

(11) Patent numeris: **3934**

(51) Int. Cl.⁵: **G11B 5/127**

(21) Paraiškos numeris: **IP1939**

(22) Paraiškos padavimo data: **1994 05 13**

(41) Paraiškos paskelbimo data: **1995 11 27**

(45) Patent paskelbimo data: **1996 05 27**

(72) Išradėjas:
Vladimiras Isajevas, LT

(73) Patent savininkas:
Vladimiras Isajevas, Medeinos g. 31-32, 2022 Vilnius, LT

(74) Patentinis patikėtinis:
**Liubov Pronikova, 33, Patentinių paslaugų centras, UAB,
J. Basanavičiaus g. 11/1, 2600 Vilnius, LT**

(54) Pavadinimas:
Magnetinė galvutė

(57) Referatas:

Išradimas priklauso informacijos kaupimo sričiai, būtent, informacijos magnetinio įrašymo-atgaminimo technikai.

Išradimo esmė: magnetinėje galvutėje, turinčioje ne mažiau kaip vieną magnetolaidį iš sutvirtintų tarpusavyje šerdžių (3) su sudurtais paviršiais, darbo (1) ir papildomo (2) plyšiais, bent viena šerdžių (3) sienelė padaryta su ne mažiau kaip viena nuosklemba (7) ruoželio, nusklembto link sandūros (8) paviršiaus, pavidalo.

Nuosklembos paviršius gali būti padarytas tiesus arba kreivas. Nuosklemba (7) gali būti išdėstyta šoninėje darbo (1) plyšio zonoje arba papildomo (2) plyšio zonoje.

Gaminant sudėtinės šerdys (3) iš polinės (5) ir atsakomosios (6) dalių, nemažiau kaip viena nuosklemba (7) išdėstyta ant atsakomosios (6) ir/arba polinės (5) dalių jų sandūros zonoje ir/arba ant ne mažiau kaip vienos šerdies atsakomosios dalies papildomo tarpelio (2) zonoje.

Nuosklembos (7) gali būti padarytos ant gretimų sienelių, išdėstytų bendrose plokštumose, be to, polinės (5) ir atsakomosios (6) šerdžių dalys ir/arba pačios šerdys (3) papildomo plyšio (2) zonoje sutvirtintos tarpusavyje suvirinimu (9) minėtų nuosklembų sujungimo vietose.

Išradimas susijęs su informacijos magnetinio įrašymo ir/arba atgaminimo technika, dalinai su magnetinių galvutėlių, skirtų audio- ir studijiniams magnetofonams, konstrukcijomis.

Yra žinoma magnetinė galvutė, turinti magnetolaidį iš šerdžių, su darbo ir papildomu plyšiais, o taip pat apviją (žr. TSRS aut.liud. Nr. 769609, G11B 5/29, 1979).

Šios magnetinės galvutės trūkumas yra padidintame sklaidos sraute, kuris nėra darbinis, ir turi įtakos magnetinės galvutės naudingumo koeficientui, be to, tuo atveju, kai galvutės naudojamos bloke, jos turi įtakos viena kitai.

Yra žinoma magnetinė galvutė, kuri yra artimiausia pagal techninę esmę, turinti ne mažiau kaip vieną magnetolaidį iš šerdžių su sudurtais paviršiais, darbo ir papildomu plyšiais, o taip pat ne mažiau kaip vieną apviją (žr. TSRS aut.liud. Nr. 1094057, G11B 5/29, 1983).

Šios magnetinės galvutės trūkumas yra tas, kad išėjimo parametrai, susiję su sklaidos parazitiniu srautu, gaunami ne aukštos kokybės.

Šio išradimo tikslas yra išėjimo parametrų kokybės pagerinimas, sumažinant sklaidos parazitinį srautą.

Tikslas pasiekiamas tuo, kad magnetinėje galvutėje, turinčioje ne mažiau kaip vieną magnetolaidį iš sutvirtintų tarpusavyje šerdžių su sudurtais paviršiais, darbo ir papildomu plyšiais, o taip pat ne mažiau kaip vieną apviją, bent viena šerdžių sienelė padaryta su ne mažiau kaip viena nuosklemba, ruoželio, nusklembto link sandūros plokštumos, pavidalo.

Tikslas taip pat pasiekiamas tuo, kad nuosklembos paviršius yra tiesus.

Tikslas taip pat pasiekiamas tuo, kad nuosklembos paviršius yra kreivas, pavyzdžiui cilindrinis.

Tikslas taip pat pasiekiamas tuo, kad nuosklemba išdėstyta papildomo plyšio zonoje.

Tikslas taip pat pasiekiamas tuo, kad nuosklemba išdėstyta šoninėje darbo plyšio zonoje.

