

(19)



(10) **LT 6191 B**

(12) **PATENTO APRAŠYMAS**

(11) Patent numeris: **6191** (51) Int. Cl. (2015.01): **A23C 9/00**

(21) Paraiškos numeris: **2014 027**

(22) Paraiškos padavimo data: **2014 02 07**

(41) Paraiškos paskelbimo data: **2015 04 27**

(45) Patent paskelbimo data: **2015 07 27**

(62) Paraiškos, iš kurios dokumentas išskirtas, numeris: —

(86) Tarptautinės paraiškos numeris: —

(86) Tarptautinės paraiškos padavimo data: —

(85) Nacionalinio PCT lygio procedūros pradžios data: —

(30) Prioritetas: —

(72) Išradėjas:

Vytautas FEDARAVIČIUS, LT

(73) Patent savininkas:

TOO „Mars-2“, ul. Beysekbayeva 32, Astana 010005, KZ

(74) Patentinis patikėtinis/atstovas:

Leonas Antanas KUČINSKAS, Dr. Leono A. Kučinsko patentinių paslaugų firma, Kaštonų g. 5-7, LT-01107 Vilnius, LT

(54) Pavadinimas:

Jogurtas 1,5 % riebumo, pagamintas iš rekombinuoto pieno, ir jo gamybos būdas

(57) Referatas:

Išradimas priklauso maisto pramonės sričiai, būtent, jogurto 1,5 procentų riebumo iš rekombinuoto pieno gamybai. Gamyboje naudojama 10–45 procentų natūralaus lieso pieno, išvalyto panaudojant ypač smulkius aukštųjų technologijų filtrus, procesą vykdant žemoje temperatūroje, taip siekiant išsaugoti nedenatūruotus baltymus. Kita produkto sudedamoji dalis – vanduo, kuris yra maiste vykstančių cheminių ir mikrobiologinių procesų pagrindas, taip pat valomas ypatingai švariai, naudojant reversinės osmozės metodą. Sujungiant ypatingai švariai išvalytus komponentus galima gauti pageidaujamų savybių turintį produktą. Šio išradimo privalumas yra tas, kad liesas pienas nebuvo paveiktas aukštesnės nei 58 °C temperatūros ir išlaikė savyje visas pieno sudedamąsias dalis (nedenatūruoti baltymai, vitaminai, mineralai, laktozė) bei jungdamasis su vandeniu ir pieno sausosiomis medžiagomis, leidžia gauti kokybišką pieno produktą.

Išradimas gali būti panaudotas pieno pramonėje įvairių rūšių pieno produktams gaminti.

Dabar žinomas regeneruoto pieno gamybos būdas yra aprašytas Aloyzo Gudonio knygoje „Pieno gaminių technologija“, Vilnius, 2009 m. leidykla „Technologija“, skirsnis 6.13 „Regeneruoto pieno gamybos technologija“.

Regeneruotu pienu vadinamas pieno produktas, gautas sujungus konservuotus pieno riebalus ir sausas neriebalines pieno medžiagas, pridedant vandens tiek, kiek reikia tinkamos sudėties pieno produktui gauti. Šis būdas turi tokius trūkumus:

Pagal Gudonio knygoje aprašytą technologiją gaminant lieso pieno miltus (arba riebius pieno miltus) pienas yra tirštinamas išgarinimo aparate ir džiovinamas džiovinimo bokšte, kur temperatūra siekia nuo 80 iki 120 °C ir toks apdorojimas išnaikina visus vitaminus ir denatūruoja baltymus.

Šildant pieną labiausiai pakinta kalcio druskos ir šie pokyčiai dažniausiai yra negrįžtami.

