

(19)



(10) **LT 4821 B**

(12) **PATENTO APRAŠYMAS**

(11) Patent numeris: **4821**

(51) Int. Cl.⁷: **B65D 5/00**

(21) Paraiškos numeris: **2000 090**

(22) Paraiškos padavimo data: **2000 09 25**

(41) Paraiškos paskelbimo data: **2001 04 25**

(45) Patent paskelbimo data: **2001 07 25**

(62) Paraiškos, iš kurios dokumentas išskirtas, numeris: —

(86) Tarptautinės paraiškos numeris: —

(86) Tarptautinės paraiškos padavimo data: —

(85) Nacionalinio PCT lygio procedūros pradžios data: —

(30) Prioritetas: **P 990105072, 1999 10 07, AR**

(72) Išradėjas:

Horacio Daniel MORELLI, AR

(73) Patent savininkas:

ARCOR S.A.I.C., 487, Bv. Fulvio S. Pagani, Arroyito, Provincia de Cordoba, AR

(74) Patentinis patikėtinis:

**Marius JAKULIS JASON, A.A.A. Baltic Service Company, Rūdninkų g. 18/2,
2001 Vilnius, LT**

(54) Pavadinimas:

Modulinė vitrina ir konteineris produktams

(57) Referatas:

Modulinė vitrina ir konteineris produktams turi tris dalis, pirmoji dalis yra dangtis arba viršutinė galvutė, suformuota iš kupolo, turinčio porą vienas prieš kitą esančių įgaubimų, įtaisyto virš antrosios tarpinės modulinės dalies, sudarytos iš sumažinto aukščio žiedinio korpuso, kuris yra didelio diametro cilindrinis sluoksniuotas korpusas, kylantis nuo žiedinio pagrindo, palenкта plokštuma formuojantis siaurą nupjauto kūgio dalį, turinčią saldimynų laikymo priemones, šias priemones sudaro daugybė mažų stačiakampių langelių, išdėstytų kaip vainikas, vienodai atskirtų vienas nuo kito ir apsuptų atitinkamų briaunelių; modulį formuojanti sienelė, cilindrinio būdu kylanti aukščiau vidinės šerdies, pasukta išorėn, tokiu būdu suformuota nupjauto kūgio vainiko dalis, turinti užapvalintą žiedinį kraštą, nuo kurio ji nuleista cilindrinio būdu iki lygio žemesnio negu atitinkama centrinė šerdis, nuo šio lygio banguota sluoksniuota dalis iškišta išorėn kampų, ši dalis suformuota iš daugybės didelių pusapvalių bangų, atskirtų atitinkamomis mažu spindulio pusapvalėmis įdubomis, pagrindas suformuotas iš cilindrinio gaubto, turinčio daugybę stačiakampių išpjovų, kurių viršutinė dalis yra pusapvalės formos ir kurių plotis yra toks pat kaip ir minėtų langelių, ir vieni, ir kiti koaksialiai sujungti mažu spindulio įdubomis, o kitos

stačiakampės angos sujungtos periferinių žiočių apačia, apibrėžta banguota sluoksniuota juostele ir vainiko dalies išoriniu kontūru; šios žiotys vienoje vietoje perkirstos radialine stabdymo pertvarėle; trečioji modulinė dalis sudaryta iš paprasto konteinerio.

Šis siūlomas išradimas susijęs su konteineriais, tiksliau su moduline vitrina ir konteineriu produktams.

5 Išradimo tikslas - pateikti paprastą įvairių produktų, pavyzdžiui, saldumynų, išstatymo ir talpinimo būdą, leidžiantį lengvai identifikuoti produktus ir būti pirkėjui po ranka.

Todėl šio išradimo tikslas yra naujas įrenginys, sudarytas iš modulio narių, kurie gali būti sukrauti į krūvą įvairiais būdais, tokiu būdu siūlomas įrenginys produktams išstatyti ir talpinti, laikant juos po ranka naudotojui.

10 Dar tai, kad vitrinos ir konteinerio įrenginys, būdamas moduliniu, leidžia jį surinkti įvairių formų, kurios gali būti keičiamos pagal tiekėjo poreikius arba reikmes, yra papildomas išradimo požymis.

Jau žinoma keletas įrenginių įvairiems produktams, pavyzdžiui, rašikliams, pieštukams, saldumynams, išstatyti ir kaupti.

