

(19)



(10) **LT 4875 B**

(12) **PATENTO APRAŠYMAS**

- (11) Patent numeris: **4875** (51) Int. Cl.⁷: **B44C 5/04**
B44C 1/20
B44F 7/00
- (21) Paraiškos numeris: **2000 012**
- (22) Paraiškos padavimo data: **2000 02 21**
- (41) Paraiškos paskelbimo data: **2001 08 27**
- (45) Patent paskelbimo data: **2001 12 27**
- (62) Paraiškos, iš kurios dokumentas išskirtas, numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos padavimo data: —
- (85) Nacionalinio PCT lygio procedūros pradžios data: —
- (30) Prioritetas: —
- (72) Išradėjas:
Helmut SZYNKA, DE
- (73) Patent savininkas:
HSB Selbstbausysteme GmbH, Weststrasse 10, D-47626 Kevelaer, DE
- (74) Patentinis patikėtinis:
Rita LAURINAVIČIŪTĖ, UAB "Metida", Pilies g. 8/1-2, 2600 MTP Vilnius, LT

- (54) Pavadinimas:
Plokštuminių dažytų apdailos medžiagų gamybos būdas
- (57) Referatas:

Išradimas skirtas plokštuminių dažytų apdailos medžiagų gamybos būdai ir tuo būdu gautai apdailos medžiagai. Būdas apima mažiausiai vieno pigmento ir/arba dažų turinčio kietėjančio dervos sluoksnio uždėjimą ant iš esmės skaidraus pagrindo, kai mažiausiai viename iš dervos sluoksnių yra plokštelių formos pigmento ir mažiausiai į vieną dervos sluoksnį įterpia vandenį.

Išradimas skirtas plokštuminių dažytų apdailos medžiagų gamybos būdui.

Tokios rūšies apdailos medžiagų pritaikymo sritis yra labai plati ir jos gali būti naudojamos pastatų fasadų, grindų, lubų, sienų, durų, laiptų, baldų, stalų paviršių ir pan. apdailai. Dėl šios priežasties sluoksninių apdailos medžiagų srityje nuolat reikia naujų spalvinių ir struktūrinių efektų, ypač reikalingi būdai, kuriais galima būtų išgauti įvairius individualiai pritaikomus spalvinius bei struktūrinius efektus.

Plokštuminių dažytų apdailos medžiagų gamybos būdas, apibūdintas išradimo apibrėžties 1 punkto bendrojoje dalyje, yra žinomas iš EP 0 864 444 A1. Pagal šią publikaciją ant iš esmės skaidraus pagrindo uždedamas mažiausiai vienas kietėjantis dervos sluoksnis 2, turintis pigmentų arba dažų. Mažiausiai viename iš šių dervos sluoksnių išlieka pigmentas, sukuriantis plokštelių formos efektą.

Šio išradimo tikslas yra plokštuminės dažytos apdailos medžiagos gamybos būdas, o taip pat ir pati apdailos medžiaga, turinti pagal žinomą technikos lygį papildomą optinį efektą.

Pagal išradimą ši užduotis išsprendžiama apibrėžties pirmajame punkte pateiktuju būdu ir trečiajame punkte apibūdinta plokštumine dažyta apdailos medžiaga.

Išradime pateikiamo būdo metu ant iš esmės skaidraus pagrindo uždedamas mažiausiai vienas pigmentų ir dažų turintis kietėjantis dervos sluoksnis, į mažiausiai vieną dervos sluoksnį įterpiamas vanduo.

Išradime pateikiamu būdu įmanoma papildomai be anksčiau optinėse apdailos medžiagose gautų spalvinių ir struktūrinių arba stereoskopinių efektų išgauti dar vieną optinį efektą. Šis ypatingas optinis efektas atsiranda, kai vanduo su derva sudaro cheminį junginį. Pasiekto optinio efekto rūšis ir intensyvumas priklauso tiek nuo įterpto vandens kiekio, tiek nuo parinktos dervos rūšies.

Optimaliausias pasirodė, pavyzdžiui, nuo 2 iki 5 ml vandens/g dervos santykis. Jei į dervos sluoksnį bus įmaišyta per daug vandens, tai gali atsitikti taip, kad ne visas vandens kiekis sureaguos, todėl susidaręs vandens perteklius gali iššaukti tam tikrais atvejais neigiamus efektus. Kita vertus, vandens turi būti įterpta tiek, kad norimas optinis efektas galėtų būti matomas plika akimi.

Gali būti panaudotos vienkomentės ir daugiakomponentės dervos, kurios sukietinamos švitinimo arba kitokiu kietinimo būdu ir bent tam tikrą laiką būna skysto ir tinkamo dažymui pavidalo. Tinkamos dervos, pavyzdžiui, poliesteris, epoksidinė derva, vinileteris, pavyzdžiui akrilatų ir metakrilatų pagrindu.

