

(19)



(10) **LT 5687 B**

(12) **PATENTO APRAŠYMAS**

- (11) Patent numeris: **5687** (51) Int. Cl. (2006): **G06Q 30/00**
- (21) Paraiškos numeris: **2009 037**
- (22) Paraiškos padavimo data: **2009 06 11**
- (41) Paraiškos paskelbimo data: **2010 05 25**
- (45) Patent paskelbimo data: **2010 09 27**
- (62) Paraiškos, iš kurios dokumentas išskirtas, numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos numeris: **PCT/CN2007/003220**
- (86) Tarptautinės paraiškos padavimo data: **2007 11 14**
- (85) Nacionalinio PCT lygio procedūros pradžios data: **2009 06 11**
- (30) Prioritetas: **20060866072P, 2006 11 16, US**
- (72) Išradėjas:
Chen CHUANG-CHUAN, TW
- (73) Patent savininkas:
Chen MING-TE, No. 2, Lane 334, San-Fon Road, Fon-Chou City Taichung Hsien, TW
- (74) Patentinis patikėtinis/atstovas:
Reda ŽABOLIENĖ, Advokatės Redos Žabolienės kontora METIDA, Verslo centras VERTAS, Gynėjų g. 16, LT-01109 Vilnius, LT

- (54) Pavadinimas:
Batų gamybos būdas, apimantis tiesioginį bendravimą su užsakovu

- (57) Referatas:

Šis išradimas pateikia būdą, skirtą batams pagaminti, apimantį: vietos pateikimą; kompiuterio, turinčio duomenų bazę, kurioje būtų saugoma daugybė dizaino charakteristikų, skirtų batų dizainui sukurti, minėtoje vietoje, pateikimą; daugybės užduotų charakteristikų, pasirinktų iš minėtos duomenų bazės minėtoje vietoje, gavimą; batų pagal minėtas užduotas charakteristikas minėtoje vietoje gamybą; minėtų batų, skirtų išbandymui minėtoje vietoje, pateikimą; ir gamybos proceso, kai pateikiamas pageidaujamas batų modelis, užbaigimą.

TECHNIKOS SRITIS

Išradimas yra susietas su būdu, skirtu gaminti batus, naudojant dialoginę sistemą, įgalinančią užsakovus pasirinkti ir sukurti jiems tinkamus batus bei atlikti jų gamybą pagal pageidaujamus batų modelio pasirinkimus.

TECHNIKOS LYGIS

Paprastai batai perkami nuėjus į batų parduotuvę ir išsirinkus iš vitrinės pageidaujamus batus. Pirkėjai pasyviai priima tai, ką batų gamintojai pateikia į rinką. Gamybos metu nėra sąveikos tarp pirkėjo ir batų dizaino kompanijų.

Todėl, siekiant patenkinti pirkėjo realius poreikius, yra pareikalavimas pristatyti naują batų gamybos būdą.

Žinomas amerikiečių patentas Nr. US20030110095, publikuotas 2003. birželio 12d. Šiame patente yra aprašytas batų pardavimo aparatas, kuriame yra žingsniamatis, skaitmeninė kamera ir vaizdo analizavimo įranga, nustatanti užsakovo dydžio parametrus ir formuojanti atitinkamus duomenis. Taip pat jame yra numatyta dialoginė terpė ir atitinkamas programinis aprūpinimas, kurių pagalba užsakovas gali pasirinkti atitinkamą batų dizainą ir perduoti su juo susietą informaciją į tolimesnės informacijos apdorojimo instancijas. Šis patentas apima tik parametrų pateikimą, užsakymo procedūrą bei batų pirkimo iš sandėlio procedūrą. Tačiau, jeigu pagal pateiktus batų parametrus ir dizainą, tuo metu sandėlyje nėra tinkamų batų, užsakyti jų negalima.

Dar žinomas kinų patentas Nr. CN136075, publikuotas 2006m. gruodžio 26d. Šiame patente yra aprašytas užduodančių ir laukiančių tinklų atskyrimo algoritmas, susietas su užsakovų registravimu, priskyrimu prie tam tikro užsakymo ir atskyrimu nuo užsakymų sekos po to, kai tam tikra operacija jau yra įvykdyta. Šis patentas apima tik sistemą ir programinį aprūpinimą, kurie yra skirti klientui užregistruoti bei užsakymui valdyti elektroninėje erdvėje.