15 Argentinos patentas Nr. 233 468, turintis Ispanijos paraiškos prioritetą, susijęs su "Konteinerio vitrina saldumynams", kurią sudaro apatinis cilindrinis konteineris saldainiams laikyti, pasižymintis kūginiu dangčiu, kuris iš išorės perforuotas, saldumynų lazdelės vertikalios įkištos į angas. Ypatingas požymis yra angų vidinė forma, kuri pradžioje yra cilindrinė, o toliau atitinka apverstą
20 nupjauto kūgio formą, kurio mažesnis diametras atitinka lazdelių diametrą tam, kad pastarosios liktų įkištos į angą. Taip pat aprašyta dangčio angų elipsinė forma.

Argentinos pramoniniai modeliai Nr. 13755 ir 13757 susiję su "Vitrinos įrenginiais", susidedančiais iš gretasienio, nupjauto kūgio ir cilindro formų
25 korpusų su perforuotais viršutiniais paviršiais penkiomis išgręžtomis angomis, taisyklingai išdėstytais skerspjūvyje.

Argentinos pramoninis modelis Nr. 39282 taip pat atskleidžia "Vitriną". Ji susideda iš vamzdinės šerdies, kuri viduryje turi nuožulnų krašto įdubimą, nuo
30 kurio kampu išsikiša daugybė keturkampių radialinių gėmbių. Atitinkamos apverstos V formos segmentų poros išsikiša iš likusio ploto, suformuodamos

nupjauto kūgio gardelę, kurios žiedinis pagrindas turi U formos kampines radialines gembes, kurių kraštai palenkti vidun ir kurių aukštis mažėja link gardelės. Šiame įdubume yra funkcinį požymį turinčios skiriančiosios kolonos.

5 Ši modulinė konteinerio vitrina turi unikalią formą, jos gamyba yra lengva ir mažai kainuojanti. Šis įrenginys gali būti patalpintas ant prekystalio taip, kad pirkėjai galėtų pasirinkti ir paimti laikomus jame produktus.

Todėl išradimo įrenginys charakterizuojamas pirmuoju nariu, sudarytu iš galvelės, karūnuojančios įrenginį, mažiausiai antruoju modulinio tarpinio nariu ir trečiuoju laisvai parenkamam nariu, sudarytu iš konteinerio korpuso, kuris gali
10 būti pridėtas kaip konstrukcinė alternatyva.

Iš esmės kiekvienas modulinis tarpinis narys sudarytas iš žemo žiedinio korpuso, kuris apima didelio diametro cilindrinę sluoksniuotą šerdį, kuri kyla nuo žiedinio pagrindo pakreipta plokštuma, formuodama siaurą nupjauto kūgio dalį, turinčią seriją mažų stačiakampių langelių, išdėstytų vainiku ir vienodai
15 atskirtų vienas nuo kito. Korpusą sudaranti sienelė išsikiša iš langų vainiko, cilindrinio būdu viršydama vidinės šerdies aukštį. Tada ji pasisuka išorėn, formuodama nupjauto kūgio vainiką, turintį užapvalintą žiedinį kampą, nuo kurio ji leidžiasi į žemesnį lygį negu lygis, atitinkantis centrinę šerdį, nuo kurio banguota sluoksniuota dalis, suformuota iš daugybės pusapvalių bangų,
20 išsikiša išorėn, tos bangos atskirtos atitinkamais mažo spindulio pusapvaliais įdubimais, pagrindas sudarytas iš cilindrinio gaubto ir turi daugybę stačiakampių išpjovų, kurių viršutinė dalis yra pusapvalės formos, išpjovų plotis toks pat kaip paminėtų langelių, jie koaksialiai sujungti su mažo spindulio įdubomis.

25 Konstrukcinė alternatyva tarpiniam moduliui, gauta iš ankstesnio įgyvendinimo varianto, apatinėje dalyje turi išorinį perimetrinį pakopinį griovelį, virš jo sparną su kampu palenkta radialine sudaromąja, sparno žiedinis paviršius sudaro kampinį nuolydį su apatinio krašto plokštuma, vienodai paskirstyta daugybė nišų saldumynų lazdelėms, šios nišos sudarytos iš
30 radialinių kanalų, užsibaigiančių vidiniame vamzdinių dalių vainike.

Remiantis pridedamais brėžiniais geresnis išradimo įgyvendinimo variantas bus aprašytas žemiau kaip neapribojantis pavyzdys.

Trumpas brėžinių aprašymas.

Fig. 1 - perspektyvinis vitrinos įrenginio išradimo geresnio įgyvendinimo
5 varianto vaizdas.

