

(19)



(10) **LT 5429 B**

(12) **PATENTO APRAŠYMAS**

- (11) Patento numeris: **5429** (51) Int. Cl. (2006): **A01C 3/00**
- (21) Paraiškos numeris: **2006 065**
- (22) Paraiškos padavimo data: **2006 08 02**
- (41) Paraiškos paskelbimo data: **2007 02 26**
- (45) Patento paskelbimo data: **2007 06 26**
- (62) Paraiškos, iš kurios dokumentas išskirtas, numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos padavimo data: —
- (85) Nacionalinio PCT lygio procedūros pradžios data: —
- (30) Prioritetas: **U200500060, 2005 08 22, EE**
- (72) Išradėjas:
Erkki SIIRAK, EE
- (73) Patento savininkas:
Ardox Metall OÜ, J. Kunderi 39, 44309 Rakvere, Lääne-Viru maakond, EE
- (74) Patentinis patikėtinis:
Marius JAKULIS - JASON, AAA Baltic Service Company, Jasinskio g. 16B, Biurų centras Victoria, LT-01112 Vilnius, LT

- (54) Pavadinimas:
Srūtų sandėliavimo saugyklos konstravimo būdas
- (57) Referatas:

Šis išradimas apibrėžia srūtų saugyklos konstravimo būdą. Visų pirma išliejamas apvalus saugyklos betono pamatas. Prie šio betono pamato apskritimu pritvirtintas kampuočio, paliekant mažą tarpą tarp kampuočio ir pamato krašto. Ant kampuočio pritvirtinami metalo lakštai, tokiu būdu suformuojama pirmoji metalo lakštų eilė. Saugyklos stiprumui pagerinti ant metalo lakštų tvirtinami metalo pleištai, tokiu būdu sudaromas reikiamas konstrukcijos standumas.

Technikos sritis

Šis išradimas priskiriamas žemės ūkio sričiai ir susijęs su srutų saugyklos konstravimo būdais.

Technikos lygis

RU 2169450 aprašyta kompleksinė srutų ir kitų žemės ūkio atliekų apdorojimo sistema. Dažniausiai saugyklos yra požeminės ir pastatytos iš betono. Tokių saugyklų statyba reikalauja didelių darbo ir medžiagų sąnaudų. Be to, nuotėkių kontrolė ir šalinimas iš saugyklos požeminės dalies yra komplikotas.

Kompanija Stallkamp siūlo srutų sandėliavimo saugyklą, kuri turi apvalų pastato planą. Pati saugykla sumontuota iš nerūdijančio metalo lakštų, sujungtų naudojant varžtų sujungimus. Šis būdas taip pat reikalauja labai didelių darbo sąnaudų, kadangi sujungimai tarp metalo lakštų padaryti nelaidūs vandeniui, naudojant vandeniui nelaidžiu darančią įrangą tam, kad būtų išvengta pratekėjimo. Visi varžtų sujungimai taip pat turi būti padaryti nelaidūs vandeniui.

Išradimo esmė

Šio išradimo tikslas sukurti paviršinį sudedamos srutų sandėliavimo saugyklos konstravimo būdą taip, kad saugyklą galima būtų sumontuoti iš dalių, kur sujungimai tarp detalių būtų sandarūs, nenaudojant jokių papildomų veiksmų. Be to, šio būdo tikslas sumažinti srutų sandėliavimo saugyklos montavimo kainą ir montavimui reikalingų detalių kiekį.

Aukščiau paminėti tikslai įgyvendinami srutų sandėliavimo saugykla, kuri sukonstruota pagal šį išradimą, kur srutų sandėliavimo saugykla padaryta iš nerūdijančio metalo plokščių, kurios suvirintos kartu, kur konstrukcija sustiprinta suvirinimo juostomis iš saugyklos išorės, kurios suteikia konstrukcijai reikiamą standumą. Visa konstrukcija pastatyta ant betono pamatų.

Brėžinių sąrašas

Fig. 1 parodytas srutų sandėliavimo saugyklos, pastatytos šio išradimo pagrindu, bendras vaizdas; Fig. 2 parodytas srutų sandėliavimo saugyklos, pastatytos šio išradimo pagrindu, dalies šoninis vaizdas.

