

(19)



(10)

LT 4333 B

(12)

PATENTO APRAŠYMAS

(11) Patent numeris: **4333**

(51) Int. Cl.⁶: **E02D 7/00**

(21) Paraiškos numeris: **96-100**

E02D 7/18

E02D 27/32

(22) Paraiškos padavimo data: **1996 07 02**

(41) Paraiškos paskelbimo data: **1998 01 26**

(45) Patent paskelbimo data: **1998 04 27**

(72) Išradėjas:

Mykolas Pužauskas, LT

(73) Patent savininkas:

Mykolas Pužauskas, I. Kanto g. 6-14, 5800 Klaipėda, LT

(54) Pavadinimas:

Šiltnamio pamatas ir jo gamybos būdas

(57) Referatas:

Siūlomas šiltnamio pamatas padeda apsaugoti nuo kurmių ir jo statybai reikia mažesnių darbo sąnaudų.

Šiltnamio pamatas sudarytas iš asbestcemenčio vamzdžių (1) su išpjovomis (2), į kurias įsprausti asbestcemenčio lakštai (3). Šis pamatas gaminamas suleidžiant į žemę vamzdžius (1) su išpjovomis (2), į jas įstatant lakštus (3) ir vibratoriaus dėka suleidžiant juos į žemę iki išpjovų (2) galo.

- 5 Išradimas priskiriamas statybos sričiai ir gali būti naudojamas įkalamiems pamatams su mikropoliais įrengti.

Yra žinomas šiltnamio pamatas, sudarytas iš mikropolių, suleistų į gruntą, ir jo gamybos būdas, susidedantis iš mikropolių įleidimo į gruntą, veikiant
10 vibratoriui. Yra įrengiamos mikropolių tuštumos ir pripildomos konstrukcinės medžiagos (žiūr. TSRS a.l. Nr. 1454910).

- 15 Prototipui dėl konstrukcijos ir jo gamybos būdo ypatumų būdingos didelės darbo sąnaudos, o taip pat apsaugos prieš kurmius nebuvimas.

Dėl siūlomo šiltnamio pamato konstrukcijos ypatumų - vamzdžių su išpjovomis, į kurias tarp gretimų vamzdžių įsprausti lakštai, kai minėti vamzdžiai ir minėti lakštai gali būti iš asbestcemenčio ir dėl jo ypatingo gamybos būdo - vamzdžių su išpjovomis suleidimo į gruntą, lakštų įspraudimo į jų išpjovas ir minėtų lakštų suleidimo į žemę iki išpjovų galo
20 naudojant vibratorių, pasiekiamas efektas - nedidelės darbo sąnaudos ir apsauga prieš kurmius.

Siūlomas išradimas paaiškinamas brėžiniais:

Fig.1 - pamato vaizdas iš šono;

Fig.2 - pamato vaizdas iš viršaus.

5 Siūlomas šiltnamio pamatas yra sudarytas iš vamzdžių
1 su išpjovomis 2, kur tarp gretimų vamzdžių 1 išpjovų 2 yra
įsprausti lakštai 3. Minėtas vamzdis 1 gali būti iš
asbestcemenčio, jo diametras gali būti 100 cm, minėti lakštai
3 taip pat gali būti asbestcementiniai. Minėta išpjova 2 gali
10 būti 70 cm ilgio.

 Siūlomas šiltnamio pamato gamybos būdas atliekamas
taip. Vamzdžiai 1 suleidžiami į žemę vibratoriaus pagalba.
Suleidus du vamzdžius 1 tarp jų į išpjovas 2 įstatomas lakštas
15 3. Ant jo su specialiai paruoštu vibratoriaus pagrindu
uždedamas vibratorius ir lakštas 3 vibruojamas tol, kol
sulenda į žemę iki išpjovos 2 vamzdžiuose 1 galo. Tokiu
būdu įrengus pamatus, ant vamzdžių 1 viršutinės dalies
montuojamas šiltnamio karkasas. Apatinė karkaso dalis
20 ankeruojama prie asbestcemenčio lakštų 3, pragręžus
lakštuose 3 kiaurymes ankeriams užkabinti.

 Išradime siūlomas šiltnamio pamatas ir jo gamybos
būdas pasižymi nedidelėmis darbo sąnaudomis ir apsauga
25 nuo kurmių.

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

5

1. Šiltnamio pamatas, sudarytas iš mikropolių, vibratoriaus dėka suleistų į žemę, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad
10 mikropoliams naudojami vamzdžiai su išpjovomis, į kurias tarp gretimų vamzdžių įsprausti lakštai.

2. Šiltnamio pamatas pagal 1 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad vamzdžiai yra iš asbestcemenčio.

15

3. Šiltnamio pamatas pagal 1 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad lakštai yra iš asbestcemenčio.

20

4. Šiltnamio pamato gamybos būdas, apimantis mikropolių suleidimą į žemę veikiant vibratoriui, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad į žemę suleidžia vamzdžius su išpjovomis, tarp gretimų vamzdžių išpjovų įspraudžia lakštus, kuriuos vibratoriaus dėka suleidžia į žemę iki išpjovų galo.

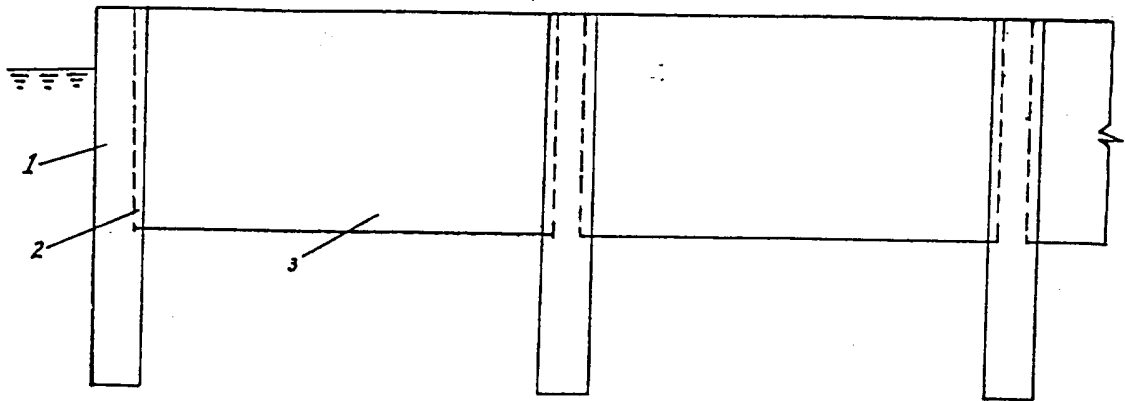


Fig.1

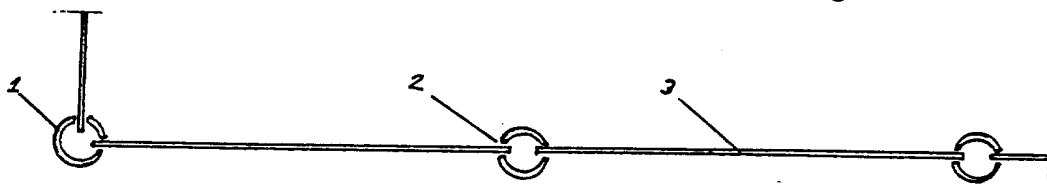


Fig.2