Fig. 2 - šio išradimo vieno iš tarpinių modulių perspektyvinis vaizdas.

Fig. 3 - vieno iš tarpinių modulių narių, laikančio saldumynus, vaizdas iš viršaus.

Fig. 4 - išradimo, laikančio saldumynus, skersinis pjūvis. Vienas iš
10 tarpinių modulių parodytas atskirai.

Fig. 5 - kito varianto viso modulinio nario išskleistas perspektyvinis vaizdas.

Fig. 6 - vitrinos įrenginio pagal Fig. 5, laikančio saldumynus, vaizdas iš viršaus.

Fig. 7 - suformuoto elementais iš Fig. 5 mazgo perspektyva, be
15 konteinerio, sudarančio šio išradimo tretįjį elementą.

Fig. 8 - paprasta konstrukcinė alternatyva, naudojant tris modulinis elementus.

Visose brėžiniuose tie patys nuorodų skaitmenys ir simboliai reiškia tuos
20 pačius arba ekvivalentinius elementus.

Pagal brėžinius išradimo įrenginys sudarytas iš trijų dalių, pirmoji dalis sudaryta iš dangčio arba viršutinės galvutės, suformuotos iš kupolo 1, turinčio porą vienas prieš kitą esančių įgaubimų 2 aptarnavimo tikslams, kupolas apatine žiedine briaunele 3 priderinamas ant antrosios tarpinės modulinės dalies, kuri sudaryta iš sumažinto aukščio žiedinio korpuso 4, žiedinis korpusas
25 yra didelio diametro cilindrinė sluoksniuota šerdis 5, kylanti nuo žiedinio pagrindo ir per palenktą plokštumą formuojanti siaurą kūginę dalį 6, turinčią daugybę mažų stačiakampių langelių 7, išdėstytų kaip vainikas vienodais tarpais ir apsuptų atitinkamų briaunelių 8 korpuso standinimui.

Nuo langelių formuojanti modulį sienelė cilindrine forma kyla aukščiau už vidinę šerdį, tada palenkiama išorėn, tokiu būdu formuojant nupjauto kūgio formos briauną 9, turinčią užapvalintą žiedinį kraštą, nuo kurio ji leidžiasi link apatinio lygio 10, kuris atitinka centrinę šerdį, nuo jo atsikiša sluoksniuota banguota dalis, ši dalis suformuota iš daugybės didelių pusapvalių bangų 11, atskirtų pusapvalėmis mažo spindulio įdubomis 12, pagrindas suformuotas iš cilindrinio gaubto 13, turinčio daugybę stačiakampių išpjovų 14, kurių viršutinė dalis yra pusapvalės formos ir kurių plotis toks pat kaip ir minėtų langelių 7, ir vieni, ir kiti bendraaišiskai sujungti su mažo spindulio įdubomis 12, o kitos stačiakampės angos 15 sujungtos su periferinių žiočių 16 apačia, apibrėžta banguota sluoksniuota juoste ir vainiko dalies išoriniu kontūru. Minėtos žiotys 16 vienoje vietoje perkirstos radialine stabdymo pertvarėle 17.

Trečioji modulinė dalis yra paprastas konteineris 18.

Alternatyviam įgyvendinimo variantui Fig. 5, 6 ir 7 naudojama ta pati galvutė 1, patalpinta virš vieno arba daugiau modulių tarpinių dalių, kurios šiuo atveju turi periferinį sparną 19, kurio radialinė sudaromoji sudaro kampą su horizontalia plokštuma, sudaromosios nuolydis nukreiptas į modulinės dalies ašį taip, kad jos išorinis periferinis apskritimas didesnis negu jos vidinis apskritimas.

Sparno nuožulnioje žiedinėje plokštumoje yra daugybė radialinių kanalų 20, užsibaigiančių aklinų vamzdinių dalių 21 vainike. Į pastarųjų vidų įstatomos saldumynų A lazdelės.

Kiekvienas modulis apibūdinamas antrąja dalimi, sudaryta iš tuščiavidurio cilindrinio korpuso 22, besibaigiančiu mažesnio diametro pakopiniu kraštu 23, kaip priemone įstatyti į kitą modulinį narį.

Trečioji dalis - paprastas konteineris 18, kaip parodyta – cilindrinis konteineris, kuris gali priimti įkišamą dalį, suformuotą minėtu pakopiniu kraštu 23.

Fig. 6 parodyta koku būdu saldumynai A patalpinti kiekviename tarpiniame naryje. Jie išdėstyti pakopomis, kad būtų gautas geresnis pasiskirstymas.

