

(19)



(10) **LT 2011 013 A**

(12) **PARAIŠKOS APRAŠYMAS**

- (21) Paraiškos numeris: **2011 013** (51) Int. Cl. (2011.01): **B65D 43/00**
- (22) Paraiškos padavimo data: **2011 03 02**
- (41) Paraiškos paskelbimo data: **2011 09 26**
- (62) Paraiškos, iš kurios dokumentas išskirtas, numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos padavimo data: —
- (85) Nacionalinio PCT lygio procedūros pradžios data: —
- (30) Prioritetas: **a2010 03274, 2010 03 22, UA**
- (71) Pareiškėjas:
Naum SIMKHOVICH, OH44122 Beachwood, Greenwich lane, 24665, US
Olexandr LITVIN, str. Akademika Filatova 44, apt. 69, Odessa, UA
- (72) Išradėjas:
Feliks MOLDAVSKYY, UA
- (74) Patentinis patikėtinis/atstovas:
Ramunė GARŠVIENĖ, Dūkštų g. 28-20, LT-07171 Vilnius, LT

- (54) Pavadinimas:
Dangtelis konservavimo stiklainiams uždaryti

- (57) Referatas:

Išradimas priklauso konservų pramonei, konkrečiai dangteliui konservavimo stiklainiams uždaryti. Dangtelis pagamintas iš plono lakštinio metalo, pavyzdžiui, skardos, aliuminio. Dangtelis susideda iš cilindrinės galvutės, didesnio diametro vainiko ir sandarinančio žiedo, patalpinto vainiko vidinėje ertmėje. Vainiko apatinė dalis sulenkta 170-190° jo šoninio paviršiaus atžvilgiu, ir jo pakraštys iš dalies patalpintas sandarinančio žiedo apatinėje dalyje. Siūlomas dangtelis užtikrina didesnį uždarymo patikimumą ir produkcijos prekinės išvaizdos pagerėjimą.

Dangtelis konservavimo stiklainiams uždaryti

Išradimas priklauso konservų pramonei, konkrečiai dangteliui konservavimo stiklainiams uždaryti. Dangtelis pagamintas iš plono lakštinio metalo, pavyzdžiui, skardos, aliuminio.

Artimiausias pareiškiamam dangteliui yra dangtelis konservavimo stiklainiams uždaryti, susidedantis iš cilindrinės galvutės ir po ja patalpinto didesnio diametro vainiko, kurio viduje yra guminis sandarinantis žiedas. Vainiko apatinis kraštas užlenktas į vidų (užsuktas) 90° šoniniam paviršiui, sudarydamas ertmę patalpinti sandarinantį guminį žiedą (žiūr. Technines sąlygas Y 28.7-00334853-193-2001. Кришки металеві для скляних банок з вінцем горловини типу 1).

Stiklainio uždarymas šiuo dangteliu atliekamas apspaudžiant vainiko apatinę dalį apie stiklainio kaklelio šoninį paviršių, tampriai prispaudžiant prie jo sandarinantį guminį žiedą.

Šio dangtelio konstrukcija pasirinkta kaip prototipas.

Prototipas ir pareiškiamas dangtelis turi šiuos bendrus požymius:

- cilindrinę galvutę;
- vainiką;
- sandarinantį žiedą, patalpintą vidinėje vainiko ertmėje.

Šis dangtelis turi esminį trūkumą – apspaudžiant vainiko apatinę dalį, sumažėja apsupto lauko diametras, sukeldamas jo tangentinį suspaudimą, ir dėl to atsiranda pakraščio banguotumas, kas sumažina uždarymo patikimumą, sukelia apsauginio paviršiaus sluoksnio pakenkimą, pablogina konservų prekinę išvaizdą. Banguotumas žymiai padidėja mažėjant dangtelio metalo storiui.

Išradimo uždavinys yra sukurti tokią dangtelio konservavimo stiklainiams uždaryti konstrukciją, kurioje dėl to, kad vainiko apatinė dalis yra sulenkta tam

tikru kampu, padidinamas uždarymo patikimumas ir pagerinama paruoštos produkcijos išvaizda.

Nurodytas tikslas pasiekiamas tuo, kad dangtelyje konservavimo stiklainiams uždaryti, susidedančiame iš cilindrinės galvutės, didesnio diametro vainiko ir sandarinančio žiedo, patalpinto vidinėje žiedo ertmėje, vainiko apatinė dalis yra sulenkta $170-190^\circ$ jo šoninio paviršiaus atžvilgiu, ir jo pakraštys iš dalies patalpintas sandarinančio žiedo apatinėje dalyje

Pareikšto dangtelio naujumą sudaro šie požymiai:

- vainiko apatinė dalis sulenkta $170-190^\circ$ jo šoninio paviršiaus atžvilgiu;
- vainiko apatinės dalies pakraštys iš dalies patalpintas sandarinančio žiedo apatinėje dalyje.

Iš mokslinės-techninės ir patentinės literatūros yra žinoma, kad vainiko apatinės dalies sulenkimas nurodytu kampu ir vainiko apatinės dalies pakraščio dalinis patalpinimas sandarinančio žiedo apatinėje dalyje leidžia išvengti dangtelio vainiko pakraščio banguotumo.

Išvengus banguotumo galima:

- padidinti uždarymo patikimumą;
- pagerinti produkcijos prekinę išvaizdą.

Svarbiausia yra tai, kad išvengus vainiko apatinio pakraščio banguotumo, galima dangtelius gaminti iš labai plonos lakštinės medžiagos, kas anksčiau buvo neįmanoma, ir dėl to, gaminant kelis milijonus dangtelių konservavimo stiklainiams uždaryti per metus, galima sutaupyti.

Sulenkimo (užsukimo) kampas parinktas eksperimentiškai. Vainiko apatinės dalies sulenkimo sumažinimas ($<170^\circ$) ar padidinimas ($>190^\circ$) būtų netikslingas tiek iš technologinės pusės, tiek ir dėl to, kas sumažintų uždarymo patikimumą.

Dangtelis konservavimo stiklainiams uždaryti atvaizduotas brėžinyje (vaizdas pjūvyje).

Pareiškiamas dangtelis susideda iš cilindrinės galvutės 1, vainiko 2 ir sandarinimo žiedo 3. Sandarinimo žiedas 3 patalpintas vainiko 2 vidinėje ertmėje. Vainiko 2 apatinė dalis sulenkta $170-190^\circ$ kampu jo šoninio paviršiaus

atžvilgiu ir jo pakraštys 4 iš dalies patalpintas sandarinančio žiedo 3 apatinėje dalyje.

Uždarymo metu apspaudžiama vainiko 2 apatinė dalis ratukų pagalba, kaip ir prototipe, sumažėja jo diametras. Visgi, dėl vainiko 2 pakraščio 4 dalinio patalpinimo sandarinančiame žiede 3, uždarymo metu pakraštys 4 yra iš abiejų pusių apspaudžiamas sandarinančio žiedo 3 medžiagos, dėl to ir nesusidaro bangų.

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

Dangtelis konservavimo stiklainiams uždaryti, susidedantis iš cilindrinės galvutės, didesnio diametro vainiko ir sandarinančio žiedo, patalpinto vainiko vidinėje ertmėje, besiskiriantis tuo, kad vainiko apatinė dalis sulenkta $170-190^\circ$ jo šoninio paviršiaus atžvilgiu, ir jo pakraštys iš dalies patalpintas sandarinančio žiedo apatinėje dalyje.