Artimiausias pagal technikos lygį yra amerikiečių patentas Nr. US20030187747, publikuotas 2002m. vasario 10d. Šiame patente yra aprašyta pardavimų sistema, kurioje, naudojant specialią programinę įrangą, užsakovas pasirenka sau reikalingą prekę iš pateikto sąrašo, suformuoja užsakymą ir gauna užsakytą prekę. Tačiau, tokio pobūdžio sistema gali parduoti užsakovui tik tokią prekę, kuri yra sandėlyje, o ne tokią, kurios dizainą ir parametrus norėtų suformuoti / pateikti pats klientas.

IŠRADIMO ESMĖ

Siekiant suderinti minėtų batų dizainą bei gamybą, šio išradimo tikslas yra pristatyti naują batų gamybos būdą, naudojantį dialoginę sistemą, turinčią atitinkamą vietą.

Kitas šio išradimo tikslas yra pateikti batų gamybos būdą, naudojantį dialoginę sistemą, galinčią parodyti pirkėjams gamybos procesą.

Atitinkamai, kad įvykdyti šio išradimo vieną arba kitą, arba visus aukščiau minėtus tikslus, batų gamybos būdas apima:

- vietos pateikimą;

- kompiuterio, turinčio duomenų bazę, kurioje būtų saugoma daugybė dizaino charakteristikų, skirtų batų dizainui sukurti minėtoje vietoje, pateikimą;

- daugybės užduotų charakteristikų, pasirinktų iš minėtos duomenų bazės minėtoje vietoje, gavimą;

- batų, pagal minėtas užduotas charakteristikas minėtoje vietoje, gamybą; ir

- minėtų batų, skirtų išbandymui, minėtoje vietoje, pateikimą.

Šio išradimo vienas tikslas arba jo dalis arba visi ir kiti požymiai bei pranašumai taps lengvai matomi tos srities specialistams iš toliau pateikto aprašymo, kuriame yra parodytas ir aprašytas šio išradimo tinkamiausias įgyvendinimo variantas, paprastai iliustruojantis vieną iš būdų, labiausiai tinkantis realizuoti šį išradimą. Numatoma, kad išradimas gali turėti skirtingus įgyvendinimo variantus ir jo keletas aspektų gali būti modifikuoti įvairiuose, akivaizdžiuose, kylančiuose iš išradimo, aspektuose.

Atitinkamai, brėžinius ir aprašymą reikia priimti kaip natūralią iliustraciją, tačiau juos nelaikyti ribojančiais.

TRUMPAS BRĖŽINIŲ FIGŪRŲ APRAŠYMAS

Fig. 1 šio išradimo įgyvendinimo varianto, iliustruojančio dialoginį batų gamybos būdą, blokinė schema, kurioje užsakovas pasirenka sau tinkantį variantą iš pateiktos duomenų bazės.

Fig. 2 šio išradimo įgyvendinimo varianto, iliustruojančio kitą dialoginį batų gamybos būdą, blokinė schema, kurioje užsakovas, naudojant atitinkamas priemones, sukuria savo dizainą ir pateikia į gamybos skyrių.

TINKAMIAUSI ĮGYVENDINIMO VARIANTAI

Fig. 1 pavaizduotas šio išradimo įgyvendinimo variantas, iliustruojantis dialoginį batų gamybos būdo blokinę schemą. Esant pakopai 101, užsakovui yra pateikiamas kompiuteris, kuriame yra pasirinkamas jam/jai tinkamas batų modelis. Kompiuteris turi duomenų bazę, kurioje yra įvairūs batų dizaino pasirinkimai: medžiagos, spalvos, šablonai, dydžiai ir panašiai.

Esant pakopai 102, klientas, besinaudodamas kompiuteriu, pasirenka pageidaujamą medžiagą, spalvą, šabloną bei batų dydį ir siunčia šias charakteristikas darbuotojams kompiuteriniu tinklu. Esant pakopai 103, darbuotojai gamina batus pagal pateiktą užsakymą. Esant pakopai 104, pagaminti batai pateikiami klientui pasimatuoti. Jeigu klientas suranda tam tikrus trūkumus batuose, batai yra taisomi pagal kliento reikalavimus. Esant pakopai 105, pageidaujamas batų modelis yra laikomas pagamintu ir procesas yra laikomas užbaigtu.