Kalcio fosfatas agreguojasi ir koloidinio kalcio fosfato pavidalu nusėda ant kazeino miltelių. Toks koloidinio kalcio fosfatas blokuoja aktyvias kalcio micelės paviršiaus sritis ir trukdo šliužo fermentui atakuoti kazeiną. Sumažėjus joninio ir molekulinio kalcio kiekiui piene 11-50 % silpnėja pieno fermentinio traukimo savybės. Todėl gaminant fermentinius sūrius ir fermentuotus produktus (jogurtus, jogurtinius produktus) į tokį pieną dedama tirpių kalcio druskų (dažniausiai kalcio chlorido), kad būtų grąžinta druskų pusiausvyra.

Šildomo pieno kalcio fosfato dalis nusėda ant šildymo įrenginio paviršiaus ir kartu su denatūruotais išrūgų baltymais bei kitais pieno komponentais sudaro netirpias nuosėdas (pieno akmenį). Šių nuosėdų sudėtis (vandens 2,7-14 %, baltymų 8-50 %, riebalų 2-5 %, mineralinių medžiagų 20-73 %) priklausomai nuo šildomo pieno sudėties, šildymo temperatūros ir laiko, įrenginio konstrukcijos bei kitų veiksnių.

Dėl nurodytų trūkumų tokiu būdu pagamintas pieno produktas praranda daug gerų savybių, nėra pakankamai kokybiškas.

Mūsų siūlomas išradimas-gamybos būdas rekombinuoto pieno produktų gamybos technologija leidžia išlaikyti natūralią pieno produktų sudėtį, skonį ir savybes.

Šiame gamybos būde naudojama 10-40 % natūralaus lieso pieno, ypatingu valymo nuo bakterijų būdu išvalytu, žemoje temperatūroje, nedenatūruotais baltymais ir kitomis sausosiomis medžiagomis, išlikusiomis dėka ypatingo lieso pieno išvalymo nuo bakterinio užterštumo ir žemos pastemizacijos temperatūros.

Šio būdo svarbiausia idėja yra ta, kad naujų nanotechnologijų dėka ypatingai švariai yra išvalomas nuo neorganinių priemaišų ir bakterijų liesas pienas ir kita produkto sudedamoji dalis – vanduo.

Surištas (absorbcinis) pieno vanduo yra susikaupęs koloidiniame būvyje esančių pieno sudedamųjų dalių (baltymų, fosfolipidų, polisacharidų) paviršiuje. Didžiausią jo dalį sudaro prisijungęs prie baltymų molekulių hidrofilinių grupių vanduo. Svarbiausios pieno baltymų molekulių hidrofilinės grupės yra $-NH_2$, $-COOH$, $-OH$, $=NH$, $-CO-$, $-HS$. Surištas vanduo sudaro 2,0÷3,5 % bendrojo pieno vandens. Vandens terpė yra maiste vykstančių cheminių ir mikrobiologinių procesų pagrindas, todėl norint ilgiau išlaikyti maisto produktus reikia vandenį pašalinti arba jungti, t.y. sumažinti aktyviojo vandens dalį. Vanduo vidinius maisto produkto paviršius dengia monomolekuliniu sluoksniu, todėl jis yra nejudrus. Didėjant vandens kiekiui maisto produkte, vanduo kaupiasi mikrokapiliaruose, kuriuose jo judrumas ribotas. Nejudrus arba riboto judrumo vanduo – nepalanki terpė cheminėms ir fermentinėms reakcijoms. Nuo produkto esančio vandens judrumo ir absorbcijos „a“ priklauso produkto stabilumas. Jis geriausias, kai „a“ reikšmė yra tarp 0,2 ir 0,4. Tuo atveju cheminės bei fermentinės reakcijos beveik nevyksta.

Taikydami šią teoriją ir maišydami lieso pieno nuo 10 iki 40 % , ir specialiai membraniniu būdu paruoštą vandenį, bevandenius pieno riebalus, sausąsias neriebiąsias pieno dalis, galime gaminti daugybę aukštos kokybės rekombinuoto pieno produktų.