Tikslas taip pat pasiekiamas tuo, kad šerdys yra padarytos sudėtinėmis iš polinės ir atsakomosios dalių, be to ne mažiau kaip viena nuosklemba išdėstyta ant atsakomosios ir/arba polinės dalių jų sandūros zonoje ir/arba ant atsakomosios dalies ne mažiau kaip vienos šerdies papildomo plyšio zonoje.

Tikslas taip pat pasiekiamas tuo, kad nuosklembos išdėstytos ant gretimų sienelių, be to, polinės ir atsakomosios šerdžių dalys ir/arba pačios šerdys papildomo plyšio zonoje sujungtos tarpusavyje suvirinimo būdu minėtų nuosklembų susiejimo vietose.

Išradimas iliustruojamas brėžiniu, kur fig.1-2 parodyta magnetinės galvutės su sudėtinėmis ir vientisomis šerdimis variantai, o fig.3 - vaizdas A į magnetinės galvutės su sudėtinėmis šerdimis galinę dalį.

Magnetinė galvutė turi ne mažiau kaip vieną magnetolaidį iš sujungtų tarpusavyje per darbo 1 ir papildomą 2 plyšius šerdžių 3, o taip pat ne mažiau kaip vieną apviją

4. Šerdis 3 gali būti tiek sudėtine (fig.1), tiek ir vientisa (fig.2) su poline 5 ir atsakomąja 6 dalimi, bent viena šerdies 3 sienelė gali būti padaryta su ne mažiau kaip viena nuosklemba 7, ruoželio, nusklembto link sandūros plokštumos 8, pavidalo. Minėto nuosklembos ruoželio paviršius gali būti tiek tiesus, tiek ir kreivas, pavyzdžiui, cilindrinis, šerdžių polinės 5 ir atsakomosios 6 dalių, kaip ir pačių šerdžių 3, sujungimas tarpusavyje gali būti atliktas tiek klijuose medžiaga, pavyzdžiui, kompaundu, tiek ir lazeriniu suvirinimu 9 nuosklembų 7 susiejimo vietose gretimose sienelėse, išdėstytose vienoje plokštumoje.

Magnetinė galvutė gaminama taip. Formuojant magnetinę galvutę iš vientisų šerdžių 3, ne mažiau kaip viena jos sienelė briaunos srityje yra apdirbama, pavyzdžiui, šlifuojama, kad būtų galima gauti nuosklembą 7, kuri sudarytų ruoželį su padidinta magnetine varža.

Sutvirtinant šerdis 3 tarpusavyje, minėtas ruoželis, pavyzdžiui, iš dviejų simetriškai išdėstytų nuosklembų, koncentruoja srautą gilyn į šerdį ir tuo pačiu sumažina parazitinį sklaidos srautą. Formuojant magnetinę galvutę iš sudėtinių šerdžių, nuosklembos 7 gali būti padarytos ant polinių 5 ir/arba atsakomųjų 6 dalių. Norint gauti praktiškai beplyšinį magnetolaidį su vienu darbo plyšiu 1, gali būti panaudotas, pavyzdžiui, lazerinis suvirinimas 9, dviejų simetrinių nuosklembų ant gretimų šerdžių sienelių sujungimo vietose, o taip pat papildomo plyšio 2 zonoje..

Tokiu būdu, siūloma magnetinė galvutė leidžia formuoti ruoželius su aukšta magnetine varža parazitinio magnetinio srauto išgaubimo srityse, be to, lazeriniu suvirinimu simetrinių nuosklembų susiejimo vietose galima suformuoti beplyšinį magnetolaidį.