Fig. 2 pavaizduotas šio išradimo kitas įgyvendinimo variantas, iliustruojantis dialoginį batų gamybos būdo blokinę schemą. Esant pakopai 201, užsakovui pateiktas komunikacijos įrenginys, leidžiantis susisiekti su darbuotoju. Juo naudojantis, užsakovas gali ne tik pasirinktį pasiūlytą dizainą, bet ir, remiantis pateiktais instrumentais ir tų instrumentų biblioteka, sukurti bei pateikti savo dizainą. Komunikacijos įrenginys gali

turėti vidaus telefoną, skirtą kalbėtis su darbuotoju, ir kompiuterį, skirtą parinkti ir/arba išsiųsti kliento pageidaujamo batų modelio charakteristikas.

Esant pakopai 202, tiesiogiai arba netiesiogiai darbuotojas gauna iš kliento batų modelio, pageidaujamos medžiagos, spalvos, šablono ir batų dydžio specifikacijas. Kliento suprojektuotas batų modelis gali būti pateiktas kaip brėžinys. Brėžinys gali būti nubrėžtas ant popieriaus arba pateiktas bet kokioje atminties ląstelėje, kuri, naudojant kompiuterį, gali būti nuskaityta.

Esant pakopai 203, darbuotojai gamina batus pagal atliktą pasirinkimą.

Esant pakopai 204, pagaminti batai yra pateikiami klientui pasimatuoti.

Jeigu klientas suranda tam tikrus trūkumus batuose, batai yra taisomi pagal kliento reikalavimus. Esant pakopai 205, pageidaujamas batų modelis yra laikomas pagamintu ir procesas yra laikomas užbaigtu.

Siekiant atlikti aukščiau minėtas pakopas, yra parenkama vieta: pastatas arba bet kuri kita erdvi vieta, apimanti ekspozicijai skirtus plotus, gamybos plotus, taisymo plotus, pritaikymo plotus ir atsiskaitymo plotus. Taip pat prie vietos yra pajungiamas tinklas. Tinklas apima tam tikras taikomas programas, skirtas užsakovams pasirinkti jiems pageidaujamus batų modelius. Taikomosios programos gali apimti ekranus su įvesties įrenginiais (klaviatūrą, pelę arba tik sensorinius ekranus), skenerius ir vidinius telefonus arba, priklausomai nuo poreikio, standartinius personalinius kompiuterius (PK). Tinklas taip pat apima atmintį, turinčią duomenų bazę su medžiagų, spalvų, šablono ir dydžio pasirinkimais.

Kai užsakovas aplanko vietą ir lieka nepatenkintas demonstruojamais batais, jis/ji gali pasinaudoti duomenų baze ir pasirinkti tai, kas jam/jai tinka. Duomenų bazė gali būti pakrauta į taikomosios programos esančią atmintį arba užsakovas turi galimybę prisijungti prie duomenų bazės, patalpintos tinklo serveryje. Užsakovas, naudodamas programą, gali sumodeliuoti jam/jai tinkantį batų modelį ir išsiųsti dizainą gamintojui tinklu. Gamintojas gauna dizainą ir toliau gamybos teritorijoje esanti gamybos linija gamina batus pagal pateiktą dizainą. Gamybos linija užsakovui gali būti matoma. Užsakovas gali matyti visą gamybos procesą tam, kad galėtų įsivaizduoti, kaip yra gaminami batai.

Jei užsakovas nesuranda sau tinkamo dizaino duomenų bazėje, jis gali sukurti savo dizainą ir išsaugoti šį dizainą duomenų saugojimo terpėje, pvz. diskelyje, kompaktiniame diske arba atminties ląstelėje. Taip pat

dizainas gali būti nubrėžtas ant popieriaus, vėliau nuskenuotas ir elektroniniame formate, pvz. pdf bylos pavidalu, išsaugotas aukščiau minėtoje duomenų saugojimo terpėje. Siekiant optimizuoti batų gamybą, užsakovas gali kalbėtis su darbuotoju vidiniu telefonu apie savo dizainą ir apie bet kokias jo detales.