Šių produktų privalumas yra tas, kad liesas pienas nebuvo paveiktas aukštesnės temperatūros nei 58 °C ir savyje išlaikė visas pieno sudedamąsias dalis, (nedenatūruoti baltymai, vitaminai, mineralai, laktozė) ir jungdamasis su vandeniu, pieno sausosiomis medžiagomis, kurios išlaikė adsorbcinį vandenį, leidžia gauti kokybiškus pieno produktus, (geriamą pieną įvairaus riebumo, jogurtus, fermentuotus tirštus pieno produktus, t.t.) Karvių pienas pristatytas į perdirbimo įmonę apdirbamas įprastu būdu, tai yra atšaldomas, sukaupiamas, separuojamas atskiriant riebalus, liesą pieną ir grietinėlę sukaupiamus tarpinėse talpose.

Lieso pieno valymo technologija parodyta brėžinyje 1.

Liesas pienas siurbliu 1 paduodamas į šilumokaitį 2, kur pašildomas iki 45°-48° C ir nukreipiamas į baktofugą 3, toliau liesas pienas siurbliu 4 paduodamas į MF (mikrofiltracijos bloką) 5, kur naudojami filtrai: Sistema skirta bakterijų kiekiui sumažinti, naudojant M/F (mikrofiltravimo) metodą. Sistemos našumas sudaro 5000-20000 dm³/val., proceso temperatūra 25–52 °C, filtratas nukreipiamas į pasteurizaciją 6, kur 56,5-58,5 °C temperatūroje išlaikomas, kol šarminės fosfatazės mėginys bus neigiamas, atšaldomas šilumokaityje 7 iki 4-6 °C temperatūros ir kaupiamas tarpinėse talpose 8 tolimesnei gamybai.

Sistemos parametrai:

Sistemos paskirtis (mikrofiltracijos) metodą	bakterijų kiekio mažinimas naudojant M/F
Aparato modelis:	pramoninė sistema
Našumas:	5 000- 20 000 dm ³ /val.
Koncentrato našumas:	~100-1 000 dm ³ /val.
Permeato sunaudojimas:	~19 000-19 900 dm ³ /val.
Darbinė temperatūra:	25-52 °C,
Naudojami filtrai:	keraminis, 1,1-1,6 mikronų pralaidumo
Filtravimo plotas:	25-52 m ²
Koncentravimo kilpų kiekis:	2-4

Vandens valymo technologija parodyta brėžinyje 2.

Vandens siurblys (vandens padavimui iš gręžinio ar tinklų) – 1, Reversinio osmoso filtras – 2, Šilumokaitis vandens pasteurizatorius – 3, Vandens tarpinės saugojimo talpos – 4.

Vandens valymas naudojant reversinės osmozės metodą. Reversinės osmozės membranos turi siauriausias poras, todėl jos yra selektyviausios. Jos sulaiko visas bakterijas ir virusus, didesnę ištirpusių druskų ir organinių medžiagų dalį

(įskaitant geležį ir humuso junginius, suteikiančius vandeniui spalvą ir patogenines medžiagas). Reversinės osmozės membranos sulaiko vidutiniškai 97-99 % visų ištirpusių medžiagų. Tokios membranos naudojamos daugelyje pramonės šakų, kur reikia aukštos kokybės vandens (vandentiekis, alkoholinių ir nealkoholinių gėrimų gamyba, maisto pramonė, farmacija, elektronikos pramonė ir kt.). Reversinės osmozės membranos plačiai naudojamos buityje: reversinės osmozės sistemos suteikia galimybę naudotis švariausiu vandeniu, atitinkančiu sanitarines taisykles ir normas bei Europos geriamojo vandens kokybės standartus.

Modelis	pramoninė sistema
Naudojami filtrai	reversinės osmozės spiralė 7,9"
Filtrų skaičius	10-16
Filtravimo plotas	nuo 565 m ² .