Fig. 7 parodyta daugybė modulių, sudėtų vienas ant kito, kad suformuotų koloną, uždengtą galvute 11. Sudėtų vienas ant kito modulių skaičius gali būti keičiamas be problemų.

Fig. 8 parodytas išradimo įgyvendinimo variantas, sudarytas kaip vitrina ir konteineris tokiems produktams kaip saldumynai turi galvutę 1, kelis sluoksnius paprastų tarpinių modulinį narių 24 ir konteinerį 18, nešantį saldumynus A. Moduliniai nariai 24 turi didesnę minėto sparno kampinį nuolydį, panašėjantį į banguotą juostelę 11, 12.

Šio išradimo įrenginio dalių funkcinis ir darbinis ryšys ir jo efektas išdėstomi toliau.

Vitrina suformuota, pridėdant nustatytą skaičių modulinį narių ir tuomet įterpiančią jų tarpus saldumynų A lazdeles. Jei nusprendžiama, įrenginys gali būti papildytas galvute 1 įrenginio apdailai. Jei nusprendžiama, gali būti įdubimai 2, informacija apie produktus arba jų prekių ženklai.

Kad būtų gautas užbaigtas vitrinės įrenginys, moduliai turi būti paprasčiausiai sumontuoti ant konteinerio 18, tuomet jame saugomi produktai gali būti matomi per jo sienelės. Šiuo atveju įrenginys gali būti su galvute arba be jos, kad galima būtų laisvai prieiti prie konteinerio vidaus.

Išradimas aprašytas pavyzdiniu jo įgyvendinimo variantu; šios srities specialistui akivaizdžios modifikacijos ir alternatyvos svarstytinos išradimo esmėje ir apimtyje, kurios ribojamos tik pridėta apibrėžtimi.

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

1. Modulinė vitrina ir konteineris produktams, sudarytas iš įvairių narių, įskaitant konteinerį, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad turi tris dalis, pirmoji dalis sudaryta iš dangčio arba viršutinės galvutės, suformuotos iš kupolo, turinčio porą vienas prieš kitą esančių įgaubimų, įtaisyto virš antrosios tarpinės modulinės dalies, sudarytos iš sumažinto aukščio žiedinio korpuso, kuris yra didelio diametro cilindrinis sluoksniuotas korpusas, kylantis nuo žiedinio pagrindo, palenкта plokštuma formuojantis siaurą nupjauto kūgio dalį, turinčią saldumynų laikymo priemones, šias priemones sudaro daugybė mažų stačiakampių langelių, išdėstytų kaip vainikas, vienodai atskirtų vienas nuo kito ir apsuptų atitinkamų briaunelių; modulį formuojanti sienelė, cilindrinio būdu kylanti aukščiau vidinės šerdies, pasukta išorėn, tokiu būdu suformuota nupjauto kūgio vainiko dalis, turinti užapvalintą žiedinį kraštą, nuo kurio ji nuleista cilindrinio būdu iki lygio žemesnio negu atitinkama centrinė šerdis, nuo šio lygio banguota sluoksniuota dalis iškišta išorėn kampu, ši dalis suformuota iš daugybės didelių pusapvalių bangų, atskirtų atitinkamomis mažo spindulio pusapvalėmis įdubomis, pagrindas suformuotas iš cilindrinio gaubto, turinčio daugybę stačiakampių išpjovų, kurių viršutinė dalis yra pusapvalės formos ir kurių plotis yra toks pat kaip ir minėtų langelių, ir vieni, ir kiti koaksialiai sujungti mažo spindulio įdubomis, o kitos stačiakampės angos sujungtos periferinių žiočių apačia, apibrėžta banguota sluoksniuota juostele ir vainiko dalies išoriniu kontūru; šios žiotys vienoje vietoje perkirstos radialine stabdymo pertvarėle; trečioji modulinė dalis sudaryta iš paprasto konteinerio.

2. Modulinė vitrina pagal 1 punktą, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad minėta tarpinė modulinė dalis apatinėje dalyje turi išorinį periferinį laiptuotą griovelį, tuo tarpu minėtos priemonės saldumynams laikyti sudarytos iš palenkto kampu viršutinio sparno radialinės sudaromosios, kai šio sparno žiedinio paviršiaus kampinis

nuolydis nukreiptas į apatinio krašto plokštumą, žiediniame sparne daugybė kanalų saldumynų lazdelėms yra vienodai paskirstyta, šie kanalai sudaryti iš radialinių kanalėlių, užsibaigiančių vamzdinių dalių vidiniame vainike.

