

(19)



(10) **LT 5508 B**

(12) **PATENTO APRAŠYMAS**

(11) Patent numeris: **5508**

(51) Int. Cl. (2006): **A23L 1/00**

(21) Paraiškos numeris: **2006 067**

(22) Paraiškos padavimo data: **2006 08 03**

(41) Paraiškos paskelbimo data: **2008 02 25**

(45) Patent paskelbimo data: **2008 07 25**

(62) Paraiškos, iš kurios dokumentas išskirtas, numeris: —

(86) Tarptautinės paraiškos numeris: —

(86) Tarptautinės paraiškos padavimo data: —

(85) Nacionalinio PCT lygio procedūros pradžios data: —

(30) Prioritetas: —

(72) Išradėjas:

Juozas CHOCIANAS, LT

(73) Patent savininkas:

Juozas CHOCIANAS, Debreceno g. 92-19, 94156 Klaipėda, LT

(74) Patentinis patikėtinis/atstovas:

—

(54) Pavadinimas:

Dešros su vaizdu skerspjūvyje gamybos būdas

(57) Referatas:

Išradimas yra iš maisto pramonės, būtent dešrų gamybos srities. Siūlomas dešros su vaizdu skerspjūvyje gamybos būdas, kuris apima vaizdo skerspjūvyje gavimą. Nauja yra tai, kad naudojamos ne mažiau kaip dvi skirtingų spalvų faršo ruošimo linijos, iš kiekvienos faršo ruošimo linijos faršą paduoda į atskirą dešros užpildymo mašinos vamzdį, po to atskiri faršo vamzdžiai suvedami į vieną dešros formavimo vamzdį, iš kurio suformuota dešra išstumama į apvalkalą. Vaizdas dešros skerspjūvyje gaunamas skirtingų spalvų faršų ir formavimo vamzdžio dėka. Formavimo vamzdis susideda iš kelių vamzdžių, kurių skerspjūvių formos yra skirtingos. Dažniausiai dešros formavimo vamzdžio išorinio vamzdžio skerspjūvis yra ovalo arba stačiakampio, arba kvadrato, arba apvalios formos, o vidinio vamzdžio skerspjūvis yra žmonių, gyvūnų, augmenijos, žmogaus kūno dalių, geometrinių figūrų, raidžių, skaičių, daiktų, valstybinių simbolių formos.

Išradimas yra iš maisto pramonės, būtent dešrų gamybos srities.

Šiuo metu dešros su vaizdu skerspjuvyje gaminamos rankiniu būdu. Mes tokių dešrų gamybai naudojame įprastus dešros gamybos įrengimus, išskyrus dešros formavimo vamzdį.

Siūlomas dešros su vaizdu skerspjuvyje gamybos būdas, kuris apima vaizdo skerspjuvyje gavimą. Nauja jame yra tai, kad naudojamos ne mažiau kaip dvi skirtingų spalvų faršo ruošimo linijos, iš kiekvienos faršo ruošimo linijos faršą paduodamas į atskirą dešros užpildymo mašinos vamzdį, po to atskiri faršo vamzdžiai suvedami į vieną dešros formavimo vamzdį, iš kurio suformuota dešra išstumiami į apvalkalą. Vaizdas dešros skerspjuvyje gaunamas skirtingų spalvų faršų ir formavimo vamzdžio dėka. Formavimo vamzdis susideda iš kelių vamzdžių, kurių skerspjuvių formos yra skirtingos. Dažniausiai dešros formavimo vamzdžio išorinio vamzdžio skerspjuvis yra ovalo arba stačiakampio, arba kvadrato, arba apvalios formos, o vidinio vamzdžio skerspjuvis yra žmonių, gyvūnų, augmenijos, žmogaus kūno dalių, geometrinių figūrų, raidžių, skaičių, daiktų, valstybinių simbolių formos.

Išradimas paaiškinamas brėžiniais, kur pav. 1 yra principinė dešros su vaizdu skerspjuvyje gamybos schema; pav. 2 – formavimo vamzdžio vaizdas.