Kai batai yra jau pagaminti, užsakovas gali juos pasimatuoti ir įvertinti, ar batai jam/jai tinka. Jei yra kažkokių trūkumų, jie tuoj pat gali būti pašalinti. Kai užsakovas patenkintas gaminiu, gamybos procesas laikomas užbaigtu.

Tos srities specialistui suprantama, kad šio išradimo įgyvendinimas, pavaizduotas brėžiniuose ir aprašytas aukščiau, yra tik pavyzdinio, bet neribojančio pobūdžio.

Siekiant iliustruoti ir aprašyti šį išradimą, aukščiau yra pateiktas tinkamiausio įgyvendinimo varianto aprašymas. Tai nėra išsamus arba ribojantis išradimas, siekiantis nustatyti tikslią formą arba įgyvendinimo variantą. Atitinkamai, į aukščiau pateiktą aprašymą reikia žiūrėti daugiau kaip į iliustraciją, o ne kaip į apribojimą. Akivaizdu, kad tos srities specialistams gali būti akivaizdžios daugybė modifikacijų ir variacijų. Įgyvendinimo variantai yra parinkti ir aprašyti tam, kad tos srities specialistams geriausiai paaiškintų šio išradimo principus ir jų geriausią praktinį pritaikymą, skirtą skirtingiems įgyvendinimo variantams su skirtingomis modifikacijomis, tinkančiomis konkrečiam panaudojimui arba įgyvendinimo pritaikymui. Numatyta, kad išradimo apimtis apibrėžiama prie jo pridėta apibrėžtimi ir jos ekvivalentais, kuriuose visi minėti terminai turi prasmę plačiausiose ribose, nebent nurodyta kitaip. Turi būti pripažinta, kad įgyvendinimo variantuose, aprašytuose tos srities specialistų, gali būti sukurti pakeitimai, nenukrypstantys nuo šio išradimo apimties, kaip tai nurodyta toliau pateiktoje apibrėžtyje. Be to, bet koks šio išradimo elementas arba sudedamoji dalis nėra skirta plačiajai visuomenei nepriklausomai nuo to, ar šis elementas arba sudedamoji dalis yra aiškiai apibūdinta šioje apibrėžtyje.

APIBRĖŽTIS

1. Būdas, apimantis užsakymui skirtą vietą, informacijos priėmimo ir apdorojimo įrenginį, programinę įrangą bei batų gamybos skyrių, skirtas batų gamybai dialoginėje komunikacijoje su užsakovu, besiskiriantis tuo, kad apima:
 - vietos pateikimą;
 - kompiuterio, turinčio duomenų bazę, kurioje būtų saugoma daugybė dizaino charakteristikų, skirtų batų dizainui sukurti, minėtoje vietoje, pateikimą;
 - daugybės užduotų charakteristikų, pasirinktų iš minėtos duomenų bazės minėtoje vietoje, gavimą;
 - batų, pagal minėtas užduotas charakteristikas minėtoje vietoje, gamybą;
 - minėtų batų, skirtų išbandymui vietoje, pateikimą; ir
 - gamybos proceso, kai pateikiamas pageidaujamas batų modelis, užbaigimą.
2. Būdas pagal 1 punktą, besiskiriantis tuo, kad minėtos charakteristikos apima medžiagą, spalvą, batų šabloną ir batų dydį.
3. Būdas, apimantis užsakymui skirtą vietą, informacijos priėmimo ir apdorojimo įrenginį, programinę įrangą bei batų gamybos skyrių, skirtas batų gamybai dialoginėje komunikacijoje su užsakovu, besiskiriantis tuo, kad apima:
 - vietos pateikimą;
 - elektroninės komunikacijos įrenginio, skirto pirmajam asmeniui ir antrajam asmeniui, minėtoje vietoje pateikimą;
 - iš minėto pirmojo asmens komunikacijos įrenginio per minėtą antrojo asmens komunikacijos įrenginį minėtoje vietoje batų dizaino gavimą;
 - batų pagal minėtą dizainą minėtoje vietoje gamybą;
 - minėtų batų, skirtų išbandymui vietoje, pateikimą; ir
 - gamybos proceso, kai pateikiamas pageidaujamas batų modelis, užbaigimą.