- 5 3. Modulinė vitrina pagal 1 ir 2 punktus, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad turi pirmąjį dangčio modulį ir mažiausiai antrąjį tarpinį modulį ir trečiąjį konteinerio modulį.
- 10 4. Modulinė vitrina pagal 1 ir tolesnius punktus, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad turi mažiausiai antrąjį tarpinį modulį ir trečiąjį konteinerio modulį.
5. Modulinė vitrina pagal 1 ir tolesnius punktus, b e s i s k i r i a n t i tuo, kad turi mažiausiai daugiau negu vieną antrąjį tarpinį modulį.

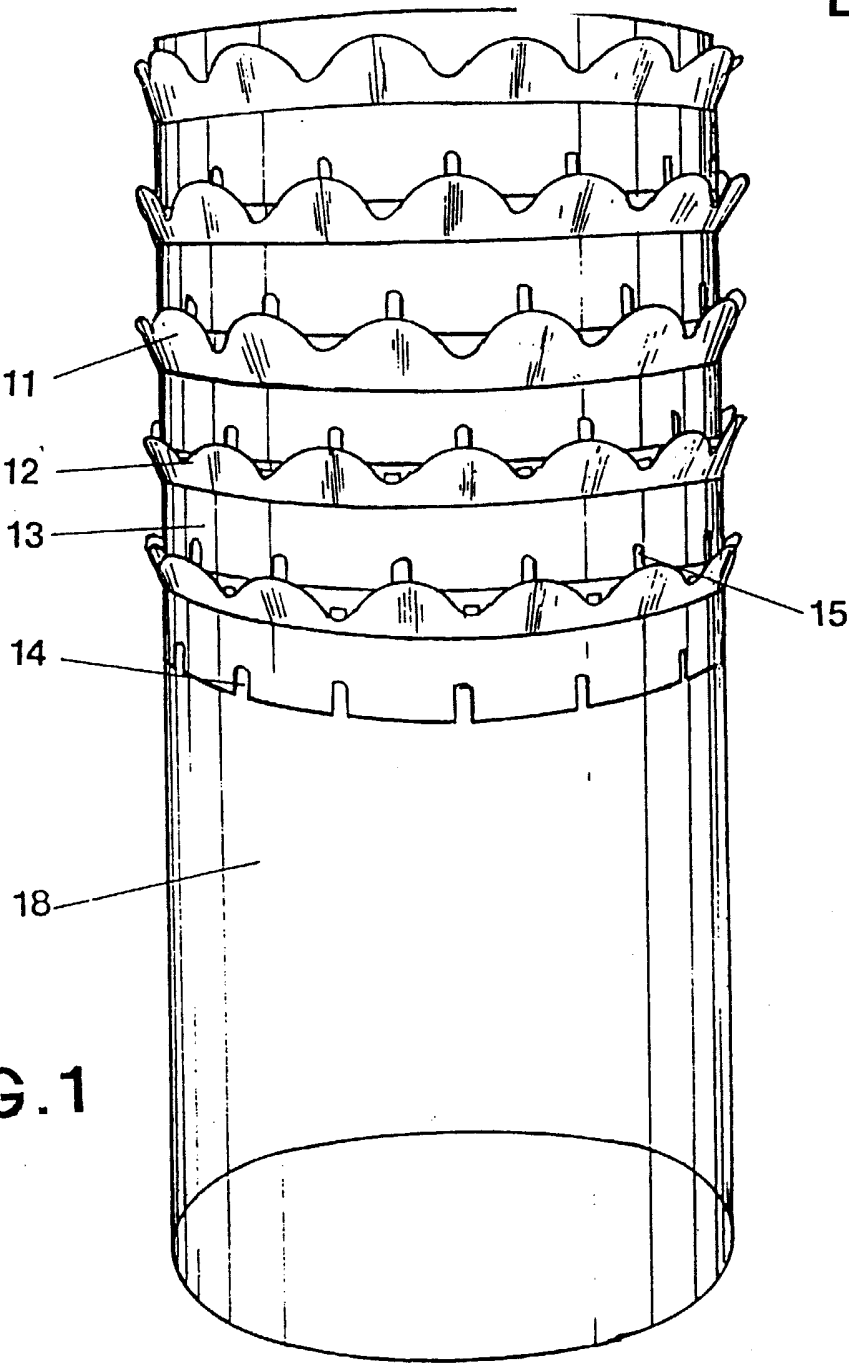


FIG. 1

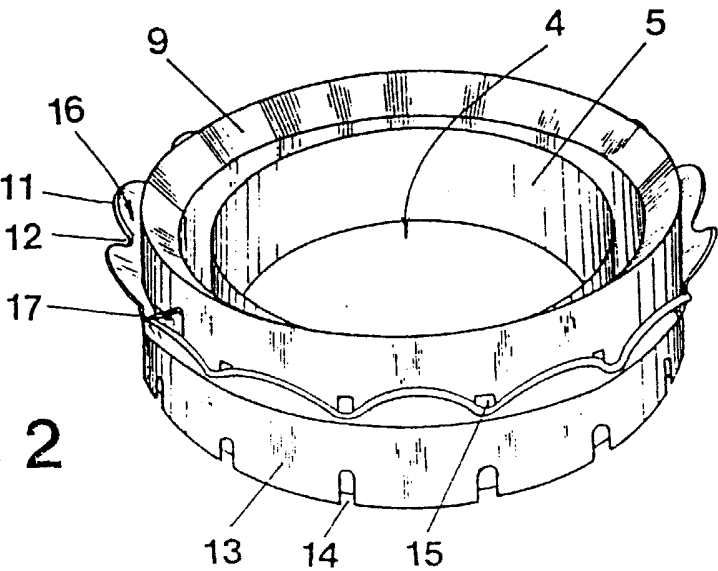


FIG. 2

FIG. 3

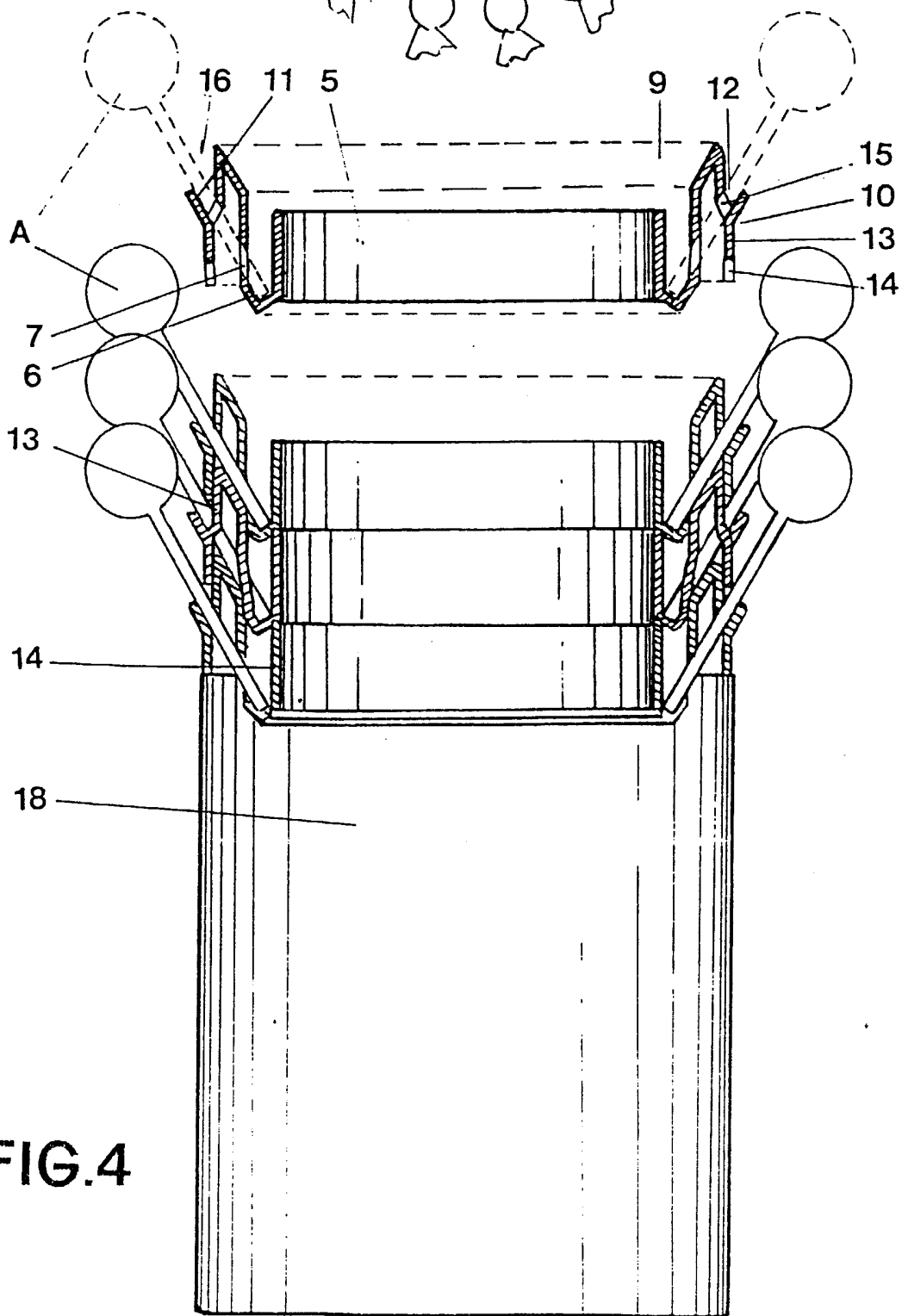
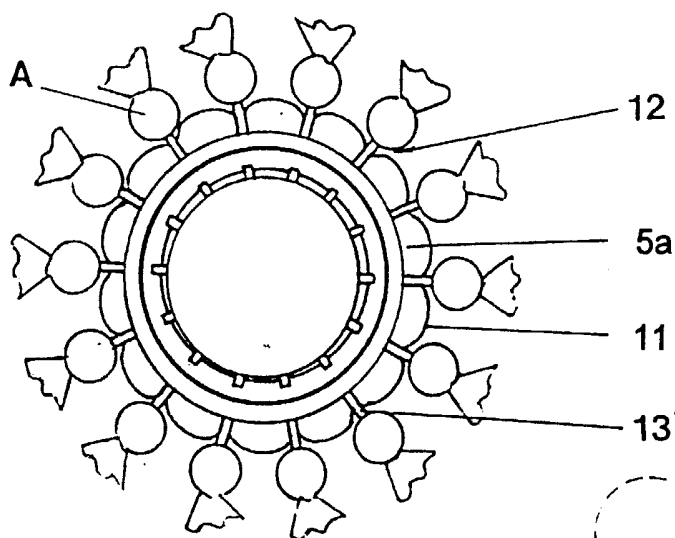


