1. Gamybos būdas sausų miltelių vaisto formos, skirtos panaudoti sausų miltelių inhaliatoriuje (DPI), kur minėta vaisto forma apima:

a) smulkių dalelių frakciją, sudarytą iš 90–99,5 masės procentų mikronizuotų fiziologiškai priimtinos pagalbinės medžiagos dalelių ir 0,5–10 masės procentų magnio stearato,

b) stambių dalelių frakciją, susidedančią iš fiziologiškai priimtinos pagalbinės medžiagos, kurios masės skersmens mediana yra lygi 175 mikronų arba didesnė, kur santykis tarp minėtų smulkių dalelių a) ir minėtų stambių dalelių b) yra nuo 1:99 iki 30:70 masės procentų;

c) mikronizuotų glikopirronio bromido, beklometazono dipropionato ir formoterolio fumarato dihidrato dalelių, kaip veikliųjų sudedamųjų dalių, derinį, tokiu būdu mažiausiai 90 % visų minėtų mikronizuotų veikliųjų sudedamųjų dalių dalelių turi mažesnį nei 6,0 mikronų tūrinį skersmenį, jų tūrinio skersmens mediana apima nuo 1,2 iki 2,5 mikrono, ne daugiau kaip 10 % jų tūrinio skersmens yra mažesnis nei 0,6 mikrono, minėtos dalelės taip pat c h a r a k t e r i z u o j a m o s intervalu, išreikštu [d (v, 0,9) - d (v, 0,1)]/ d(v, 0,5) apimančiu nuo 1,0 iki 4,5;

minėtas būdas apima šias pakopas:

i) frakcijos a) pagalbinės medžiagos dalelių ir priedo dalelių dydžio parinkimas iš anksto, kur mažiausiai 90 % dalelių dydis būtų toks, kad visų minėtų dalelių tūrinis skersmuo būtų mažesnis nei 12 mikronų, jų tūrinio skersmens mediana apimtų nuo 3 iki 7 mikronų, ir ne daugiau kaip 10 % minėtų dalelių būtų mažesnio nei 1,5 mikrono skersmens;

ii) smulkių dalelių a) frakcijos paruošimas, kartu maišant pagalbinės medžiagos daleles ir priedo aukštos energijos įrenginyje trumpiau nei 20 minučių sukimosi greičiu, apimančiu nuo 500 iki 4000 aps./min.;

iii) minėtos smulkių dalelių a) frakcijos, minėtos stambių dalelių b) frakcijos ir visų mikronizuotų aktyvių sudedamųjų dalių sumaišymas;

taigi magnio stearatas padengia pagalbinės medžiagos dalelių a) paviršių tokiu būdu, kad paviršiaus padengimo mastas būtų didesnis nei 20 %.

2. Būdas pagal 1 punktą, kur santykis tarp smulkių dalelių a) ir stambių dalelių b) apima nuo 5:95 iki 15:85 masės procentų.

3. Būdas pagal 1 arba 2 punktą, kur stambių dalelių b) masės skersmuo apima nuo 210 iki 355 mikronų.

4. Būdas pagal bet kurį vieną iš 1-3 punktų, kur stambios pagalbinės medžiagos dalelės ir smulkios pagalbinės medžiagos dalelės susideda iš alfa-laktozės monohidrato.

5. Būdas pagal bet kurį vieną iš 1-4 punktų, kur smulkios dalelės a) yra kartu maišomos laikotarpį, apimantį nuo 2 iki 15 minučių.

6. Būdas pagal bet kurį vieną iš ankstesnių punktų, kur aukštos energijos įrenginys yra mechaninio suliejimo įrenginys.

7. Būdas pagal bet kurį vieną iš 1-5 punktų, kur aukštos energijos įrenginys yra aukštos energijos maišytuvas, pagrįstas trintimi, ir jis veikia sukimosi greičiu, apimančiu nuo 500 iki 2000 aps./min.

8. Būdas pagal 7 punktą, kur sukimosi greitis apima nuo 1000 iki 1500 aps./min.

9. Būdas pagal bet kurį vieną iš ankstesnių punktų, kur magnio stearatas padengia pagalbinės medžiagos dalelių a) paviršių tokiu būdu, kad paviršiaus padengimo mastas būtų didesnis nei 50 %.

10. Būdas pagal 9 punktą, kur magnio stearatas padengia pagalbinės medžiagos dalelių a) paviršių tokiu būdu, kad paviršiaus padengimo mastas būtų didesnis nei 60 %.