

(19)



(10) **LT 5383 B**

(12) **PATENTO APRAŠYMAS**

(11) Patent numeris: **5383**

(51) Int. Cl. (2006): **B27M 3/00**
E04C 3/12

(21) Paraiškos numeris: **2006 006**

(22) Paraiškos padavimo data: **2006 01 27**

(41) Paraiškos paskelbimo data: **2006 08 25**

(45) Patent paskelbimo data: **2006 11 27**

(62) Paraiškos, iš kurios dokumentas išskirtas, numeris: —

(86) Tarptautinės paraiškos numeris: —

(86) Tarptautinės paraiškos padavimo data: —

(85) Nacionalinio PCT lygio procedūros pradžios data: —

(30) Prioritetas: —

(72) Išradėjas:

Sergej SAVELJEV, LT
Miroslavas JANUŠEVIČIUS, LT

(73) Patent savininkas:

Sergej SAVELJEV, Bajorėlių g. 94, 18172 Pabradė, Švenčionių r. sav., LT
Miroslavas JANUŠEVIČIUS, Didlaukio g. 28-31, 08331 Vilnius, LT

(74) Patentinis patikėtinis:

Reda ŽABOLIENĖ, Advokatės Redos Žabalienės kontora METIDA, Gedimino pr. 45-6, LT-01109 Vilnius, LT

(54) Pavadinimas:

Medienos gaminys ir jo gamybos būdas

(57) Referatas:

Išradimas skirtas daugiakameriam medienos gaminiui (1) ir jo gamybos būdai.

Daugiakameris medienos gaminys yra suformuotas iš dviejų kraštinių lygiagrečiai ir su tarpu vienas nuo kito išdėstytų iš esmės stačiakampio ar kitokio skerspjūvio pailgų medienos elementų (2), kurie savo plokščiais vidiniais paviršiais yra sujungti tarpusavyje per skersinius medienos elementus (4) įleistiniais-klijiniais kregždės uodegos formos sujungimais (5). Tarp šių skersinių elementų (4) yra įrengta daugybė vidinių pertvarinių elementų (3), išdėstytų lygiagrečiai kraštinėms elementams (2). Kameros (7), suformuotos tarp šių atskirų medienos elementų (2, 3, 4.), suteikia tokiam medienos gaminiui (1) geras hidroizoliacines, ventiliacines savybes, jis yra lengvas ir pasižymi geresnėmis mechaninėmis savybėmis.

Daugiakameris medienos gaminys (1) skirtas panaudojimui statybų pramonėje. Įvairūs pastatai iš tokių medienos gaminių gali būti surenkami praktiškai rankiniu būdu. Šio išradimo daugiakameriai medienos gaminiai (1)

tinka tais atvejais, kuomet reikia greitai aprūpinti gyventojus gyvenamuoju būstu po tokių stichinių nelaimių, kaip žemės drebėjimai, taifūnai, potvyniai ir pan.

TECHNIKOS SRITIS

Išradimas skirtas medienos apdirbimo pramonei, konkrečiai – daugiakameriam medienos gaminiui ir jo gamybos būdai. Daugiakameris medienos gaminy s skirtas panaudojimui statybų pramonėje kaip sudėtinis sienų, pertvarų konstrukcinis elementas arba kaip atskiras medinės konstrukcijos elementas.

TECHNIKOS LYGIS

Šiuo metu statybos pramonėje, ypač individualių namų statyboje, dažniausiai naudojami pilnaviduriai apvalaus arba stačiakampio skerspjūvio mediniai rąstai. Šių rąstų trūkumas yra tai, kad mediena yra linkusi per laiką "susisukti", t.y. pakeičia savo geometrines ypatybes, veikiama vidinių įtempimų. Dėl šios priežasties praktiškai negalima ilgą laiką sandėliuoti paruoštų statybai rąstų, nes šie pakeičia savo geometrinę formą, jei medžio vidinių įtempimų nevaržo kitos jėgos, pavyzdžiui, gniuždymas iš priešingos įtempimui pusės.

Kitas tokių medinių rąstų trūkumas yra tai, kad ištisinė mediena pasižymi gana dideliu drėgmės kapiliariniu pralaidumu.

Šias problemas bandyta spręsti, panaudojant tuščiavidurius medienos gaminius, kurie gaunami, pavyzdžiui, perpjaunant rąstą išilgai per centrą į keturias dalis, apsukant gautąsias dalis apie savo ašį ir vėl suklįjuojant tarpusavyje taip, kad gaunamas stačiakampio skerspjūvio medienos gaminy s su vidine ertme per visą medienos gaminio ilgį. Tokie medienos gaminiai ir jų gamybos būdai aprašyti Švedijos patente SE469880, tarptautinėse patentinėse paraiškose WO99/62679 ir WO93/08000. Tarptautinėje patentinėje paraiškoje WO96/23633 aprašytas tuščiavidurių medienos gaminių gavimo iš daugybės suklįjuotų tarpusavyje pailgų medienos elementų, išpjautų iš stačiakampio skerspjūvio medienos gaminio lygiagrečiai jo vienai įstrižainei, būdas. Atitinkamai suklįjavus tarpusavyje šiuos išpjautus išilginius elementus, gaunami kvadrato, stačiakampio, šešiabriaunio ar kitokio skerspjūvio uždari tuščiaviduriai medienos gaminiai.

Tačiau ir šie gaminiai nėra patogūs statyboje ta prasme, kad yra palyginti sunkūs, todėl, statant pastatus iš tokių medienos gaminių, tenka naudoti įvairius

sunkius keliamuosius statybinius įrenginius. Be to, šie medienos gaminiai nėra gerai ventiliuojami, nes vidinės kameros yra uždaros, tai sudaro sąlygas kauptis jų viduje drėgmei.