FIG. 4

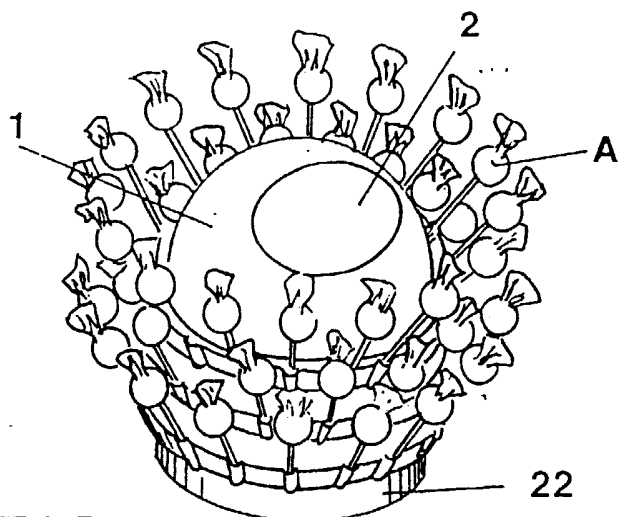


FIG. 7

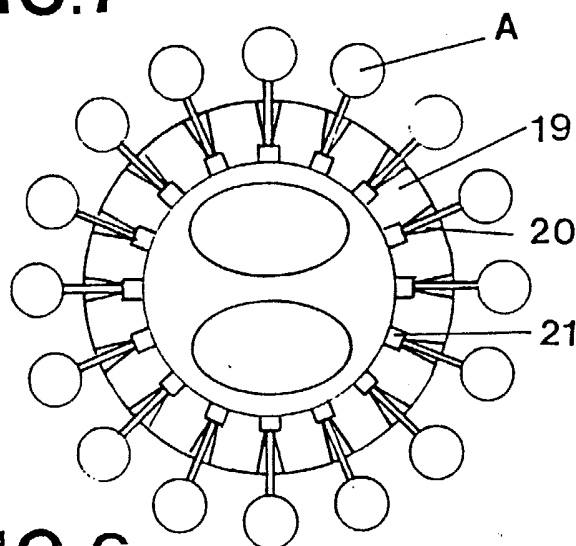