Išradimo realizavimo pavyzdys

Pageidautiną būdą, pagrįstą šiuo išradimu, pavaizduotą Fig. 1, sudaro šios stadijos:

- 5 - kampuotis 2 pritvirtinamas arti iš esmės apvalaus betono pamato 1 krašto (pageidautiname variante su pleištiniais inkarais, brėžinyje neparodyta);
- pirmasis nerūdijančio metalo lakštas 3 privirinamas prie kampuočio 2 išilgai jo apatinės briaunos 3a;
- antrasis metalo lakštas 4 statomas prie pirmojo metalo lakšto 3 ir privirinamas išilgai apatinės briaunos 4a prie kampuočio 2, o šonas 4b privirinamas prie pirmojo
10 metalo lakšto 3 šono 3b;
- trečiasis metalo lakštas 5 statomas prie antrojo metalo lakšto 4 ir privirinamas prie kampuočio 2 ir prie metalo lakšto 4 panašiu būdu. Tolesni metalo lakštai virinami prie antrojo metalo lakšto 4 tol, kol visas kampuočio 2 ilgis turi privirintus metalo lakštus, tokiu būdu suformuojama metalo lakštų pirmoji eilė;
- 15 - kai pirmoji metalo lakštų eilė yra baigta, prie viršutinio metalo lakštų krašto per visą ilgį privirinama metalo juosta 6; tai suteikia standumo;
- iš metalo juostos 6 vidaus ir virš pirmosios metalo lakštų eilės montuojamas pirmasis antrosios eilės lakštas, metalo lakštas 7, taip, kad pirmosios eilės metalo lakštų 3 ir 4 vertikalus jungimas išdėstomas toliau nuo metalo lakšto 7 vertikalaus
20 šono 7b;
- visi antrosios eilės metalo lakštai privirinami prie pirmosios eilės metalo lakštų viršutinio krašto per visą ilgį aplink sandėliavimo saugyklą;
- jei sandėliavimo saugykla turi tik dvi metalo lakštų eiles, tuomet metalo juosta 8 privirinama prie antrosios eilės metalo lakštų viršutinio krašto per visą ilgį aplink
25 sandėliavimo saugyklą;
- jei sandėliavimo saugykla turi tris arba daugiau metalo lakštų eilių, tuomet kiekviena eilė virinama paeiliui ir metalo juosta privirinama prie kiekvienos eilės metalo lakštų viršutinio krašto, o viršutinė metalo juosta privirinama prie paskutinės metalo lakštų eilės viršutinio krašto.
- 30

Labiau pageidautiname projekto variante metalo juosta ir viršutinė metalo juosta yra lovinio profilio, bet alternatyviuose projektuose gali būti naudojamos L arba U formos metalo juostos. Be to, kampuotis gali būti pritvirtintas prie betono pamatų, naudojant įvairius techninius metodus.

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

1. Srutų sandėliavimo saugyklos konstravimo būdas, kai padaromas betono pamatas (1) ir
5 prie pamato pritvirtinami metalo lakštai, formuojantys srutų saugyklos sienas, besiskiriantis tuo, kad apima šias stadijas:

- kampuotį (2) tvirtina arti iš esmės apvalaus betono pamato (1) krašto;
- pirmąjį nerūdijančio metalo lakštą (3) virina prie kampuočio (2) išilgai jo apatinės briaunos (3a);
- 10 - antrąjį metalo lakštą (4) stato prie pirmojo metalo lakšto (3) ir jį privirina išilgai apatinės briaunos (4a) prie kampuočio (2), o šoną (4b) privirina prie pirmojo metalo lakšto (3) šono (3b);
- trečiąjį metalo lakštą (5) stato prie antrojo metalo lakšto (4) ir jį privirina prie kampuočio (2) ir prie metalo lakšto (4) panašiu būdu, tolesnius metalo lakštus virina
15 prie antrojo metalo lakšto (4) tol, kol visas kampuočio (2) ilgis turi privirintus metalo lakštus, tokiu būdu suformuoja metalo lakštų pirmąją eilę;
- kai pirmoji metalo lakštų eilė yra baigta, prie viršutinio metalo lakštų krašto per visą ilgį privirina metalo juostą (6); tai suteikia standumo;
- iš metalo juostos (6) vidaus ir virš pirmosios metalo lakštų eilės montuoja pirmąjį
20 antrosios eilės lakštą, metalo lakštą (7), taip, kad pirmosios eilės metalo lakštų (3, 4) vertikalią jungimą išdėsto toliau nuo metalo lakšto (7) vertikalaus šono (7b);
- visus likusius metalo lakštus prideda ir privirina prie pirmosios eilės viršutinio krašto ir prie metalo lakštų šoninių kraštų tol, kol metalo lakštai padengia visą sandėliavimo saugyklos perimetrą;
- 25 - jei sandėliavimo saugykla turi dvi arba daugiau metalo lakštų eilių, metalo juostą (8) privirina prie metalo lakštų eilės viršutinio krašto per visą ilgį aplink sandėliavimo saugyklos perimetrą.