IŠRADIMO ESME

Šiame išradime pateiktas naujas lengvos konstrukcijos daugiakameris medienos gaminys, skirtas panaudojimui statybų pramonėje kaip sudėtinis sienų, pertvarų konstrukcinis elementas arba kaip atskiras medinės konstrukcijos elementas, ir jo gamybos būdas. Šio išradimo medienos gaminys yra suformuotas iš dviejų kraštinių lygiagrečiai ir su tarpu vienas nuo kito išdėstytų iš esmės stačiakampio ar kitokio skerspjūvio pailgų medienos elementų, kurie yra savo plokščiaisiais vidiniais paviršiais sujungti tarpusavyje per skersinius jungiamuosius medienos elementus įleistiniais-klijiniais kregždės uodegos formos sujungimais. Be to, tarp šių kraštinių elementų yra įrengta daugybė vidinių pertvarinių elementų, išdėstytų lygiagrečiai kraštiniais elementams ir pritvirtintų savo galais prie skersinių jungiamųjų elementų įleistiniais-klijiniais sujungimais. Kameros, suformuotos tarp šių atskirų medienos elementų, suteikia tokiam medienos gaminiui geras hidroizoliacines, ventiliacines savybes, o visa konstrukcija pasižymi nedideliu svoriu ir geresnėmis mechaninėmis savybėmis nei jau žinomi panašios paskirties medienos gaminiai. Įvairios paskirties statiniai iš tokių medienos gaminių gali būti surenkami praktiškai rankiniu būdu.

Šio išradimo daugiakamerio medienos gaminio gamybos būdas pasižymi tuo, kad visi iš anksto pagaminti medienos gaminio sudėtiniai elementai – kraštiniai elementai ir vidiniai pertvariniai elementai – yra sujungiami tarpusavyje per skersinius jungiamuosius elementus. Sujungimo vietų skaičius priklauso nuo gaminamo medienos gaminio ilgio ir pločio. Visos medienos gaminio sudėtinių elementų tarpusavio sujungimo vietos sutepamos klijais, kraštiniai elementai sujungiami tarpusavyje skersiniais elementais kregždės uodegos formos sujungimų pagalba, po to į vidų įstatomi vidiniai pertvariniai elementai. Gautasis daugiakameris medienos gaminys yra išdžiovinamas ir yra paruoštas naudojimui.

Kaip yra žinoma, ištisinė mediena pasižymi gana dideliu kapiliariniu drėgmės pralaidumu, tuo tarpu kameros, suformuotos tarp šio išradimo daugiakamerio medienos gaminio atskirų medienos elementų, užstoja kelią

kapiliarinei drėgmei, o ir susikaupusi drėgmė yra lengvai išventiliuojama. Be to, šios kameros gali būti papildomai panaudotos kaip ertmės įvairių komunikacijų ir instaliacijų pravedimui arba, pasirinktinai, jos visos arba tik dalis jų gali būti papildomai užpildytos šilumą ir/arba garsą izoliuojančia medžiaga, tokiu būdu dar labiau pagerinant atitinkamas viso daugiakamerio medienos gaminio savybes.

Šio išradimo daugiakamerio medienos gaminio kraštiniai medienos elementai turi padarytas iškyšas viršuje ir atitinkamas išdrožas apačioje, kurios palengvina vertikalų daugiakamerių medienos gaminių tarpusavio sujungimą ir užtikrina sandarumą tarp atskirų medienos gaminių. Skirtingai nuo pilnavidurių rąstų, kurie dėl vidinių įtempimų keičia savo geometrinę formą ir todėl negali būti ilgai sandėliuojami, šio išradimo daugiakamerių medienos gaminių geometrinės savybės laikui bėgant kinta labai nežymiai, be to, atstatyti jų pirminę geometrinę formą yra žymiai lengviau.

Šio išradimo 20-25 cm storio daugiakameriam medienos gaminiui pagaminti reikalingas medienos kiekis, atitinkantis 17 cm storio rąstą. Tuo tarpu pagaminto daugiakamerio medienos gaminio termoizoliacinės savybės yra ekvivalenčios 50 cm storio rąsto termoizoliacinėms savybėms. Tokiu būdu, apart kitų privalumų šio išradimo daugiakameris medienos gamins leidžia taupyti medieną.

BRĖŽINIŲ FIGŪRŲ APRAŠYMAS

Toliau išradimas bus išsamiau aprašytas su nuoroda į brėžinius, kuriuose:

Fig.1 yra šio išradimo daugiakamerio medienos gaminio, turinčio tris vidinių pertvarų ir atitinkamai keturias vidinių kamerų eiles, perspektyvinis vaizdas;

Fig.2 yra fig.1 pavaizduoto daugiakamerio medienos gaminio dalinis vaizdas iš vieno galo;

Fig.3 yra fig.1 pavaizduoto daugiakamerio medienos gaminio dalinis vaizdas iš viršaus;

Fig.4 yra šio išradimo daugiakamerio medienos gaminio kitas realizavimo variantas, turintis mažiau vidinių pertvarų eilių;

Fig.5 yra dar kito šio išradimo daugiakamerio medienos gaminio realizavimo varianto, kur vidinė pertvara yra pagaminta iš kitokios nei medis medžiagos, vaizdas iš viršaus.

Fig.6 yra daugiakamerio medienos gaminio kraštinio išilginio elemento atskiras perspektyvinis vaizdas;

Fig.7 yra fig.1 pavaizduoto daugiakamerio medienos gaminio skersinio jungiamojo elemento atskiras perspektyvinis vaizdas.

IŠRADIMO REALIZAVIMO APRAŠYMAS

Fig.1 pateiktas šio išradimo daugiakamerio medienos gaminio 1 perspektyvinis vaizdas. Kaip matyti fig.1, šio išradimo daugiakameris medienos gaminy 1 yra sudėtinis gaminy, sudarytas iš dviejų kraštinių ar išorinių išilginių medienos elementų 2, pagamintų iš išilginės medienos ir įrengtų lygiagrečiai vienas kitam ir su tarpu vienas nuo kito, daugybės vidinių pertvarinių elementų 3, įrengtų tarp kraštinių elementų 2 lygiagrečiai vienas kitam ir kraštiniam elementams 2, ir daugybės skersinių jungiamųjų elementų 4. Vidiniai elementai 3 irgi gali būti pagaminti iš išilginės medienos arba bet kokios kitos naudojamos statybos pramonėje medžiagos, turinčios tinkamas termoizoliacines, hidroizoliacines ir kt. savybes.

