

(19)



(10)

LT 4334 B

(12)

PATENTO APRAŠYMAS

(11) Patent numeris: **4334**

(51) Int. Cl.⁶: **B26F 1/02**

(21) Paraiškos numeris: **96-101**

(22) Paraiškos padavimo data: **1996 07 02**

(41) Paraiškos paskelbimo data: **1998 01 26**

(45) Patent paskelbimo data: **1998 04 27**

(72) Išradėjas:

Mykolas Pužauskas, LT

(73) Patent savininkas:

Mykolas Pužauskas, I. Kanto g. 6-14, 5800 Klaipėda, LT

(54) Pavadinimas:

Lakštinės medžiagos figūrinio išpjaustymo prietaisas

(57) Referatas:

Prietaise lakštinė medžiaga, pavyzdžiui, linoleumas, dedamas ant matricos (1), spaudžiant svirtį (2), ekscentrinis velenas (4) nuspaudžia spyruoklinę plokštę (2) su ant jos pritvirtintu puansonu (3), jam nusileidus ant ruošinio, išpjaunama norima konfigūracija.

5

Išradimas priskiriamas medžiagos išpjaustymo sričiai, būtent lakštinės medžiagos figūriniam išpjaustymui.

10

Yra žinomas lakštinės medžiagos figūrinio išpjaustymo prietaisas, sudarytas iš jėgos pavaros, puansono, esančio pastoviam tarpusavio ryšyje su matrica (žiūr. TSRS a.l. Nr. 197488).

15

Prototipas dėl savo konstrukcijos ypatumų nepasižymi dideliu darbo tikslumu, jo pagalba sunku tiksliai išpjaustyti lakštinę medžiagą, pavyzdžiui, linoleumą tarp durų staktų.

20

Siūlomas išradimas išsprendžia šį uždavinį - linoleumas tarp staktų yra išpjaustomas tiksliai, padidėja darbo našumas.

25

Šie privalumai pasiekiami dėl to, kad minėtas puansonas pritvirtintas prie spyruoklinės plokštės, kurios vienas galas standžiai sujungtas su minėta matrica, o jėgos pavara yra svirtis su prie jos pritaisytu ekscentrinu velenu, kontaktuojančiu su laisvuju spyruoklinės plokštės galu.

Lakštinės medžiagos figūrinio išpjaustymo prietaisas susideda iš matricos 1, su kuria vienu galu standžiai sujungta spyruoklinė plokštė 2, su minėta matrica 1 pastoviam

tarpusavio ryšyje yra puansonas 3, kuris pritvirtintas prie minėtos spyruoklinės plokštės 2. Jėgos pavarą sudaro ekscentrinis velenas 4, pritvirtintas prie svirties 5 galo.

5 Lakštinės medžiagos figūrinio išpjaustymo prietaisas veikia taip. Klojamas linoleumas durų angoje tarp staktų, dedamas ant matricos 1. Pradinėje padėtyje puansonas 3 pakeltas spyruoklinės plokštės 2. Darbo metu spaudžiant svirtį 5, ekscentrinis velenas 4 nuspaudžia spyruoklinę plokštę 2 su
10 puansonu 3. Minėtam puansonui 3 nusileidžiant išpjaunamas pageidautinos konfigūracijos linoleumo ruošinys.

 Siūlomas lakštinės medžiagos figūrinio išpjaustymo prietaisas lyginant su prototipu pasižymi didesniu darbo
15 tikslumu, padidintu darbo našumu.

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

5

10 Lakštinės medžiagos figūrinio išpjaustymo prietaisas,
sudarytas iš jėgos pavaros, puansono, esančio pastoviai
tarpusavio ryšyje su matrica, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad
minėtas puansonas pritvirtintas prie spyruoklinės plokštės,
kurios vienas galas standžiai sujungtas su minėta matrica, o
15 jėgos pavara yra svirtis su prie jos pritaisytu ekscentrinu
velenu, kontaktuojančiu su laisvuju spyruoklinės plokštės
galu.

LT 4334 B

