

(19)



(10) **LT 4803 B**

(12) **PATENTO APRAŠYMAS**

(11) Patent numeris: **4803**

(51) Int. Cl.⁷: **B28B 11/00**

(21) Paraiškos numeris: **99-048**

(22) Paraiškos padavimo data: **1999 05 07**

(41) Paraiškos paskelbimo data: **2000 11 27**

(45) Patent paskelbimo data: **2001 06 25**

(62) Paraiškos, iš kurios dokumentas išskirtas, numeris: —

(86) Tarptautinės paraiškos numeris: —

(86) Tarptautinės paraiškos padavimo data: —

(85) Nacionalinio PCT lygio procedūros pradžios data: —

(30) Prioritetas: —

(72) Išradėjas:

Robertas ANTINIS, LT
Ričardas BANKAUSKAS, LT
Kostas BENDORAITIS, LT
Albinas GULBINAS, LT
Vytautas JUODSNUKIS, LT
Jonas VORONAVIČIUS, LT

(73) Patent savininkas:

Jonas VORONAVIČIUS, Jaunimo g. 5, 4324 Ringaudai, Kaunas-akademija, LT
Kostas BENDORAITIS, Kovo 11-osios g. 110-3, 3042 Kaunas, LT

(74) Patentinis patikėtinis:

—

(54) Pavadinimas:

Dekoratyvinių gaminių iš betono gamybos būdas ir įrenginys

(57) Referatas:

Šis išradimas priskiriamas prie dekoratyvinių betoninių gaminių gamybos. Išradimas leidžia suformuoti dekoratyvinius betoninius gaminius, turinčius iš anksto pagamintus dekoratyvinius betoninius elementus, kurie kartu yra ir įrenginio, kuriame formuojamas gaminy, elementai.

Pagal išradime siūlomą būdą įrenginyje formuojamas gaminy iš paruošto betono, kai sausas cemento ir žvyro mišinys persijojamas prieš maišant jį su vandeniu. Paruoštas betonas plonu sluoksniu dedamas į įrenginį ir

sutankinamas, ant šio sluoksnio dedamas sekantis sluoksnis ir vėl sutankinamas. Įrenginio, kuriame formuojamas gaminy, bent vienas elementas yra iš anksto pagamintas gaminio dekoratyvinis elementas ir bent viena įrenginio detalė tvirtinama prie iš anksto pagamintos gaminio detalės.

Šis išradimas priskiriamas prie dekoratyvinių betoninių gaminių gamybos.

Yra žinoma forma skirta gelžbetoniniams gaminiams, surenkama iš atskirų elementų [Описание изобретения к патенту Российской федерации N 203740 кл. В 28 В 7/00,1995]. Šios formos trūkumas tas, kad su ja negalima formuoti gaminių, kurių atskiri dekoratyviniai elementai pagaminti iš anksto.

Žinomas dekoratyvinių betoninių gaminių gamybos būdas, kai forma užpildoma betono mišiniu, kuris sutankinamas, o suformuotas gaminys aplydomas plazminiu fakelu [Описание изобретения к авторскому свидетельству СССР N 1705090 кл. В 28 В 11/00.]. Šio būdo trūkumas tai, kad gamyba yra sudėtinga, nes reikalauja papildomų operacijų ir energetinių sąnaudų, be to, gaminio paviršius praranda natūralaus betono vaizdą, šiuo būdu negalima formuoti gaminių, kurių atskiri dekoratyviniai elementai pagaminti iš anksto.

Išradimo esmė ta, kad dekoratyvinių betoninių gaminių gamybos būdas, kai įrenginyje formuojamas dekoratyvinis gaminys iš paruošto betono, sausas cemento ir žvyro mišinys persijojamas prieš maišant jį su vandeniu, o paruoštas betonas plonu sluoksniu dedamas į įrenginį ir sutankinamas, ant sutankinto sluoksnio dedamas kitas plonas betono sluoksnis ir vėl sutankinamas, o įrenginio, kuriame formuojamas gaminys bent vienas elementas yra iš anksto pagamintas gaminio dekoratyvinis betoninis elementas, be to, įrenginio detalė tvirtinama prie iš anksto pagamintos gaminio detalės.

Išradimo esmė ta, kad dekoratyvinių gaminių iš betono gamybos įrenginio, surenkamo iš atskirų elementų, dvi gretimos sienos sujungiamos per tarpinę juostą, turinčią pasvirusią plokštumą, kurios briaunos yra ir tų sienų briaunos, bent viena iš sienų turi langą, kuris iš vidinės pusės apjuostas apvadu, prie kurio glaudžiamas iš anksto pagamintas gaminio dekoratyvinis betoninis elementas, o prie gaminio metalinio elemento, išeinančio iš gaminio betoninės dalies, tvirtinama įrenginio detalė, apribojanti betoninės dalies aukštį.

Fig.1. pavaizduotas siūlomas įrenginys. Fig.2. pjūvis A-A Fig.1. Fig.3. Pjūvis B-B Fig.1.