Šiuo konkrečiu atveju daugiakamerio medienos gaminio 1 kraštiniai elementai 2 ir vidiniai elementai 3 yra iš esmės stačiakampio skerspjūvio ir yra sujungti tarpusavyje per skersinius jungiamuosius elementus 4, išpjautus iš išilginės medienos ir įrengtus statmenai kraštinių elementų 2 vidiniams paviršiams ir vidiniams elementams 3. Kaip geriausiai matyti fig.2 ir 3, kraštiniai elementai 2 yra sujungti tarpusavyje per skersinį elementą 4 kregždutės uodegos formos įleistiniais-klijiniais sujungimais 5. Vidiniai elementai 3 yra prijungti prie skersinių elementų 4 įleistiniais-klijiniais sujungimais 6. Šitoks sujungimo būdas užtikrina neišyrantį visų daugiakamerio medienos gaminio 1 sudėtinių elementų, t.y. kraštinių elementų 2, vidinių elementų 3 ir skersinių elementų 4, tarpusavio sujungimą ir nekintamą atstumą tarp jų. Skersiniai elementai 4 yra išdėstyti išilgai medienos gaminio 1 maždaug kas 0,6-2,0 m, optimaliu atveju – kas 0,8-1,4 m, ir jų skaičius priklauso nuo gaminamo medienos gaminio 1 ilgio. Pirmasis skersinis jungiamasis elementas 4 įrengiamas nuo medienos gaminio 1 galo per atstumą, dvigubai didesnį už galutinio medienos gaminio 1 plotį. Tai daroma, paliekant vietos dviejų medienos gaminių 1 tarpusavio kampiniam sujungimui.

Vidiniai elementai 3 ir skersiniai elementai 4 veikia kaip pertvaros, perskiriančios erdvę tarp kraštinių daugiakamerio medienos gaminio 1 elementų 2 į daugybę atskirų vidinių kamerų 7. Vidinių elementų 3 eilių tarp kraštinių elementų 2 skaičius, o tuo pačiu ir vidinių kamerų 7 eilių skaičius išilgai medienos gaminio 1 priklauso nuo galutinio medienos gaminio 1 paskirties. Jei galutinis medienos gaminy 1 yra skirtas, pavyzdžiui, statyti išorines namo sienas, kurioms keliami griežtesni termoizoliacijos, hidroizoliacijos, garso izoliacijos ir kiti reikalavimai, vidinių elementų 3 eilių bus daugiau nei tuo atveju, kuomet galutinis medienos gaminy 1 yra skirtas, pavyzdžiui, vidinėms sienoms ar pertvaroms. Fig.1, 2 ir 3 pavaizduotas daugiakameris medienos gaminy 1 turi tris vidinių elementų 3 ir, atitinkamai, keturias vidinių kamerų 7 eiles išilgai medienos gaminio 1, tuo tarpu fig.4 pavaizduotas alternatyvus daugiakameris medienos gaminy 1, kuris turi dvi vidinių elementų 3 ir, atitinkamai, tris vidinių kamerų 7 eiles išilgai medienos gaminio 1.

Kaip parodyta fig.1 ir 2, kraštiniai daugiakamerio medienos gaminio 1 elementai 2 yra pagaminti iš išilginės medienos ir yra iš esmės stačiakampio skerspjuvio. Kiekvienas kraštinis medienos gaminio 1 elementas 2 turi iškyšas 8, suformuotas viršutinėje pusėje, ir atitinkamas išdrožas 9, suformuotas apatinėje pusėje. Šios iškyšos 8 ir išdrožas 9 yra skirtos sandariam ir palengvintam daugiakamerių medienos gaminių 1 vertikaliam sujungimui vienas su kitu be jokių papildomų sandarinimo medžiagų, surenkant, pavyzdžiui, sienas ar pertvaras iš daugybės vienas ant kito sustatomų daugiakamerių medienos gaminių 1.

Fig.5 pateiktas dar kito šio išradimo daugiakamerio medienos gaminio 1 realizavimo varianto vaizdas iš viršaus. Nuo aukščiau aprašytųjų šis variantas skiriasi tuo, kad jame yra įrengtas vienintelis vidinis elementas 3, pagamintas, pavyzdžiui, iš polistireno plokštės ar kitokios medžiagos, pasižyminčios ypač geromis termoizoliacinėmis, hidroizoliacinėmis ir garso izoliacijos savybėmis. Tokio daugiakamerio medienos gaminio 1 storis ir svoris yra žymiai mažesnis už aprašytojo pagal fig.1-3 ir toks medienos gaminy 1 puikiai tinka lengvos konstrukcijos greitai surenkamų namų statybai ar įvairių vidinių pertvarų surinkimui.

Šio išradimo daugiakamerio medienos gaminio 1 gamybai naudojama 8-12% drėgnumo mediena. Geriausia vidiniams elementams 3 ir skersiniams

elementams 4 naudoti 8-10% drėgnumo medieną, o kraštiniais elementams 2 – 10-12% drėgnumo medieną, tokiu atveju, surinkus daugiakamerį medienos gaminį 1, vidinė mediena po kurio laiko išbrinksta ir papildomai sutvirtina surinktą konstrukciją.

Pirmiausia medienos apdirbimo įrengimais atskirai paruošiami medienos gaminio 1 sudėtiniai elementai: kraštiniai elementai 2, vidiniai elementai 3 ir skersiniai jungiamieji elementai 4. Jų matmenys parenkami pagal tai, kokio ilgio bei pločio daugiakamerį medienos gaminį 1 ketinama gaminti. Kraštinių elementų 2 vidinėse pusėse iš anksto nustatytais tarpais padaromos kregždės uodegos formos sujungimo išdrožos 11, jei reikia, - suformuojamos iškyšos 8 viršutinėje briaunoje ir atitinkamos išdrožos 9 apatinėje briaunoje (fig.6). Skersiniuose elementuose 4 suformuojami atitinkantys kraštinių elementų 2 išdrožas 11 kregždės formos sujungimo skėstidygiai 12 ir išdrožos 13 vidinių elementų 3 prijungimui (fig.7). Išdrožų 13 skaičius priklauso nuo medienos gaminio 1 pločio ir nuo to, kiek vidinių elementų 3 ketinama įrengti.

Turint paruoštus medienos gaminio 1 sudėtinius elementus, t.y. kraštinius elementus 2, vidinius pertvarinius elementus 3 ir skersinius jungiamuosius elementus 4, pereinama prie sekančio daugiakamerio medienos gaminio 1 gamybos etapo: sudėtinių elementų tarpusavio sujungimo. Prieš daugiakamerio medienos gaminio sudėtinių elementų sujungimą jų tarpusavio sujungimo vietos yra papildomai sutepamos klijais. Pirmiausia kraštiniai elementai 2 sujungiami tarpusavyje įstatytų į išdrožas 11 skersinių elementų 4 skėstidygių 12 pagalba, suformuojant kregždės uodegos formos sujungimus 5. Po to į išdrožas 13 iš viršaus įstatomi vidiniai elementai 3, kurių ilgis yra lygus atstumui tarp gretimų skersinių elementų 4. Klijams išdžiūvus, gaunama tvirtos ir stabilios konstrukcijos daugiakameris medienos gaminys 1, kuriam iširti neleidžia kregždės uodegos formos sujungimai 5. Daugiakameriai medienos gaminiai 1 yra paruošti naudojimui.

