

(19)



(10) **LT 4010 B**

(12)

PATENTO APRAŠYMAS

(11) Patent numeris: **4010**

(51) Int. Cl.⁵: **A47F 11/00**

(21) Paraiškos numeris: **IP2045**

(22) Paraiškos padavimo data: **1994 09 27**

(41) Paraiškos paskelbimo data: **1996 04 25**

(45) Patent paskelbimo data: **1996 07 25**

(72) Išradėjas:

**Albinas Kirvela, LT
Jonas Koryzna, LT
Virgilijus Limba, LT**

(73) Patent savininkas:

**Akcinė bendrovė "Novena", Draugystės g. 12, 3031 Kaunas, LT
Albinas Kirvela, Ašigalio g. 9-25, 3043 Kaunas, LT
Jonas Koryzna, Kalniečių g. 117, 3005 Kaunas, LT
Virgilijus Limba, Saulės g. 39-30, 3031 Kaunas, LT**

(74) Patentinis patikėtinis:

**Lyra Tarnauskienė, 26, Patentinių patikėtinių juridinė firma,
Kuršių g. 58-43, 3040 Kaunas, LT**

(54) Pavadinimas:

Vitrina

(57) Referatas:

Išradimas priklauso mechanikos sričiai. Vitriną sudaro tarpusavyje sujungti rėmai (1), į kuriuos įstatyti stiklai (2), medienos ar plastiko plokštė, statybinio kartono ar skardos skydas. Rėmai (1) padaryti iš metalo kampuočių (3), kurių galai (4) apjungti metalo apkaustu (5) ir sujungti su juo suvirinimu. Kampuočių (3) galų (4) sienelės jų sujungimo vietoje su apkaustu (5) įlenktos paslenkant jų sienelės statmenai jų plokštumoms per apkausto (5) storį. Rėmų vidinėje pusėje įtvirtinami laikikliai (6) su srieginėmis angomis ir įdėta gumos ar plastiko tarpinė su pastorinta briauna (7). Įstatytas į rėmą (1) stiklas (2) prispaustas ir įtvirtintas metalo ar plastiko ištisine ar perforuota prispaudimo juosta su srieginėmis angomis (8) arba (9), prieš tai uždėjus ant stiklo (2) jo įtvirtinimo vietoje taip pat gumos ar plastiko tarpinę su pastorinta briauna (7), sujungiant ją srieginiais sujungimais su laikikliais (6).

Išradimas priklauso mechanikos sričiai, būtent vitrinoms, skirtoms prekių demonstravimui.

Žinoma vitrina, kurią sudaro korpusas iš rėmų ir juose įtvirtinto stiklo. Vitrinoje įrengtas elementas iš amortizuojančios medžiagos, apsaugojantis ją nuo sudužimo tokioje vietoje, kur galima smūginė apkrova. Taip pat vitrinos stiklo apsaugojimui nuo sudužimo stiklo įtvirtinimo vietoje yra sintetinės gumos ar kaučiuko tarpas (žr. Japonijos patentą Nr.4-312406, TPK A 47 F 3/04, 1994).

Žinoma vitrina, kurią sudaro korpusas, sujungtas iš rėmų ir skersinių bei jų grioveluose įtvirtintų stiklų. Korpuso viduje yra nuožulnios kreipiančiosios plokštumos prekių išdėstymui. Rėmai su skersiniais sujungti suvirinimu (žr. Japonijos patentą Nr.4-352910, TPK A 41 F 1/12, 3/04, F 25 D 25/02, 1994).

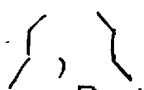
Žinomos vitrinos konstrukcija ir jos surinkimo procesas yra sudėtingi.

Išradimo tikslas - gaminio technologinio proceso ir gaminio konstrukcijos supaprastinimas.

Vitrinoje, kurią sudaro rėmai su juose įtvirtintais stiklais, rėmą sudarančių metalo kampuočių galai išorinėje pusėje apjungti metalo apkaustais ir sujungti su jais suvirinimu, be to, į rėmo vidinę pusę, prie kurios pritvirtinti laikikliai su srieginėmis angomis, įdėta gumos arba plastiko tarpinė su pastorinta briauna ir įstatytas stiklas, ant kurio, jo įtvirtinimo vietoje, uždėta taip pat gumos arba plastiko tarpinė su

pastorinta briauna ir kuris įtvirtintas ji prispaudžiant metalo arba plastiko ištisine arba perforuota prispaudimo juosta su srieginėmis angomis, sujungiant ją srieginiais sujungimais su laikikliais.

Be to, metalo kampuočių galų sienelės jų sujungimo su apkaustu vietoje įlenktos paslenkant jų sienelės statmenai jų plokštumoms per apkausto storį.

Be to, stiklas įtvirtintas prispaudimo juosta, kurios skerspjūvio forma yra trapecijos be pagrindo kontūro linija arba laužtinės linijos  - formos prispaudimo juosta.

Be to, prispaudimo juostos šoninės plokštumos atlenktos nuo vertikalios ašies, statmenos prispaudimo juostos pagrindui, 30 - 60° kampų.