Siūlomas įrenginys turi keturias plokščias sienas 1, kurios sujungiamos išardomais sujungimais 2, pavyzdžiui, varžtiniais, per tarpinę juostą 3 ir kampuočių 4. Tarpinės juostos

3 turi nuožulnią plokštumą 5, kurios briaunos 6 yra ir sienų 1 briaunos. Bent viena iš sienų 1 turi langą 7, iš vidinės pusės apjuostą apvadu 8, prie kurio glaudžiamas iš anksto pagamintas gaminio dekoratyvinis elementas 9. Prie gaminio metalinio elemento 10, išeinančio iš gaminio betoninės dalies pritvirtinama įrenginio detalė 11, apribojanti betoninės dalies aukštį, naudojant išardomą sujungimą 12, pavyzdžiui, varžtinį.

Gaminys formuojamas taip. Paruoštas sausas cemento ir žvyro mišinys persijojamas sietu. Persijotas cemento ir žvyro mišinys sudrėkinamas ir plonu sluoksniu dedamas į surinktą įrenginį, ir sutankinamas, ant sutankinto sluoksnio dedamas kitas plonas betono sluoksnis ir vėl sutankinamas taip kartojama, kol visas įrenginys bus užpildytas.

Toks dekoratyvinių gaminių iš betono gamybos būdas ir įrenginys leidžia suformuoti dekoratyvinius betoninius gaminius, kurių paviršius lygus ir turi natūralaus betono spalvą ir vaizdą, bei turinčius iš anksto pagamintus dekoratyvinius elementus, o taip pat sumažinti darbo sąnaudas.

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

1. Dekoratyvinių gaminių iš betono gamybos būdas, formuojant gaminių surenkamame įrenginyje iš paruošto betono, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad sausą cemento ir žvyro mišinį persijoja prieš maišant jį su vandeniu, paruoštą betoną plonu sluoksniu deda į įrenginį ir sutankina, o ant sutankinto sluoksnio deda kitą ploną betono sluoksnį, ir taip kartoja, kol užpildo įrenginį, kurio bent vienas elementas yra iš anksto pagamintas gaminio dekoratyvinis betoninis elementas, o įrenginio detalę tvirtina prie iš anksto pagamintos gaminio detalės.

2. Dekoratyvinių gaminių iš betono gamybos įrenginys, surenkamas iš atskirų elementų, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad įrenginio dvi gretimoms sienoms sujungtos per tarpinę juostą, turinčią pasvirusią plokštumą, kurios briaunos yra ir tų sienų briaunos, o bent viena iš sienų turi langą, kuris iš vidinės pusės apjuostas apvadu, prie kurio priglauostas iš anksto pagamintas dekoratyvinis gaminio elementas, o prie gaminio metalinio elemento, išeinančio iš gaminio betoninės dalies, pritvirtinta įrenginio detalė, apribojanti gaminio betoninės dalies aukštį.