Aukščiau aprašytuoju būdu gaunami tvirtos konstrukcijos lengvi daugiakameriai medienos gaminiai 1, turintys daugybę vidinių kamerų 7. Šios kameros 7 gali būti panaudotos kaip ertmės įvairių komunikacijų ir instaliacijų pravedimui arba jos gali būti papildomai užpildytos termoizoliacine ar kt.

medžiaga, tokiu būdu dar labiau pagerinant medienos gaminio 1 termoizoliacines ir kt. savybes.

Šio išradimo daugiakameriai medienos gaminiai 1 yra skirti, pirmiausia, įvairios paskirties pastatų, tame tarpe ir gyvenamųjų namų, statybai. Kadangi daugiakameriai medienos gaminiai 1 yra lengvi, statant gyvenamuosius namus praktiškai nereikalinga jokia sunkioji statybinė technika, pavyzdžiui, kranai, tiek išorinės, tiek vidinės namų sienos yra lengvai ir greitai surenkamos rankiniu būdu. Daugiakamerio medienos gaminio 1 kraštinių elementų 2 iškyšuliai 8 ir išdrožos 9 ne tik palengvina tikslų namo sienų surinkimą, bet ir užsandarina tarpus tarp gretimų daugiakamerių medienos gaminių 1, nenaudojant jokių papildomų sandarinimo medžiagų.

Šis išradimas aprašytas, imant pavyzdžiu iš esmės stačiakampio skerspjūvio kraštinius elementus 2. Šios srities specialistams yra akivaizdu, kad gali būti panaudoti ir kitokio skerspjūvio kraštiniai elementai 2. Pavyzdžiui, medienos gaminio 1 kraštinių elementų 2 išorinės pusės, priešingos vidinei pusei su jungiamosiomis išdrožomis 11, gali būti padarytos išgaubtos, o vidinės jungiamosios pusės paliktos nepakeistos. Tokiu atveju surinktas iš tokių medienos gaminių namas atrodys lyg būtų pastatytas iš apvalių rąstų. Gali būti padarytas išgaubtu medienos gaminio 1 tik to kraštinio elemento 2 paviršius, kuris, surinkus namą, atsidurs jo išorėje. Tuomet pastatytas namas iš išorės atrodys lyg apvalių rąstų namas, tuo tarpu jo vidinės sienos bus lygios. Yra įmanomos įvairios modifikacijos, neišeinant iš šio išradimo idėjos ribų, nustatytų toliau sekančia apibrėžtimi.

Skirtingai nuo pilnavidurių rąstų, kurie dėl vidinių įtempimų keičia savo geometrinę formą ir todėl negali būti ilgai sandėliuojami, šio išradimo daugiakamerių medienos gaminių 1 geometrinės savybės laikui bėgant kinta labai nežymiai ir yra lengvai atstatomos. Tai leidžia iš anksto paruošti tokių daugiakamerių medienos gaminių atsargas ir jas panaudoti tada, kada tai tampa būtina. Dėl šių priežasčių šio išradimo daugiakameriai medienos gaminiai 1 tinka tais atvejais, kuomet reikia greitai aprūpinti gyventojus gyvenamuoju būstu po tokių stichinių nelaimių, kaip žemės drebėjimai, taifūnai, potvyniai ir pan.

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

1. Daugiakameris medienos gaminy (1), susidedantis iš kelių atskirų išilginių sujungtų tarpusavyje medienos elementų, suformuojant vidines ertmes, besiskiriantis tuo, kad turi:
 - kraštinius išilginius elementus (2), turinčius vertikalų sujungimo elementus (8, 9), suformuotus priešingose kraštinių elementų (2) briaunose, ir daugybę jungiamųjų išdrožų (11) jų vidinėse pusėse, kraštiniai elementai (2) yra įrengti per atstumą vienas nuo kito ir lygiagrečiai vienas kitam;
 - skersinius jungiamuosius elementus (4), turinčius dygius (12) sujungimui su kraštinių elementų išdrožomis (11) ir išdrožas (13) šoniniuose paviršiuose sujungimui su vidiniais pertvariniais elementais (3), įrengtus tarp kraštinių elementų (2) statmenai jų vidiniams paviršiams ir sujungiančius kraštinius elementus (2) vienas su kitu įleistiniais-klijiniais sujungimais (5);
 - vidinius pertvarinius elementus (3), įrengtus lygiagrečiai tarp kraštinių elementų (2) ir įtvirtintus savo galais skersinių jungiamųjų elementų (4) šoninių paviršių išdrožose (13) įleistiniais-klijiniais sujungimais (6), tokiu būdu suformuojant daugybę vidinių kamerų (7).
2. Daugiakameris medienos gaminy (1) pagal 1 punktą, besiskiriantis tuo, kad medienos gaminio (1) kraštiniai elementai (2) yra iš esmės stačiakampio skerspjuvio ir turi viršutinę iškyšą ar iškyšas (8) ir apatinę išdrožą ar išdrožas (9), skirtas palengvinti vertikalų daugiakamerių medienos gaminių (1) tarpusavio sujungimą ir užtikrinti sandarumą tarp atskirų daugiakamerių medienos gaminių (1).
3. Daugiakameris medienos gaminy (1) pagal 2 punktą, besiskiriantis tuo, kad medienos gaminio (1) mažiausiai vieno kraštinio elemento (2) išorinė pusė yra išgaubta.