4 V // 16 E - 4 membraniniai vamzdžiai // 10- 16 filtrų.

1 lentelė

Minimalūs vandens kokybės reikalavimai

Užteršimo rūšis	Poveikis	Koncentracija
Dulkės (>10u)	Membranų nusitrynimas	1 mg/l
Suspensija/konsistencinių medžiagų koloidai	Membranų užteršimas	1 mg/l
Geležis, magnis koloidų pavidalu	Membranų užteršimas	0,01 mg/l
Geležis	Oksidacija, pagrindinių geležies junginių suspensijų susidarymas, sukeliantis membranų užteršimą	<0,02 mg/l
Kietumas	1. Pagrindinių valymo priemonių ir sintetinių detergentų efektyvumo sumažėjimas. 2. Pagrindinės valymo priemonės sukelia druskų, didinančių kietumą, nusėdimą, o tai sukelia membranų užteršimą. 3. Vyksta kietumą didinančių druskų ir baltyminių junginių tarpusavio nusėdimas, didinantis membranų užteršimą. 4. Buferio efektas, didinantis pagrindinių valymo priemonių, būtinų atitinkamam	20 mg/l (CaCO ₃)

	pH dydžiui palaikyti, kiekį.	
Šarmingumas	Buferio, didinančio rūgščių priemonių kiekį būtiną atitinkamo pH palaikymui efektas.	100 mg/l
Biologinis deguonies poreikis	Membranų užteršimas, kadangi filtravimo medžiagoje yra koloidų ir/arba stambiamolekulinių junginių. Chloro aktyvumo sumažėjimas (neveiksmingumas). Mikroorganizmų maitinimo terpė.	100 mg/l
Koloidinis silicio dioksidas	Membranų nusitrynimas	0,01 mg/l
Tirpus silicio dioksidas	Membranų užsiteršimas dėl kalcio metasilikato ir magnio silikato, o taip pat silicio-aliuminio rūgšties natrio druskos nusėdimo.	10 mg/l
Didelis bakterijų kolonijų kiekis	Membranų užsiteršimas dėl plokštelių.	1 000 /1 ml
Koli-titras	Membranų užsiteršimas dėl bakterijų	0 /100 ml

2 lentelė

Vandens išvalymo laipsnis, sąlygotas membraninio filtravimo

Užterštumo tipas	Išvalymo laipsnis
Mechaninės priemaišos/drumstumas	>99 %
Neorganinės medžiagos	
Natris	90-95 %
Kalcis	93-98 %
Magnis	93-98 %
Geležis	93-98 %
Manganas	93-98 %
Varis	93-98 %
Nikelis	93-98 %
Cinkas	93-98 %
Švinas	93-98 %
Chloridai	90-95 %
Nitratai	60-90 %
Fosfatai	93-98 %
Sulfatai	93-98 %
Cianidai	90-95 %
Organinės medžiagos	
Organinės molekulės, kurių svoris didesnis negu >200	>99 %
Organinės molekulės, kurių svoris iki 200	iki 99 %

Produktas: jogurtas 1,5 % riebumo

Stabilizatorius tinkamas bevandeniams pieno riebalams ir sausosioms pieno medžiagoms sujungti	iki 1,50 %
Bevandeniai pieno riebalai	iki 1,50 %
Neriebaus pieno tirščiai: baltymai, laktozė, mineralai	iki 11,00 %
Liesas pienas	10-45 %
Vandens filtratas	65-90 %

Tirščių sudėtis

Bevandeniai pieno riebalai	1,45-1,50 %
Baltymai	3,85-3,90 %
Neriebaus pieno tirščiai: baltymai, laktozė, mineralai	10,45-10,50 %
Stabilizatorius tinkamas bevandeniams pieno riebalams ir sausosioms pieno medžiagoms sujungti	1,45-1,50 %
Viso tirščių	17,20-17,40 %