Pagal išradimą pluošto jungiamąja medžiaga be knatų, audinių ir plaušinių medžiagų taip pat gali būti neaustinės medžiagos bei veltiniai, ypač adatomis badytos neaustinės medžiagos ir veltiniai, knatiniai audiniai bei knatiniai plaušiniai, dažniausiai iš stiklo arba dirbtinio pluošto.

Atskirų sluoksnių arba medžiagų padengimo būdas specialistui yra žinomas. Skystas medžiagas galima užtepti teptuku ar voleliu, užpurkšti, dengiamoji medžiaga gali būti panardinta ar aplieta.

Dažniausiai, tik uždėjus mažiausiai vieną dervos sluoksnį, uždedama pluošto jungiamoji medžiaga. Tai suteikia apdailos medžiagoms stabilumo.

Pagal vieną ypatingai tinkamą išradimo įgyvendinimo variantą, prieš uždedant dervos sluoksnį, į jį įterpiamas vanduo. Kadangi dervos sluoksnis dar nėra sukietėjęs, vanduo gali vienodai pasiskirstyti po visą dervos sluoksnį, todėl gaunamas ypač tolygus optinis efektas.

Išradime aprašoma apdailos medžiaga turi pagrindą, ant kurio uždedamas mažiausiai vienas pigmentų arba dažų turintis kietėjantis dervos sluoksnis, be to, mažiausiai vienas dervos sluoksnis turi pigmentą, sukuriantį plokštelių formos efektą, po to į dervos sluoksnį įterpiamas vanduo. Taigi dervos sluoksnis turi vandens, kuris paruoštoje apdailos medžiagoje bent iš dalies sureagavo su mažiausiai vienu dervos sluoksniu. Kaip jau buvo minėta anksčiau, kalbant apie išradime aprašomą būdą, išradimo apdailos medžiaga be įprastinių optinių ir/arba struktūrinių efektų dar turi papildomą, vandens reakcijos su derva sąlygotą, optinį efektą.

Išradimo apdailos medžiaga pasirinktinai gali turėti foninį sluoksnį ir/arba pluošto jungiamąją medžiagą. Foniniu sluoksniu galėtų būti, pavyzdžiui, dažų sluoksnis. Foninis sluoksnis gali būti sudarytas iš stiklo pluošto laminatų, iš anksto pagamintų PE plokščių, folijos ar panašių medžiagų.

Toliau išradimas bus paaiškintas išsamiau pagal vienintelį brėžinį. Brėžinyje pavaizduota išradimo apdailos medžiaga, susidedanti iš pagrindo 1, kuris iš esmės gali būti skaidrus ir/arba permatomas, dervos sluoksnio 2 ir pluošto jungiamosios medžiagos 3. Pagrindas gali būti stiklas arba skaidri plastmasė. Dervos sluoksnis 2 turi tam tikrą kiekį vandens, kuris visiškai arba iš dalies sureaguoja su derva. Dervos sluoksnis 2 čia pavaizduotas kaip atskiras sluoksnis, bet jis gali susidėti iš daugelio sluoksnių. Pasirinktinai gali būti uždedama pluošto jungiamoji medžiaga, kuri yra, pavyzdžiui, stiklo pluošto audinys. Tarp pluošto jungiamosios medžiagos ir dervos sluoksnio(ių) 2 galima įterpti foninį sluoksnį, pavyzdžiui, dažų sluoksnį (brėžinyje neparodytas).

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

1. Plokštuminių dažytų apdailos medžiagų gamybos būdas, apimantis mažiausiai vieno pigmento ir/arba dažų turinčio kietėjančio dervos sluoksnio (2) uždėjimą ant iš esmės skaidraus pagrindo (1), mažiausiai viename iš dervos sluoksnių (2) yra plokštelių formos pigmento, besiskiriantis tuo, kad į mažiausiai vieną dervos sluoksnį įterpia vandenį.
2. Būdas pagal 1 punktą, besiskiriantis tuo, kad, uždėjus mažiausiai vieną pigmentų arba dažų turintį kietėjantį dervos sluoksnį (2), uždeda pluošto jungiamąją medžiagą (3).
3. Būdas, pagal 1 arba 2 punktą, besiskiriantis tuo, kad, prieš uždedant mažiausiai vieną pigmentų arba dažų turintį kietėjantį dervos sluoksnį (2), į jį įterpia vandenį.
4. Apdailos medžiaga, turinti pagrindą (1), ant kurio uždedamas mažiausiai vienas pigmentų ir/arba dažų turintis dervos sluoksnis (2), mažiausiai viename iš dervos sluoksnių (2) yra pigmentas, sukuriantis plokštelių formos efektą, besiskirianti tuo, kad mažiausiai viename dervos sluoksnyje (2) yra vandens.
5. Apdailos medžiaga pagal 4 punktą, besiskirianti tuo, kad turi foninį sluoksnį (4) ir/arba pluošto jungiamąją medžiagą (3), uždėtus ant pagrindo (1).

Fig.1