4. Daugiakameris medienos gaminys (1) pagal 2 ar 3 punktą, besiskiriantis tuo, kad medienos gaminio (1) abiejų kraštinių elementų (2) išorinės pusės yra išgaubtos.
5. Daugiakameris medienos gaminys (1) pagal 1 punktą, besiskiriantis tuo, kad įleistinis-klijinis sujungimas (5), sujungiantis kraštinius elementus (2) su skersiniais elementais (4), yra kregždės uodegos formos sujungimas (5).
6. Daugiakamerio medienos gaminio (1) gamybos būdas, apimantis medienos gaminio sudėtinių elementų išankstinį paruošimą, jų surinkimą ir/arba suklijavimą vienas su kitu, besiskiriantis tuo, kad:
 - paruošia kraštinius elementus (2), suformuojant jų vidinėse pusėse iš anksto nustatytais tarpais kregždės uodegos formos išdrožas (11), o viršutinėje ir apatinėje briaunose – iškyšas (8) ir išdrožas (9);
 - paruošia skersinius jungiamuosius elementus (4), suformuojant jų galuose skėstidygius (12), o šoniniuose paviršiuose – daugybę išdrožų (13);
 - įstato skersinius jungiamuosius elementus (4) jų skėstidygiais (12) į atitinkamas kraštinių elementų (2) išdrožas (11), prieš tai sutepus jungiamuosius paviršius klijais, tokiu būdu sujungiant tarpusavyje kraštinius išilginius elementus (2);
 - įstato iš anksto paruošto ilgio vidinius pertvarinius elementus (3) į suteptas klijais skersinių jungiamųjų elementų išdrožas (13), taip suformuojant daugybę vidinių kamerų (7);
 - tokiu būdu surinktą daugiakamerį medienos gaminį išdžiovina.
7. Būdas pagal 6 punktą, besiskiriantis tuo, kad suformuoja kraštiniuose elementuose išdrožas (11) kas 0,6 - 2,0 m, optimaliu atveju – kas 0,8 - 1,4 m.

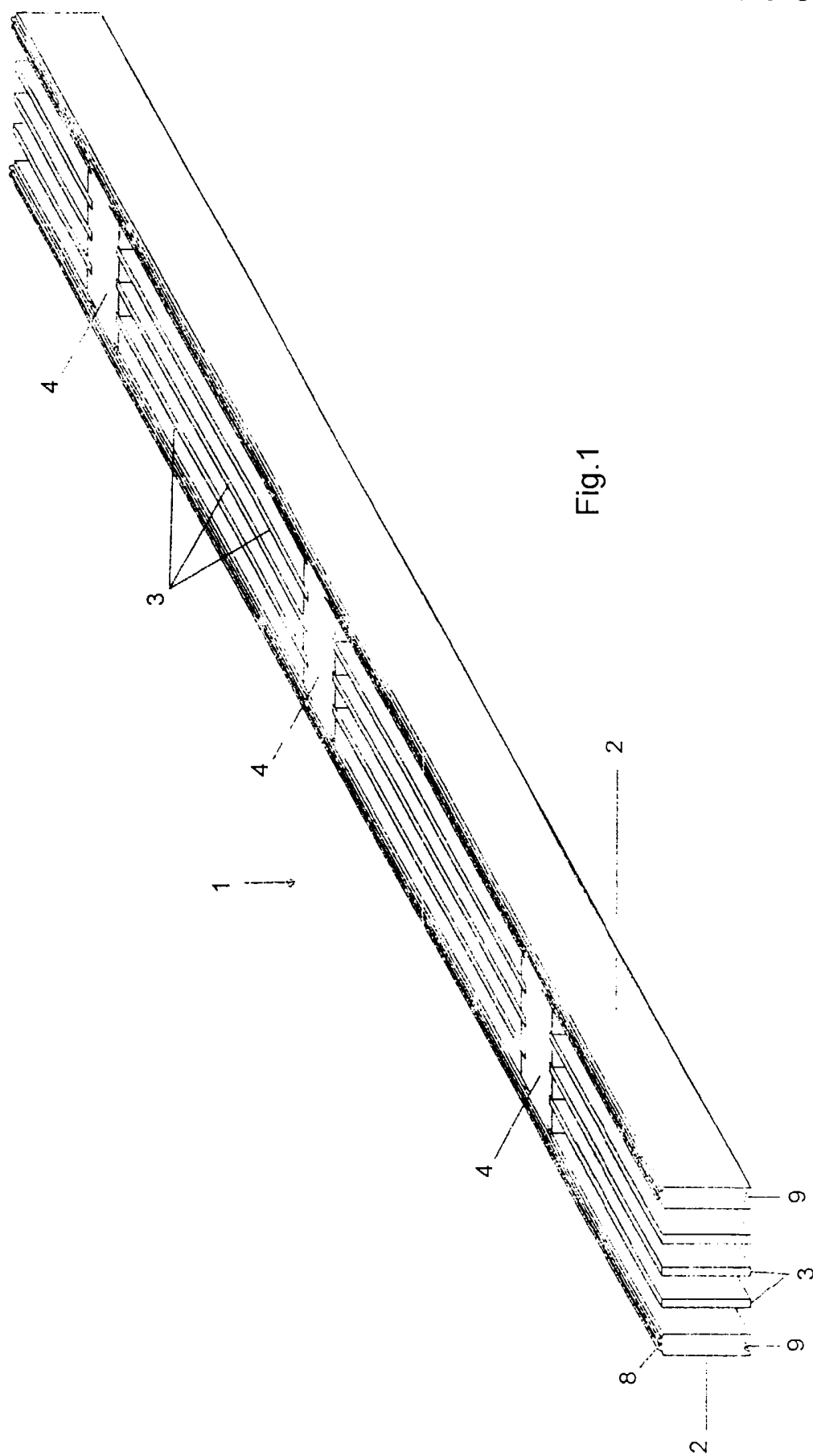
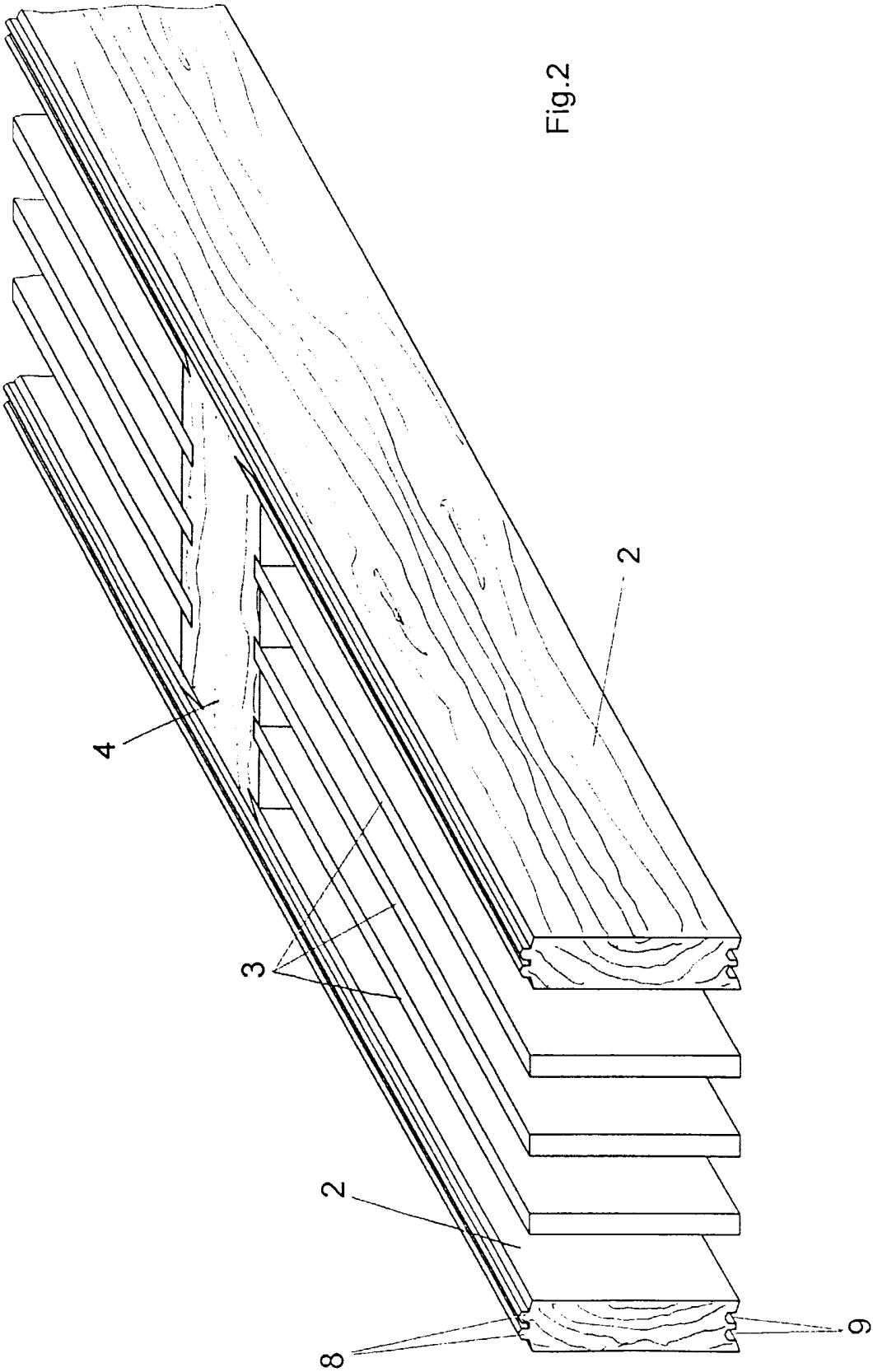