FIG. 6

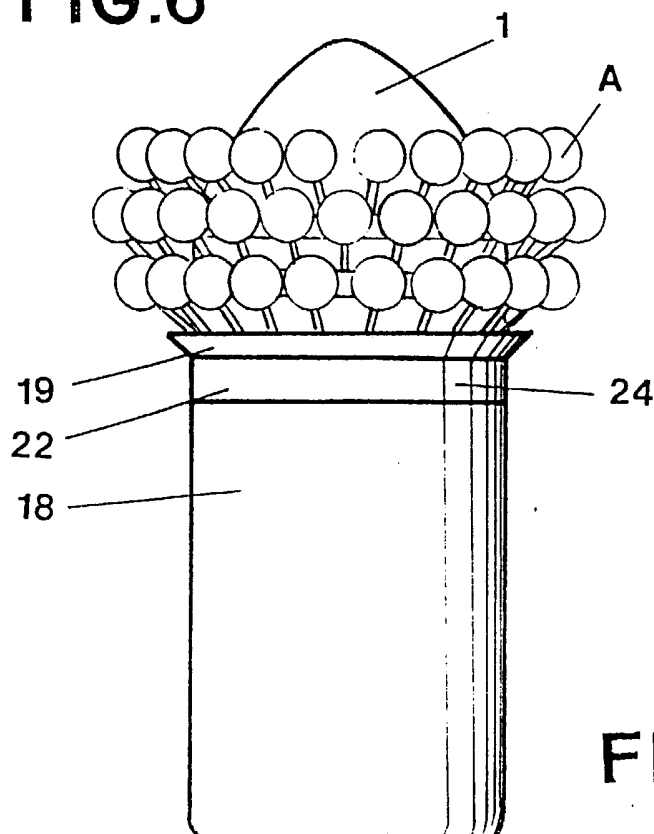


FIG. 8

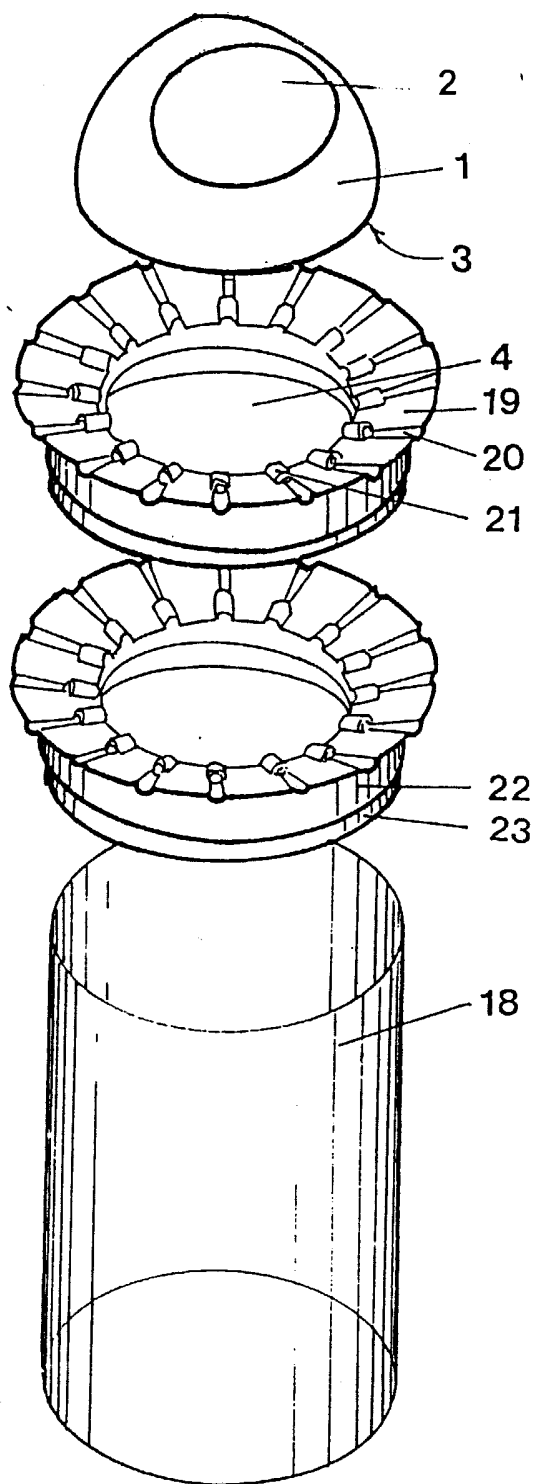


FIG. 5