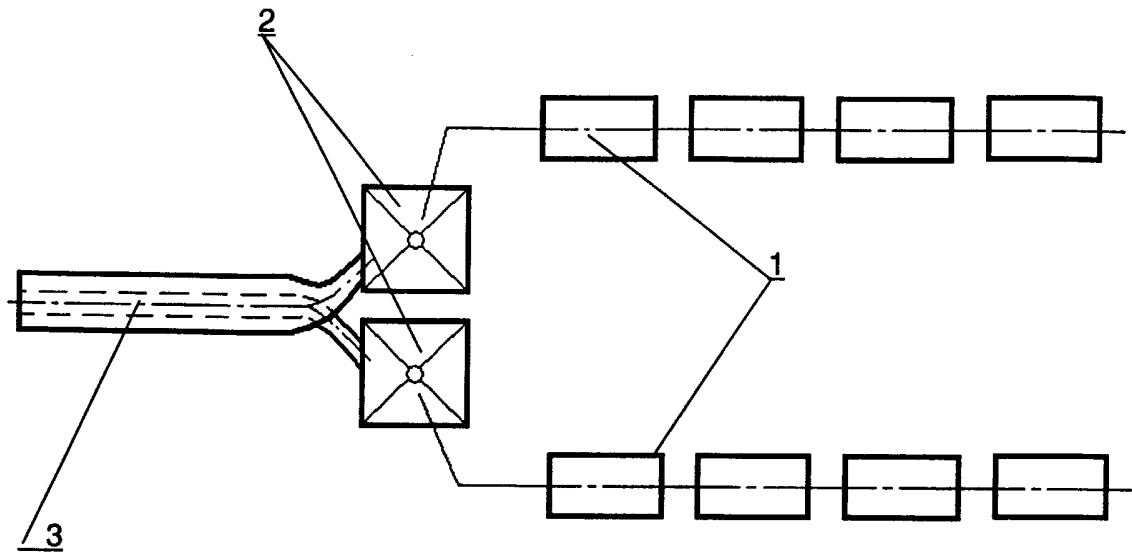
Vaizdai dešros skerspjuvyje gaunami panaudojant dviejų spalvų faršo gaminius. Naudojama natūrali faršo spalva arba paryškinta maistiniais dažais. Kiekvienos spalvos faršas pagaminamas dviejose atskirose linijose 1. Iš gamybos linijos 1 faršas patenka į dešros užpildymo mašiną 2. Užpildymo mašinos 2 paduoda faršus į dešros formavimo vamzdį 3, iš kurio dešra yra išstumiami į apvalkalą. Toliau dešra praeina kitas įprastas technologines operacijas. Žr. brėžinius, pridedamus prie išradimo aprašymo.

Formavimo vamzdis 3 susideda iš išorinio vamzdžio 4 ir vidinio figūrinio vamzdžio 5. Kiekvienam vaizdui skerspjuvyje gauti naudojamas atskiras dešros formavimo vamzdis.

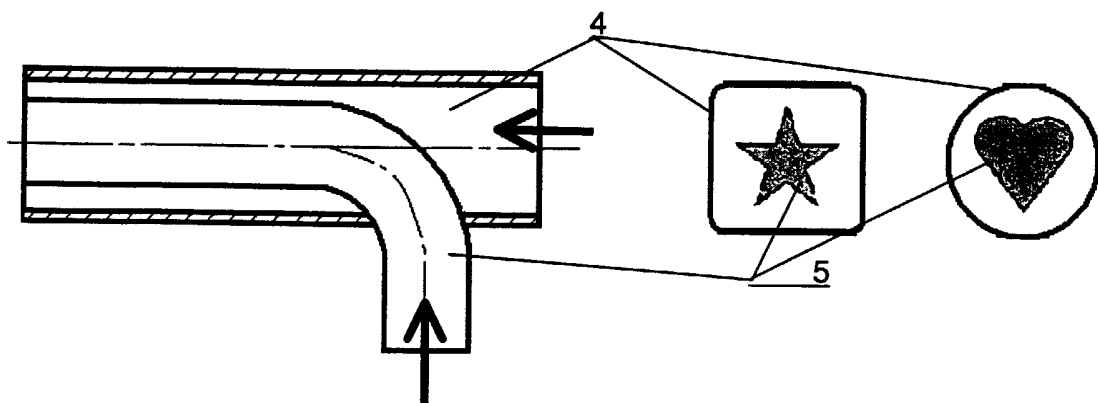
Faršai gaminami iš mėsos, sūrių, vaisių, daržovių, grybų ir jų derinių. Taip pat galima panaudoti įvairius maisto papildus.

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

1. Dešros su vaizdu skerspjūvyje gamybos būdas, apimantis vaizdo skerspjūvyje gavimą, besiskiriantis tuo, kad naudoja ne mažiau kaip dvi skirtingų spalvų faršo ruošimo linijas (1), iš kiekvienos faršo ruošimo linijos (1) faršą paduoda į atskirą dešros užpildymo mašinos (2) vamzdį, po to atskirus suformuoto faršo vamzdžius suveda į vieną dešros formavimo vamzdį (3), iš kurio suformuotą dešrą išstumia į apvalkalą, o kiekvienas faršo vamzdis (4, 5) turi skirtingų formų skerspjūvius.
2. Būdas pagal 1 punktą, besiskiriantis tuo, kad dešros formavimo vamzdžio išorinio vamzdžio (4) skerspjūvis yra ovalo arba stačiakampio, arba kvadrato, arba apvalios formos, o vidinio vamzdžio (5) skerspjūvis yra žmonių, gyvūnų, augmenijos, žmogaus kūno dalių, geometrinių figūrų, raidžių, skaičių, daiktų, valstybinių simbolių formos.



Pav. 1



Pav. 2