Fig. 1



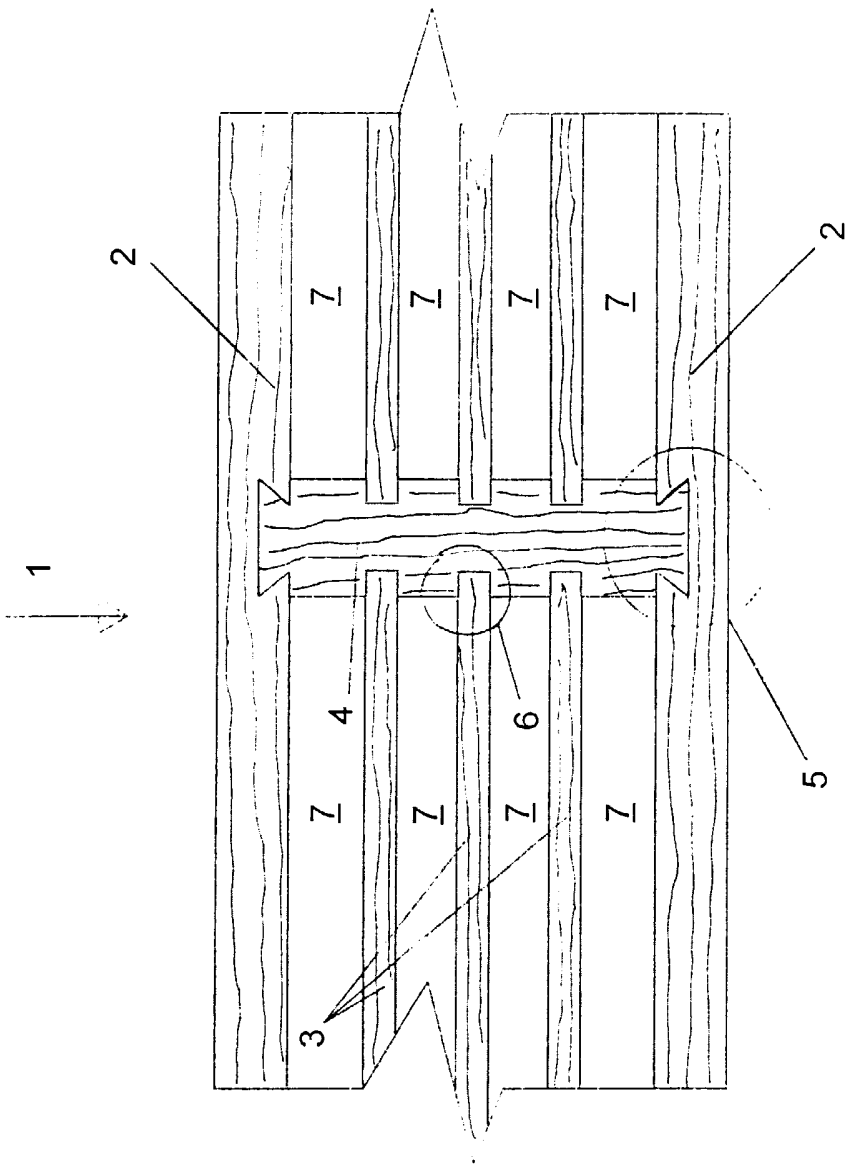


Fig.3

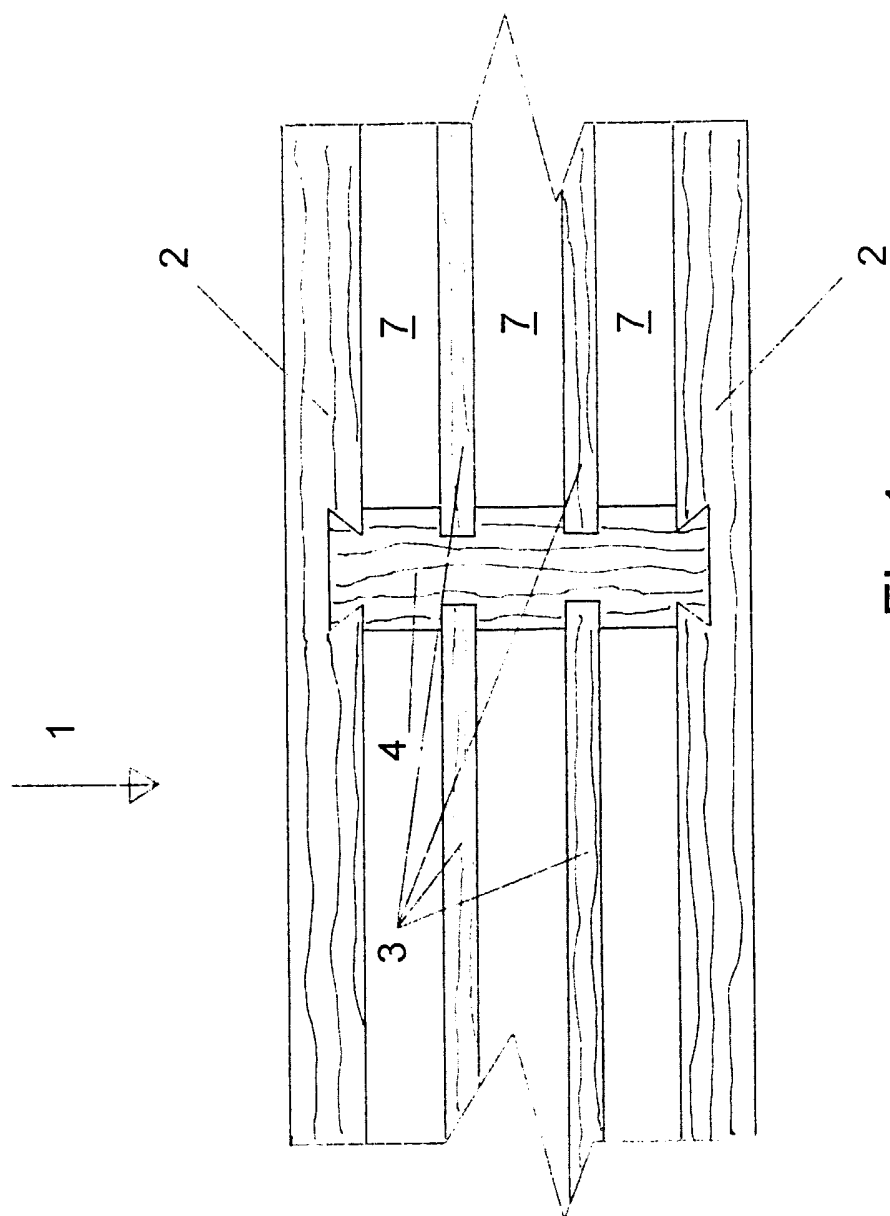


