1. Karbonizavimo aparatas (10), apimantis:

pneumatinę kamerą (12) su judamąja sienele (14), kur judamoji sienelė pritaikyta judėti į išorę tam, kad dujų baliono (20), kurį laiko aparato baliono laikiklis (21), dujų išleidimo vožtuvo (25) kaištis (22) būtų nuspaudžiamas, kai oro slėgis kameroje padidėja;

oro išleidimo vožtuvą (52), kuris uždaromas orui kameroje sulaikyti;

oro siurblį (48), kuris naudojamas orui siurbti iš aplinkos oro dėl slėgio didinimo kameroje, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad karbonizavimo aparatas apima butelio laikiklį (35), ir

valdiklį (42), kuris pritaikytas oro išleidimo vožtuvui uždaryti ir oro siurbliui valdyti dėl oro slėgio didinimo kameroje tam, kad judamoji sienelė judėtų į išorę baliono dujų išleidimo vožtuvui atidaryti tuo tikslu, kad dujos būtų išleistos iš baliono išimamajame butelyje (36), kurį laiko butelio laikiklis (35), dėl esančio skysčio karbonizavimo per karbonizavimo galvutę (34), ir oro išleidimo vožtuvui atidaryti tuo tikslu, kad būtų uždarytas dujų išleidimo vožtuvas ir būtų galima nuimti butelį nuo karbonizavimo galvutės.

2. Karbonizavimo aparatas pagal 1 punktą, papildomai apimantis stūmoklį (18), kuris pritaikytas stūmimui distaline kryptimi judamosios sienelės judėjimo į išorę metu dėl kaiščio nuspaudimo.

3. Karbonizavimo aparatas pagal 1 arba 2 punktą, kur valdiklis papildomai pritaikytas oro siurbliui sustabdyt tada, kai atidaromas oro išleidimo vožtuvas.

4. Karbonizavimo aparatas pagal bet kurį iš 1–3 punktų, kur valdiklis pritaikytas oro išleidimo vožtuvui atidaryti tada, kai skysčio karbonizavimo laipsnis pasiekia nustatytąjį.

5. Karbonizavimo aparatas pagal 4 punktą, kur pasirinkto karbonizavimo laipsnio pasiekimas nustatomas pagal tai, kiek laiko būna atidarytas dujų išleidimo vožtuvas.

6. Karbonizavimo aparatas pagal bet kurį iš 1–5 punktų, kur valdiklis pritaikytas oro išleidimo vožtuvui atidaryti, praėjus nustatytam laikui po dujų išleidimo vožtuvo atidarymo.

7. Karbonizavimo aparatas pagal 6 punktą, kur valdiklis pritaikytas operacijoms, kurių metu pagal užprogramuotą karbonizavimo schemą atidaromas dujų išleidimo vožtuvas ir atidaromas oro išleidimo vožtuvas.

8. Karbonizavimo aparatas pagal bet kurį iš 1–7 punktų, kur oro išleidimo vožtuvas apima normaliai atvirų kontaktų elektromagnetinį vožtuvą.

9. Karbonizavimo aparatas pagal bet kurį iš 1–8 punktų, papildomai apimantis posvyrio jutiklį (44), kur valdiklis pritaikytas oro išleidimo vožtuvui uždaryti arba oro siurbliui įjungti tik tada, kai nustatytas posvyrio kampas neviršija ribinės posvyrio kampo vertės.

10. Karbonizavimo aparatas pagal bet kurį iš 1–9 punktų, kur judamoji sienelė apima stūmoklį.

11. Karbonizavimo aparatas (10) pagal bet kurį ankstesnį punktą su aparato valdikliu (42) būdas, apimantis:

oro išleidimo vožtuvo (52) uždarymą, kad iš aparato pneumatinės kameros (12) nebūtų išleidžiamas oras;

oro siurblio (48) įjungimą orui iš aplinkos siurbti į kamerą dėl oro slėgio kameroje didinimo tam, kad kameros judamoji sienelė (14) judėtų į dujų baliono (20), kuris prijungtas prie aparato, išorę (25) jam atidaryti tuo tikslu, kad dujos būtų leidžiamos į išimamajame butelyje (36), kuris butelio laikikliu (35) laikomas prie karbonizavimo galvutės (34), esantį skystį dėl jo karbonizavimo;

pasibaigus nustatytam laiko tarpui po dujų išleidimo vožtuvo atidarymo – oro išleidimo vožtuvo atidarymą orui išleisti iš kameros, kad galėtų užsidaryti dujų išleidimo vožtuvas ir galima būtų nuimti butelį nuo karbonizavimo galvutės.