4. Būdas pagal 3 punktą, besiskiriantis tuo, kad minėtos elektroninės komunikacijos įrenginys apima vidinį telefoną, skirtą susisiekimui tarp minėto pirmojo asmens ir minėto antrojo asmens.
5. Būdas pagal 3 punktą, besiskiriantis tuo, kad minėtas elektroninės komunikacijos įrenginys apima tinklą, skirtą persiųsti minėtą batų dizainą.
6. Būdas pagal 5 punktą, besiskiriantis tuo, kad minėtas kompiuteris apima duomenų bazę, turinčią daugybę charakteristikų, skirtų batų dizainui suprojektuoti.
7. Būdas pagal 6 punktą, besiskiriantis tuo, kad minėtos charakteristikos apima medžiagą, spalvą, batų šabloną ir batų dydį.

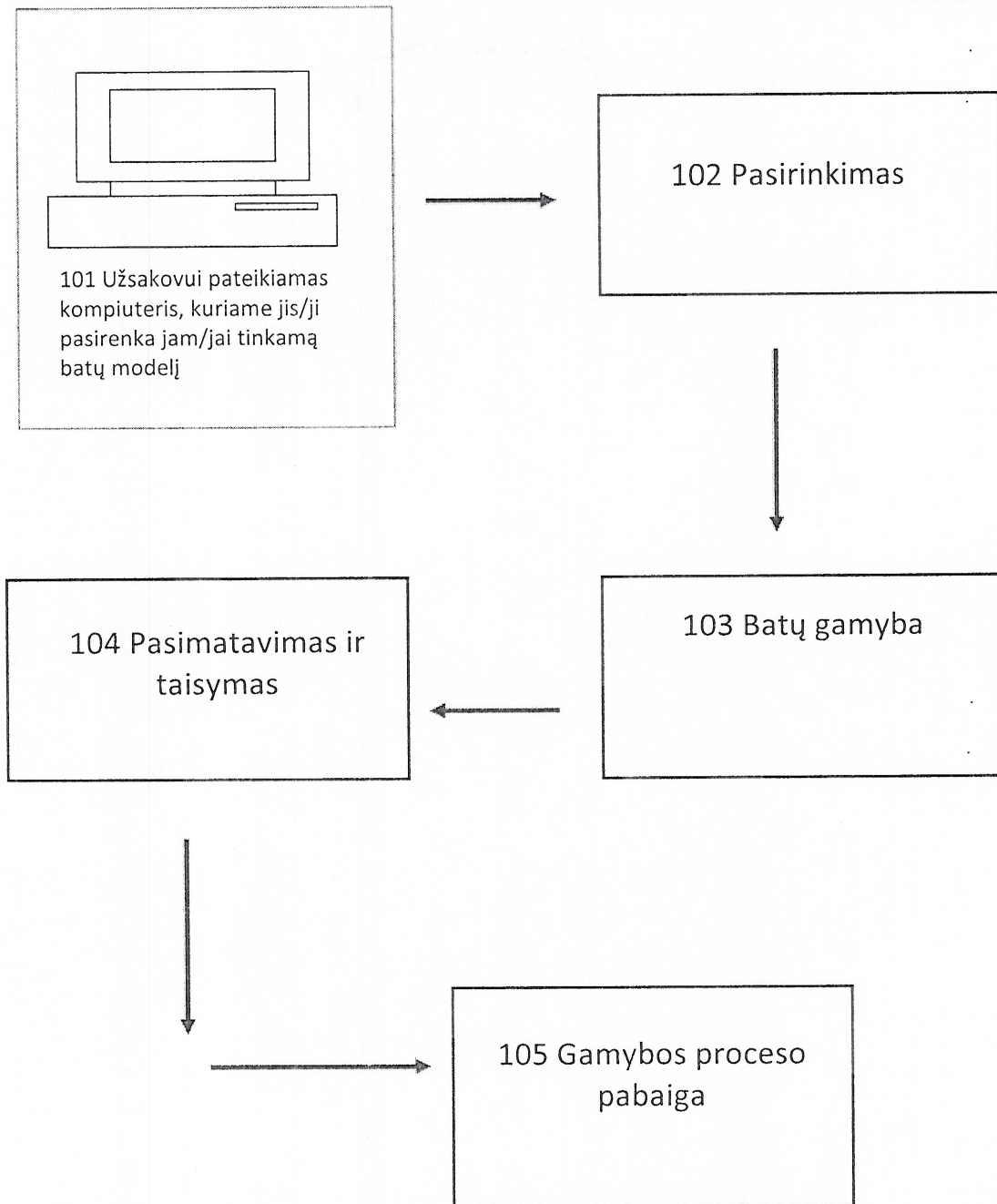


FIG. 1

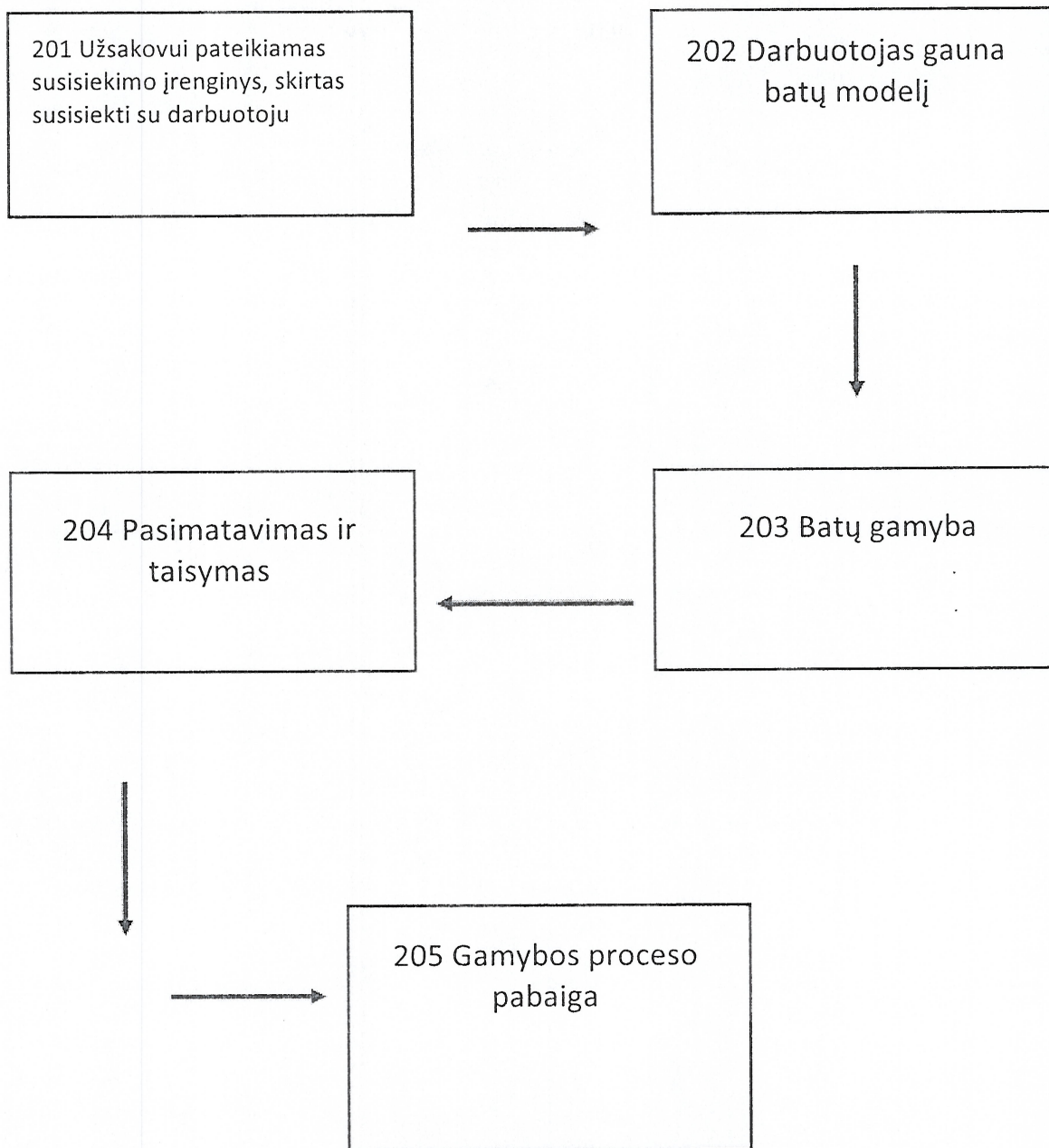


FIG. 2