Fig.4

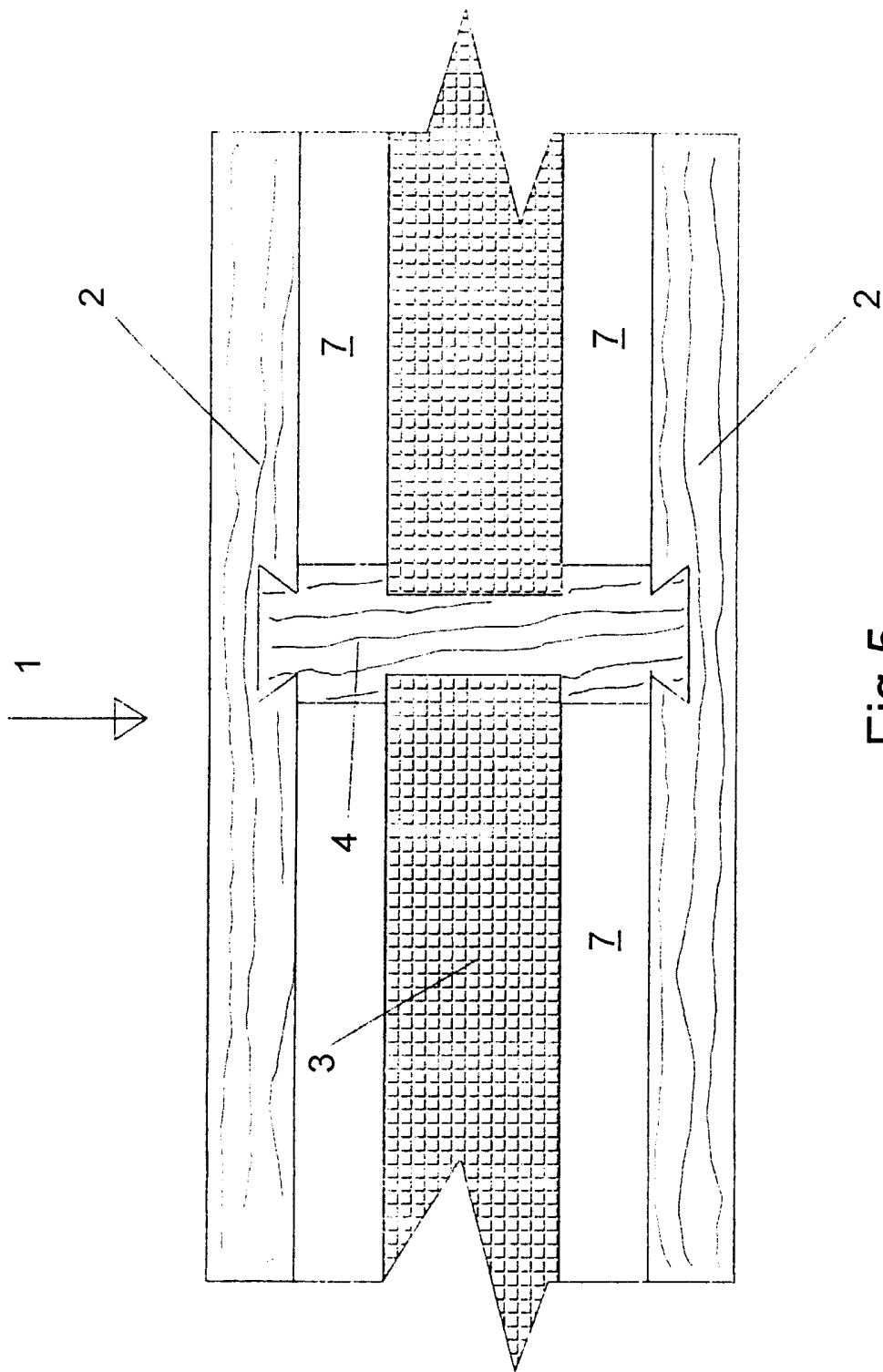
