

(19)



(10) **LT 5338 B**

(12) **PATENTO APRAŠYMAS**

- (11) Patento numeris: **5338** (51) Int. Cl. (2006): **A47K 4/00**
- (21) Paraiškos numeris: **2004 068**
- (22) Paraiškos padavimo data: **2004 07 15**
- (41) Paraiškos paskelbimo data: **2006 01 25**
- (45) Patento paskelbimo data: **2006 05 25**
- (62) Paraiškos, iš kurios dokumentas išskirtas, numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos padavimo data: —
- (85) Nacionalinio PCT lygio procedūros pradžios data: —
- (30) Prioritetas: —
- (72) Išradėjas:
Aris KOTANS, LV
Vita VORONECKAITĖ, LT
- (73) Patento savininkas:
Vita VORONECKAITĖ, P. Širvio g. 12-8, 32125 Zarasai, LT
SIA „VANNA VANNA”, Veru 6, LV-1010 Rīga, LV
- (74) Patentinis patikėtinis:
—

- (54) Pavadinimas:
Vonių atnaujinimo būdas

- (57) Referatas:

Išradimas priklauso vonių atnaujinimo būdams. Į seną vonią, nusidėvėjusiu paviršiumi įmontuojamas įdėklas, pagamintas iš termoplastinės medžiagos. Vonios įdėklas gaminamas termiškai suformuojant koekstruzinio acetilo-butilo-stirola lapą, padengtą akrilo sluoksniu, arba akrilo lapą. Patalpinus suformuotą įdėklą į vonią, į jį įmontuojamas dekoratyvinis sifonas. Tolygus įdėklo priglaudimas ir priklijavimas prie vonios korpuso paviršiaus yra užtikrinamas užpildant vandeniu įdėklą, esantį vonioje. Įdėklas formuojamas termiškai apdorojant įtvirtinto presformoje koekstruzinį acetilo-butilo-stirola lapą, padengtą akrilo sluoksniu, arba akrilo lapą, kuris yra įkaitinamas iki 180° C karšto oro pūtimu. Tarp dviejų lapo paviršių išgaunamas slėgio skirtumas ir dėl to lapas įsisiurbia į presformą, prie kurios yra pritvirtintas. Taip suformuojamas įdėklas, kurio erdvinė forma atitinka vonios formą.

Technikos sritis, kuriai skiriamas išradimas

Išradimas skiriamas vonių, kriauklių bei kitų santechnikos gaminių visų rūšių padengimų atnaujinimui, įmontuojant į seną gaminį įdėklą, pagamintą iš termoplastinės medžiagos.

Technikos lygis

Praktikoje yra žinomas vonių atnaujinimo būdas, kai senoji vonia iš vidaus padengiama lako sluoksniu, kurio savybės, pastarajam išdžiūvus, yra panašios į emalio savybes. Tačiau šio metodo panaudojimas turi keletą esminių trūkumų, pavyzdžiui, palyginus neilgas atnaujinto paviršiaus tarnavimo laikas, ir sudėtinga tinkamo padengimo laku technologija.

Žinomas vonių padengimo būdas pagal US6800190. Tačiau šias vonias naudojant ilgesnį laiką, jų paviršius pradeda nusidėvėti ir keičia savo estetinį vaizdą.

Išradimo tikslas

Išradimu įdiegiama efektyvi ir nesudėtinga vonių ir kitų santechnikos gaminių atnaujinimo technologija, užklįjuojant ant nusidėvėjusio gaminio paviršiaus patvarų ir estetiškai atrodantį įklotą, pagamintą iš termoplastinės medžiagos.

Išradimo esmė

Vienas esminių pareiškiamo vonių atnaujinimo būdo požymių yra tai, kad į vonią įmontuojamas įdėklas, pagamintas iš termoplastinės medžiagos. Išradimas skiriasi nuo žinomų santechnikos gaminių atnaujinimo būdų tuo, kad vonios įdėklas gaminamas termiškai suformuojant koekstruzinio acetilo-butilo-stirolo lapą, padengtą akrilo sluoksniu, arba akrilo lapą.

Patalpinus suformuotą įdėklą į vonią, į jį lengvai, patvariai ir neraižant naujo paviršiaus įmontuojamas dekoratyvinis sifonas. Tai yra papildomas išradimo privalumas.

Tolygus įdėklo priglaudimas ir priklijavimas prie vonios korpuso paviršiaus yra užtikrinamas labai paprastai – užpildant skysčiu (vandeniu) įdėklą, esantį vonioje.

Įdėklas formuojamas termiškai apdorojant įtvirtinto presformoje koekstruzinį acetilo-butilo-stirolo lapą, padengtą akrilo sluoksniu, arba akrilo lapą, kuris yra įkaitinamas iki 180° C karšto oro pūtimu. Tarp dviejų lapo paviršių išgaunamas slėgio skirtumas ir dėl to lapas įsisiurbia į presformą, prie kurios yra pritvirtintas. Taip suformuojamas įdėklas, kurio erdvinė forma atitinka vonios formą.

Siūlomas būdas tinka vonių, kriauklių bei kitokių santechnikos gaminių, kurių paviršius yra lygus, atnaujinimui.

Trumpas brėžinių aprašymas

Išradimo esmę paaiškina pridedami brėžiniai:

1 Figūra – bendras suformuoto įdėklo vaizdas, kur: 1- viršutinė vandens nukreipimo skylė; 2- apatinė vandens nukreipimo skylė.

2 Figūra – termoplastinės medžiagos skersinio pjūvio bendras vaizdas, kur: 3- akrilio sluoksnis; 4- koekstruzinio acetilo-butilo-stirolo 5,4 mm sluoksnis.