Gamybos technologijos procesas

Maišant į vandens filtrato ir lieso pieno mišinį sudedami neriebaus pieno tirščiai: baltymai, laktozė, mineralai ir stabilizatorius tinkamas bevandeniams pieno riebalams ir sausosioms pieno medžiagoms sujungti	35- 60 °C temperatūroje
Ištirpinami riebalai ir įdedami į mišinį, išmaišant	40-75 °C temperatūroje
Pasterizuojama 4-6 min.	87-92 °C temperatūroje
Homogenizuojama	185-200 kp/cm ² prie 60°-70° C
Atšaldoma iki	42-44 °C
Inokubuojama startinė kultūra	fermentacijai
Inokubuojama rezervuare prie	22-26 °C iki pH bus 4,5
Jogurtas maišomas, kol gaunama vientisa masė	
Greitai atšaldomas iki maždaug	22-25 °C
Arba sumaišomas su	10-20 % vaisių ruošiniu
Supilama į mažmenines pakuotes	
Patalpinama į vėsią saugojimo vietą ir atšaldoma iki	4-5 °C.
Naudojamas rekombinuotas pienas brandinamas mažiausiai 8 -12val., kad pieno baltymai pilnai hidratuotųsi	prie 4,5- 5 °C

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

1. Jogurtas 1,5 % riebumo, pagamintas iš rekombinuoto pieno, **b e s i s k i r i a n t i s** tuo, kad jogurto gamybai naudojamas ypatingu būdu išvalytas pienas ir ypatingu būdu išvalytas vanduo.

2. Jogurtas 1,5 % riebumo, pagal 1 punktą, **b e s i s k i r i a n t i s** tuo, kad gaminio pagrindą sudaro bevandeniai pieno riebalai ir neriebaus pieno tirščiai; baltymai, laktozė, mineralai, o gamyba pradedama tuo, kad liesas pienas siurbliu 1 paduodamas į šilumokaitį 2, kur pašildomas iki 45-48 °C, nukreipiamas į baktofugą 3, toliau siurbliu 4 paduodamas į mikrofiltracijos bloką 5, kuriame naudojami keraminiai filtrai ISOFLUX 6,9-8,9", 1,1-1,6 mikronų pralaidumo prie temperatūros 48-53 °C, filtratas nukreipiamas į pasterizatorių 6, kur temperatūroje 56,5-58,5 °C išlaikomas tol, kol šarminės fosfatazės mėginys bus neigiamas, atšaldomas šilumokaityje 7 iki 4,0-6,0 °C temperatūros ir kaupiamas tarpinėse talpose, tolimesnei gamybai naudojami filtrai, kurių našumas 5000-20000 dm³/val., koncentrato našumas 100-1000 dm³/val., permeato sunaudojimas 19000-19900 dm³/val., darbinė temperatūra 25-52 °C, keraminiai filtrai, kurių pralaidumas 1,1-1,6 mikronų, filtravimo plotas 25-52 m², koncentravimo kilpų kiekis 2-4, filtrų kiekis 10-16.

3. Jogurtas 1,5 % riebumo, pagal 1 arba 2 punktą, **b e s i s k i r i a n t i s** tuo, kad vandens valymui taikomas reversinės osmozės metodas naudojant spiralę 6,9-8,9", filtrų skaičius 10-16, filtravimo plotas 565-1500 m², 2-6 membraniniai vamzdžiai.

4. Jogurtas 1,5 % riebumo, pagal 1, 2 arba 3 punktą, **b e s i s k i r i a n t i s** tuo, kad jogurtui gaminti naudojamas rekombinuotas pienas brandinamas prie 4,5-5 °C 8-12 val., kad pieno baltymai pilnai hidratuotųsi, toliau maišant į vandens filtrato ir lieso pieno mišinį esant 35-60 °C temperatūrai sudedami neriebaus pieno tirščiai ir stabilizatorius bevandeniams pieno riebalams ir sausosioms pieno medžiagoms sujungti, ištirpinami riebalai ir įdedami į mišinį, išmaišant 40-75 °C temperatūroje, pasterizuojama 87-92 °C iki 5 min., homogenizuojama 185-200 kp/cm² prie 60-70 °C,