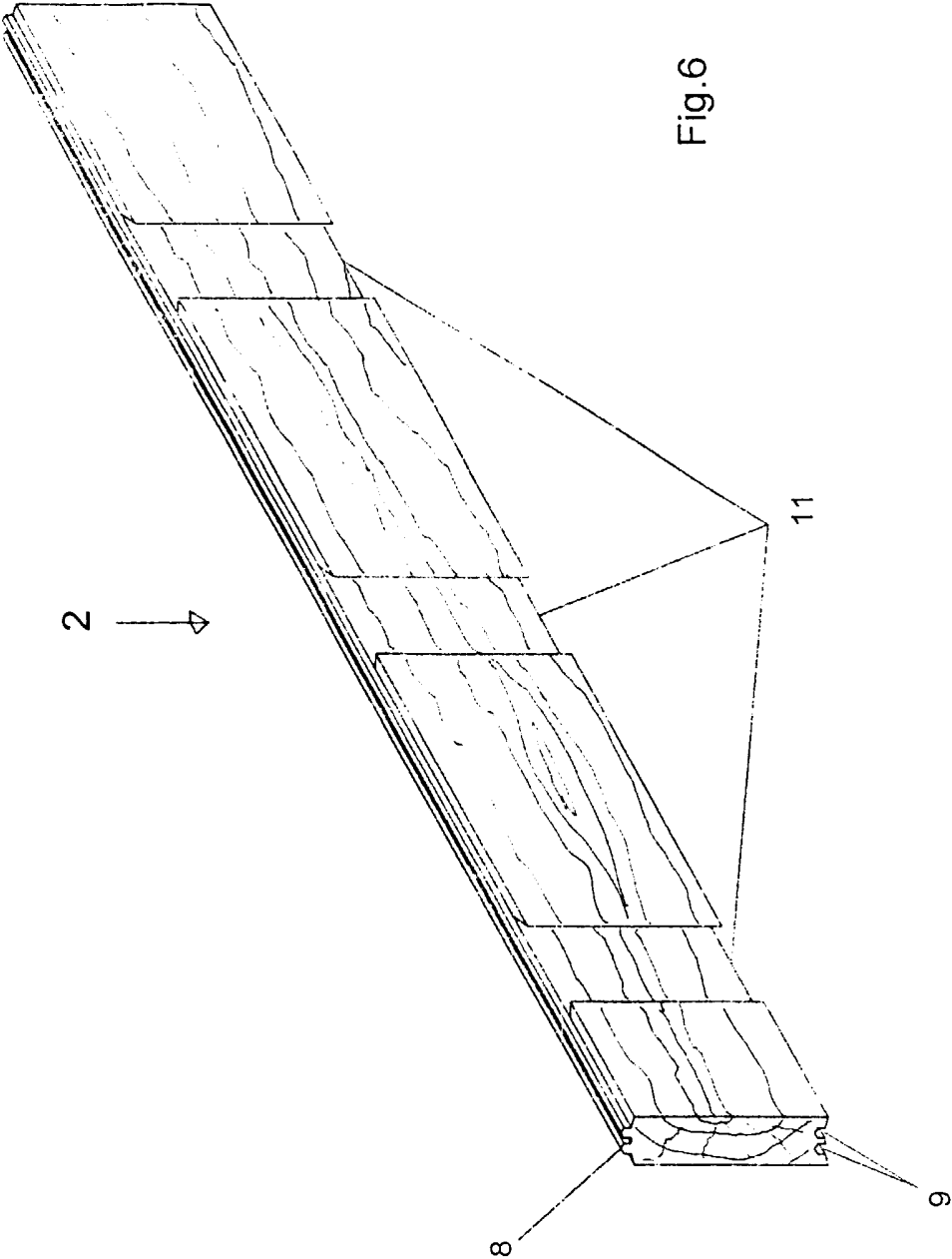


Fig.5



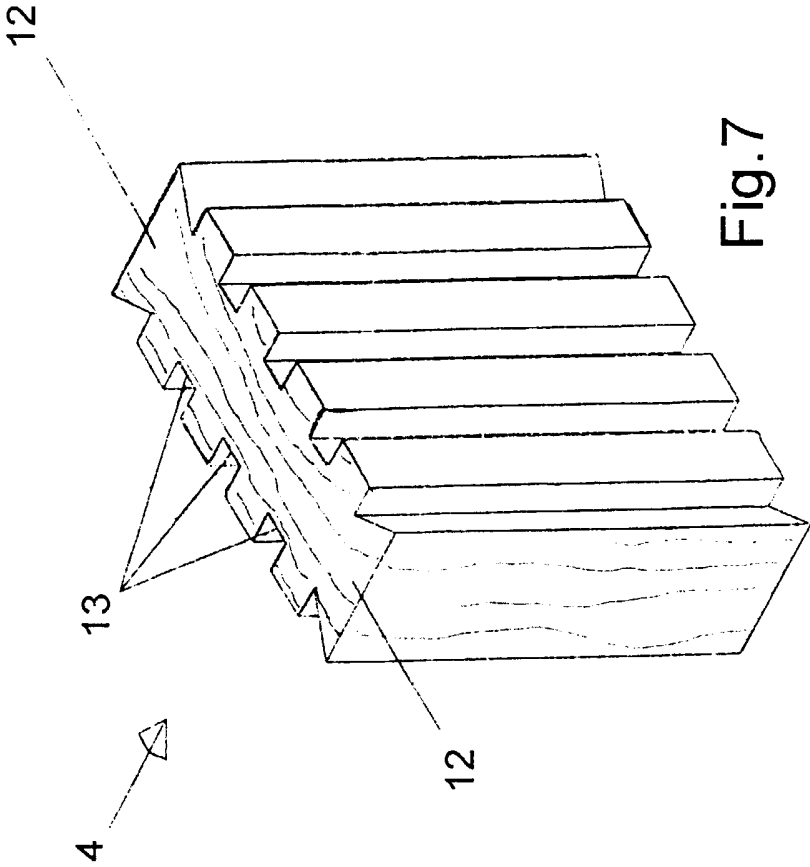


Fig.7