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

1. Magnetinė galvutė, turinti ne mažiau kaip vieną magnetolaidį iš sutvirtintų tarpusavyje šerdžių, turinčių sudurtus paviršius, darbo ir papildomą plyšius, o taip pat ne mažiau kaip vieną apviją, **besiskirianti tuo, kad** siekiant pagerinti išėjimo parametrų kokybę, sumažinant sklaidos parazitinį srautą, joje bent viena šerdžių sienelė padaryta su ne mažiau kaip viena nuosklemba, ruoželio, nusklembto link sandūros plokštumos, pavidalo.
2. Magnetinė galvutė pagal 1 p., **besiskirianti tuo, kad** nuosklembos paviršius yra tiesus.
3. Magnetinė galvutė pagal 1 p., **besiskirianti tuo, kad** nuosklembos paviršius yra kreivas, pavyzdžiui, cilindrinis.
4. Magnetinė galvutė pagal 1 arba 2, arba 3 p.p. **besiskirianti tuo, kad** nuosklemba padaryta šoninėje darbo plyšio zonoje.
5. Magnetinė galvutė pagal 1 arba 2, arba 3, arba 4 p.p. **besiskirianti tuo, kad** nuosklemba padaryta papildomo plyšio zonoje.
6. Magnetinė galvutė pagal 1 arba 2, arba 3, arba 4 p.p., **besiskirianti tuo, kad** šerdys yra padarytos sudėtinės, iš polinės ir atsakomosios dalių, be to, ne mažiau kaip viena nuosklemba išdėstyta ant atsakomosios ir/arba polinės dalių jų sandūros zonoje ir/arba ant atsakomosios dalies ne mažiau kaip vienos šerdies atsakomosios dalies papildomo plyšio zonoje.
7. Magnetinė galvutė pagal 1 arba 2, arba 3, arba 5, arba 6 p.p. **besiskirianti tuo, kad** minėtos nuosklembos padarytos ant gretimų sienelių, išdėstytų bendrose plokštumose, be to, polinės ir atsakomosios šerdžių dalys ir/arba pačios šerdys papildomo plyšio zonoje sutvirtintos tarpusavyje suvirinimu minėtų nuosklembų susiejimo vietose.

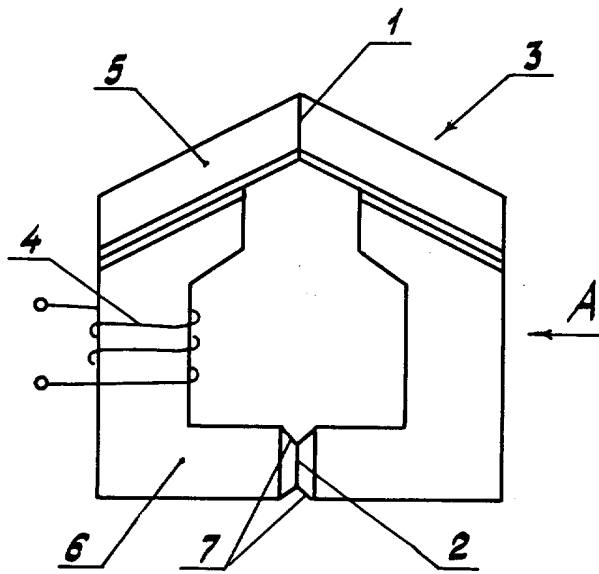


Fig. 1

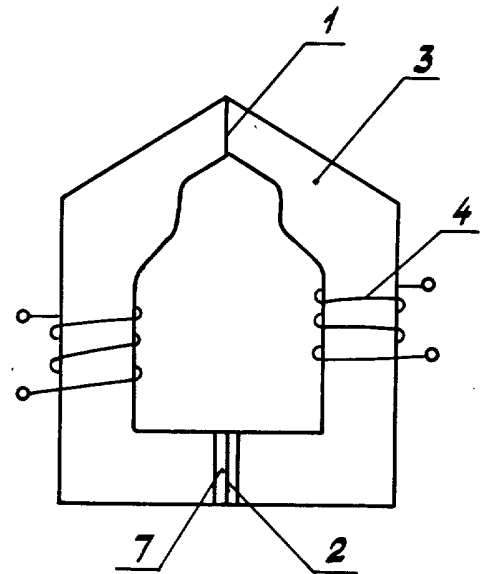


Fig. 2

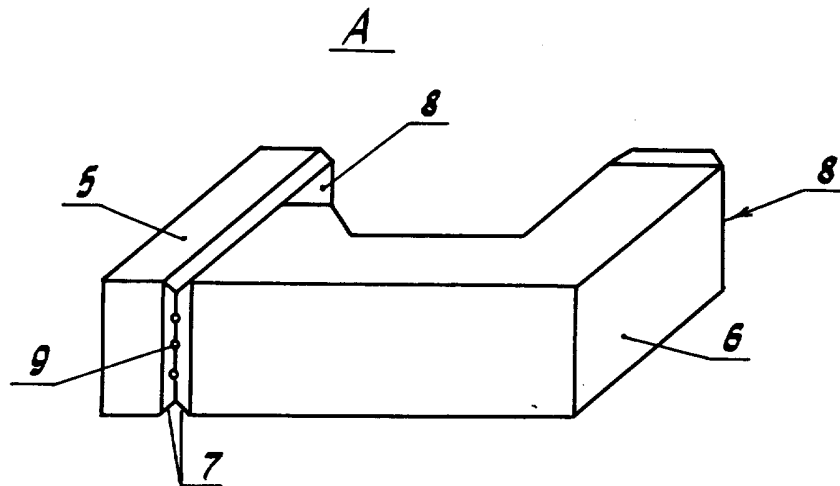


Fig. 3