atšaldoma iki 42-44 °C, startinė kultūra fermentacijai inkubuojama rezervuare prie 22-26 °C iki pH bus iki 4,5, jogurtas maišomas, kol gaunama vientisa masė, greitai atšaldoma iki maždaug 22-25 °C arba sumaišoma su 10-20 % vaisių ruošiniu, supilama į mažmenines pakuotes, kurios patalpinamos į vėsią saugojimo vietą ir atšaldoma iki 4-5 °C.

5. Jogurtas 1,5 % riebumo, b e s i s k i r i a n t i s tuo, kad jo sudėtis yra tokia:

stabilizatorius tinkamas bevandeniams pieno riebalams ir iki 1,50 %

sausosioms pieno medžiagoms sujungti

bevandeniai pieno riebalai iki 1,50 %

neriebaus pieno tirščiai: baltymai, laktozė, mineralai iki 11,00 %

liesas pienas 10-45 %

vandens filtratas 65-90 %

tirščių sudėtis

bevandeniai pieno riebalai 1,45-1,50 %

baltymai 3,85-3,90 %

neriebaus pieno tirščiai: baltymai, laktozė, mineralai 10,45-10,50 %

stabilizatorius tinkamas bevandeniams pieno riebalams ir 1,45-1,50 %

sausosioms pieno medžiagoms sujungti

viso tirščių 17,20-17,40 %.

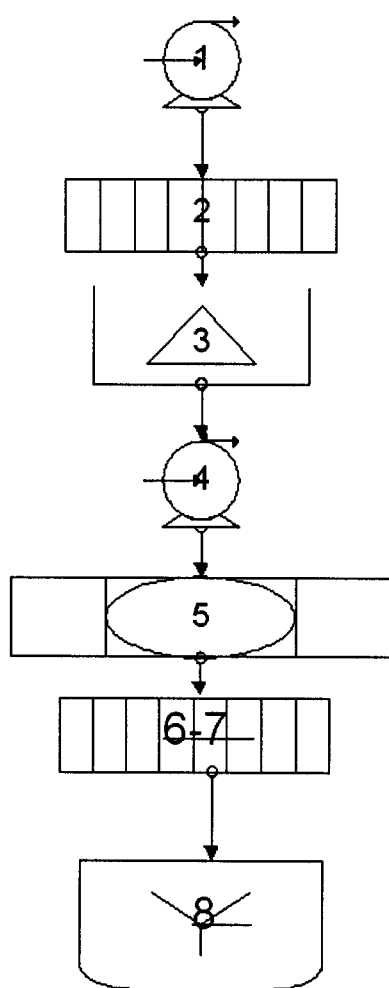


Fig. 1

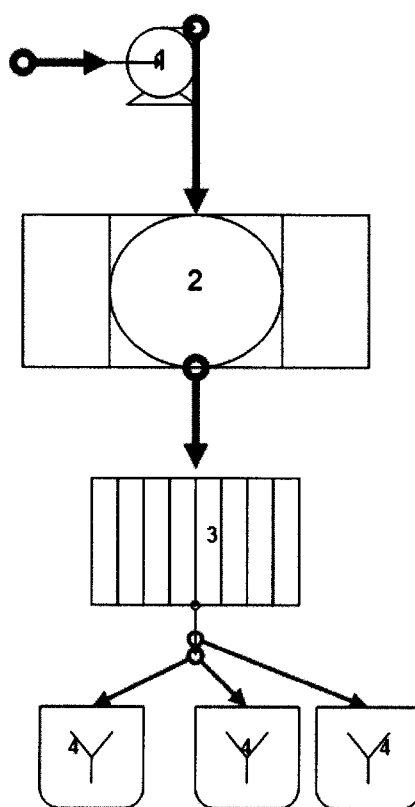


Fig. 2