Be to, rėme vietoje stiklo įtvirtinta medienos, ar plastiko plokštė, arba statybinio kartono ar skardos skydas.

Be to, metalo apkausto figūra sudaryta iš trijų gretutinių plokštumų, iš kurių dvi tarpusavyje statmenos.

Vitrina iliustruojama brėžiniais.

Fig.1,2 - vitrinos tvirtinimo schema; Fig.3,4,5 - prispaudimo juostos skersinis pjūvis; Fig.6 - laikiklio pjūvis; Fig.7 - apkausto išsklotinė.

Vitrinos korpusą sudaro tarpusavyje sujungti rėmai 1, į kuriuos įstatyti stiklai 2 (Fig.1,2). Rėmai 1 padaryti iš metalo kampuočių 3, pagamintų iš metalo lakštų šampavimo būdu. Kampuočių 3 galai 4 išorinėje pusėje apjungti metalo apkaustais 5 (Fig.7) ir sujungti su jais taškiniu suvirinimu. Kampuočių 3 galų 4 sienelės jų sujungimo vietoje su apkaustu 5 įlenktos, paslenkant jų sienelės statmenai jų plokštumoms per apkausto 5 storį. Rėmų 1 vidinėje pusėje įtvirtinti

laikikliai (Fig.6) su srieginėmis angomis 6 taškiniu suvirinimu ir įdėta gumos arba plastiko tarpinė su pastorinta briauna 7. Įstatytas į rėmą 1 stiklas 2 įtvirtinamas prispaudžiant jį tvirtinimo vietoje metalo arba plastiko prispaudimo juosta 8 (Fig.1), 9 (Fig.2) su srieginėmis angomis, prieš tai uždėjus ant stiklo 2 jo įtvirtinimo vietoje gumos arba plastiko tarpinę su pastorinta briauna 7 ir ją sujungiant srieginiais sujungimais - sraigtais 10 su laikikliais 6. Gumos arba plastiko tarpinės galima ir priklijuoti.

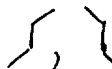
Stiklas 2 gali būti įtvirtinamas metalo arba plastiko ištisine ar perforuota juosta 8, 9, priklausomai nuo vitrinos konstrukcijos. Kai greta stiklo sienelės įstatomos, pavyzdžiui, vitrinos durelės 10 (Fig.2, 11- durų apkaba) naudojama prispaudimo juosta 9 (Fig.3 arba Fig.4). Į vitrinos rėmą gali būti įtvirtinama medienos ar plastiko plokštė, statybinio kartono ar skardos skydas.

Pareiškiamą vitrinos konstrukcija nesudėtinga, stabili. Ją sudarančios detalės paprastos, gaunamos šampavimo būdu. Jos sujungiamos suvirinimu ir srieginiais sujungimais. Dėka šito supaprastėja gamybos technologinis procesas. Stiklo įtvirtinimo ir vitrinos konstrukcijos stabilumą užtikrina gumos ar plastiko tarpinės su pastorinta briauna įdėjimas stiklo įtvirtinimo vietoje.

Išradimo apibrėžtis

1. Vitrina, kurią sudaro rėmai su juose įtvirtintais stiklais, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad rėmą sudarančių metalo kampuočių galai išorinėje pusėje apjungti metalo apkaustais ir sujungti su jais suvirinimu, be to, į rėmo vidinę pusę, prie kurios pritvirtinti laikikliai su srieginėmis angomis, įdėta gumos arba plastiko tarpinė su pastorinta briauna ir įstatytas stiklas, ant kurio, jo įtvirtinimo vietoje, uždėta taip pat gumos arba plastiko tarpinė su pastorinta briauna ir kuris įtvirtintas jį prispaudžiant metalo arba plastiko išsiline arba perforuota prispaudimo juosta su srieginėmis angomis, sujungiant ją srieginiais sujungimais su laikikliais.

2. Vitrina pagal 1 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad metalo kampuočių galų sienelės jų sujungimo su apkaustu vietoje įlenktos paslenkant jų sienelės statmenai jų plokštumoms per apkausto storį.

3. Vitrina pagal 1 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad stiklas įtvirtintas prispaudimo juosta, kurios skerspjūvio forma yra trapecijos be pagrindo kontūro linija arba laužtinės linijos  - formos prispaudimo juosta.

4. Vitrina pagal 1 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad prispaudimo juostos šoninės plokštumos atlenktos nuo vertikalios ašies, statmenos prispaudimo juostos pagrindui, 30 - 60° kampu.

5. Vitrina pagal 1 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad rėme įtvirtinta medienos ar plastiko plokštė arba statybinio kartono ar skardos skydas.

6. Vitrina pagal 1 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad metalo apkausto figūra sudaryta iš trijų gretutinių plokštumų, iš kurių dvi yra statmenos.