2. Būdas pagal 1 punktą, besiskiriantis tuo, kad kampainį (2) prie betono pamato (1)
30 tvirtina pleištiniais inkarais.

3. Būdas pagal 1 punktą, besiskiriantis tuo, kad metalo juosta (6) turi arba L, U, arba stačiakampį profilį.

LT 5429 B

4. Būdas pagal 1 punktą, besiskiriantis tuo, kad sandėliavimo saugykla turi daugiau negu vieną metalo lakštų eilę.

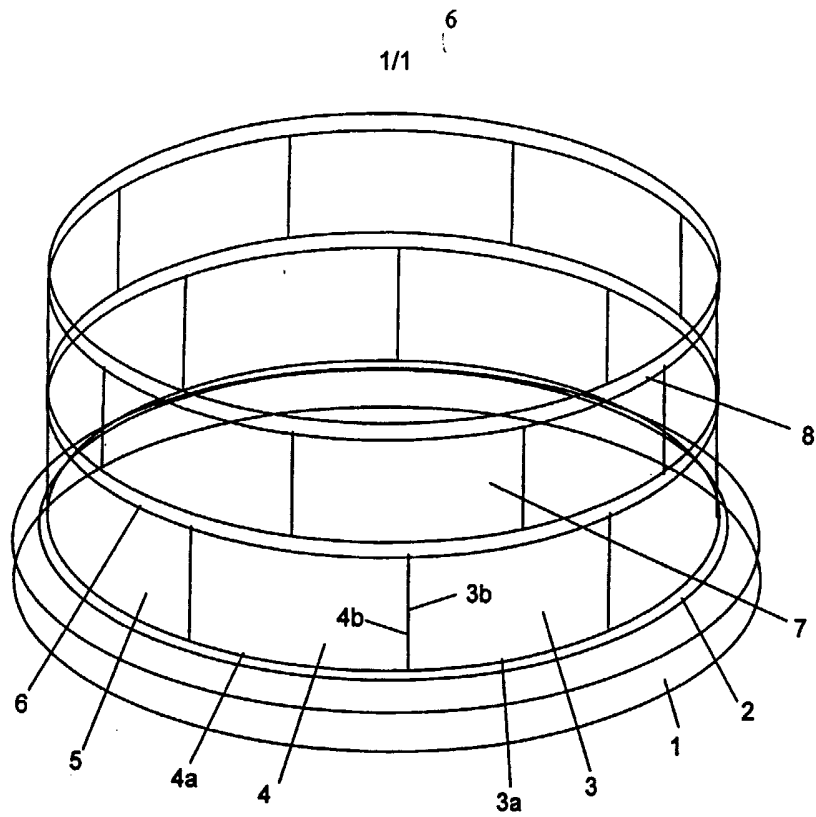


FIG 1

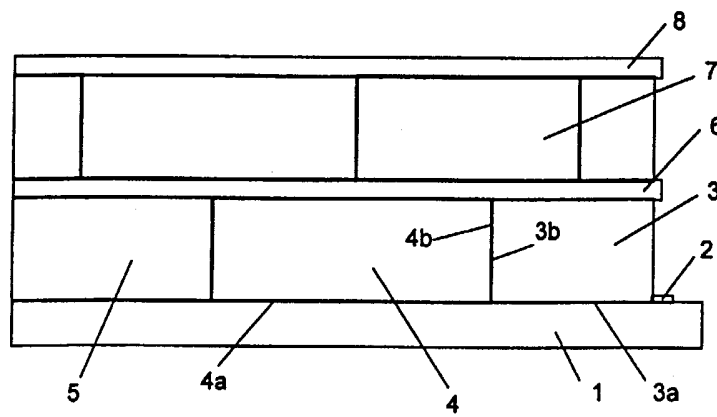


FIG 2