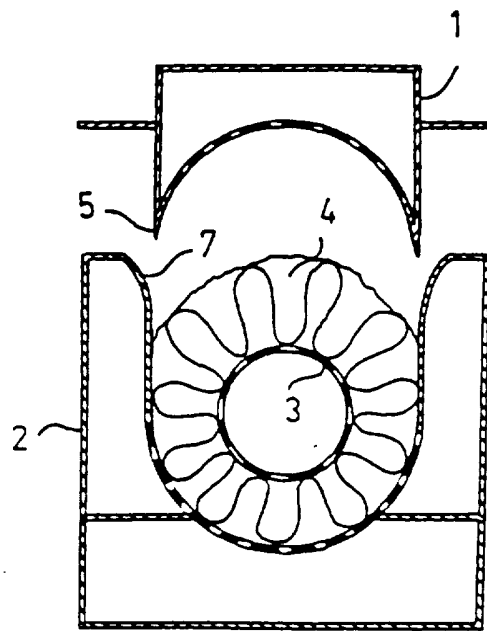


FIG. 2

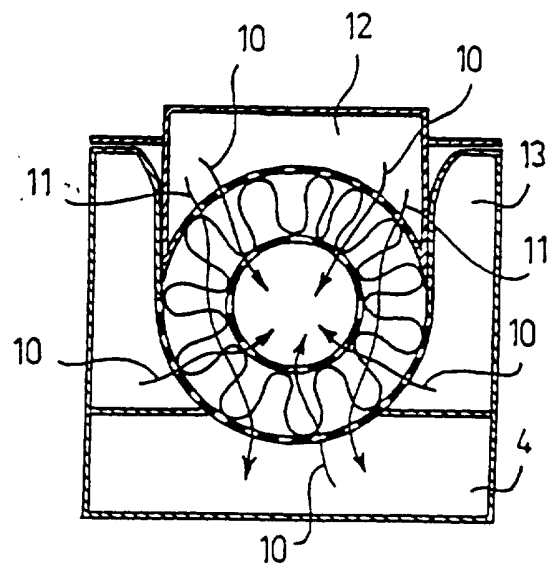


FIG. 3