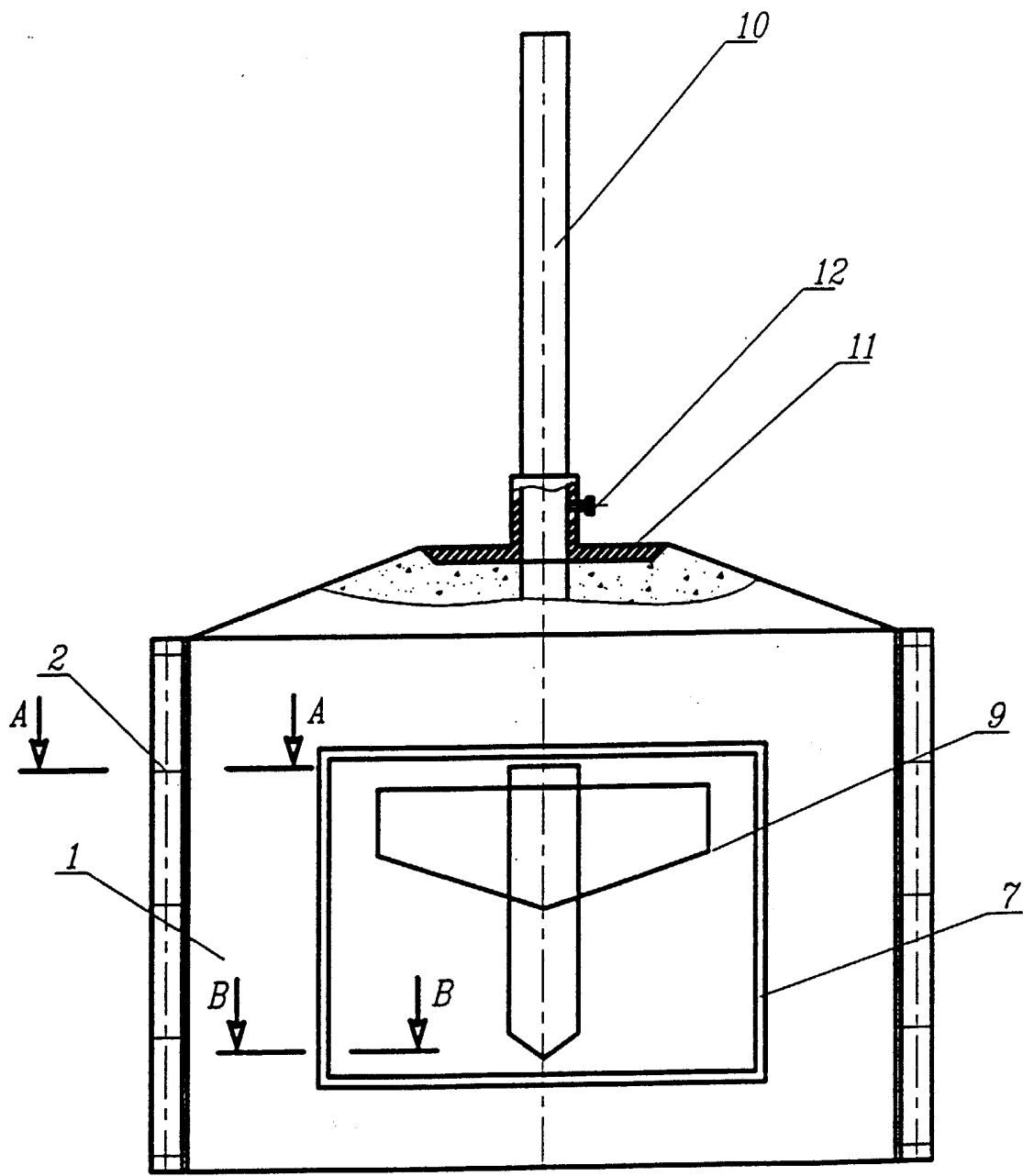


Fig.1.

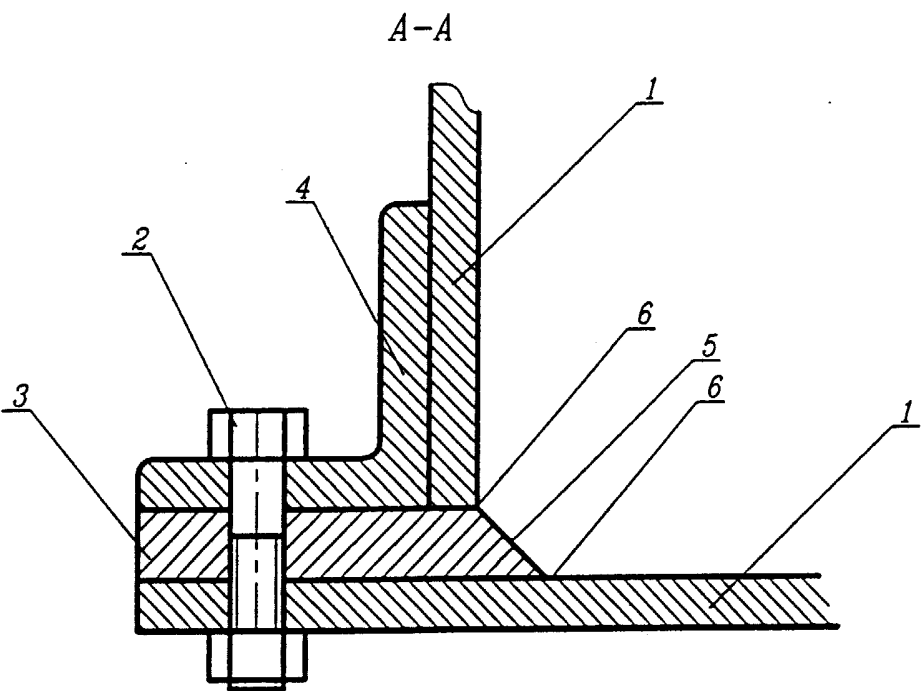


Fig.2.

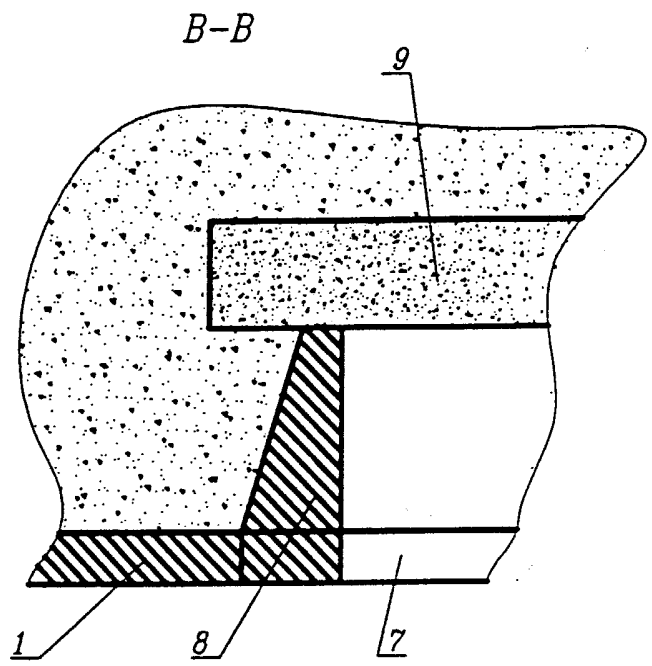


Fig.3.