

(19)



(10) **LT 3406 B**

(12)

PATENTO APRAŠYMAS

(11) Patento numeris: **3406**

(51) Int.Cl.⁵: **C03B 23/20**

(21) Paraiškos numeris: **IP1412**

(22) Paraiškos padavimo data: **1993 10 22**

(41) Paraiškos paskelbimo data: **1995 01 31**

(45) Patento paskelbimo data: **1995 09 25**

(72) Išradėjas:
Viečeslav Jerpiliov, LT
Alvydas Gocentas, LT

(73) Patento savininkas:
Akcinė bendrovė "Ekranas", Elektronikos g. 1, 5319 Panevėžys, LT

(74) Patentinis patikėtinis:
Petras Puzinas, 22, Aguonų g. 140, 5306 Panevėžys, LT

(54) Pavadinimas:
Elektroninio vamzdžio kūgio bazavimo įtaisas

(57) Referatas:

Išradimas priklauso elektroninės pramonės stiklo gamybos sričiai ir gali būti pritaikytas elektroninių vamzdžių gamyboje.

Elektroninio vamzdžio kūgis įstatomas į fiksuojančio žiedo 2 angą ant iškyšų 3. Papildomas fiksuojantis žiedas 4 nuleidžiamas kartu su elektroninio vamzdžio kūgiu iki kraštinės padėties, spaudžiant spiralinę spyruoklę 6. Po to, prispaudimo mechanizmo dėka elektroninio vamzdžio kūgis suspaudžiamas įtaise.

Pateikiamas išradimas priklauso elektroninės pramonės stiklo gamybos sričiai ir gali būti panaudotas elektroninių vamzdžių stiklinės dalies gamyboje.

- 5 Šiuo metu žinomas elektroninio vamzdžio kūgio bazavimo ir tvirtinimo įtaisas (žiūr. TSRS a.l. Nr. 689978), turintis pritvirtintas prie pagrindo bazuojančias kolonėles, spyruoklinius užspaudžiančius elementus, špindelį ir vakuuminę sistemą su čiulptuku.

10

Reikia pažymėti, kad elektroninio vamzdžio kūgis suformuojamas išcentrinio formavimo būdu, kuriuo vidinis paviršius išpildomas su didelėmis paklaidomis tiek sienelės storio, tiek ir kūgio formos atžvilgiu (galimi formos iškreipymai).

15

Tokiu būdu elektroninio vamzdžio kūgio bazavimas pagal vidinį paviršių negali užtikrinti reikiamo tikslumo.

- 20 Iš žinomų techninių sprendimų labiausiai artimas pateikiamam yra cilindro privirginimo prie kūgio mašina CELT 06CBC-120-007. (Techninės sąlygos THM 2.320.002 TU), kurią gamina Lvovo mašinų gamybos gamykla. Mašina turi įtaisytą korpusą, fiksuojantį žiedą, apjuosiantį kūgį jo parabolinėje dalyje ir kūgio prispaudimo mechanizmą.

25

Tačiau elektroninio vamzdžio kūgio bazavimas vieno fiksuojančio žiedo pagalba užtikrina fiksavimą tik viename kūgio ašies taške, esančiame statmenų susikirtime su bazuojamu paviršiumi, kurie išvesti sąlyčio su fiksuojančiu žiedu taškuose.

30

Tokiu būdu kūgio ašis užtvirtinama viename taške, apie kurią kūgis turi galimybę sukis, kas neužtikrina tikslaus jo bazavimo.

35

Išradimo tikslas - padidinti elektroninio vamzdžio kūgio bazavimo tikslumą.

Techniniame sprendime pateiktas elektroninių vamzdžių kūgių bazavimo įtaisas, turintis korpuse įtaisyta fiksuojantį žiedą, kuris apjuosia kūgį jo parabolinėje dalyje, ir prispaudimo mechanizmą, turintį korpuse įtaisyta papildomą fiksuojantį žiedą, įveržtą spiralinės spyruoklės, apimantį kūgį jo parabolinėje dalyje. Abu fiksuojantys žiedai turi simetriškai išdėstytas iškyšas.

Žinomų techninių sprendimų analizė tiriamoje ir gretutinėse srityse leidžia daryti išvadą, kad jose nėra požymių, sutampančių su esminiais skiriamaisiais požymiais, esančiais siūlomame įrenginyje.

Įrenginys užtvirtina kūgio ašį dviejuose taškuose, kas užtikrina žymiai didesnę elektroninio vamzdžio kūgio bazavimo tikslumą ir tokiu būdu gaunamas naujas techninis efektas. Tokiu būdu sprendimas atitinka "išradybinio lygio" kriterijui.

Siūlomas išradimas pateiktas brėžiniuose, kur 1 brėž. bendro vaizdo pjūvis; 2 brėž. vaizdas iš viršaus.

Įtaisas turi korpusą 1, kuriame yra fiksuojantis žiedas 2 su simetriškai iškyšomis 3, žiedas apjuosia elektroninio vamzdelio kūgį jo parabolinėje dalyje, papildomas fiksuojantis žiedas 4 su iškyšomis 5, išdėstytomis analogiškai iškyšoms 3 ir apjuosiančiom elektroninio vamzdžio kūgį jo parabolinėje dalyje. Papildomas fiksuojantis žiedas 4 spaudžiamas spiraline spyruokle 6.

Įtaisas turi kūgio prispaudimo mechanizmą (brėžinyje neparodyta).

Elektroninių vamzdžių kūgių bazavimo įtaisas veikia taip.

- 5 Elektroninių vamzdžių kūgis įstatomas į fiksuojančio žiedo 2 angą ant iškyšų 3. Papildomas fiksuojantis žiedas 4, besiremiantis į įvorę 7, nusileidžia kartu su elektroninio vamzdžio kūgiu iki kraštinės padėties. Tokiu būdu, veikiant sunkio jėgai, suspaudžiama
- 10 spiralinė spyruoklė 6. Po to kūgio prispaudimo mechanizmo pagalba elektroninio vamzdžio kūgis įtvirtinamas įrenginyje; tuo pačiu sukuriama du bazavimo lygiai - pagal fiksavimo žiedą 2 ir fiksavimo žiedą 4. Išėmus elektroninio vamzdžio kūgį iš įtaiso,
- 15 spiralinė spyruoklė 6 atsileidžia ir grąžina papildomą fiksuojantį žiedą 4 į pirminę padėtį.

- Tokiu būdu, panaudojant siūlomą įtaisą, užtikrinamas kūgio ašies bazavimas dviejuose taškuose, tuo
- 20 apribojant elektroninio vamzdžio kūgio laisvės laipsnį ir padidinant jo bazavimo tikslumą.

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

Elektroninio vamzdžio kūgio bazavimo įtaisas, turintis
korpuse įtaisyta pirmą fiksuojantį žiedą, b e s i s -
5 k i r i a n t i s tuo, kad jame įtaisytas antras
fiksuojantis žiedas, besiremiantis į įvorę, galinčią
judėti korpuse ašine kryptimi, kuriame yra spiralinė
spyruoklė, prispaudžianti įvorę, tuo pačiu metu pirmas
fiksuojantis žiedas įtaisytas korpuse su tarpu tarp jo
10 ir spiralinės spyruoklės, o fiksuojantys žiedai turi
simetriškai išdėstytas iškyšas.

LT 3406 B