3 Figūra – termoplastinės medžiagos ir vonios po atlikto įklįjavimo skersinio pjūvio bendras vaizdas, kur: 5 - poleuretano putų klijų sluoksnio skersinio pjūvio bendras vaizdas; 6 - skersinio vonios pjūvio bendras vaizdas.

Išradimo realizavimas

Siūlomas vonių atnaujinimo būdas realizuojamas nuosekliai atliekant šiuos veiksmus:

1) Senojo sifono iš senosios vonios išėmimas:

- a) sifonas atsukamas universaliomis replėmis;
- b) sifonas atjungiamas pasukant;

2) Įdėklo į vonią patalpinimas,

3) Atžymų įrašymas ant termoplastinio įdėklo sifono įdėjimui būtinose vietose,

4) Skylių vietų įdėkle, būtinų sifono patalpinimui, darymas:

- a) skylės išgręžiamos iš anksto įdėkle pažymėtose vietose iš apačios ir iš viršaus;
- b) pragręžtose vietose atliekamas pakartotinis gręžimas;

5) prieš įdėklo patalpinimą vonios paviršius padengimas klijais:

- a) vonios paviršius iš vidaus optimaliai padengiamas poleuretaninių putų klijų sluoksniu;
- b) vandentiekio kanalų galai padengiami acetano-stiklo tipo hermetiku;

6) Įdėklas fiziškai prispaudžiamas prie vonios paviršiaus. Lygus įdėklo prigludimas prie vonios korpuso užtikrinamas, užpildant jį skysčiu (šaltu vandeniu), apytiksliai pašalinus vandens nutekėjimą per vandentiekio kanalus,

7) Sifono įstatymas:

- a) Po įdėklo įklijavimo į iš anksto išgręžtas skylės įstatomi dekoratyviniai sifonai ir prisukami.

Išradimo pramoninis pritaikomumas

Išradimas gali būti panaudotas pramonėje.

Išradimo apibrėžtis

1. Vonių atnaujinimo būdas, įmontuojant į vonią įdėklą, pagamintą iš termoplastinės medžiagos, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad įdėklą gamina iš koekstruzinio acetilo-butilo-stirolų lapo, kuris yra padengiamas akrilu, arba akrilo lapo termoformavimu.

2. Būdas pagal 1 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad įdėklą patalpina į vonią ir po to į jį įmontuoja dekoratyvinį sifoną.

3. Būdas pagal 1 ir/arba 2 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad esantį vonioje įdėklą tolygiai priglaudžia prie vonios užpildant jį skysčiu.

4. Būdas pagal 1 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad termoformavimą atlieka karšto oro pūtimu įkaitinant iki 180° C įtvirtintą presformoje lapą, kuris dėl slėgio tarp jo paviršių skirtumo įsisiurbia į presformą ir suformuoja paviršių, atitinkantį vonios formą.

5. Būdas pagal 1 ir/arba 2 punktą, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad jis gali būti panaudojamas vonių, kriauklių ir kitų santechnikos gaminių visų rūšių padengimui.

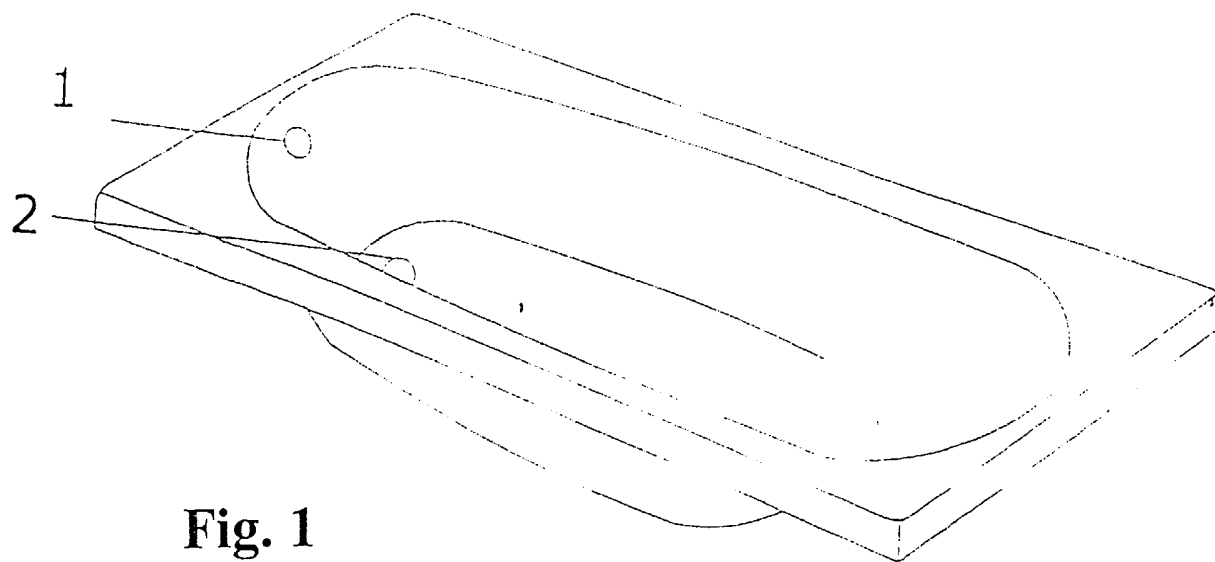


Fig. 1

Fig. 2

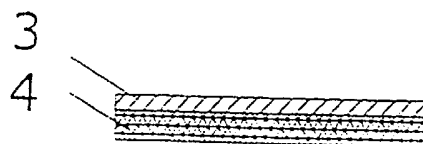


Fig. 3