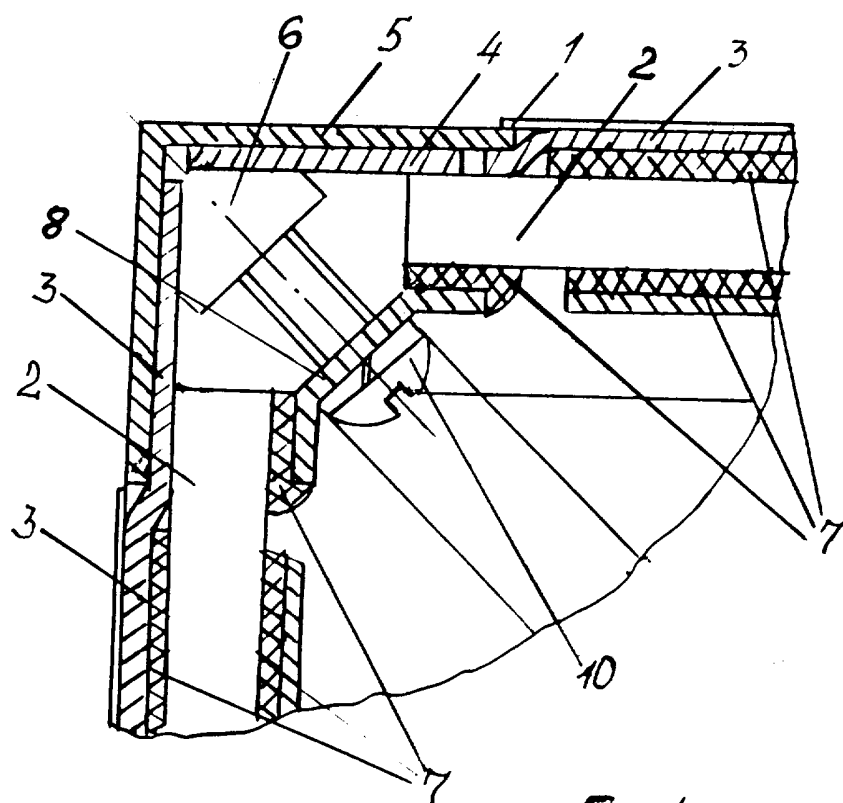


Fig. 1

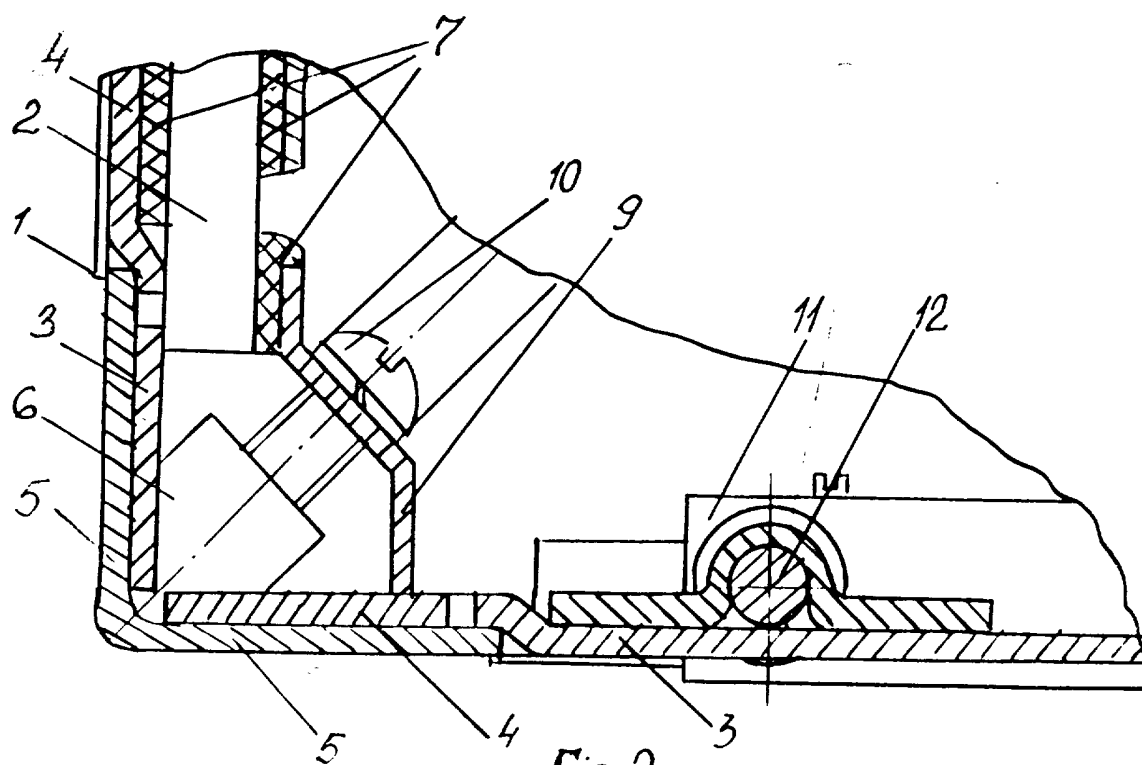


Fig. 2

